

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：____年产 3500 吨豆制品建设项目____

建设单位（盖章）：____湖南省原本记忆食品有限公司____

编制日期：____二〇二二年八月____

中华人民共和国生态环境部 制

湖南省原本记忆食品有限公司《年产 3500 吨豆制品建设项目环境影响报告表》修改说明

评审专家	序号	评审意见	修改说明	索引
吴正光	1	根据生产设备以及各相关工序的功能，优化各楼层的平面布局，据此细化表 2-1 的建设内容，核实原辅材料种类，用量（校核味精和鸡精的用量）以及储存、运输方式	已修改	P15
	2	细化工艺流程的说明，进一步核实泡豆、磨浆、煮浆、压榨、卤制工序以及设备、包装袋清洗废水污染因子及源强，核实水平衡明确水循环利用的情况	已修改	P21-P25、P27-P30
	3	细化工艺过程异味（恶臭）处理措施，分析说明生产车间异味不经收集处理，仅在车间进行通风换气的合理性。核实固废产生种类属性和数量、完善相应的处理（处置）措施	已修改	P37-P39
王红	1	完善项目建设的可依托性。补充食品工业园三期污水处理实际建设进度，说明园区企业数量、废水排放量，据此核实项目依托工程的可行性	已修改	P45-P47
	2	完善工程概况，表 2-1 中补充说明项目供热情况，说明项目依托热能情况，明确本项目不自备燃煤或生物质锅炉	已修改	P15
	3	核实工程分析，参考《排放源统计调查产排污核算方案和系数手册》等规范技术文件，重点核实项目废水产生量，文本表 4-4 引用了该手册的污染物排放系数，但是描述为小于 5 吨/天，本项目年使用 2500 吨大豆，300 天工作时间，实际原料消耗量应为大于 5 吨原料/天，工业废水产生量应为 26.7 吨/吨，COD 和氨氮产生量均错误，因此，该文本污染源强为核算错误。	已修改	P40-P43
	4	补充物料平衡。根据核实的废水污染源强，重新全文核实污染防治措施的可依托性分析	已修改	P18-P21、P45
	5	完善环境保护措施监督检查清单，核实建设项目污染物排放量汇总表	已修改	P61-P62
	6	根据物料平衡核实项目固废产生量，并对一般固废暂存提出要求	已修改	P51-P54
陈博明	1	核实项目选址，选址不在国家核准的法定园区范围内（2.2775km ² ），建议分析与岳阳市“三线一单”符合性	已修改	P4-P10
	2	核实建设内容，根据附件描述，还需要建设博物馆等，明确是否包含在本次评价范围内	已修改	P11
	3	核实原辅材料消耗和产品方案，据此补充物料平衡	已修改	P15
	4	核实水平衡，特别是核实产品含水率，根据报告提供的水平衡，产品不含水	已修改	P21-P25
	5	核实生产工艺，说明是否包含腌制工序，据此补充污染特征因子（全盐量、动植物油等）分析，并分析废水预处理工艺的可行性，特别关注盐分对园区污水处理厂污泥菌种的影响	已修改	P41-P42

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	31
四、主要环境影响和保护措施	36
五、环境保护措施监督检查清单	61
六、结论	64
附表	65
建设项目污染物排放量汇总表	65
附件	67
附件 1 委托书	67
附件 2 营业执照	68
附件 3 入园申请审批表	69
附件 4 项目备案证明	76
附件 5 入园协议	78
附件 6 厂房租赁合同	84
附件 7 供汽合同	91
附件 8 纳污协议	95
附图	98
附图 1 项目地理位置图	98
附图 2 厂区平面布置图	99
附图 3 环境保护目标示意图	105
附图 4 引用数据与本项目位置关系图	106
附图 5 项目现场情况图	107

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3500 吨豆制品建设项目		
项目代码	2204-430626-04-01-252732		
建设单位联系人	许珍明	联系方式	15377309659
建设地点	平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋		
地理坐标	(E 113 度 15 分 23.585 秒, N 28 度 46 分 30.961 秒)		
国民经济行业类别	C1392 豆制品制造	建设项目行业类别	十、农副食品加工业—其他农副食品加工—豆制品制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	平江县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	12000.00	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	0.17	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1887.8
专项评价设置情况	无		
规划情况	《平江县伍市镇总体规划（2018-2035）》，岳阳市人民政府（岳政办函〔2018〕94 号）		
规划环境影响评价情况	<p>《湖南平江工业园环境影响报告书》（长沙环境保护职业技术学院，2013 年 5 月）；《湖南省环境保护厅关于湖南平江工业园环境影响报告书的批复》（湘环评[2013]156 号）；</p> <p>《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》（湖南葆华环保有限公司，该报告书于 2021 年 1 月通过了湖南省环境工程评估中心主持召开的技术评审会，目前正在报批中）。</p>		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与湖南平江高新技术产业园总体规划符合性分析</p> <p>根据湖南平江高新技术产业园总体规划，平江高新技术产业园</p>		

	<p>为“一园两区”，即伍市工业区（伍市片区）与天岳新区（天岳片区），用地分别分布在伍市镇和平江县城，规划区范围面积共计约9.04平方公里，规划建设用地8.98平方公里，两者之间相距约30km。</p> <p>伍市片区：位于平江县伍市镇东部，四至范围西起京珠高速，南至塘沙村-马头村一线，东至秀水村-仕洞村一线，北至平伍公路，汨罗江以南至湖南南岭澳瑞凯和南岭民爆公司，规划用地面积约504.66公顷。主要发展食品加工、新材料、装备制造以及电子信息等产业。</p> <p>本项目位于平江高新区，属于伍市片区，项目生产风味豆干、拉丝豆干，属于食品加工项目，因此与湖南平江高新技术产业园总体规划相符。</p> <p>2、与《湖南平江工业园环境影响报告书》及其批文（湘环评[2013]156号）符合性分析</p> <p>根据《湖南平江工业园环境影响报告书》及其批文（湘环评[2013]156号），湖南平江工业园（即平江高新技术产业园）企业引进准入条件如下：</p> <p>（1）引进项目必须符合工业园的功能定位以及国家的产业技术政策，其中属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正版）中禁止类、《禁止外商投资产业目录》、《禁止用地项目目录（2012年本）》等范围内的建设项目严禁进入。</p> <p>（2）优先引进清洁生产水平高、排污少的企业。入园项目应采用低能耗、污染防治技术成熟、符合清洁生产要求。对高能耗、重污染或对产生的污染物无技术经济可行、成熟的污染防治措施，其污染物排放不能满足工业园总量控制要求；不能实现达标排放的企业一律不得入园。</p> <p>（3）禁止造纸、印染、电镀、水泥、农药、制革、炼油等废</p>
--	---

	<p>水、废气、噪声排放量大和“十九小”、“新五小”等污染企业或行业进入园区；对大气污染大的建材业亦禁止入园。</p> <p>(4) 禁止使用和生产高毒性原料和产品的行业和企业；</p> <p>(5) 限制发展废水量大的企业；</p> <p>(6) 限制发展产生大量有毒有害废物的企业发展；</p> <p>(7) 具有对环境影响小、处理效果较好、技术上可行、经济上能够承受的废污水处理方式和排放方案的企业或工业优先考虑。</p> <p>(8) 所有入园企业废水必须经过预处理达到污水处理厂进水水质后，方可排入园区污水管网。凡排放含有一类污染物的企业，一类污染物必须在车间排放口达标，深度处理后回用，对排放量大的企业还应设置自动监测装置。</p> <p>本项目生产风味豆干、拉丝豆干，属于食品加工项目，行业类别为 C1392 豆制品制造，本项目外排废气主要为油烟废气，采用高效静电油烟净化器处理后能够达标排放，生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后排入食品产业园污水处理站处理达标后排入平江高新技术产业园区污水处理厂进行深度处理，固废分类收集后能够妥善处置，项目所排放污染成分简单，不涉及有毒有害物质。</p> <p>综上所述，本项目的建设符合《湖南平江工业园环境影响报告书》及其批文（湘环评[2013]156 号）的要求。</p> <p><u>根据《平江高新技术产业园区总体规划》环境影响评价网上第二次公示中内容：</u></p> <p><u>(1) 项目概况</u></p> <p><u>平江高新技术产业园区主要分成三片，分别为：1.伍市工业园主体片区，北面以临近兴业路的农田、前元新材料企业为界，东面以中南鞋胶、凯兴食品、欧为建材、银桥新材料等企业为界，南达迎宾路、公合路、科技路、机械路，西以京珠高速东侧农田为界；用</u></p>
--	--

	<p>地面积为 453.63 公顷。2.民爆片区：主要包括南岭民用爆破服务公司和南岭奥瑞凯民用爆破机械有限公司，用地面积 50.09 公顷。3.天岳片区：北至首家坪路，东以仙平大道为界，南达毛简青路、106 国道，西临金窝大道，用地面积 400.15 公顷。三片的总面积为 903.87 公顷。</p> <p>规划区现状土地主导产业为绿色食品、新材料、生物医药、机械电子、先进装备制造兼有小部分轻型低污染化工企业。其规划目标为争创国家级经济开发区，打造湖南省环洞庭湖地区最具优势的产业集群高地之一，积极承接产业转移，坚持可持续发展，加强城市功能改造，建成绿色宜居、生态文明、产城融合的经济开发区。</p> <p><u>(2) 对环境可能造成的影响及环境保护措施概述</u></p> <p>园区区内污水主要来源于各企业生产废水及生活污水。各污水处理厂投入运营后，企业产生的污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，同时达到污水处理厂进水水质标准要求后，<u>经平江高新技术产业园污水处理厂处理后，排水均执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。</u>废气主要来自企业工艺废气、燃料燃烧废气以及居民生活废气，通过企业自建废气处理装置处理后达标外排。噪声在采取室内隔声、消声等相应噪声控制措施下，可减少周边环境的影响。园区生活垃圾定点收集后统一送至县城垃圾填埋场处理。各企业产生的危废经外委有资质单位妥善处置。通过采取相应以上污染防治措施后，园区内各企业废水、废气、噪声均能实现达标排放，固废能得到妥善处置，对环境影响较小。</p> <p>本项目生产烤面筋制品、魔芋制品、肉制品，属于食品加工项目，行业类别为 C1392 豆制品制造，本项目外排废气主要为油烟废气、车间异味气体等，油烟废气采用高效静电油烟净化器处理后能够达标排放，车间异味经车间换气系统收集后进入活性炭吸附装置</p>
--	---

	<p>处理；<u>生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后排入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入伍市工业园污水管网最终进入平江高新技术产业园污水处理厂处理</u>，固废分类收集后能够妥善处置，项目所排放污染成分简单，不涉及有毒有害物质。综上所述，本项目选址及采取的污染防治措施符合要求。</p>
其他符合性分析	<p>一、“三线一单”符合性分析</p> <p>①生态红线符合性分析</p> <p>本项目位于湖南省岳阳市平江县工业园伍市工业区，本项目不在生态保护红线范围内，符合生态红线管理要求。</p> <p>②环境质量底线符合性分析</p> <p>根据 2020 年平江县全年的大气监测数据可知，平江县环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均质量浓度和 CO95 百分位数日平均质量浓度、O₃ 90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度均达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准，因此，项目所在区域为环境空气质量达标区。根据引用的监测数据可知，项目所在区域地表水水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。本项目营运期排放的大气污染物较少，环境影响较小，不会改变区域环境功能和导致区域现状环境空气质量下降，<u>项目废水经收集后进入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入伍市工业园污水管网最终进入平江高新技术产业园污水处理厂处理达标后外排</u>，满足区域环境质量底线。</p> <p>③资源利用上线符合性分析</p> <p>本项目主要原材料为黄豆、拉丝蛋白等，本项目的建设不会对区域各类资源供应造成冲击，符合区域资源利用上线管理要求。</p> <p>④与《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（岳政发〔2021〕2号）相符性分析</p> <p><u>岳政发[2021]2号明确树立了坚持保护优先、科学分区管控、动态管理的工作目标，环境管控单元包括优先保护、重点管控和一般</u></p>

管控单元三类。根据《岳阳市环境管控单元图》，本项目所在地属于重点管控单元。本项目与“意见”中“平江县伍市镇管控维度”相符性分析见表1-1。

表1-1 本项目与《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（岳政发〔2021〕2号）相符性分析

内 容	文件要求	本项目情况	符合性 分析
空间 布局 约束	<p>1.1 依法关闭淘汰非法生产经营或资质证照不全的生产企业，环保设施不全、污染严重的企业，以及列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的生产线和设备；</p> <p>1.2 整治非法采砂。全面禁止新增采砂产能，引导加快淘汰过剩产能，对新建、改造、外购的采砂船只不予登记和办理相关证照；</p> <p>1.3 严禁任何单位或个人从事非法开采、销售、运输山砂的经营活动，已经实施开采或生产的场点必须立即停止；</p> <p>1.4 严格执行畜禽养殖分区管理制度，禁养区规模畜禽养殖场全部关停退养或搬迁。</p>	<p>本项目属于C1392豆制品制造，根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》，本项目不属于淘汰类和限制类。</p>	符合
污染物 排放 管控	<p>2.1 加大截污管网建设力度，新城区排水管网全部实行雨污分流，老城区排水管网结合旧城改造，同步做到雨污分流，确保管网全覆盖、污水全收集；</p> <p>2.2 通过采取“关闭、整合、整改、提升”以及严格源头管理等措施，有效制止无证开采等非法违法行为，依法整顿关闭不符合产业政策、安全保障能力低的小型矿山，有效遏制浪费破坏矿产资源、严重污染环境等行为。</p>	<p>项目废水经收集后进入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入伍市工业园污水管网最终进入平江高新技术产业园污水处理厂处理。</p>	符合
环境 风险 防控	<p>3.1 加强林地、草地、园地土壤环境管理。严格控制农药使用量，禁止使用高毒、高残留农药，完善生物农药、引诱剂管理制度，加大使用推广力度。优先将重度污染的牧草地集中区域纳入禁牧休牧实施范围；加强对重度污染林地、园地产出食用农（林）产品质量检测，发现超标的，要采取种植结构调整等措施；</p> <p>3.2 控制农业面源污染。全面贯彻落实“一控两减三基本”行动，加强</p>	<p>本项目不涉及</p>	符合

		<p>肥料、农药包装废弃物回收处理试点与推广应用，建立健全废弃农膜回收贮运和综合利用网络。大力推进小微湿地建设试点，充分发挥小微湿地在农业面源污染治理中的作用；</p> <p>3.3 防治畜禽养殖污染。依法划定畜禽养殖禁养区；严格禁养区管理，依法处理违规畜禽养殖问题，现有规模化畜禽养殖场（小区）根据污染治理需要，配套建设畜禽粪污贮存、处理、利用设施，落实“种养结合，以地定畜”要求，推动就地就近消纳利用畜禽养殖废弃物；鼓励第三方处理企业开展畜禽粪污专业化集中处理。</p>		
	资源开发效率要求	<p>4.1 水资源：</p> <p>4.1.1 平江县万元国内生产总值用水量123m³/万元，万元工业增加值用水量35m³/万元，农田灌溉水有效利用系数0.55；</p> <p>4.1.2 积极推进农业节水，完成高效节水灌溉年度任务；推进循环发展，将再生水、雨水、矿井水等非正规水源纳入区域水资源统一配置。推广普及节水器具，推进公共供水管网改造，积极推行低影响开发建设模式，建设滞、深、蓄、用、排相结合的雨水收集利用设施；</p> <p>4.2 能源：平江县“十三五”能耗强度降低目标17%，“十三五”能耗控制目标17.5 万吨标准煤；</p> <p>4.3 土地资源：</p> <p>伍市镇：耕地保有量4480 公顷，基本农田保护面积3859.14 公顷。伍市镇建设用地总规模2588.27 公顷，城乡建设用地规模2410.27公顷，城镇工矿用地规模885.18 公顷</p>	<p>本项目采用的能源为电能，用电量为15万 KWh·a，用水量为39490.27m³/a，蒸汽来源于工业园区集中供气，用量为21900m³/a，本项目占地面积1887.8m²。</p>	符合
	<p>综上所述，本项目符合《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（岳政发〔2021〕2号）中“平江县伍市镇管控维度”的相关要求。</p> <p>⑤与《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》符合性分析</p> <p>表 1-2 项目与《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》相符性分析</p>			

管控 维度	管控要求	本项目情况	符合性 分析
空间 布局 约束	<p>(1.1) 园区除东部边界处被鸿源矿业、荣宏铝业、银桥新材料三家企业半合围的用地可规划为三类工业用地外，不得规划新增三类工业用地，对园区东片区临近中南黄金冶炼有限公司尾矿库坝下原规划三类工业用地调整为保留绿地，确保尾渣库与工业用地间的合理间距。</p> <p>(1.2) 限制气型及水型污染企业入驻，园区禁止引进外排废水涉及重金属及持久性污染物的企业。</p> <p>(1.3) 对园区北部边界处环境敏感区周边设置的工业用地严禁引进噪声污染和大气污染型企业，其内生产线厂房应布置在远离环境敏感区一侧并做好隔离防护措施。</p>	<p>本项目食品制造项目，不属于重污染产业、三类工业企业，排水不涉及重金属、持久性有机物和其他难降解的废水污染物。</p>	符合
污染 物排 放管 控	<p>(2.1) 废水：片区污水经园区污水处理厂处理达标后排入伍市溪，再通过专用管道排放排入汨罗江，加强对园区各企业的排水监管，对其中涉及一类污染物废水排放的企业严格执行车间排放口达标控制，对涉及含油废水产生的企业经预处理后尽量回用不外排。雨水经雨水管网收集后外排进入汨罗江或周边农灌渠。</p> <p>(2.2) 废气：加强企业管理，对各企业工艺废气产生的生产节点，应配置废气收集与净化装置，确保达标排放；加强生产工艺与技术改进，采取有效措施，减少入园企业工艺废气的无组织排放。狠抓重点行业大气污染减排。</p> <p>(2.3) 固体废弃物：做好工业园工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。推行清洁生产，减少固体废物产生量，加强固体废物的资源化进程，提高综合利用率；规范固体废物处理措施，对工业企业产生的固体废物特别是危险废物应按国家相关规定综合利用和妥善处置，严防二次污染。</p> <p>(2.4) 园区内相关行业及锅炉废气污染物排放标准满足《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值（第一批）的公告》中的要求。</p>	<p>(1) 项目废水经收集后进入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入伍市工业园污水管网最终进入平江高新技术产业园污水处理厂处理。</p> <p>(2) 项目产生的油烟废气经收集后进入高效静电油烟净化器处理后经 35m 排气筒排放。</p> <p>(3) 项目产生的一般固废分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期妥善处置。生活垃圾分类收集，定期交由环卫部门清运。</p>	符合
环境 风险	<p>(3.1) 园区应建立健全环境风险防控体系，严格落实《平江高新技术产业园区</p>	<p>本项目建成投产后应编制突发环</p>	符合

	<p>防控</p>	<p>突发环境事件应急预案》中相关要求，<u>应尽快对应急预案进行修编并备案，严防环境风险事故发生，提高应急处置能力。</u></p> <p><u>（3.2）园区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存危险废物的企业，应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。</u></p> <p><u>（3.3）建设用地土壤风险防控：将建设用地土壤环境管理要求纳入城市规划和供地管理，土地开发利用必须符合土壤环境质量要求；各类涉及土地利用的规划和可能造成土壤污染的建设项目，依法进行环境影响评价。加强涉重金属行业污染防控力度，深入推进重金属行业企业排查整治，强化环境执法监管，加大涉重企业治污与清洁生产改造力度，强化园区集中治污，严厉打击超标排放与偷排漏排行为。</u></p> <p><u>（3.4）农用地土壤风险防控：对拟开发为农用地组织开展土壤环境质量状况评估，不符合相应标准的，不得种植食用农产品。</u></p> <p><u>（3.5）加强环境风险防控和应急管理，从严实施环境风险防控措施，深化涉重金属等重点企业环境风险评估，提升风险防控和突发环境事件应急处理处置能力。持续推动重点行业、重点企业突发环境事件应急预案备案修编工作，完善应急预案体系建设，统筹推进环境应急物资储备库建设。</u></p>	<p>境事件应急预案，并按照应急预案的要求，落实环境风险预防措施。</p>	
	<p>资源开发效率要求</p>	<p><u>（4.1）能源：加快推进清洁能源替代利用。实施能源消耗总量和强度双控行动，推进热电联产、集中供热和工业余热利用，关停拆除热电联产集中供热管网覆盖区域内的燃煤小锅炉、工业窑炉；鼓励生物质热电联产、生物质成型燃料锅炉及生物天然气。2020年的区域综合能耗消费量预测当量值为37900吨标煤，区域单位GDP能耗预测值为0.0341吨标煤/万元，消耗增量当量值控制在2900吨标煤；2025年区域年综合能耗消费量预测当量值为63300吨标煤，区域单位GDP能耗预测值为0.0283吨标煤/万元，区域“十四五”时期能源消耗量控制在25400吨标煤。</u></p>	<p>本项目采用的能源为电能，用电量为15万KWh·a，用水量为39490.27m³/a，蒸汽来源于工业园区集中供汽，用量为21900m³/a，本项目占地面积1887.8m²。</p>	<p>符合</p>
<p>综上所述，本项目符合《湖南省“三线一单”生态环境总体管</p>				

	<p>控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单)生态环境准入清单》中“湖南平江高新技术产业园区”的要求。</p> <p>二、相关产业政策符合性</p> <p>1、产业政策合理性分析</p> <p>(1) 产业符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类代码》(GBT4754-2017), 本项目属于 C1392 豆制品制造。根据《产业结构调整指导目录(2019 年本)》, 本项目不属于淘汰类和限制类。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>1) 本项目位于平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋, 本项目用地为工业用地, 符合平江高新技术产业园相关规划。</p> <p>2) 项目不侵占基本农田, 项目周边无风景名胜区及自然保护区, 项目周边与周边居民均保持一定距离, 且项目工艺较为简单, 排放污染物在采取本报告提出的措施后, 对环境无明显影响, 不会改变环境功能。因此从选址的敏感性、产业政策及环境影响可接受性等分析结果综合来看, 在严控建设项目污染物排放量的条件下, 其选址及建设具有环境可行性。</p> <p>3) 项目区域属环境空气质量功能区的二类区, 声环境质量功能区的 3 类区, 周边地表水为 III 类水域, 区域无需特殊保护的文物、古迹、自然保护区等。项目所产生的污染物经过治理后均可实现达标排放。经分析, 项目投产后对大气、地表水、声环境等均不会产生较大影响, 不会改变环境功能现状。</p> <p>4) 本项目生产过程存在负外部性影响, 主要体现在排放废气、废水, 噪声和工业生产固体废物, 需要消耗环境容量或牺牲环境质量来抵消其负外部性。本项目所在区域不属于国家规定的各类环境敏感区。本项目的负外部性可以利用附近区域的环境生态资源就地抵消, 因此不会造成重大资源经济和社会文化的损失。</p>
--	---

5) 项目选址与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析见表 1-4。

表 1-4 项目选址与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析

序号	规范要求	项目选址情况	相符性
1	厂区不应选择对食品有显著污染的区域	项目周边环境较为简单，无重工业污染源存在，且生产车间处于密闭洁净状态，安装有新风空气净化装置，外部环境对本项目影响较小	相符
2	厂区不应选择在有害废弃物、粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	本项目所在地不处于有害废弃物、粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	相符
3	要选择地势干燥、交通方便、有充足水源的地区。厂区不应设于受污染河流的下游	本项目厂区所在地地势干燥，厂区交通便利；厂区周围无受污染的地表水体	相符
4	厂区周围不易有虫害大量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施	项目厂区所在地环境干燥整洁，不存在病虫害大量孳生的现象。	相符

综上所述，项目选址可行。

3、平面布局合理性分析

本项目位于平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋，共五层，第一层至第三层为本项目 1#~3#生产车间，第四层为仓库，第五层为办公区。根据平面布置图可知，1#生产车间内含豆制品生产线，主要功能区包括：煮浆、磨浆、压榨、切分、烘干等，以及辅助功能区：门厅、配电房、2 个卸货平台、2 间成品仓库、1 间包材仓库、打包平台、茶水间、厕所等辅助功能区等；2#生产车间内含豆制品生产线，主要功能区包括：泡豆、卤制、切片、烤房、消杀间、配料间、喷码、包装、清洗、脱包间、外包间等，以及辅助功能区：监控房、机器设备房、维修房、冷藏室、茶水间、洗手消毒间、男女更衣室、换鞋房、厕所等；3#生产车间内含豆制品生产线，主要功能区包括：卤制、烘焙、拌料、消杀间、脱包

间、前端处理清洗间、熬制间、配料间、清洗间、成型等，以及辅助功能区：洗手消毒间、男女更衣室、换鞋房、茶水间、厕所、配电间等；办公区内含会议室、临时办公室、财务室、研发中心、研发办公室、研发仓库、品控办公室、样品档案室、检测实验室、办公室、员工活动中心、配电间等。

根据厂房平面布置图（详见附图 2）可知，本项目整个生产流程均在车间内完成，形成一个独立的流水线。项目平面布置做到了厂区功能分区明确，使厂区总平面布置做到了节约用地。项目各生产车间内根据生产实际需要，进行分区布设生产环节，使各生产加工区内各生产工艺单元呈流线型布设，做到了物流顺畅，人流短捷，满足工艺流程需要。

项目平面布置与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析见表 1-5。

表 1-5 项目平面布置与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析

序号	规范要求	项目选址情况	相符性
1	应考虑环境给食品生产带来的潜在污染风险，并采取适当的措施将其降至最低水平	整个生产车间处于密闭状态，车间内安装有新风空气净化装置，保持车间内空气洁净，员工穿戴工作服进行作业，减少对食品的污染	相符
2	厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染	本项目生产总体布局功能分区明确，原料、产品等均分开存放，物料暂存靠近生产设备，杜绝了交叉污染	相符
3	厂区内的道路应铺设混凝土、沥青、或者其他硬质材料；空地应采取必要措施，如铺设水泥、地砖或铺设草坪等方式，保持环境清洁，防止正常天气下扬尘和积水等现象的发生	厂区内道路铺设混凝土，空地铺设水泥，部分空地绿化，且厂区内设置雨水排水系统，有效防止扬尘和积水发生	相符
4	厂区绿化应与生产车间保持适当距离，植被应定期维护，以防止虫害的孳生	厂区绿化与生产车间保持一定距离，植被定期修理维护，不会有虫害孳生。	
5	厂区应有适当的排水系统	厂区建设有完善的雨污分流系统	相符
6	宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与生产区保	项目办公区与生产区保持分隔	相符

	持适当距离或分隔		
	<p>由以上分析可知，从选址、总平面布置方面来说，本项目均与《食品企业通用卫生规范》（GB14881-2013）的要求相符合。</p> <p>4、与周边企业相容性分析</p> <p>本项目位于平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋，周边均为工业企业，外排污染物主要为粉尘、SO₂、NO_x、挥发性有机物等。本项目废气主要为油烟，采取污染防治措施后对周边企业的办公、生产影响不大。同时本项目和邻近企业的生产过程均在各自厂房内进行，基本互不影响。综上所述，项目基本与周边环境相容。</p>		

二、建设项目工程分析

建设内容

从我国整个食品行业来看，豆制品行业还是一个利润比较丰厚的行业，只是由于产品的保质期短的弱点，长期以来，一直是区域化生产。据不完全统计，我国用于生产豆制品的大豆每年超过 400 万吨，但是有一定规模的豆制品生产企业产品的市场占有率不到 20%。从一般的市场规律来看，规模企业的产品市场占有率至少应该在 50%，可见豆制品行业的企业规模化发展空间很大。

湖南省原本记忆食品有限公司拟在平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋建设“年产 3500 吨豆制品建设项目”，项目总投资 12000.00 万元，租赁已建标准化厂房用于本项目生产，厂房租赁协议见附件 6。项目拟建设年产风味豆干 3000 吨、拉丝豆干 500 吨的食品生产线，采用先进的生产设备与工艺，并配套建设相应的污染防治设施。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院[2017]第 682 号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》的有关规定，项目须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的有关规定，本项目属于“十、农副食品加工业—其他农副食品加工—豆制品制造”，须编制环境影响报告表；为此，湖南省原本记忆食品有限公司特委托湖南景环环保科技有限公司承担本项目的环评工作（委托书见附件 1）；我公司接受委托后，通过对项目周围环境进行详细的实地勘查和相关资料的收集、核实与分析工作后，在此基础上，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》所规定的原则方法、内容及要求，编制完成了《年产 3500 吨豆制品建设项目环境影响报告表》。

1.工程内容

本项目总占地面积约为 1887.8m²，建筑物建筑面积为 9439m²；项目主要建设内容具体情况见表 2-1。

表 2-1 项目工程主要建设内容一览表

工程类型	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	1#生产车间	位于厂房 1 层，建筑面积 1887.80m²，内含豆制品生产线，主要功能区包括：煮浆、磨浆、压榨、切分、烘干等，以及辅助功能区：门厅、配电房、2 个卸货平台、2 间成品仓库、1 间包材仓库、打包平台、茶水间、厕所、豆渣房等辅助功能区等	依托已建厂房建设

		2#生产车间	位于厂房 2 层，建筑面积 1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：泡豆、卤制、切片、烤房、消杀间、配料间、喷码、包装、清洗、脱包间、外包间等，以及辅助功能区：监控房、机器设备房、维修房、冷藏室、茶水间、洗手消毒间、男女更衣室、换鞋房、厕所等		
		3#生产车间	位于厂房 3 层，建筑面积 1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：卤制、烘焙、拌料、消杀间、脱包间、前端处理清洗间、熬制间、配料间、清洗间、成型等，以及辅助功能区：洗手消毒间、男女更衣室、换鞋房、茶水间、厕所、配电间等		
	辅助工程	仓库	位于厂房 4 层，建筑面积 1887.80m ²		
		豆渣房（一般固废暂存间）	位于厂房 1 层西南侧，建筑面积 20m ²		
		办公区	位于厂房 5 层，建筑面积 1887.80m ² ，内含会议室、临时办公室、财务室、研发中心、研发办公室、研发仓库、品控办公室、样品档案室、检测实验室、办公室、博物馆、员工活动中心、配电间等		
	公用工程	供电	园区供电系统		依托园区现有
		给水	园区供水系统		
		排水	依托园区排水管网		
		供热	依托工业园区集中供热系统，本项目不自备供热锅炉		
	环保工程	废气治理设施	油烟废气经收集后进入高效静电油烟净化器+35m 排气筒（DA001）		新建
			车间恶臭气体经车间换气系统收集后进入活性炭吸附处理后+35m 排气筒（DA002）		新建
		废水治理设施	生产废水隔油池（110m ³ ）+沉淀池（110m ³ ）处理后排入食品产业园二、三期污水处理站		新建
			生活污水经化粪池（30m ³ ）预处理后排入食品二、三期产业园污水处理站		新建
		噪声治理设施	基础减震、隔声降噪		新建
		固废治理设施	1#~3#生产车间单独建设固废暂存区，单个占地面积 10m ² ，合计占地面积 30m ²		新建
			垃圾桶		新建
2.产品方案					
本项目主要产品如表 2-2 所示。					
表 2-2 项目产品方案					
序号	产品名称	产量	单位	包装方式	
1	风味豆干	3000	t/a	纸箱/袋装	
2	拉丝豆干	500	t/a	纸箱/袋装	
3.原辅料及能源消耗情况					

本项目主要原辅材料见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料表

类别	序号	名称	消耗量 (t/a)	最大贮存 量 (t)	包装 方式	运输 方式	来源	储存位置
原料	1	黄豆	2230	100	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	2	拉丝蛋白	180	35	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
辅料	3	食用油	400	20	瓶装	车辆	外购	4 楼仓库
	4	味精	30	10	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	5	鸡精	15	5	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	6	食用香精香料	100	20	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	7	酱油	100	10	瓶装	车辆	外购	4 楼仓库
	8	糖	45	15	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	9	石膏	60	20	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	10	辣椒	80	20	/	车辆	外购	4 楼仓库
	11	生抽	450	20	瓶装	车辆	外购	4 楼仓库
	12	耗油	150	10	瓶装	车辆	外购	4 楼仓库
	13	离子交换树脂	0.1	0.1	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
	14	活性炭	4.8	0.8	袋装	车辆	外购	4 楼仓库
能源	15	水	生产用水	37240.27	/	/	市政 自来 水管 网	/
			生活用水	2250	/	/		/
	16	电	15 万 Kw·h/a	/	/	/	区域 电网	/
	17	蒸汽	2190m ³ /a	/	/	管道 输送	集中 供热	/

原辅材料介绍：

(1) 黄豆：品质要求完整粒率 $\geq 95.0\%$ ，损伤粒率 $\leq 1.0\%$ （其中热损伤粒 $\leq 0.2\%$ ），杂质含量 $\leq 1.0\%$ ，水分含量 $\leq 13.0\%$ （本项目黄豆含水率在 10%~12%之间，平均含水率约为 11%），正常气味、色泽。

(2) 石膏：无色正交或单斜晶体，单斜晶体熔点 1450℃，1193℃正交转单斜晶体。密度 2.61g/cm³，微溶于水。

(3) 离子交换树脂：是带有官能团（有交换离子的活性基团）、具有网状结构、不溶性的高分子化合物，通常是球形颗粒物。

4.项目主要生产设备

本项目主要设备见表 2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	单位	备注
1	自动泡豆机	非标	1	套	泡豆
2	磨浆机	非标	4	套	磨浆
3	煮浆罐	非标	2	套	煮浆
4	点脑机	非标	2	套	点脑
5	压榨机	非标	2	套	压榨
6	切分机	非标	2	套	切分
7	烘烤房	非标	2	个	一次烘烤
8	冷库	非标	2	个	缓存
9	卤锅	非标	18	个	卤制
10	烘烤线	非标	2	台	二次烘烤
11	摊凉线	非标	2	条	摊凉
12	切块	非标	3	台	切块
13	斩拌机	非标	1	台	斩拌
14	拌料机	非标	6	台	拌料
15	滚揉机	非标	2	台	滚揉
16	熬油机	非标	1	台	熬油
17	真空自动包装机	非标	10	台	真空包装
18	杀菌锅	非标	1	套	杀菌
19	气包挑选机	非标	1	台	气包挑选
20	洗袋机	非标	1	台	洗袋
21	烘干机	非标	1	台	烘干包装
22	喷码机	非标	4	台	喷码
23	封箱机	非标	2	台	封箱
24	油烟抽风机	非标	2	台	熬油
25	自来水处理系统	非标	1	台	自来水处理
26	升降机	非标	2	台	转运

27	蒸汽分汽缸	非标	1	台	蒸汽分流
28	空压机	非标	2	套	压缩空气

由《产业结构调整指导目录（2019年版）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》可知，项目所选设备均不属于国家淘汰和限制的产业类型，可满足正常生产的需要。

5.物料平衡

（1）风味豆干物料平衡

1) 入料检查

根据建设单位提供的资料，本项目黄豆用量约为 2230t/a（水 245.3t/a），不合格豆及筛选杂质约占原料用量的 1%，则不合格豆及筛选杂质产生量约为 22.3t/a。

2) 浸泡

根据建设单位提供的资料，黄豆泡豆工序用水量约为 3.5m³/t-黄豆，进入黄豆中的水量约为 1m³/t-黄豆，则废水排放量约为 2.5m³/t-黄豆，本项目浸泡工序黄豆用量约为 2207.7t/a（水 242.847t/a），泡豆工序用水量约为 7726.95m³/a，浸泡后的黄豆总重量为 4415.4t/a（水 2450.547t/a），泡豆工序废水排放量约为 5519.25t/a。

3) 磨浆、过滤

根据建设单位提供的资料，磨浆工序用水量约 5m³/t-黄豆，则磨浆工序用水量为 11038.5t/a；豆渣（绝干）产生量约为 0.3t/t-黄豆，豆渣含水率约为 70%，豆渣产生量约为 2207.7t/a（含水 1545.39t/a），则产出豆浆的量约为 13246.2t/a（含水 11943.657t/a）。

4) 蒸煮

煮浆工序不添加水，生产过程中须对磨浆工序生产的豆浆加热蒸煮，水的损耗量约为 5%，则损耗水量约为 597.1829t/a，熟豆浆产生量约为 12649.0171t/a（含水 11346.4741t/a）。

5) 二次过滤

煮熟后的豆浆采用纱布进行过滤，会产生豆渣，产生量约为 5%，则豆渣产生量约为 632.4509t/a（含水 442.7156t/a），此时物料重量为 12016.5663t/a（水 10903.7585t/a）。

6) 点脑

利用石膏对豆浆进行点脑，制成半成品豆腐，根据建设单位提供的资料，石膏用量约 60t/a，全部进入物料中，半成品豆腐重量为 12076.5662t/a（水 10903.7585t/a）。

7) 压榨

将凝固好的半成品豆腐脑放入压榨机中，通过一定的压力，榨出多余的水分，根据建设单位提供的资料，约压榨物料中 65% 的水分，则废水产生量约为 7087.4430t/a，此时压榨后的豆腐重量为 4989.1232t/a（水 3816.3155t/a）。

8) 一次烘烤

将压榨后的豆腐送入烘烤房进行烘干，约烘烤 70% 的水分，则损耗水约为 2671.4209t/a，此时物料重量约为 2317.7023t/a（水 1144.8946t/a）。

9) 卤制

本项目卤制工序将生抽、酱油等调味料加水调制成卤汁，自制卤水循环使用，定期外排，生抽、酱油合计用量为 500t/a，水与调味料配比为 8：1，则用水量约为 4000t/a，卤制工序通过加热卤汁的方式加速豆腐的入味，同时通过渗透作用置换出豆腐中的水，加热过程中会蒸发一部分水；根据建设单位提供的数据，卤汁在热卤过程中水约蒸发 50%，损耗水量约为 2000t/a，则废水排放量约为 2000t/a，此时卤制后的物料重量约为 2317.7023t/a（水 1144.8946t/a）。

10) 二次烘烤

将卤制后的豆腐送入烘烤房二次烘烤，烘烤过程中损水量约为 7%，约损耗水 80.1426t/a，得到半成品，此时物料重量约为 2237.5597t/a（水 1064.752t/a）。

11) 配料

将食用油与香料（包括味精、鸡精、食用香精香料、辣椒、耗油）按一定比例进行配比后送入熬油机中进行炸料，香料合计使用量约为 800t/a，炸料工序食用油用量约为 29t/a，本项目油炸食品生产时，油炸时会产生部分油烟，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，其挥发量以 2% 计。则项目油烟产生量约为 0.58t/a。

12) 混料

炸熟香料后将热油、冷油和半成品混合后在密闭的容器内进行加热混料，冷油用量约为 370t/a，即得成品风味豆干（3036.9797t/a）。

风味豆干物料平衡见图 2-1。

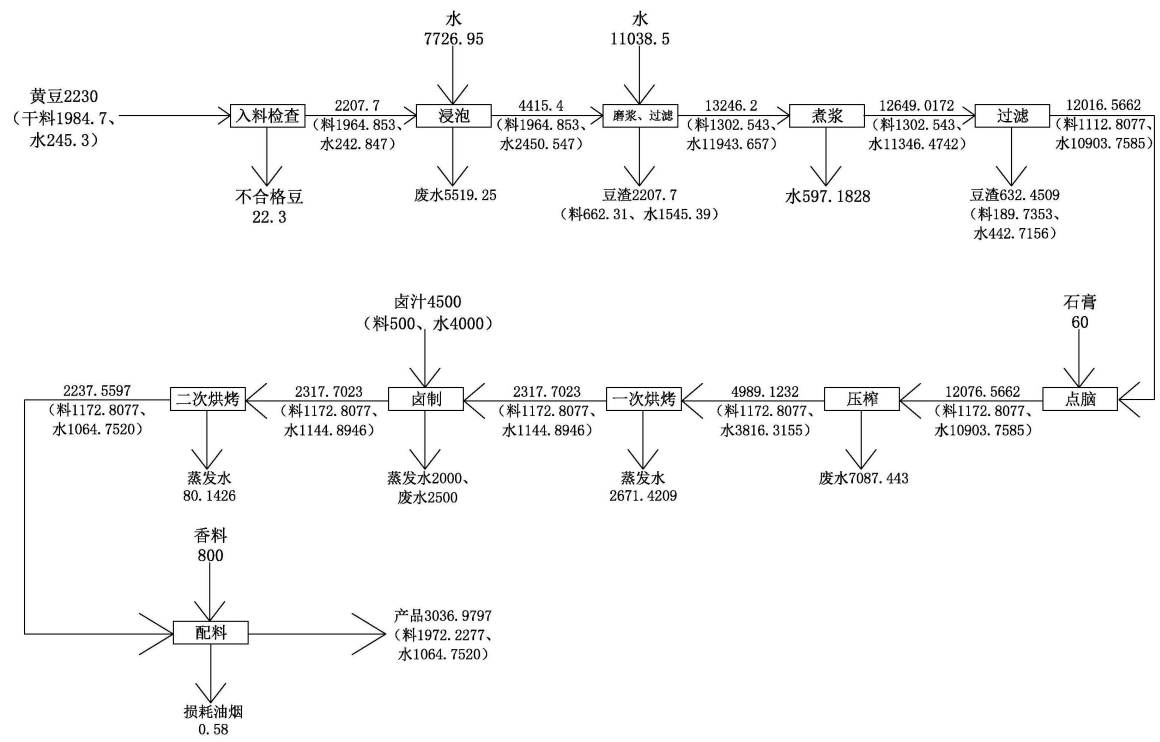


图 2-1 风味豆干物料平衡图 (单位 t/a)

(2) 拉丝豆干物料平衡

1) 入料检查

项目外购拉丝蛋白，对其外观完好、霉变情况进行检查，拉丝蛋白用量为 180t/a，不合格拉丝蛋白约占原料用量的 1%，即 1.8t/a。

2) 烘烤

将拉丝豆干送入烘烤房烘烤约 15min，减少原料中的水分，烘烤约占原料用量 10%的水分，损耗水量约为 17.82t/a，此时物料重量约为 160.38t/a。

3) 卤制

本项目卤制工序将生抽、酱油等调味料加水调制卤汁，放入自制卤水中浸泡，制成拉丝豆干（初胚），自制卤水循环使用，定期外排。生抽、酱油合计用量为 50t/a，水与调味料配比为 8:1，则用水量约为 400t/a，卤制工序通过加热卤汁的方式加速拉丝豆干的入味；根据建设单位提供的数据，卤制过程中卤汁进入物料中，1kg

拉丝蛋白约吸收 1.8kg 卤汁，则卤汁进入物料的量约为 320.76t/a，加热过程中会蒸发一部分水，卤汁中的水因加热约蒸发 50%，损耗水量约为 64.62t/a，则废水排放量约为 64.62t/a，此时卤制后的物料重量约为 481.14t/a。

4) 配料

将食用油与香料（包括味精、鸡精、食用香精香料、辣椒、耗油）按一定比例进行配比后送入熬油机中进行炸料，香料合计使用量约为 20t/a，炸料工序食用油用量约为 1t/a，本项目油炸食品生产时，油炸时会产生部分油烟，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，其挥发量以 2%计。则项目油烟产生量约为 0.02t/a。

5) 混料

炸熟香料后与半成品混合后在密闭的容器内进行加热混料，即得成品拉丝豆干（501.12t/a）。

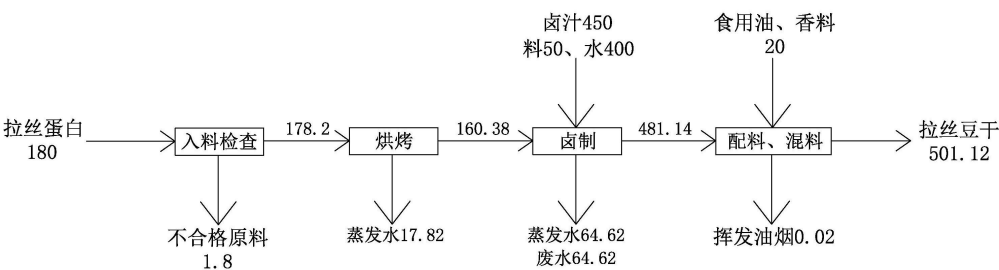


图 2-2 拉丝豆干物料平衡图 （单位 t/a）

6.给排水及水平衡

(1) 给水

项目用水由市政自来水管网供给，供水能力能满足本项目的需求，本项目用水主要为生产用水和员工办公生活用水。

1) 生产用水

①纯水制备用水

本项目产品生产用水（包括风味豆干生产、拉丝豆干生产、气包挑选、高压灭菌用水）为自来水制取的纯水，项目制纯水机出水率为 75%，项目消耗纯水约为

27365.45m³/a，则需要消耗自来水约为 36487.27m³/a，产生浓水约为 9121.82m³/a，此部分废水经收集后排入园区污水管网。

②风味豆干制品生产用水

A、浸泡清洗

黄豆在磨浆前需要进行清洗和浸泡，清洗和浸泡为连续工艺，均为浸泡池内完成，先清洗一遍黄豆，然后进行浸泡。根据建设单位提供的资料，原料黄豆含水率约为 11%，1t 黄豆的清洗浸泡用水量为 3.5t，黄豆吸水比为 1:1。本项目黄豆用量为 2207.7t/a，则浸泡清洗用水量约为 7726.95m³/a，则浸泡清洗废水产生量约为泡豆工序废水排放量约为 5519.25t/a。

B、磨浆、过滤

根据建设单位提供的资料，浸泡过后的黄豆在磨浆过程中还需要添加原料黄豆重量 5 倍的水，则磨浆过程用水量约为 11038.5t/a。

磨浆完成后需要进行过滤豆渣，根据建设单位提供的资料，1t 黄豆约产生 1kg 豆渣，豆渣含水率为 70%，则豆渣带走的水分为 1545.39t/a。

C、煮浆

项目煮浆过程中部分水由于加热会挥发成蒸汽进入空气中，根据建设单位提供的资料，挥发量约为 5%，则损耗水量约为 597.1829t/a，此时豆浆总重量为 12649.0171t/a（含水 11346.4741t/a）。

D、二次过滤

煮熟后的豆浆采用纱布进行过滤，会产生豆渣，产生量约占豆浆总物料的 5%，则豆渣产生量约为 632.4509t/a，豆渣含水率为 70%，则豆渣带走的水分为 442.7156t/a。

E、压榨

利用石膏对豆浆进行点脑，制成半成品豆腐，将凝固好的半成品豆腐脑放入压榨机中，通过一定的压力，榨出多余的水分，根据建设单位提供的资料，约压榨半成品豆腐中 70%的水分，则废水产生量约为 7087.4430t/a，此时压榨后的豆腐重量为 4989.1232t/a（水 3816.3155t/a）。

F、一次烘烤

将压榨后的豆腐送入烘烤房进行烘干，约烘烤 70%的水分，则损耗水约为 2671.4209t/a。

G、卤制

本项目风味豆干卤制工序将生抽、酱油等调味料加水调制成卤汁，自制卤水循环使用，定期外排，生抽、酱油合计用量为 500t/a，水与调味料配比为 8：1，则用水量约为 4000t/a，卤制工序通过加热卤汁的方式加速豆腐的入味，同时通过渗透作用置换出豆腐中的水，加热过程中会蒸发一部分水；根据建设单位提供的数据，卤汁在热卤过程中水约蒸发 50%，损耗水量约为 2000t/a，则废水排放量约为 2000t/a。

H、二次烘烤

将卤制后的豆腐送入烘烤房二次烘烤，烘烤过程中损水量约为 7%，约损耗水 80.1426t/a，得到半成品，此时物料重量约为 2237.5597t/a（水 1064.752t/a）。

③拉丝豆干生产用水

本项目拉丝豆干卤制工序将生抽、酱油等调味料加水调制成卤汁，自制卤水循环使用，定期外排，生抽、酱油合计用量为 50t/a，水与调味料配比为 8:1，则用水量约为 400t/a，卤制工序通过加热卤汁的方式加速拉丝豆干的入味；根据建设单位提供的数据，卤制过程中卤汁进入物料中，1kg 拉丝蛋白约吸收 1.8kg 卤汁，则卤汁进入物料的量约为 320.76t/a，加热过程中会蒸发一部分水，卤汁中的水因加热约蒸发 50%，损耗水量约为 64.62t/a，则废水排放量约为 64.62t/a。

④气包挑选用水

本项目风味豆干、拉丝豆干在均需要进行气包挑选，判断产品的密封性；根据建设单位提供的资料，气包挑选工序用水量约为 6t/d（1800t/a），挑选时少量水会附着在包装袋上，约损耗 5%，则废水产生量约为 5.7t/d（1710t/a）。

⑤高压灭菌用水

根据建设单位提供的资料，高压灭菌锅用水量约为 8t/d（2400t/a），灭菌后少量水会附着在包装袋上，约损耗 5%，则废水产生量约为 7.6t/d（2280t/a）。

⑥抹布清洁用水

项目每个生产班次结束后均需清洁，部分机械不能直接冲洗，在每个班次结束后采用抹布擦拭，会使用洗涤剂作为清洗介质，脏抹布清洗用水按 10L/次·d 计，用水量为 3m³/a，排污系数取 0.9，则废水产生量为 2.7m³/a。此部分废水经收集后排入园区污水管网。

⑦设备清洗用水

根据建设方提供的数据，可用水清洗设备的用水量约为 2m³/d，则项目设备清洗用水量约为 600m³/a，排污系数取 0.9，则设备清洗废水产生量约为 540m³/a。此部分废水经收集后排入园区污水管网。

⑧车间地面拖洗用水

项目生产车间地面拖洗用水量约为 0.5m³/d，则项目地面拖洗用水量约为 150m³/a，排污系数取 0.9，则车间地面拖洗废水产生量约为 135m³/a。此部分废水经收集后排入园区污水管网。

2) 生活用水

根据《湖南省地方标准用水定额》（DB43/T 388-2020）表 31 公共事业及公共建筑用水定额中“办公楼—通用值—15m³/人·a”可知，本项目员工人数 150 人，不提供食宿，则本项目生活用水量为 2250m³/a，污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量约为 1800m³/a。项目用水情况详见表 2-5。

表 2-5 项目用水情况

序号	用水名称	用水标准	用水规模	年用水量 (t/a)	损耗水量 (t/a)	损耗系数	年排水量 (t/a)
1	纯水制备	/	/	36487.27	27365.45 (用于生产)	/	9121.82
2	风味豆干生产	/	/	22765.45	7658.757	/	15106.693
3	拉丝豆干生产	/	/	400	335.38		64.62
4	气包挑选	6t/d	300d	1800	90	0.05	1710
5	灭菌用水	8t/d	300d	2400	120	0.05	2280
6	抹布清洁用水	10L/次·d	300d	3	0	0.1	2.7
7	设备清洗用水	2m³/d	300d	600	0	0.1	540
8	车间地面拖洗用水	0.5m³/d	300d	150	0	0.1	135
9	生活用水	15m³/人·a	150 人	2250	0	0.2	1800

合计	39490.27	8204.137	/	30760.833
----	----------	----------	---	-----------

本项目水平衡图见图 2-1。

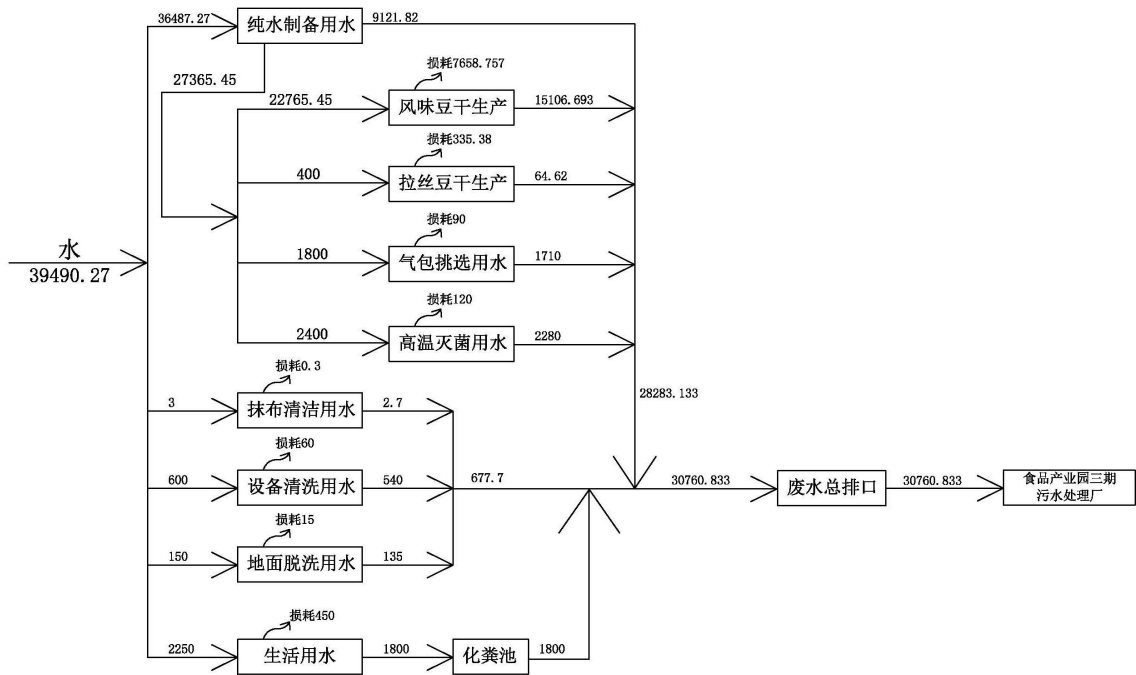


图 2-3 项目水平衡图（t/a）

(2) 排水

本项目雨污分流，雨水经雨水沟收集后排入市政雨水管网；项目生活污水化粪池预处理与收集的生产废水一起经厂区废水总排口排入工业园内污水管网，进入食品产业园二、三期污水处理站处理后，进入平江高新技术产业园污水处理厂处理后排入伍市溪。

7.劳动定员及工作制度

本项目职工总人数 150 人，不提供食宿，每天 2 班，每班 8 小时工作制，年工作 300 天。

8.平面布置

本项目位于平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋，共五层，第一层至第三层为本项目 1#~3#生产车间，第四层为仓库，第五层为办公区。根据平面布置图可知，1#生产车间内含豆制品生产线，主要功能区包括：煮浆、磨浆、压榨、切分、烘干等，以及辅助功能区：门厅、配电房、2 个卸货平台、2 间成品仓库、1 间包材仓库、打包平台、茶水间、厕所等辅助功能区等；2#生产车间内含豆制品生产线，主要

功能区包括：泡豆、卤制、切片、烤房、消杀间、配料间、喷码、包装、清洗、脱包间、外包间等，以及辅助功能区：监控房、机器设备房、维修房、冷藏室、茶水间、洗手消毒间、男女更衣室、换鞋房、厕所等；3#生产车间内含豆制品生产线，主要功能区包括：卤制、烘焙、拌料、消杀间、脱包间、前端处理清洗间、熬制间、配料间、清洗间、成型等，以及辅助功能区：洗手消毒间、男女更衣室、换鞋房、茶水间、厕所、配电间等；办公区内含会议室、临时办公室、财务室、研发中心、研发办公室、研发仓库、品控办公室、样品档案室、检测实验室、办公室、员工活动中心、配电间等。项目厂区平面布置详见附图 2。

(1) 风味豆干生产工艺

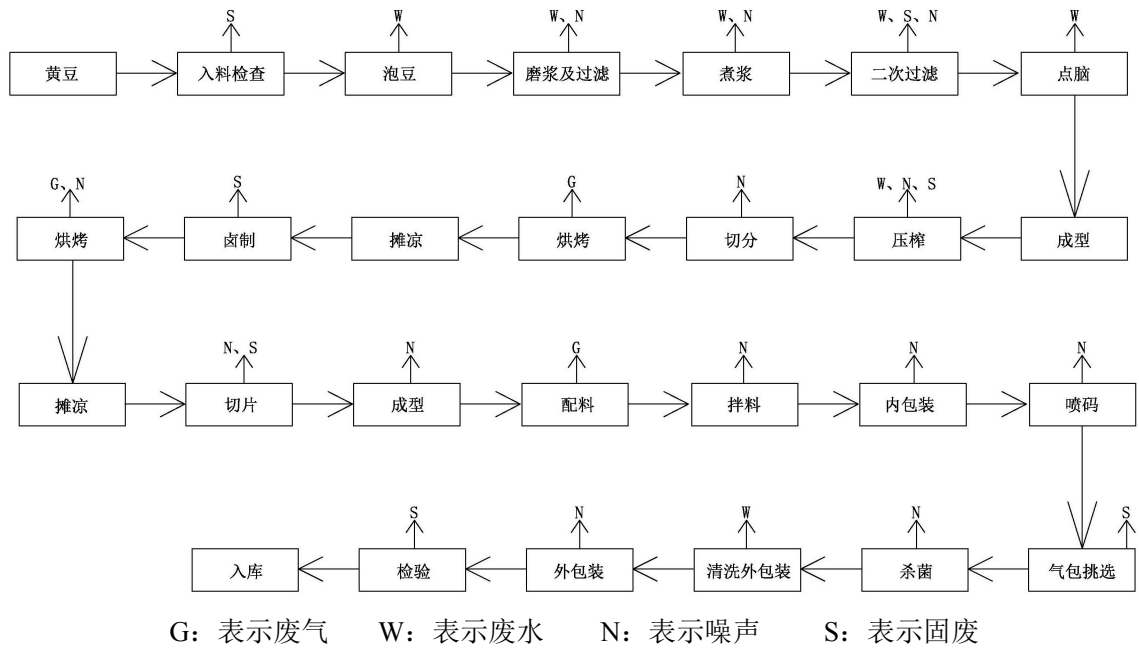


图 2-2 项目风味豆干生产工艺及产污节点图

工艺说明:

本项目豆制品生产工艺流程主要为：先将黄豆浸泡，浸泡一段时间后沥水、去杂再进入磨浆工序，然后进行煮浆，通过蒸汽加热，冲浆过程加入石膏等进行凝固，再加入定型集中压制成型，然后切片卤制后清洗摊凉，进行成品包装，最终包装冷藏。

1、入料检查

豆制品质量的好坏，很大程度取决于原料的品质，因此，制作豆制品的黄豆应选用颗粒饱满、无霉变、无虫蛀、无杂质的原料，此工序主要产生不合格豆及筛选杂志。

2、泡豆

黄豆用自来水室温浸泡，黄豆必须淹没在水中，浸泡的目的是使黄豆能充分的吸水膨胀，浸泡时间长短要根据气温高低具体情况决定，一般冬季低温时泡 15-16 个小时，春秋季约泡 10-12 个小时，夏季气温高时约需 8-9 小时，泡豆程度的感官检查标准是掰开豆粒，两片子叶内侧呈扁平状，但泡豆水表面不出现泡沫，此工序主要产生的主要污染物为废水。

3、磨浆及过滤、煮浆

	<p>浸泡好的黄豆使用磨浆机打成生豆浆，打浆后用配套的过滤机滤出滤渣。通过打浆过滤后的生豆浆转移到煮浆桶中，使用蒸汽加热煮浆，加热至 95~100℃并维持 3~5min，热处理和热变性是大豆蛋白质发生凝胶作用的前提，也是提高豆腐产量的一种有效的方法；同时通过煮浆可消除生理有害因子，清除大豆异味。<u>此工序主要产生异味气体、噪声。</u></p> <p>4、二次过滤、点脑</p> <p>采用纱布对豆浆进行过滤，加入少量的石膏放置在盛浆的容器壁以 15~35°的角度冲下，浆膏准稳的沿着器壁顺利直下冲入器底，冲动豆浆上翻上，上翻下，直到豆浆出现豆腐粒时，盖上桶盖，静置约半小时，<u>此工序主要产生豆渣和设备清洗废水。</u></p> <p>5、成型、压榨</p> <p>将凝固好的豆腐脑放入压榨机中，通过一定的压力，榨出多余的水分，使豆腐脑密集的结合在一起，成为具有一定含水量和弹性、韧性的豆制品，<u>此工序主要产生废水和豆渣。</u></p> <p>6、切分、烘烤、摊凉</p> <p>压制成型的豆腐按大小切成小块，送入烘烤房（采用电能）烘烤约 15min，取出放凉，<u>此工序主要产生废边角料及异味气体。</u></p> <p>7、卤制</p> <p>烘烤后的豆腐放入自制卤水中浸泡，最终成风味豆干（初胚），自制卤水循环使用，定期外排。</p> <p>8、切片、成型</p> <p>根据不同需要进行切片，按照预设计规格进行整形，<u>此工序主要产生废边角料。</u></p> <p>14、配料、拌料</p> <p>将食用油与香料按一定比例进行配比后送入熬油机中进行炸料，油温 195~200℃，油炸 40~50 秒，油炸采用电能导热油锅炉供热，炸好后与卤制后的豆腐进行拌料，得出风味豆干，<u>此工序主要产生油烟废气及清洗废水。</u></p> <p>16、内包装、喷码、气包挑选、杀菌、外包装清洗、检验</p> <p>将风味豆干包装后依次经过杀菌釜、过水机和烘干机，采用园区集中供给的蒸汽</p>
--	---

进行杀菌后，过水清洗，最终进入到烘干机进行烘干，烘干机采用的能源为电，检验合格后即得成品。

(2) 拉丝豆干生产工艺

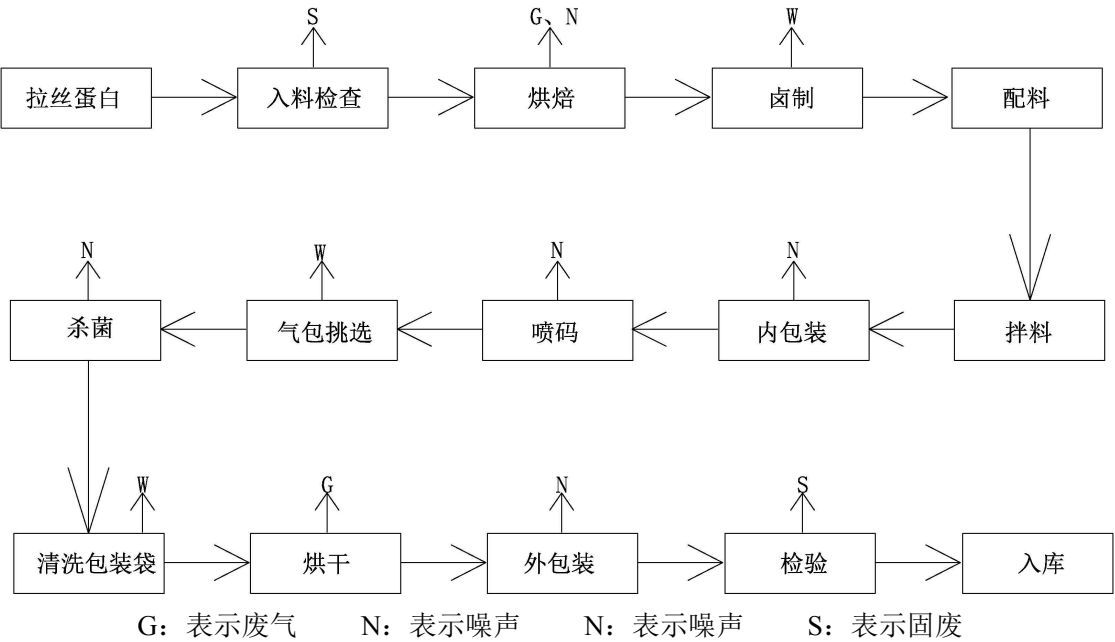


图 2-3 项目拉丝豆干生产工艺及产污节点图

工艺说明：

1、入料检查

项目外购拉丝蛋白，对其外观完好、霉变情况进行检查，此工序主要产生不合格拉丝蛋白。

3、烘烤

将拉丝豆干送入烘烤房烘烤约 15min，减少原料中的水分，此工序主要产生异味气体。

3、卤制

放入自制卤水中浸泡，制成拉丝豆干（初胚），自制卤水循环使用，定期外排。

4、配料、拌料

将食用油与香料按一定比例进行配比后送入熬油机中进行炸料，油温 195~200℃，油炸 40~50 秒，油炸采用电能导热油锅炉供热，炸好后与卤制后的拉丝豆干（初胚）进行拌料，得出拉丝豆干，此工序主要产生油烟废气及清洗废水。

16、内包装、喷码、气包挑选、杀菌、外包装清洗、检验

将拉丝豆干包装后依次经过杀菌釜、过水机和烘干机，采用园区集中供给的蒸汽进行杀菌后，过水清洗，最终进入到烘干机进行烘干，烘干机采用的能源为电，检验合格后即得成品。

本项目主要产污环节及产污情况见表 2-6。

表 2-6 项目主要产污环节及产污情况一览表

污染源	污染工序	污染物	处理措施
废气	磨浆、煮浆、烘烤、卤制、豆渣堆放	臭气浓度	经车间换气系统收集后进入活性炭吸附处理后+35m 排气筒
	炸料	油烟	集气罩+油烟净化器+35m 排气筒
废水	生产废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、动植物油等	排入园区污水管网进入食品产业园二、三期污水处理站处理
	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N 等	化粪池预处理后排入园区污水管网进入食品产业园二、三期污水处理站处理
噪声	机械设备	等效连续 A 声级	基础减震、隔声降噪
固废	风味豆干、拉丝豆干生产线	不合格产品	交由环卫部门清运
		厨余垃圾	外售用作养殖饲料
		废包装材料	外售至废品回收站
	产品检测	废培养基	灭菌后交由环卫部门清运
	办公	生活垃圾	交由环卫部门清运

与项目有关的原有环境问题

本项目为租赁新建的标准厂房进行建设，租赁场地无原有污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1.环境空气质量现状

1.1 基本污染物环境质量现状评价

本次评价采用 2020 年平江县全年的大气监测数据对本项目所在区域环境空气质量达标情况进行判定。湖南省岳阳生态环境监测中心在平江县设置一个环境空气自动监测点（属于省控点），采用自动连续监测。本次评价采用的数据为 2020 年平江县全年的环境空气质量现状数据，符合近三年的要求。现状监测数据见表 3-1。

表 3-1 区域环境空气质量现状评价表

单位：μg/m³（CO：mg/m³）

所在区域	监测项目	评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	是否达标
平江县	SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	8	40	20	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	45	70	64.3	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	25	35	71.4	达标
	CO	95 百分位数日平均质量浓度	1100	4	27.5	达标
	O ₃	90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度	95	160	59.4	达标

由表 3-1 可知：SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年平均质量浓度和 CO 95 百分位数日平均质量浓度、O₃ 90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度均达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准，因此，项目所在区域为环境空气质量达标区。

1.2 特征污染物环境质量现状评价

为了进一步说明项目所在地环境空气质量现状情况，为了解项目所在地大气环境质量状况，本环评引用《湖南省水滋淼食品科技有限公司风干肉制品生产建设项目》委托第三方监测公司检测的所在地“臭气浓度”的现状监测数据，引用数据与本项目位置关系见附图 4。监测结果如下表 3-3 所示：

表 3-2 环境空气质量监测布点

监测点名称	与本项目的相对位置	监测因子
G1 水滋淼食品项目所在地（位于本项目东侧 350m）	厂界东南侧 30m	臭气浓度

区域
环境
质量
现状

表 3-3 环境空气质量现状监测结果一览表

采样点位	监测项目	监测结果		
		2020.12.18	2020.12.19	2020.12.20
G1	臭气浓度	11	13	12
标准限值		20	20	20

根据表 3-3 的监测结果表明，项目所在地臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值。

2.地表水环境质量现状

为了解项目所在区域伍市溪和汨罗江的地表水环境质量，本次评价引用《平江高新技术产业园区污水处理厂入河排污口设置论证报告》中的地表水监测数据。引用数据为湖南谱实检测技术有限公司于 2020 年 3 月 26 日至 4 月 2 日对伍市溪和汨罗江进行的地表水现状监测，满足近三年的时间要求。监测断面包括园区污水处理厂排放口上游 500m，伍市溪与汨罗江汇合口上游 500m，伍市溪与汨罗江汇合口下游 1000m（位于园区污水处理厂排污口下游），引用监测数据合理。

表 3-4 监测结果一览表

单位：mg/L，pH 值无量纲

监测因子	监测结果			超标率 %	最大超 标倍数	III类标 准限值	是否 达标
	W1 伍市溪（污 水排放口上游 500m）	W2 汨罗江（伍市 溪与汨罗江汇合上 游 500m）	W3 汨罗江（伍市 溪与汨罗江汇合下 游 1000m）				
pH	7.22~7.29	7.45~7.48	7.34~7.36	0	/	6~9	是
COD _{Cr}	16~17	14~15	14~16	0	/	20	是
BOD ₅	3.1~3.5	2.8~3.0	2.7~3.3	0	/	4	是
NH ₃ -N	0.77~0.802	0.410~0.445	0.232~0.252	0	/	1.0	是
SS	14~16	8~9	16~19	0	/	/	/
TP	0.08~0.09	0.08~0.10	0.08~0.09	0	/	0.2	是
石油类	ND	ND	ND	0	/	0.05	是

由表 3-4 可知，伍市溪（污水排放口上游 500m）、汨罗江（伍市溪与汨罗江汇合上游 500m）、汨罗江（伍市溪与汨罗江汇合下游 1000m）各监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准。

环境保护目标	本项目主要环境保护目标见下表 3-5：								
	表 3-5 主要环境保护目标								
	环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离/m
			X	Y					
	大气环境	居民点 1	113.25407025	28.77200956	居民	约 20 户，80 人	二类	SW	300~500
居民点 2		113.25674557	28.77306116	居民	约 10 户，40 人	二类	SW	200~320	
居民点 3		113.25690457	28.77982170	居民	约 100 户，400 人	二类	NE	350~500	
平江高新技术产业园管委会		113.25796571	28.77834688	居民	约 100 人	二类	NE	300	
项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，厂界外 500 米范围内无“地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源”。									
污染物排放控制标准	1.大气污染物排放标准								
	1.1 有组织废气								
	项目油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中大型规模标准限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。								
	1.2 无组织废气								
	臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建。								
表 3-6 废气排放标准									
类型		污染源	污染物	标准限值	标准来源				
有组织废气	油烟废气排放口 DA001		油烟	2.0mg/m ³	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中大型规模标准限值				
	恶臭废气排放口 DA002		臭气浓度	15000（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值				
无组织废气		厂界	臭气浓度	20	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建				
2.水污染排放标准									
本项目废水须满足“食品产业园二、三期污水处理站进水水质”和“纳污协议进									

水水质”要求后排入食品产业园二、三期污水处理站进行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准后排入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理。

表 3-7 食品产业园二、三期污水处理站设计进水水质标准

序号	污染物项目	设计进水水质标准	纳污协议进水水质	本项目执行标准
1	pH 值	4~6	6.5~9.5	6.5~9.5
2	悬浮物	2000mg/L	250mg/L	250mg/L
3	五日生化需氧量	5000mg/L	1700mg/L	1700mg/L
4	化学需氧量	≤10000mg/L	8000mg/L	8000mg/L
5	氨氮	/	100mg/L	100mg/L
6	动植物油	/	100mg/L	100mg/L

3.噪声排放标准

营运期噪声排放厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表1中3类标准，项目噪声排放标准见表3-8。

表 3-8 项目噪声排放标准一览表

时期	类别	昼间	夜间	标准来源
营运期	3类	65dB（A）	55dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4.固体废物控制标准

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的固体废物控制要求；生活垃圾执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-2008）。

总量
控制
指标

本项目为新建项目，建设单位应根据本项目废气、废水和固体废物等污染物的排放量，根据国家相关技术规范要求以及本项目污染物排放特点，确定各项污染物排放总量控制指标。

（1）大气污染物控制指标

本项目废气污染物不涉及总量控制指标。

（2）水污染物控制指标

本项目废水污染物总量控制指标为 COD_{Cr}、NH₃-N，污水处理厂 COD_{Cr}、NH₃-N 排放限值分别为 50mg/L 和 5mg/L，本项目废水外排量为 29818.7953t/a，因此本项目最

	<p><u>终排放环境的 COD_{Cr} 量为 1.49t/a，NH₃-N 排放量为 0.149t/a。建议本项目 COD_{Cr}、NH₃-N 总量控制指标分别为 1.49t/a、0.149t/a。</u></p>
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租赁标准化厂房进行建设，不涉及土建，施工期仅进行设备的安装及调试，施工工期较短，对外环境影响较小。</p>
---------------------------	---

1.大气污染源分析

本项目营运期间产生废气主要为车间油烟废气以及生产异味气体。

1.1 大气污染源强分析

(1) 油炸油烟

根据建设单位的介绍，本项目炸料工序食用油用量约为 30t/a，将食用油加热至 195~200℃，炸熟香料后将热油、冷油和半成品混合后在密闭的容器内进行加热混料，拌料过程一般不会产生油烟，项目油烟来源于炸料工序产生。由于食用油在加热过程中会产生油烟和气溶胶，同时在高温下还会裂解氧化成醛、烯等对人体有害的物质。本项目油炸食品生产时，油炸时会产生部分油烟，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，其挥发量以 2%计。则项目油烟产生量约为 0.6t/a，油炸工序年生产时间约为 900h。本环评要求企业在油炸生产线油炸设备处安装油烟收集装置，集气效率为 90%，油烟废气经收集后由处理效率不低于 95%的高效静电油烟净化器处理后，通过 35m 的排气筒高空排放，高效静电油烟净化器风量设计至少为 15000m³/h。

经核算，项目有组织油烟的产生量约为 0.54t/a、产生速率 0.45kg/h、产生浓度为 30mg/m³，有组织排放量约为 0.027t/a、排放速率 0.0225kg/h、排放浓度为 1.5mg/m³，经处理后的油烟废气经 35m 排气筒（DA001）排放，无组织油烟的排放量为 0.09t/a、排放速率为 0.0188kg/h。

表 4-1 项目油炸工序油烟废气产排污情况一览表

类型	污染物名称	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
有组织	油烟	0.54	0.45	30	0.027	0.0225	1.5
无组织	油烟	0.06	0.05	/	0.06	0.05	/

(2) 食品加工气味

本项目在加工过程中会产生一些带有特殊气味，这种异味能够刺激人的嗅觉器官并引起人们的不适，但对人体无害，散发的异味浓度因原料、生产规模、操作工艺等而有较大差异，难以定量确定，国家对这种异味现状也暂无相关规定，以臭气浓度表示。由于生产过程恶臭污染物在原料配料和出料时产生，废物暂存间含有大量有机类物质，要求企业投入运营后豆渣及废边角料存放时间夏季不超过 1 天，冬季不超过 2 天，生产车间及豆渣堆放间安装换气系统，换气气体经收集后进入活性炭吸附装置处

理后经 35m 排气筒（DA002）排放，少量无组织逸散的恶臭气体通过排风扇外排。

当活性炭吸附渐至饱和时，其吸附能力会逐渐下降，为保证活性炭的吸附能力，本次评价要求建设单位应及时更换活性炭，建议每个月更换一次，每次更换量约为 0.4t，即活性炭的使用量为 4.8t/a。

（3）蒸煮水蒸气

项目在煮浆、灭菌过程中会产生散热废气，主要为水蒸气，含有少量食物熟化产生的气味，散发的异味浓度因原料、生产规模、操作工艺等而有较大差异，难以定量确定，国家对这种异味现状也暂无相关规定，以臭气浓度表示。根据《食品企业通用卫生规范》（GB14881-2013），本项目在煮浆、灭菌设备上方设置集气罩收集蒸汽后通过排气管道排至车间外，逸散的蒸汽通过排风扇外排，避免车间内水汽过多冷凝和车间霉菌孳生。

项目生产废气污染物排放情况、项目废气污染源强核算结果及相关参数见下列一览表。

表 4-2 项目大气污染物排放情况一览表

产污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	主要污染治理设施				
		产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a		治理措施	处理能力 m ³ /h	收集效率%	去除效率%	是否为技术可行
油炸	油烟	30	0.54	有组织	高效静电油烟净化器	5000	90	95	是
	油烟	/	0.06	无组织	/	/	/	/	/
食品加工	臭气浓度	/	/	有组织	活性炭吸附	/	/	/	/
蒸煮、灭菌	臭气浓度	/	/	无组织	/	/	/	/	/

续表 4-2 项目大气污染物排放情况一览表

产污环节	污染物种类	污染物排放情况			排污口编号	排放标准	
		排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a		浓度限值 mg/m ³	速率限值 kg/h
油炸	油烟	1.5	0.0225	0.027	DA001	2.0	/
	油烟	/	0.05	0.06	/	/	/
食品加工	臭气浓度	/	/	/	DA002	/	1500（无量纲）

蒸煮、 灭菌	臭气浓 度	/	/	/	/	20	/
-----------	----------	---	---	---	---	----	---

1.2 大气污染源排放口基本情况

本项目营运期间产生废气主要为车间油烟废气以及生产异味气体，项目废气排放口基本情况详见表 4-3。

表 4-3 项目废气排放口基本情况一览表

污染源类别	排污口编号及名称	排放口基本情况					排放标准
		高度(m)	内径(m)	温度(℃)	坐标	类型	
有组织	油烟废气排放口 DA001	35	0.6	60	113.25671378, 28.77554745	一般排放口	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
	恶臭废气排放口 DA002	35	0.3	25	113.25671380, 28.77554750	一般排放口	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
无组织	食品加工	/	/	/	/	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	蒸汽	/	/	/	/	/	
	油炸	/	/	/	/	/	

1.3 大气污染防治措施可行性分析

（1）油烟废气

项目在车间安装集气装置，油烟废气经收集后由处理效率不低于 90% 的高效静电油烟净化器处理。经过处理后的油烟废气通过 1 根 35m 的排气筒（DA001）高空排放，项目油烟排放浓度约为 1.69mg/m³，高效静电油烟净化器处理效率及油烟废气排放浓度均满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中“大型饮食业”排放标准。

（2）车间异味气体

运营期豆渣及废边角料暂存要求夏季不超过 1 天，冬季不超过 2 天，生产车间及豆渣堆放间安装换气系统，保证车间的换气频次，加强车间内异味气体的扩散，产生的恶臭气体进入活性炭吸附装置处理后经 35m 排气筒排放，不会对周边环境造成影响，项目所排放的臭气浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

（3）排气筒高度和数量可行性、合理性分析

项目设置 2 根排气筒，为油烟废气排气筒（DA001）、恶臭气体排气筒（DA002）。

排气筒高度设置依据：

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“7.1 排气筒高度除须遵循表列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑物 5m 以上”和“7.4 新污染源的排气筒一般不低于 15m”。周围 200m 半径范围内建筑物最高高度为 29m，因此本项目排气筒高度设置 35m 合理。

1.4 大气环境影响分析结论

（1）油烟废气

根据分析结果可知，本项目车间油烟废气的排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中大型规模标准限值。

（2）生产异味

本项目生产过程中产生的异味气体，主要采取车间机械通风、采用活性炭吸附装置对恶臭气体进行处理。建设单位在采取恶臭气体治理措施后，对周围环境的影响将大大降低，恶臭气体经活性炭吸附装置处理后经 35m 排气筒排放有利于污染物的扩散，对周边空气环境的影响比较小，臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

2. 废水污染源分析

2.1 废水污染源强分析

本项目废水包括生产废水和生活污水，生产废水主要为风味豆干生产废水和拉丝豆干生产废水、抹布清洗废水、设备清洗废水、车间地面拖洗废水，员工日常办公产生的生活污水。

（1）生产废水

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—1392 豆制品制造行业系数手册》中相关系数，可以估算本项目废水中 COD_{Cr}、NH₃-N 污染物产排放情况。

表 4-4 《1392 豆制品制造行业系数手册》

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
豆腐	大豆	预处理+制浆	≥5 吨-原	工业废水量	吨/吨-原料	26.70

		+凝固+压制 +包装	料/天	化学需氧量	克/吨-原料	1.30×10^5
				氨氮	克/吨-原料	2.07×10^3
				总氮	克/吨-原料	4.31×10^3

污染物产生量计算公式：

污染物产生量=产污系数×原料（大豆）用量

本项目入料挑选后黄豆投料量为 2207.7t/a，根据表 4-4，计算得出本项目废水中各污染物产生量为 COD_{Cr}287t/a、NH₃-N4.57t/a、TN9.52t/a。根据水平衡，本项目生产废水合计产生量约为 28960.833m³/a，主要污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N、动植物油等，则废水中各污染物的产生浓度为 COD_{Cr}9910mg/L、NH₃-N158mg/L、TN329mg/L。本项目卤制、拌料工序添加植物油及各类调味料，由于调味料中含有一定盐分，本项目不单独添加食盐，因此黄豆浸泡清洗废水、豆腐制作废水中动植物油、含盐量较低，仅在设备清洗废水中产生少量动植物油及盐类。参考《长沙县多多食品厂年产 400t 豆制品项目竣工环境保护验收监测报告表》（华泽检字 J（2016）第 753 号）中污水处理设施进口实测数据，本项目生产废水中动植物油浓度取 60mg/L。

本项目生产废水中污染物产排放情况见表 4-5。

表 4-5 项目生产废水产排放情况表

类型	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生产废水 28960.833m ³ /a	COD _{Cr}	9910	287	9910	287
	NH ₃ -N	158	4.57	158	4.57
	TN	329	9.52	329	9.52
	动植物油	60	1.74	60	1.74

生产废水合计产生量约为 28960.833m³/a，生产废水经隔油池（110m³）+沉淀池（110m³）预处理后经伍市工业区污水管网排入食品产业园二、三期污水处理站处理。

自来水中全盐量约 300mg/L，本项目酱油使用量为 100t/a，生抽使用量为 450t/a，1L 生抽、酱油的重量约为 1kg，根据调查，每 100mL 酱油平均含盐量约为 20g，每 100mL 生抽平均含盐量约为 18g，计算生抽与酱油中含盐量约为 10.1t/a，按 30%进入废水中，项目生产废水量为 28960.833m³/a，核算得本项目生产废水中全盐量约 404.6mg/L。参考《高盐浓度对工业废水生化处理的影响研究》（环境工程学报

2005 年 08 期), 当含盐量低于 $2.5 \times 10^4 \text{mg/L}$ 时, 废水生化处理系统 COD 去除率可稳定在 92% 左右, 污泥活性良好, 所以本项目全盐量不会影响平江高新技术产业园区污水处理厂污水处理系统运行。

(2) 生活污水

根据《湖南省地方标准用水定额》(DB43/T 388-2020) 表 31 公共事业及公共建筑用水定额中“办公楼—通用值— $15 \text{m}^3/\text{人} \cdot \text{a}$ ”可知, 本项目员工人数 150 人, 不提供食宿, 则本项目生活用水量为 $2250 \text{m}^3/\text{a}$, 污水排放系数取 0.8, 则生活污水排放量约为 $1800 \text{m}^3/\text{a}$ 。主要污染物为 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等, 产生浓度分别约为 400mg/L 、 15mg/L 、 20mg/L , 生活污水经化粪池预处理后经伍市工业园污水管网排入食品产业园二、三期污水处理站处理, 生活污水污染物中的 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放浓度分别为 250mg/L 、 10mg/L 。

表 4-5 项目生活污水产排放情况表

类型	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水 $1800 \text{m}^3/\text{a}$	化学需氧量	400	0.720	250	0.450
	氨氮	15	0.027	10	0.018

本项目废水产排污情况详见表 4-6。

表 4-6 项目废水污染物排放情况一览表

产污环节	类别	污染物种类	污染物产生情况			主要污染治理措施			
			废水产生量 m^3/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 m^3/d	治理效率%	是否为技术可行
生产	生产废水	COD_{Cr}	<u>28960.833</u>	<u>9910</u>	<u>287</u>	隔油池+沉淀池	<u>110</u>	/	/
		$\text{NH}_3\text{-N}$		<u>158</u>	<u>4.57</u>			/	
		TN		<u>329</u>	<u>9.52</u>				
		动植物油		<u>60</u>	<u>1.74</u>			/	
办公	生活污水	COD_{Cr}	1800	400	0.720	化粪池	30		是
		$\text{NH}_3\text{-N}$		15	0.027				

续表 4-6 项目废水污染物排放情况一览表

产污环节	类别	污染物种类	污染物排放情况			排放口 编号	排放标准
			废水排放量	排放浓度	排放量 t/a		

			m ³ /a	mg/L			
生产	生产 废水	COD _{Cr}	28960.833	9910	287	DW001	食品产业园二、 三期污水处理站 设计进水水质
		NH ₃ -N		158	4.57		
		TN		329	9.52		
		动植物油		60	1.74		
办公	生活 污水	COD _{Cr}	1800	250	0.450	DW001	食品产业园二、 三期污水处理站 设计进水水质
		NH ₃ -N		10	0.018		

本项目生活污水经化粪池预处理后同收集的生产废水一起经厂区废水总排口排入食品产业园二、三期污水处理站处理达标后排入工业园区污水管网，最终进入平江高新技术产业园区污水处理厂处理，综合废水排放情况见表 4-7。

表 4-7 项目综合废水排放情况

类型	污染物	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放标准限值 (mg/L)	废水排放口
综合废水 30760.833m ³ /a	COD _{Cr}	287.450	9345	1000	废水总排口 DW001
	NH ₃ -N	4.588	149	/	
	TN	9.52	309	/	
	动植物油	1.74	57	/	

2.2 废水污染源排放口基本情况

本项目废水主要为生产废水和生活污水，废水排放口基本情况详见表 4-8。

表 4-8 项目废水排放口基本情况一览表

污染源 类别	排放口编号 及名称	排放 方式	排放去向	排放规律	排放口情况	
					坐标	类型
废水	废水总排口 DW001	间接 排放	工业园区污 水管网	间断排放，排放 期间流量不稳 定，但有周期性 规律	113.25603320， 28.77592040	一般排 放口

2.3 废水污染防治措施可行性及影响分析

(1) 企业污水处理设施依托概况

本项目生活污水与生产废水经污水管网排入食品产业园二、三期污水处理站预处理，再由园区污水管网排入平江高新技术产业园污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准后，排至汨罗江。

(2) 食品产业园二、三期污水处理站依托可行性

食品产业园二、三期配套建设 2000m³/d 综合废水处理站，专用于食品产业园入驻企业废水处理，处理工艺为 A²/O。

食品产业园二、三期污水处理站处理工艺流程图：

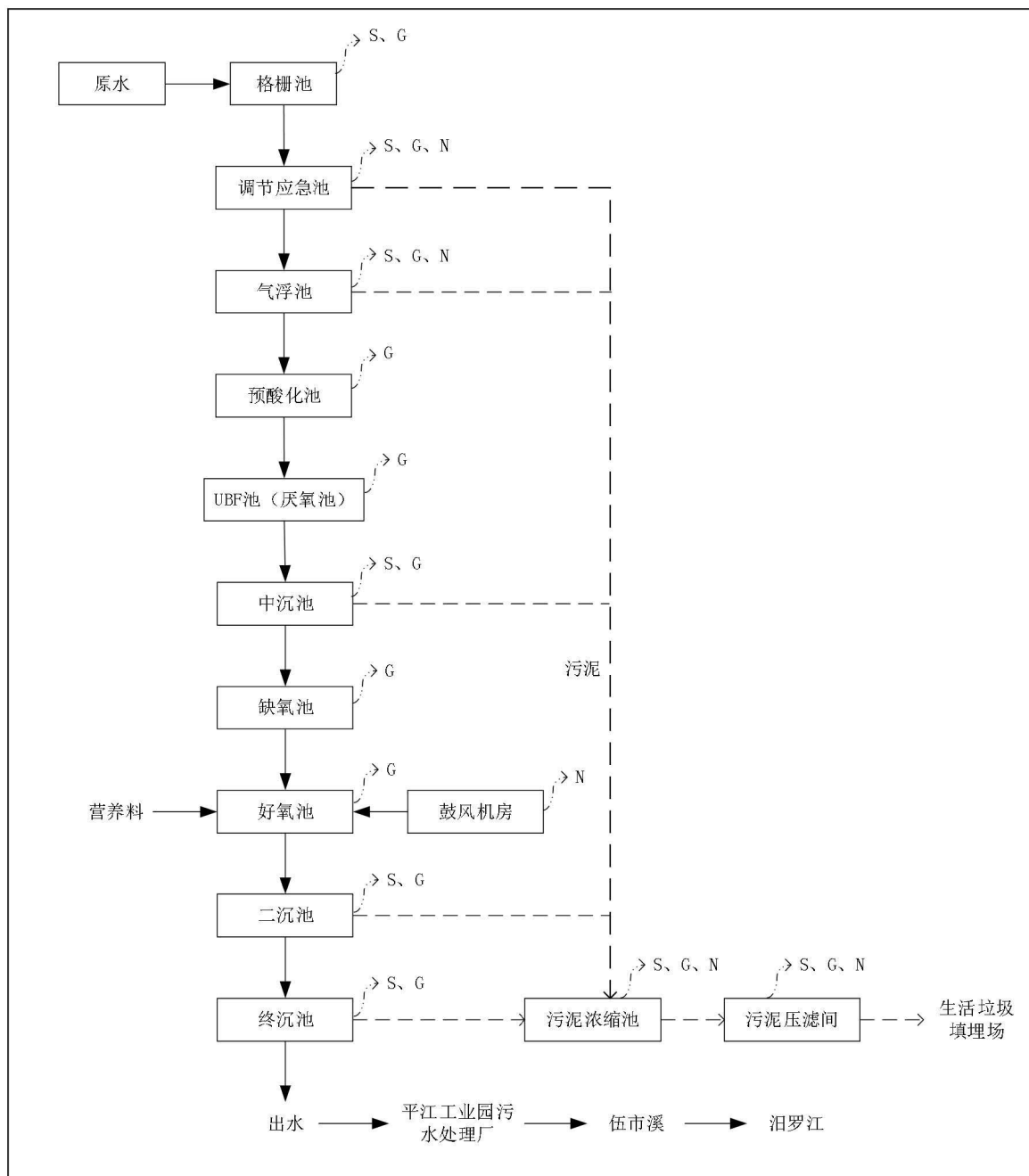


图 4-1 食品产业园二、三期污水处理站污水处理工艺流程图

工艺说明：

从各生产企业来的废水，经格栅去除水中大块的杂物后，进入调节池调节水质水量，经过调节后废水通过废水提升泵提升到气浮池，进行物化处理，自流到预酸化池，然后通过预酸化池的进水泵提升到 UBF 池。

废水首先进入 UBF 池内部的布水器，由布水器向 UBF 池内均匀布水，在水解和产酸菌的作用下，将废水中大分子有机物分解成小分子有机物，使废水中溶解性有机物显著提高；在短时间内和相对较高的负荷下获得较高的悬浮物去除率，改善和提高原水的可生化性，便于后续处理进一步降解。

UBF 池出水上清液，经中沉池进一步沉淀后进入缺氧池、好氧池，利用池内的缺氧菌、好氧菌的吸附、氧化、分解作用，可除去废水中的大部分有机污染物。好氧池出水进入生化沉淀池泥水分离，出水可以达标排放。

生化沉淀池的剩余污泥、物化池污泥等污泥排到污泥浓缩池。污泥浓缩池的污泥经浓缩后泵入压滤机压滤脱水，脱水后的干污泥外运，浓缩池上清液及污泥脱水时的出水均返回调节池再处理。

根据《湖南平江高新区食品产业园二、三期生产废水处理工程环境影响报告书》（2021 年 11 月编制）与食品产业园二、三期污水处理站签订的污水处理协议（附件 8），本项目废水与食品产业园二、三期污水处理站进水水质与出水水质要求符合性见表 4-9。

表 4-9 项目废水与食品产业园二、三期污水处理站进水水质与出水水质要求符合性

单位：mg/L

序号	污染物名称	本项目废水排放浓度	设计进水水质	纳污协议进水水质要求	出水水质要求
1	化学需氧量	9345	≤10000	≤10000	≤500
2	氨氮	149	/	≤200	≤45
3	总氮	309	/	≤400	≤50
4	动植物油	57	/	≤100	≤100

项目废水经二、三期污水处理站处理后出水可满足平江高新技术产业园污水处理厂进水水质要求，本项目废水依托食品产业园二、三期污水处理站预处理可行。食品产业园二、三期配套建设的 2000m³/d 综合废水处理站为专门解决食品产业园二、三期入驻企业生产过程中产生的废水。根据工程分析，本项目废水水质浓度能够符合食品产业园二、三期污水处理站进水水质要求。

根据调查，目前食品产业园二期已签约 10 家企业，各企业预估废水产生量合计约 794.2m³/d，还剩余部分厂房可以引进少量企业，二期入驻企业所产废水暂时排入食品产业园一期工程污水处理站中进行预处理。目前食品产业园二、三期污水处理站

目前正在调试，待食品产业园二、三期污水处理站调试完成正式运营后，二期标准厂房内废水全部排入二、三期污水处理站进行预处理，故食品产业园二、三期污水处理站所剩废水余量约 1000m³/d。根据湖南天瑶环境技术有限公司编制的《湖南平江高新区食品产业园二、三期生产废水处理工程环境影响报告书》（报批稿）中相关数据以及岳阳市生态环境局平江分局近期审批通过的项目，目前拟进入食品产业园二、三期污水处理站企业及预估排水量见表 4-10。

表 4-10 拟进入食品产业园二、三期污水处理站企业及预估排水量

序号	产业类别	企业名称	主要产品	预估排水量 (m ³ /d)
1	休闲食品	湖南九福同老魔坊食品有限公司 (已投产)	魔芋产品	400
2	休闲食品	湖南省飞腾食品有限公司(已投产)	手撕鸭、鸭腿、 网红鸡爪	150
3	休闲食品	湖南水滋淼食品有限公司 北海味春源食品科技有限公司	海产品、肉制品	100
4	休闲食品	长沙市开福区五哥食品有限 公司	笋、蔬菜制品	20
5	休闲食品	湖南辣啦食品科技有限公司	豆制品、泡泡 干、酱干等	20
6	休闲食品	湖南富马科食品工程技术有限 公司	植物蛋白基肉类 替代品	20
7	休闲食品	湖南红卫食品有限公司	烘培蛋糕	20
8	休闲食品	平江县鹏辉食品科技有限公司	快消速冻预制菜	20
9	休闲食品	湖南御蒸食品科技有限公司	烘培蛋糕	20
10	休闲食品	湖南永泰食品有限公司	豆制品制造	13
11	休闲食品	湖南盛东食品科技有限公司	豆制品、鱼制 品、肉类制品	9.1
12	休闲食品	湖南点兵食品有限公司	其他食品制造	1.2
13	休闲食品	湖南湘春食品有限公司	肉制品及副产品 加工	10
14	休闲食品	平江湘约美美食品有限公司	魔芋产品	31.8
15	休闲食品	岳阳市润隆食品有限公司	淀粉制品、蔬菜 制品、肉制品	27.6
16	休闲食品	湖南啵啵晶球食品有限公司	淀粉制品	12.3
17	休闲食品	湖南柒抖豆食品有限公司	豆制品	30.5
18	休闲食品	湖南省至味悠食品有限公司	豆制品	3
合计				908.5

食品产业园二、三期污水处理站设计出水水质 COD_{Cr} ≤ 500mg/L、NH₃-N ≤

35mg/L，可确保经处理后的污水满足平江高新区工业园污水处理厂进水水质要求。本项目废水产生量约为 102.54m³/d，占食品产业园二、三期污水处理站处理规模的 5.127%、占剩余预留处理能力的 10.254%，食品产业园二、三期污水处理站完全有余量接纳本项目废水，不会对食品产业园二、三期污水处理站产生冲击性影响。

综上，本项目生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后产生的综合废水水质及水量能够满足食品产业园二、三期污水处理站进水水质要求和处理规模要求，本项目废水依托食品产业园二、三期污水处理站预处理可行；本企业综合废水通过园区的污水管道输送至污水处理站，由污水处理站负责处理和排放，污水处理站所排放的水质受环保部门在线监控监督。

(3) 平江高新技术产业园污水处理厂依托可行性

根据调查，本项目所在地属于平江高新技术产业园污水处理厂的纳污范围之内，平江高新技术产业园污水处理厂 2017 年增容扩建后，采用“预处理+A²/O+MBR+紫外线消毒”处理园区产生的生产废水和生活污水，处理能力为 10000m³/d，出水水质可达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求。目前园区污水处理厂日接纳水量约为 9000m³/d，剩余接纳能力 1000m³/d，本项目生产废水和生活废水总量约为 102.54m³/d，仅为园区污水处理厂剩余处理规模的 10.254%，平江高新技术产业园污水处理厂有能力接受本项目产生的废水。本项目废水经食品产业园二、三期污水处理站处理后，出水水质可以满足平江高新技术产业园污水处理厂的进水水质标准，因此本项目经预处理后送园区污水处理厂处理是可行的，不会对园区污水处理厂造成影响。

2.4 水环境影响评价结论

本项目生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后达到“食品产业园二、三期污水处理站”设计进水水质标准后排入伍市工业区污水管网，进入食品产业园二、三期污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，通过市政污水管网进入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理，能做到达标排放，因此项目营运期废水对水环境影响较小。

3. 噪声污染源分析

3.1 噪声污染源强核算

项目噪声产生源主要为各类生产设备运行时产生的噪声，噪声为 40~80dB（A）。项目噪声采取相关减震措施、建筑物隔声、距离衰减，加强对设备的维护及保养，以避免不正常的设备噪声产生。具体噪声源强见下表。

表 4-11 项目噪声污染源强核算一览表

单位：dB（A）

工序/生产线	装置	噪声源	数量（台/套）	声源类型	噪声源强	
风味豆干、拉丝豆干生产线	自动泡豆机	自动泡豆机	1	频发	类比法	40~50
	磨浆机	磨浆机	4	频发	类比法	50~60
	煮浆罐	煮浆罐	2	频发	类比法	50~60
	点脑机	点脑机	2	频发	类比法	50~60
	压榨机	压榨机	2	频发	类比法	50~60
	切分机	切分机	2	频发	类比法	50~60
	烘烤房	烘烤房	2	频发	类比法	60~70
	冷库	冷库	2	频发	类比法	40~50
	卤锅	卤锅	18	频发	类比法	50~60
	烘烤线	烘烤线	2	频发	类比法	50~60
	摊凉线	摊凉线	2	频发	类比法	50~60
	切块	切块	3	频发	类比法	50~60
	斩拌机	斩拌机	1	频发	类比法	60~70
	拌料机	拌料机	6	频发	类比法	60~70
	滚揉机	滚揉机	2	频发	类比法	60~70
	熬油机	熬油机	1	频发	类比法	50~60
	真空自动包装机	真空自动包装机	10	频发	类比法	60~70
	杀菌锅	杀菌锅	1	频发	类比法	70~80
	气包挑选机	气包挑选机	1	频发	类比法	50~60
	洗袋机	洗袋机	1	频发	类比法	60~70
	烘干机	烘干机	1	频发	类比法	60~70
	喷码机	喷码机	4	频发	类比法	70~80
	封箱机	封箱机	2	频发	类比法	60~70
	油烟抽风机	油烟抽风机	2	频发	类比法	60~70
	高效静电油烟净化器	高效静电油烟净化器	1	频发	类比法	50~60

	自来水处理系统	自来水处理系统	1	频发	类比法	40~50
	升降机	升降机	2	频发	类比法	50~60
	蒸汽分汽缸	蒸汽分汽缸	1	频发	类比法	60~70
	空压机	空压机	2	频发	类比法	70~80
续表 4-11 项目噪声污染源强核算一览表						
						单位: dB (A)
噪声源	降噪措施		噪声排放值		持续时间 (h/d)	
	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值		
自动泡豆机	减震、隔声	10	类比法	30~40	16	
磨浆机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
煮浆罐	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
点脑机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
压榨机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
切分机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
烘烤房	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
冷库	减震、隔声	10	类比法	30~40	16	
卤锅	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
烘烤线	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
摊凉线	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
切块	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
斩拌机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
拌料机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
滚揉机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
熬油机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
真空自动包装机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
杀菌锅	减震、隔声	10	类比法	60~70	16	
气包挑选机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	
洗袋机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
烘干机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
喷码机	减震、隔声	10	类比法	60~70	16	
封箱机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
油烟抽风机	减震、隔声	10	类比法	50~60	16	
高效静电油烟净化器	减震、隔声	10	类比法	40~50	16	

自来水处理系统	减震、隔声	10	类比法	30~40	16
升降机	减震、隔声	10	类比法	40~50	16
蒸汽分汽缸	减震、隔声	10	类比法	50~60	16
空压机	减震、隔声	10	类比法	60~70	16

3.2 噪声污染防治措施

(1) 项目应选购符合国家颁布的各类机械噪声标准的低噪声设备。

(2) 合理优化厂区布局，主噪声源应尽量布设车间北侧，尽量远离厂区南侧居民点；

(3) 建设封闭式生产车间，各类生产设备应布置于封闭式生产车间内，同时对于噪声污染大的设备，须配置减振装置；

(4) 加强车间外及厂界的绿化，利用建筑物阻隔声音的传播。

(5) 对防振垫、隔声、吸声等降噪设备应进行定期检查、维修，对不符合要求的及时更换，防止机械噪声的升高。

(6) 加强设备的维修保养，使设备处于最佳工作状态。

3.3 厂界和环境保护目标达标情况分析

项目噪声主要为各设备运转时产生的噪声，噪声源强主要在 40~80dB(A)；项目在采取设备减震基础、厂房隔音措施后，可降噪 5~15dB(A)。

噪声预测采用点声源距离衰减公式：

$$L_r = L_0 - 20 \lg(r/r_0) - a(r-r_0) - R$$

式中： L_r -----预测点所接受的声压级，dB(A)；

L_0 ----- 参考点的声压级，dB(A)；

r ----- 预测点至声源的距离，m；

r_0 ----- 参考位置距声源的距离，m，取 $r_0=1m$ ；

a ----- 大气对声波的吸收系数，dB(A)/m，平均值为 0.008dB(A)/m；

R -----噪声源防护结构及房屋的隔声量，经减振消声和建筑隔声后噪声削减量为 10dB(A)。

根据项目总体平面布置，通过上述公式进行计算，对该项目各噪声源对厂界的影响进行分析，将计算结果列于表 4-12。

表 4-12 项目厂界噪声影响预测结果 dB (A)

评价点	时段	背景值	预测值	标准限值
厂界东侧	昼间	/	49.7	65
	夜间	/	49.7	55
厂界南侧	昼间	/	53.2	65
	夜间	/	53.2	55
厂界西侧	昼间	/	49.7	65
	夜间	/	49.7	55
厂界北侧	昼间	/	53.2	65
	夜间	/	53.2	55

由上述预测结果表明，通过优化工程总平面布置，采取选用低噪设备、合理布置噪声源、厂房隔声降噪，并对高产噪设备采取减振、隔声等合理有效的治理措施及距离衰减后，项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，项目噪声对外界环境影响较小。

4.固体废物

4.1 固体废物产生情况

项目生产过程中产生的固体废物主要为不合格产品、不合格豆、筛选杂质、豆渣、废植物油、废油桶、废包装材料、废擦拭抹布、废离子交换树脂、化验室培养基等一般固废，以及生活垃圾。

（1）一般工业固体废物

1) 不合格黄豆

本项目黄豆用量为 2230t/a，不合格豆约占原料用量的 1%，则不合格黄豆的产生量约为 22.3t/a，固废代码：130-001-34-001，统一收集后外运作为养殖饲料。

2) 不合格拉丝蛋白

本项目拉丝蛋白用量为 180t/a，不合格豆约占原料用量的 1%，则不合格拉丝蛋白的产生量约为 1.8t/a，固废代码：130-001-34-002，统一收集后外运作为养殖饲料。

3) 豆渣

本项目豆渣主要来源磨浆工序以及过滤工序产生的豆渣，根据物料平衡，本项目豆渣（含水）产生量约为 2839.4509t/a，固废代码：130-001-34-003，收集后外售用作

养殖饲料。

4) 废植物油

根据建设单位介绍，本项目炸香料工序植物油的使用量为 30t/a，根据废气污染分析，约 2%的植物油挥发，根据前述工程分析，油炸工序油烟废气净化量约为 0.513t/a，则废植物油产生量约为 0.513t/a，固废代码：130-001-34-004。项目设专门废油收集桶，定期交由有资质的单位进行处理。

5) 废油桶

单个植物油桶重量约 10kg，本项目植物油规格为 100kg/桶，年用量为 3000 桶，则产生量约为 40t/a，类别代码：900-999-99-001，收集后交由厂家回收。

6) 废包装材料

本项目原料合计使用量为 4110t/a，废包装材料产生量按 0.1%计，则产生量约为 4.11t/a，类别代码：223-001-07-001，收集后暂存于车间内一般固废暂存区，定期外售至附近废品回收站。

7) 废擦拭抹布

本项目部分生产设备采用抹布与专用食品清洗剂配合对设备进行擦拭消毒，项目生产设备每天擦拭一次。根据业主介绍，本项目擦拭抹布用量为 0.1t/a，固废代码：130-001-34-003，废弃的擦拭抹布作为一般固废收集于垃圾桶中，交由环卫部门进行清运。

8) 废离子交换树脂

本项目离子交换树脂用量为 0.1t/a，则废离子交换树脂产生量约为 0.1t/a，类别代码：900-999-99-002，收集后交由厂家回收。

9) 废培养基

本项目对产品进行微生物检测时会产生实验室废培养基，产生量约为 0.5t/a，类别代码：900-999-99-003，经灭活后作为一般固废收集于垃圾桶中，交由环卫部门进行清运。

10) 废活性炭

本项目在加工过程中会产生一些带有特殊气味，这种异味能够刺激人的嗅觉器官

并引起人们的不适，但对人体无害，车间异味气体经车间换气系统收集后进入活性炭吸附装置处理。当活性炭吸附渐至饱和时，其吸附能力会逐渐下降，为保证活性炭的吸附能力，本次评价要求建设单位应及时更换活性炭，建议每个月更换一次，每次更换量约为 0.4t，即 4.8t/a，代码：900-999-99-004，更换下来的废活性炭直接交由其生产厂家回收处置。

（2）生活垃圾

生活垃圾产生量按 0.5kg/d·人计，项目员工 150 人，生活垃圾产量约为 22.5t/a，办公生活垃圾收集后由园区环卫部门统一清运。

固体废物的统计及处置情况见表 4-13。

表 4-13 项目固体废物产生及处置情况统计表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处置措施		最终去向
				核算方法	产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	
豆制品生产线	豆制品生产线	不合格黄豆	一般固废	系数法	22.3	用作养殖饲料	22.3	资源化利用
		不合格拉丝蛋白		系数法	1.8	环卫清运	1.8	无害化处置
		豆渣		系数法	2839.4509	用作养殖饲料	2839.4509	资源化利用
		废植物油		系数法	0.513	用作养殖饲料	0.513	资源化利用
		废油桶		系数法	40	交由厂家回收	40	资源化利用
		废包装材料		系数法	4.11	外售至废品回收站	4.11	资源化利用
		废抹布		系数法	0.1	用作农肥	0.1	无害化处置
	纯水制备	废离子交换树脂		系数法	0.1	交由厂家回收	0.1	资源化利用
	恶臭气体处理	废活性炭		系数法	4.8	交由厂家回收	4.8	资源化利用
化验室	化验室	废培养基		类比法	0.5	灭活后环卫清运	0.5	无害化处置
办公楼	办公楼	生活垃圾	生活垃圾	系数法	22.5	环卫清运	22.5	无害化处置

4.2 固体废物处置去向及环境管理要求

(1) 固体废物处置去向

本项目固体废物种类较多，其处置措施总体原则为“分类收集、分类贮存、分别利用或处置”。

1) 生活垃圾

项目生活垃圾分类收集后，交由环卫部门统一清运。

2) 一般固体废物

本项目产生的不合格产品及废边角料、废植物油、废油桶、废包装材料、废抹布、废培养基等一般固废收集后暂存于一般固废暂存区。

表 4-14 建设项目固体废物自行贮存和自行利用/处置设施信息表

自行贮存和自行利用/处置设施基本信息			
名称	一般固废暂存区	编号	MF001
类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自行贮存设施 <input type="checkbox"/> 自行利用/处置设施	位置	厂房 1 层西南侧
是否符合相关标准要求（仅贮存设施填报）	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	自行利用/处置方式	委托处置
自行贮存/利用/处置能力	20t	面积（仅贮存设施填报）	20m ²

表 4-15 项目固体废物转运频次

固废名称	产生量 kg/d	贮存周期	贮存量 kg/d	转运频率
不合格黄豆	74.3	1d	74.3	1 次/1d
不合格拉丝蛋白	6	1d	6	1 次/1d
豆渣	9464.8	1d	9464.8	1 次/1d
废植物油	1.71	1d	1.71	1 次/1d
废油桶	133	15d	1995	1 次/14d
废包装材料	13.7	15d	205.5	1 次/3d
废离子交换树脂	0.333	1d	0.333	1 次/年
废抹布	0.333	1d	0.333	1 次/1d
废培养基	1.67	3d	5.01	1 次/3d
废活性炭	400	1d	400	1 次/季度
合计贮存量			12.153t	

本项目固废最大合计贮存量约为 12.153t，固废暂存间贮存能力为 20t，本项目一般固废暂存区贮存容积可行。

(2) 环境管理要求

1) 生活垃圾

生活垃圾贮存区域禁止混入一般工业固体废物。

2) 一般工业固废

建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求建立一般工业固废暂存间，在 1#~3#生产车间单独建设固废暂存区，单个占地面积 10m²，合计占地面积 30m²。一般工业固废不得随处堆放，禁止生活垃圾混入，一般工业固废暂存间应满足如下要求：

a.地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

b.要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，堆放场周边应设置导流渠。

c.按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。

5.污染源监测计划

项目建成后，涉及废气、废水、噪声的排放，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的规定和《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ 1030.3—2019）中“方便食品制造工业排污单位”规定的监测内容及频次，本项目污染源监测计划如下：

表 4-16 项目污染源监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
废气	油烟废气排放口 DA001	油烟	1 次/年
	恶臭废气排气筒	臭气浓度	1 次/年
	厂界	颗粒物、臭气浓度	1 次/年
废水	废水排放口 DW001	pH 值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、动植物油等	1 次/年
厂界噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度

8.环境风险分析

8.1 物质风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的具体要求，不涉及环境风险物质，但涉及植物油的贮

存与使用，植物油属于可燃物质。

8.2 生产设施风险识别

本项目在生产过程中潜在的危险主要为火灾风险，将威胁作业人员的生命安全，造成重大生命、财产损失，并对周围环境产生影响。项目生产设施风险因素识别见表4-17。

表 4-17 项目生产设施环境风险因素识别

序号	发生场所	主要危险
1	储存场所	植物油等可燃物质引发的火灾
2	储存场所	植物油的泄露

8.3 环保设施风险识别

高效静电油烟净化器运行故障，导致废气超标排放，对周边居民产生影响；废水输送管线、隔油池+沉淀池发生破损导致废水泄漏对土壤及地下水造成污染。项目环保设施风险因素识别见表4-18。

表 4-18 项目环保设施风险因素识别

序号	发生场所	主要危险
1	废水输送管线、隔油池+沉淀池	发生破损导致废水泄漏
2	高效静电油烟净化器	设施运行故障，油烟超标排放
3	活性炭吸附装置	设施运行故障，臭气浓度超标排放

8.4 重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目生产、加工、运输、使用或贮存中涉及的物料无重大危险源。

8.5 环境风险发生原因分析

表 4-19 项目环境风险发生原因

序号	发生场所	主要危险	可能原因
1	储存场所	火灾	①电线老化，漏电起火 ②员工带入火源起火
		泄漏	①装卸过程中员工操作不当 ②成品储存容器破损 ③植物油的泄露
2	生产车间	火灾	①生产设备起火 ②电线老化，漏电起火 ③员工带入火源起火
		泄漏	①使用过程中，员工操作不当

			②生产设备因外力导致破损
3	高效静电油烟净化器	故障	①设施零、配件未定期检修更换 ②未按处理设施操作规程进行作业 ③设施破损
4	活性炭吸附装置	故障	①设施零、配件未定期检修更换 ②未按处理设施操作规程进行作业 ③设施破损
5	废水输送管线、隔油池+沉淀池	泄漏	①设施老旧导致破损 ②外力破坏

1) 根据上表的环境风险发生原因可知，项目火灾的发生原因可分为3种：①生产设备起火②电线老化，漏电起火③植物油储存、使用过程中引发火灾，针对这三种原因建设方应采取对应的预防措施，减少火灾事故发生概率，措施如下：

①强化生产设备的维护保养制度，定期停工对生产设备进行保养和维修，减少设备事故发生概率，从而减少生产设备起火的概率；

②加强员工安全操作培训，增强员工安全意识。

③定期对厂区带电线路进行检修，如遇老化线路及时更换。

④禁止员工将火源带入生产区域，严禁员工在仓库和生产区域吸烟，同时对厂区火源进行规范化管理，安排专人使用和管理。

⑤加强植物油在储存、使用环节的管理，定期巡检，避免因遇明火引发的火灾。

综上所述，在采取以上措施后，可以有效降低本项目火灾发生概率，可最大限度地减少可能发生的环境风险。

2) 项目环保设施故障风险原因可分为3种：①未按处理设施操作规程进行作业；②设施超负荷运行；③设施破损；建设方应采取对应的预防措施，从而减少环保设施运行故障发生概率，措施如下：

①强化环保设施的维护保养制度，定期停工对环保处理设施进行保养和维修，减少处理设施事故发生概率，从而减少环保设施发生故障的概率；

②加强员工对环保设施操作的培训，增强员工环保意识；

③定期对废气处理设施进行检修，若发现破损或故障，应在第一时间组织人员进行检修；

④专人专岗负责企业内部环境保护管理，制定突发环境事件应急预案。

(5) 环境风险防范措施及对策

相关经验说明，及早落实有效的防治措施，将会减少事故的发生和将事故可能造成的危害减小到最低程度，减轻突发性事故对生态环境的影响，以实现经济效益与环境效益的统一。

为达到以上目的，有必要从日常管理上实行全面和严格的对策措施。同时准备周密的事事故应急对策，以便应付万一可能发生的事故。为此，结合本项目的实际情况，提出以下对策建议。

1) 风险事故预防措施及对策

实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是完全可以避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将本项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。

①加强环保设施的运行管理，定期对环保设施进行检修，保证设施正常稳定运行，避免废气超标排放现象。若环保设施故障从而导致的污染物超标排放现象发生，企业应在第一时间进行停产，对环保设施进行维修，直到设施恢复正常后方可恢复正常。

②加强环保教育，员工经培训后方可在岗作业，避免因操作不当导致的环境污染事件发生。

2) 生产及操作过程风险防范措施

生产操作过程中，必须加强安全管理，提高事故风险防范措施。做好突发性环境污染事故的预防，提高对突发性污染事故的应急处理和处置能力，对企业具有重要的意义。

①员工需培训后方可上岗，作业时应按照设备操作规程进行操作。

②投料及放料过程中，需按照操作规程进行。

3) 环保设施故障防范措施

废气：

①废气末端治理措施必须确保日常正常运行，如发现人为原因不开启环保治理设置，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理措施因故不能运

行，则必须停止生产。

②为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

③废气处理岗位严格按照操作规程进行，确保废气处理效果。

④对废气治理设施进行定期检修（每月至少一次），保证其正常运行，同时，为了确保废气净化设施的电力供应，本环评要求：

如果全厂停电，停止生产，无污染物产生。为确保安全，风机仍然继续运转（采用应急发电机）。风机出现故障时，备用风机立即启动。

废水：

①生产车间地面采取硬化，并在涉水生产装置区边缘设置导流水沟，收集可能滴漏的污水，并将污水直接引入污水收集系统，厂区内实行严格的雨污分流制度。

②应对生产车间内的地面做好水泥固化，增加防渗能力。

③对于地上管道、阀门严格质量管理，如发现问题，应及时解决。所有工艺管线应架于地面之上，便于跑、冒、滴、漏的直接观察。对工艺要求必须地下走管的管道、阀门设专用混凝土防渗管沟，防水混凝土抗渗标号不低于 40，防渗管沟厚度不低于 100mm，管沟内壁涂防水涂料，管沟上设活动观察顶盖，以便出现渗漏问题及时观察、解决，管沟与污水收集池相连。

④污水收集、输送和处置设施必须进行防腐蚀、防渗处理，保证废水处理设施的正常运行，能够达标排放。

⑤管道设置应借口严密、平顺，并做好日常巡查、维护工作。

4) 其他防范措施

厂区内应按照规范的要求配置手提式干粉灭火器、二氧化碳灭火器等。按规范要求配备足够的正压式防毒面具。

(8) 风险评价结论

在严格落实本报告的提出各项事故防范和应急措施，加强管理，可最大限度地减少可能发生的环境风险。且一旦发生事故，也可将影响范围控制在较小程度之内，减小损失。企业在运营期间应不断完善企业事故防范和应急体系，实现企业联防联控，

减少项目环境风险事故发生的概率，其影响危害可控制在厂区内，其风险在可接受范围内。

表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 3500 吨豆制品建设项目			
建设地点	平江县高新技术产业园休闲食品产业园三期 8 栋			
地理坐标	经度	113°15'23.585"	纬度	28°46'30.961"
主要危险物质分布	油烟废气采取高效静电油烟净化器处理，生产废水经隔油池+沉淀池预处理，植物油储存于原料仓库			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	高效静电油烟净化器发生故障导致油烟废气超标排放；活性炭吸附装置发生故障导致臭气浓度超标排放；废水输送管线、隔油池+沉淀池发生破损导致废水泄漏；易燃物质引发的火灾事故，燃烧时产生的废气、灭火时产生的消防废水对周边环境造成影响。			
风险防范措施要求	①制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故。 ②在厂房及项目入口的明显位置张贴禁用明火的告示，车间内合理配置移动式泡沫灭火器。 ③加强废气处理设施的运行管理，避免设施超负荷运行。 ④加强植物油在储存、使用环节的管理，定期巡检。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	本项目环境风险潜势为 I，通过采取相应的风险防范措施，项目的环境风险可控。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	油烟废气排放口(DA001)	油烟	高效静电油烟净化器+35m 排气筒	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)
	食品加工气味 DA002	臭气浓度	活性炭吸附装置+35m 排气筒	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值
	蒸煮、灭菌	臭气浓度	集气罩收集后经管道排至车间外	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建
	厂界	颗粒物	重力沉降、人工清扫、车间通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放限值
		臭气浓度	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建
地表水环境	废水排放口(DW001)	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、动植物油等	生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后排入伍市工业区污水, 进入食品产业园二、三期污水处理站处理	食品产业园二、三期污水处理站设计进水水质要求
声环境	生产设施	等效连续 A 声级	基础减震、厂房隔声降噪	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中表 1 中 3 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	本项目固体废物处置措施如下:			
	固体废物名称	固废属性	产生量 t/a	最终去向
	不合格豆	一般固废	22.3	资源化利用
	不合格拉丝蛋白		1.8	无害化处置

	豆渣		2839.4509	用作养殖饲料	2839.4509	资源化利用
	废植物油		0.513	用作养殖饲料	0.513	资源化利用
	废油桶		40	交由厂家回收	40	资源化利用
	废包装材料		4.11	外售至废品回收站	4.11	资源化利用
	废抹布		0.1	用作农肥	0.1	无害化处置
	废离子交换树脂		0.1	交由厂家回收	0.1	资源化利用
	废活性炭		4.8	交由厂家回收	4.8	资源化利用
	废培养基		0.5	灭活后环卫清运	0.5	无害化处置
	生活垃圾	生活垃圾	22.5	环卫清运	22.5	无害化处置
土壤及地下水污染防治措施	<p>1、生产厂区内地面除绿化用地外，其余均采用水泥混凝土地面。</p> <p>2、一般固废暂存间应按照要求建设，按照要求进行收集、贮存、转运。</p>					
生态保护措施	<p>本项目建设过程中，落实本报告表提出的措施，基本不会造成区域内生态环境的破坏，对整个区域生态环境影响不大。</p>					
环境风险防范措施	<p>1、制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故。</p> <p>2、在厂房及项目出入口的明显位置张贴禁用明火的告示，车间内合理配置移动式泡沫灭火器。</p> <p>3、加强废气处理设施的运行管理，避免设施超负荷运行。</p> <p>4、加强植物油在储存、使用环节的管理，定期巡检。</p>					
其他环境管理要求	<p>本项目建成后，应按照《排污许可证管理暂行规定》、《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）的要求办理排污许可申请。</p> <p>贯彻落实《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）（以下简称《暂行办法》），项目竣工后建设单位应自主开展竣工环境保护验收。建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《暂行办法》规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收</p>					

	内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。
--	---

六、结论

本项目建设符合“三线一单”管理及相关环保要求，项目按照本报告提出的污染治理项目措施逐一落实，并在营运期间中加强环保设施管理，保证各项污染物达标排放，做到经济、社会、环境效益的统一协调发展，由此可见，本项目从环保角度考虑是可行的。

上述结论是根据建设方提供的项目规模及相应排污情况基础上作出的评价，如果建设方的规模及相应排污情况有所变化，建设方应按环保部门的要求另行申报审批。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	①现有工程 排放量（固体废物 产生量）（t/a）	②现有工程 许可排放量 （t/a）	③在建工程 排放量（固体废物 产生量）（t/a）	④本项目 排放量（固体废物 产生量）（t/a）	⑤以新带老削 减量（新建项 目不填）（t/a）	⑥本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）（t/a）	⑦变化量 （t/a）
废气	油烟	/	/	/	0.0891	/	0.0891	/
综合废水	废水量	/	/	/	<u>29818.7953</u>	/	<u>29818.7953</u>	/
	化学需氧量	/	/	/	<u>136.4</u>	/	<u>136.4</u>	/
	氨氮	/	/	/	<u>2.17</u>	/	<u>2.17</u>	/
	动植物油	/	/	/	<u>1.68</u>	/	<u>1.68</u>	/
一般工业 固体废物	不合格豆	/	/	/	<u>22.3</u>	/	<u>22.3</u>	/
	不合格拉丝 蛋白	/	/	/	<u>1.8</u>	/	<u>1.8</u>	/
	豆渣	/	/	/	<u>2839.4509</u>	/	<u>2839.4509</u>	/
	废植物油	/	/	/	0.513	/	0.513	/
	废油桶	/	/	/	40	/	40	/
	废包装材料	/	/	/	4.11	/	4.11	/
	废抹布	/	/	/	0.1	/	0.1	/
	废离子交换 树脂	/	/	/	0.1	/	0.1	/

	废活性炭	/	/	/	<u>4.8</u>	/	<u>4.8</u>	/
	废培养基	/	/	/	0.5	/	0.5	/
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	22.5	/	22.5	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件

附件 1 委托书

建设项目环境影响评价 委 托 书

湖南景环环保科技有限公司：

依照《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》及中华人民共和国国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》等规定，特委托贵单位编制 年产 3500 吨豆制品建设项目 环境影响评价报告文件。望接受委托后尽快开展工作，其它事宜另行协商。

委托单位（公章）：湖南省原本记忆食品有限公司
2022 年 4 月 21 日



附件 2 营业执照

统一社会信用代码 91430626MA4L61Y139		营 业 执 照 (副 本)		副本编号: 1-1				扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。	
名 称	湖南省原本记忆食品有限公司			注册 资 本	贰佰万元整				
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)			成 立 日 期	2016年08月19日				
法 定 代 表 人	缪宏			营 业 期 限	长期				
经 营 范 围	其他未列明食品制造; 豆制品、豆腐制品、炒货食品及坚果制品、熟食品的制造、销售; 调味品、调味面制品、肉制品、方便食品、鱼制品、薯类和膨化食品、水果制品、糕点的制造及销售; 预包装食品销售; 电子商务; 品牌策划咨询服务; 品牌推广营销。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)			住 所	湖南省岳阳市平江县城关镇新城区东兴大道书院路338号				
				登 记 机 关					
				2020 年 3 月 19 日					

此复印件仅供办理
环评使用

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国

130626020688

附件 3 入园申请审批表

平江高新技术产业园区招商项目
入园审批表

项目名称：原本记忆

招商领导小组办公室会审意见：

该项目符合平发〔2018〕10号文件精神，经
各成员单位意见，拟同意引进。
2021.8.23



主管县长意见：

已通过联审，拟同意，请县长审定。

何为民

2021.9.6.

县长意见：

同意引进
10.12

按照投资计划能够落实
以项目为支持
031909
湖南平江高新技术产业园区管理委员会

平高新报〔2021〕52号

拟同意
签发人：余雄

2021.6.2

关于原本记忆酱干项目入园并予以
特殊支持的请示

请示
请示人：原本记忆食品
请示日期：2021.6.5

县人民政府：

原本记忆食品拟租赁食品产业园三期 8 号栋整栋，新上以平江酱干为主打产品的豆制品生产项目。现将有关情况汇报如下：

一、投资方基本情况

湖南省原本记忆食品有限公司于 2016 年在平江成立，是一家致力于推广“平江酱干”地标品牌的豆制品生产企业，现阶段由劲仔食品进行代加工，主要生产老卤盐干、香辣豆干、香辣盐干等多个系列单品。近年来，其公司倚靠“平江酱干”地标品牌和自身运营优势，已发展省内线下代销店铺 8000 家，产品销量一路攀升，预计 2021 年产值可达 8000 万元，创税 100

万元左右。目前，随着其公司在四川、重庆、江苏、浙江等省外市场的逐步拓展，现有代加工模式已无法满足生产需求，拟来园租赁标准厂房建设集生产、办公、展示、体验于一体的综合性生产基地，目标在 5 年内借助平江优势将“原本记忆”品牌打造为中国豆干类第一品牌，同时进一步将“平江酱干”这一地标产品推向全国市场。

二、拟投资项目计划

根据投资方提供的计划书确定，该项目拟租赁食品产业园二期 8 号栋整栋 10640 平方米标准厂房，总投资约 1.2 亿元，固定资产投资约 8000 万元。其中：

1、酱干博物馆：约 1500 平方米，装修约 200 万元、陈列 200 万元，合计 400 万元。

2、办公室、研发中心、检验中心：约 1000 平方米，装修约 200 万元，仪器、设备约 1600 万元，合计 1800 万元。

3、生产车间：

①包装车间：10 万级净化车间投入约 250 万元、10 台全自动包装设备约 600 万元、2 条全自动杀菌线约 800 万元、4 条外包装打包线约 500 万元、4 条全自动搅拌线约 600 万元，小计 2750 万元；

②制胚车间：2 条全自动千张生产线约 1000 万元、2 条全自动分离蛋白生产线约 800 万元，小计 1800 万元；

③半成品车间：2 条卤制品车间生产线约 500 万元，2 条油炸品生产线约 400 万元，小计 900 万元；

④辅料车间：其中香辣料和辣椒粉车间约 200 万元、拌料炒制和油炸车间约 150 万元，小计约 350 万元；

生产车间合计约 5800 万元。

项目预计建设周期为 6 个月，其中 4 个月装修厂房，2 个月安装、调试生产设备试生产。预计今后 3 年的产值及税收情况如下表：

2022-2024 年度产值及税收

时间	2022 年	2023 年	2024 年
产值 (万元)	15000	25000	35000
税收 (万元)	225	375	525

三、初步洽谈情况

前段，原本记忆公司缪宏老总多次与园区沟通，并就招商引资优惠政策进行了商榷，随后缪总向陈森常务副县长作了汇报。陈县长站在支持本土潜力企业的角度，为打造平江酱干特色品牌，于 5 月 26 日上午组织政府办、贸促会、园区相关负责人与投资方缪总进行面对面洽谈，认为该企业刚起步，公司负责人有思路、很实在，要予以特殊支持，具体如下：

1、同意原本记忆食品租赁食品产业园三期 8 号栋整栋 10640 平方米标准厂房。

2、项目落地的相关手续由园区代为办理。

3、优惠政策重点在三个方面予以明确：

一是租金奖补。按照平政发〔2020〕3 号文件规定享受“三免两减半”的租金奖补政策，5 年内累计奖补租金： $10640 \times 8 \times 48 = 408.57$ 万元。

二是税收优惠。当项目年纳税额达 300 万元时，按平政发〔2018〕10 号文件享受税收县级分成部分“三免两减半”优惠政策，根据上述预计税收并假设 2024 年以后纳税额保持稳定来计算，项目至 2023 年开始享受税收优惠政策，5 年内可享受优惠金额为：

2023-2027 年税收优惠表

时间	2023 年	2024 年	2025 年	2026 年	2027 年
税收 (万元)	375	525	525	525	525
优惠金额 (万元)	140.625	196.875	196.875	98.4375	98.4375
合计 (万元)	731.25				

三是其他政策。项目享受平政法〔2018〕10 号文件中除上述优惠外的其他招商引资政策。

四、综合建议

通过与投资方沟通与上门考察，我们认为该项目入园具有以下优势：

一是实现酱干品牌化、规模化。平江酱干是全国有名的特色食品，但一直缺乏强有力的品牌支撑，且大多为小作坊生产加工，口感不一、产量不足，难以面向外地市场。该企业品牌运营多年，具备成熟的销售渠道与市场口碑，同时拟新上的项目自动化程度高、产值规模大。项目若入园发展有望成为平江酱干产品的首家大规模企业，有利于实现平江酱干这一地标产品的品牌化、规模化、规范化。

二是宣传平江特色食品文化。该项目拟在厂房内建设一层

平江酱干博物馆，同时所有产品包装上展示平江酱干的历史文化，大力宣传推广平江特色。

三是带来较好的经济、社会效益。该企业年产值、税收与社会效益较好，且具备不错的发展潜力。以该项目年产值 3.5 亿元，年税收 525 万元计算，过返税期后，每年可创造税收县级分成部分收益 $525 \times 37.5\% = 196.875$ 万元；过免租期后，每年租金收益 $10640 \times 8 \times 12 = 102.14$ 万元；同时可为当地解决劳动就业约 300 人，以 5 万元/年的综合工资标准计算，每年可支付员工工资 $300 \times 5 = 1500$ 万元。

综上所述，我们认为该项目入园可以实现互利共赢，同时该项目投资规模较大、市场前景较好，且作为平江本土企业对于打造“平江酱干”品牌、宣传平江文化有一定情怀。经多方综合考量，建议项目入园并拟提出以上特殊优惠政策，恳请批示！

呈：艾志军 副县长

黄伟雄 县长

二〇二一年五月二十八日




报：县人民政府

湖南平江高新技术产业园区管理委员会

2021 年 5 月 28 日印

平江县招商项目评估报告表

项目名称	原本记忆		选址地	平江高新区
投资方	湖南省原本记忆食品有限公司		电 话	1380275727
项目简介 (附评估报告)	总投资(万元)	12000	租赁厂房 (m²)	10640
	预开工时间	根据厂房交付时间而定	预投产时间	根据厂房交付时间而定
项目 评估内容	评估意见	项目 评估内容	评估意见	
项目落地 单位意见	 同意	投资核 准或备案	发改局: 同意 黄辉	
产业及园区产 业定位、科技 含量	科技和工业信息化局: 同意 钟斌	林业用地	林业局: 同意 刘江林 8.18	
环境 影响评价	县生态环境局: 同意 吴必健	安全标准	应急管理局: 同意 程前	
注册地点	市场监督管理局: 同意 钟晓	消防安全	消防大队:	
投资强度	自然资源局: 同意 钟晓	工程建设	住建局: 同意 胡玲	
税收回报	税务局: 同意 李	行政审批	行政审批服务局: 同意 罗	
项目效益	财政局: 无其他意见 易 2021.8.18			

平江县发展和改革局

湖南省原本记忆食品有限公司 智能化豆制品生产研发基地建设项目 备案的证明

湖南省原本记忆食品有限公司智能化豆制品生产研发基地建设项目已于 2022 年 4 月 19 日在湖南省投资项目在线审批监管平台备案，项目代码为：2204-430626-04-01-252732，备案主要内容如下：

一、项目单位：湖南省原本记忆食品有限公司，统一社会信用代码： 91430626MA4L61Y139

二、项目名称：湖南省原本记忆食品有限公司智能化豆制品生产研发基地建设项目

三、建设地点：平江县高新技术产业园休闲食品产业园

四、建设规模及主要建设内容：项目租用高新区食品产业园三期 8#栋整栋，建筑共五层，租赁建筑面积 9439 平方米。约 1500 平米用于办公、研发、检测，其他面积全部用于生产。拟建设豆制品生产线 2 条，拉丝蛋白生产线 2 条，车间按照 10 万级净化车

间标准建设，透明参观车间，实现生产人工智能化，项目建成后可年产豆制品 3500 吨。

五、项目总投资及资金来源：项目总投资 12000.00 万元，资金来源为本单位自筹。

六、以上备案项目的信息由企业通过在线平台网上告知或书面告知，其真实性由该企业负责；你单位应按照《企业投资项目事中事后监管办法》要求，通过在线平台如实报送项目开工、建设进度、竣工投用等基本信息，其中项目开工前应按季度报送项目进展情况；项目开工后至竣工投用止，应逐月报送进展情况。我局将采取在线监测、现场核查等方式，加强对项目实施的事中事后监管，依法处理有关违法行为，并向社会公开。

七、该文件有效期为 2 年。项目自备案后 2 年内未开工建设或者未办理任何其他手续的，你单位如果决定继续实施该项目，应当通过在线平台作出说明；如果不再继续实施，应当撤回已备案信息；你单位如未作出说明，也未撤回备案信息，经我局提醒后仍未作出相应处理的，你单位所获取的备案证明文件自动失效。对属于故意报备不真实项目、影响投资信息准确性的，我局将该项目列入异常名录，并向社会公开。



附件 5 入园协议

项目引进合同

甲 方：湖南平江高新技术产业园区管理委员会（以下简称甲方）

法定代表人：罗江伯

职 务：主 任

乙 方：湖南原本记忆食品有限公司（以下简称乙方）

法定代表人：缪 宏

职 务：总经理

根据《中华人民共和国民法典》规定，双方本着平等自愿、互惠互利、共同发展的原则，就原本记忆项目的有关事宜达成一致，特签订本合同。

一、项目简介

1. 企业名称：湖南原本记忆食品有限公司

2. 项目产品：豆制品、调味品等系列产品。

3. 投资规模：项目总投资不少于 12000 万元，其中固定资产投资不少于 8000 万元。

4. 建设期限：甲方在 2022 年 5 月 1 日前负责将厂房建设完毕交付给乙方，乙方须在 2022 年 5 月 1 日起进场装修，在 2022 年 8 月 31 日前建成投产。（具体乙方进场建设时间以厂房实际交付时间为准）

5. 建设内容：项目按规划要求完成厂房装修、机械安装、其

他配套硬件建设、品牌孵化建设基地等。

二、项目场地

1. 项目租用湖南平江高新技术产业园区 食品产业园三期 8 号栋整栋，厂房类型为 框架式 结构，租赁总建筑面积为 9439m²（最终以厂房租赁协议及实际建设面积为准），在项目进场前乙方与甲方资产管理部签订厂房、宿舍租赁协议。

2. 根据乙方的发展需要，需加租厂房的再与甲方签订相关协议，如乙方在五年内购买本厂房，甲方以厂房建设成本价出让给乙方，相关税费根据政策要求缴纳。

三、租赁期限

租赁期自 2022 年 8 月 1 日起，至 2027 年 7 月 31 日止，租赁期为 5 年。（具体计租期时间以厂房实际交付除去装修期时间（三个月）后开始计租。）

四、租赁价格及履约预付款

1. 该标准厂房租赁价格为每月每平方米 8 元（以建筑面积计算）。

2. 甲乙双方签订合同起的 7 个工作日内，乙方向甲方支付履约款 50000 元（履约款可抵押金），具体支付帐户：户名：湖南省常创实业投资有限公司，开户银行：中国银行平江支行营业部，开户帐号：5976 7537 8014。

五、双方的权利与义务

（一）甲方的权利和义务

1. 甲方代替乙方办理入园落地所需全部手续，县级服务性收

费全免，甲方确保乙方办理手续按时完成。

2. 甲方协助乙方处理场地租赁的相关问题，维护乙方在当地的创业环境。

3. 甲方是乙方消防、安全、环保、卫生的监督管理机关，乙方必须接受监督管理，甲方有权督促并协助乙方做好消防、安全、环保、卫生工作到位。乙方发生任何安全事故给甲方造成的损失，或因乙方原因给第三方造成的损害，由乙方承担全部赔偿责任。

4. 因国家政策调整或食品行业规定等明文禁止乙方产品生产和销售，甲方不承担任何责任，乙方必须无条件配合，按政策、规定执行。

5. 甲方提供厂房交付的条件为水、电、蒸汽到位，排污设施在项目试产前投入使用。

(二) 乙方的权利和义务

1. 乙方应及时向甲方提供相关手续办理的 necessary 资料并按政策支付相关税费。

2. 乙方项目进场施工前必须按要求办理环评手续，在完成手续后方可开工建设。

3. 乙方必须按相关行政主管部门审批意见进行建设，执行环保、消防、安全设备设施“三同时”（同时设计、同时建设、同时运营），同时将相关资料送甲方备案，乙方项目的雨污管道建设须经甲方验收并进行测量存档，验收合格才允许企业正式生产。



4. 乙方生产产生的污水，必须根据园区规划集中处理，按量支付污水处理费。

5. 乙方必须自觉接受甲方的指导和监督，如不配合而造成的一切不良后果和责任由乙方承担。

6. 乙方生产生活用水必须到县自来水公司申请城市自来水，不能自行打井或到厂外取水；乙方生产时必须使用除煤锅炉以外的能源供热，优先使用天然气。

六、优惠政策及违约责任

1. 优惠政策：

一是租金优惠：甲方约定乙方的年目标纳税额为所租厂房面积每平方米 100 元，乙方前三个年租期（计租期第一个自然年度）达到目标税额时，享受当年租金奖补的优惠；第四、五个计租年度分别达到年目标税额时，享受当年按 50% 租金奖补的优惠。租金采用先交后返的方式，以工业发展基金奖励给乙方支持其生产。

二是税收优惠：乙方正式投产经营之日的第一个完整自然年度起，年纳税达到 300 万元以上（含 300 万元）时，头三年按该项目当年生产经营实缴税额县级分成部分等额安排技改和产品研发经费予以扶持；第四年和第五年按当年生产经营实缴税额县级分成部分的 50% 安排技改和产品研发经费予以扶持（如国家明令取消税奖政策，则按新政策执行）。

乙方同时享受平政发〔2018〕10 号《关于扶持产业发展的

若干规定》文件中除以上优惠政策以外其他符合条件的优惠政策。

2. 违约责任：乙方必须按照合同约定建设研发中心、检验中心、包装车间、制胚车间、半成品车间和辅料车间，如乙方未能按照合同约定建设到位或投产一年后仍未达到年目标纳税额（所租厂房面积每平方米 100 元）时，不享受租金奖补优惠政策，并每年必须以现金形式向甲方补足税收县级分成享有部分差额部分（项目所缴税收以纳税年度计算，不足一年的按月均税收折算成一年）；乙方正式投产经营之日起前五年内，单个自然年度纳税未达到 300 万元时，不享受当年税收优惠政策。

七、合同的变更、解除和终止

1. 合同期满，本合同自然终止（续租除外）。
2. 双方协商同意，可以变更、解除和终止本合同。
3. 因乙方不服从甲方管理监督，甲方有权解除本合同。
4. 因乙方不能完成所订立的税收任务，可以解除本合同。
5. 因不可抗力的原因导致本合同无法履行的，双方互不承担违约责任。如乙方环评、安全生产、消防等未通过行政许可，或因政策因素变化明令禁止生产的项目，乙方又无法转产以至乙方企业无法生存，此合同即行终止。

八、附则

1. 因不可抗力的原因导致本合同无法履行的，双方互不承担违约责任。如乙方环评、安全生产许可、消防等未行政许可，此合同即行终止。

2. 本合同在执行过程中若有争议或未尽事宜，双方协商解决；协商达成的补充合同作为本合同的附件，具有同等法律效力。

3. 因履行本合同发生争议，由双方协商解决，协商不成的，双方可向平江县人民法院起诉。

4. 本合同经甲、乙双方法定代表人（或代表人）签字盖章生效，双方应共同遵守。

5. 本合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。每份合同都具有同等法律效力。

甲方（盖章）



法定代表人：罗江华

乙方（盖章）



法定代表人：缪宏

年 月 日

附件 6 厂房租赁合同

乙

标准厂房租赁合同

出租方：湖南省常创实业投资有限公司（以下简称甲方）

法定代表人：欧阳帆

承租方：湖南原本记忆食品有限公司（以下简称乙方）

法定代表人：廖宏

根据《中华人民共和国民法典》规定，同时结合平高新发〔2020〕29号《平江高新区标准厂房管理试行办法》和平江高新区招商项目引进合同的相关条款，甲、乙双方本着平等自愿、互惠互利的原则，就甲方将其合法拥有的标准厂房出租给乙方使用的有关事宜达成一致，特签订本合同。

一、租赁厂房基本情况

甲方出租给乙方的标准厂房座落在平江高新技术产业园区食品产业园三期8号栋1-5楼，厂房类型为框架结构，租赁总建筑面积为9439m²。

二、租赁期限

厂房租赁计租期自2022年8月1日起，至2027年7月31日止，租赁期为五年。

三、租费及支付方式

1. 该标准厂房租赁价格为每月每平方米建筑面积租金为8元，计年租金为人民币玖拾万零陆仟壹佰肆拾肆元整（¥：906144.00元），在合同签订之日起三个工作日之内，乙方向甲方交纳履约保证金贰拾柒万元整（¥：270000.00元）（按厂房租金总额的30%计算），在计租之日起十五个工作日之内一次性

交清当年厂房租金（履约保证金可抵当年租金）。以后每个年租期的前十个工作日内向甲方交纳年租费。具体支付帐户：户名：平江县财政局非税收入汇缴结算户，开户银行：湖南平江农村商业银行股份有限公司福祥分理处，开户帐号：8401 2200 0000 0012 6。办公用房和员工宿舍待企业入驻后确定面积再签订租赁协议；物业管理费根据乙方租赁的厂房面积按每月每平方米 1 元计算，另行签订协议；污水处理费根据乙方的实际情况再与园区环保站签订协议，费用由企业承担。

2. 甲乙双方签订合同起的 7 个工作日内，乙方向甲方支付质保押金**贰拾万元整（¥：200000.00 元）**（根据租赁标准厂房面积确定），具体支付帐户：户名：湖南省常创实业投资有限公司，开户银行：中国银行平江支行营业部，开户帐号：5976 7537 8014，其款在乙方终止合同且返还厂房后，经验收符合正常使用状态，才予退还。

3. 其他约定

（1）租赁期间，乙方达到相关条件享受有关优惠政策的，按照项目引进合同约定条款，由园区另行兑现。

（2）水、电、燃气和通信网络等开户及费用由乙方按实支付。

四、办理厂房的交付手续

凭乙方交纳的质保押金、履约保证金收据复印件，由甲方组织园区相关科室到租赁厂房现场核实，办理厂房交接手续。

五、双方的权利与义务

（一）甲方的权利和义务

1. 甲方负责项目场地原有纠纷等问题的处理，维护乙方的创业环境。

2. 租赁期间，甲方保证该厂房及其附属设施处于正常可使用的安全状态，厂房交付使用时，甲、乙双方办理好正式的交接手续，甲方对该租赁物进行检查、养护，应提前三天通知乙方；检查养护时，乙方应予以配合。

3. 租赁期间，甲方向乙方提供标准厂房建设、环评与消防验收复印件给乙方办理相关手续，如乙方需提前进场，则有关手续批复须按程序验收后方可提供。

4. 租赁期间，甲方有权督促并协助乙方做好消防、安全、环保、卫生工作。乙方发生任何安全事故或损失，或因乙方原因给第三方造成的损害，由乙方承担全部法律和赔偿责任。

5. 因国家政策调整或行业规定等明文禁止乙方产品生产和销售，乙方必须无条件配合，按政策、规定执行，停止该项目产业并转换其他产业项目，甲方不承担任何责任。

(二) 乙方的权利和义务

1. 乙方必须按规定及时交纳质保押金、履约保证金和厂房租金，如乙方逾期三个月未交清当年租费的，其履约保证金将作为乙方违约金，不再予以抵付租金，同时按乙方所欠甲方租费总额的 5‰收取滞纳金，经甲方多次催交仍未缴清的，甲方有权采取限水、限电、封门等措施，直到解除合同，由此导致乙方停产等损失甲方概不负责。

2. 装修前先将厂房装修规划设计方案报建备案，通过后才能进场装修。乙方在装修过程中，必须严格按装修设计报备方

案进行施工，执行环保、消防、安全设施设备“三同时”（同时设计、同时建设、同时运营），同时将相关资料送甲方备案，更不得随意破坏甲方厂房的原有结构和厂房以外的乱搭乱建，如因生产需要必须拆除或搭建的，需预先向甲方出具书面报告，由甲方相关科室到场核实同意后才能实施，如擅自改造实施所造成的一切后果和损失概由乙方自负。租赁期满后如乙方不再使用，原装修甲方不作任何补偿，其固定设施不得损毁，均保持原貌归甲方所有；可移动设施设备乙方可以拆移搬走。

3. 乙方（含乙方聘用人员）必须自觉接受甲方和物业公司的管理与监督，如不配合而造成的一切不良后果和责任由乙方承担。

4. 乙方生产产生的污水，必须根据园区规划集中处理，并与园区环保站签订污水接纳合同书，按量支付污水处理费。

5. 乙方生产生活用水必须到自来水公司申请开户安装使用城市自来水，不能自行打井或到厂外取水。

6. 租赁期间，乙方负责租赁物及其附属设施日常维护维修，如租赁物及其附属设施非因乙方原因有损坏或故障时，应及时通知甲方修复；甲方应在接到乙方通知后的五个工作日内进行维修。逾期不维修的，乙方可代为维修，费用由甲方承担。

7. 租赁期间，乙方应遵守国家的法律法规合法经营，不得利用租赁物进行非法活动或影响第三方正常生产经营的其他活动；在租赁期间，未经甲方同意乙方一律不得将租赁物转租给第三方。

六、续租和购买

1. 租赁期满，甲方依法收回出租厂房，乙方应如期归还；乙方需要续租的，应于租赁期满前三个月，向甲方提出书面要求，经甲方同意后重新签订租赁合同。

2. 租赁合同签订后，如企业名称变更，可由甲乙双方在原合同上修改并盖章签字确认，原租赁合同条款不变，继续执行到合同期满。

3. 该厂房归还时，应当符合正常使用状态，如归还厂房为正常状态则退还质保押金，如造成人为损坏或结构性损毁则不予退还质保押金并由乙方按价赔偿。

4. 在同等条件下，乙方享有对标准厂房的优先租赁和购买权。

七、违约责任

租赁期间，若因甲方行为而影响乙方正常生产经营而造成乙方不能继续生产或连续停产达10天以上的，由甲方承担全部责任并赔偿相应损失；因乙方原因中途撤离或提前要求解除合同的，应按年租金50%向甲方支付违约金，且已支付的租金不予退还。

八、合同的变更、解除和终止

1. 合同期满，本合同自然终止。

2. 双方协商同意，可以变更、解除和终止本合同。

3. 因乙方多次拒不服从甲方管理监督造成重大影响和损失的，甲方有权解除本合同。

4. 因乙方不能按时交纳租费和完成所订立的税收任务，可以解除本合同。

5. 因不可抗力的原因导致本合同无法履行的，双方互不承担违约责任。如乙方环评、安全生产、消防等未通过行政许可，或因政策因素变化明令禁止生产的项目，乙方又无法转产以至乙方企业无法生存，此合同即行终止。

九、其他

1. 本合同在执行过程中若有争议或未尽事宜，双方协商解决；协商达成的补充协议作为本合同的附件，具有同等法律效力。

2. 因履行本合同发生争议，由双方协商解决，协商不成的，双方可向平江县人民法院起诉。

3. 本合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份。每份合同都具有同等法律效力。

4. 本合同经甲、乙双方法定代表人（或代表人）签字盖章生效，双方应共同遵守。

甲方（盖章）：



法定代表人（签字）：

乙方（盖章）：



法定代表人（签字）：

合同签订时间：2022年4月12日

厂房租赁移交清单

出租方：湖南省常创实业投资有限公司

承租方：湖南原本记忆食品有限公司

移 交 清 单

项 目 名 称	单 位	数 量	备 注
8 号 栋 1-5 楼		9439m ²	
门、窗建筑			完好，正常使用。
电梯、排水、排污管			完好，正常使用。
消防设备			完好，正常使用。

移交人：

接交人：

移交时间：2022 年 4 月 12 日

- 7 -

附件 7 供汽合同



湖南燃能能源有限公司供用汽合同

供汽方：湖南燃能能源有限公司

(以下简称甲方)

用汽方：湖南省原本记忆食品有限公司 (以下简称乙方)

甲方为平江高新区产业园伍市片区南区投资建设集中供热项目蒸汽供应方，乙方为蒸汽使用方。为明确双方在蒸汽供应和使用中的权利和义务，根据《中华人民共和国民法典》等法律、法规和规章，本着平等、互利、共赢的原则，经双方友好协商，达成一致，签订本合同，以资共同遵守。

第一条：用汽地址、用汽性质、用汽数量

1、用汽地址：湖南省平江县高新区产业园三期8栋。

2、用汽性质：工业用汽

3、合同蒸汽申请用量：约2.5吨/小时，年计划用汽量为：约21900吨

4、用汽参数：压力：0.6 MPa（表压），流量计型号 DN80

甲方为过热蒸汽，蒸汽压力最高 2.5MPa，乙方根据用汽要求安装设备，设备由乙方自行负责安装，乙方未按设计要求安装设备，所有后果自行承担。

5、用汽起始日期为2022年4月1日至2023年4月10日为期壹年。

6、合同签订并支付流量计建设费用到达甲方指定账户后，合同方可开始生效，甲方在合同生效后 40 个工作日完成流量计安装建设工作。

湖南燃燄能源有限公司供用汽合同

12.3 本合同一式两份，甲乙双方各执壹份，具有同等法律效力。

甲方：湖南燃燄能源有限公司

乙方：湖南省原本记乳食品有限公司

(盖章)

(盖章)

法定代表委托人：邓佑仔

法定代表委托人：王长

开户银行：华融湘江银行平江县支行

开户银行：湖南平江农村商业银行股份有限公司天岳支行

账号：80310309000017457

账号：82012200002005352

税号：91430626MA4RGGKK0T

税号：91430626MA4L61Y139

电话：13807409271 或 0730-6808189

电话：0730-6665858

签订地点：平江高新区湖南燃燄能源有限公司

签订时间：2022年 4月 11日

签订时间：2022年 4月 11日

附件：

- 1、乙方如果要求增加所报计划外的用汽量，应提前二个月以书面形式向甲方提出申请，甲方在接到正式申请后十五天内给予乙方明确答复。甲方在保证其他用户正常生产用汽的前提下，应当满足乙方的增容要求，乙方承担管道增加、变径等相关费用。
- 2、实际用汽量以甲方安装,双方确认的预付费流量计表为依据。
- 3、根据用气方的要求开始总阀输送蒸汽后，流量计将按照流量计最低流量计量，如若用气量大于最低计量数后，按照实际用气量计量
- 4、用气方，提供最大生产负荷瞬时值作为流量量程最大数。若用气方用量连续 72 小时不满足流量量程 1/3 时，我方有权更换流量计，按照实际用气量最大值更换，所有费用均有用气方承担。
- 5、若用气单位用气量连续 72 小时超过计量表最大值 20%，甲方有权要求更换流量计，按照实际最大值更换，所有费用均有用气方承担。

湖南燃焱能源有限公司流量计安装费用表

流量计 型号	瞬时最大流量 2.0Mpa	瞬时最小流量 0.7Mpa	最小保证流量 t/h (不得低于)	流量计及 施工费用
DN32	1.5	0.3	0.2	叁万元人民币整
DN50	3	1	0.7	伍万元人民币整
DN80	9	3	2	壹拾万元人民币整
DN100	15	4	3	壹拾叁万元人民币整
DN125	23.3	5	4	壹拾伍万元人民币整
DN150	25.8	8	5	壹拾捌万元人民币整

附件 8 纳污协议

平江高新技术产业园食品产业园（三期） 污水接纳协议书

甲方：湖南博鸿生态环境科技有限公司（污水处理站）（以下简称甲方）
乙方：湖南省原本记忆食品有限公司（污水排放单位）（以下简称乙方）
丙方：平江县文政环保科技有限公司（环保管家）（以下简称丙方）

为了保护高新区环境，切实有效地落实各企业废污水的处理，提高社会效益和经济效益。根据乙方的委托，甲方同意承担乙方废污水的处理。为了明确甲乙丙三方责任，确保废污水处理效果，根据国家相关废污水入管网标准，甲乙双方应共同遵守下列条款：

一、本协议有效期为 2022 年 4 月 13 日至 2023 年 4 月 12 日，如协议需延期，甲乙丙三方需重新商讨进行再次签定，甲方同意接纳乙方每日废污水排放总量不超过 120 吨，乙方通过丙方的污水管道输送至污水处理厂，由甲方负责处理和排放；甲方所排放的水质受环保部门在线监控监督。乙方如需增加废污水排放总量时，应先向甲方知会和办理增量手续，方可增加排放量。

二、乙方内部管道设置必须做到雨、污水分流，不得混接，乙方在其污水总排放口设置监测采样井，总闸门，污水计量装置，若无计量装置或计量装置失效等，由甲方按照有关规定核定乙方废污水排放总量。

三、根据甲方污水处理工艺设计，乙方排放废污水前应该提前做好隔油、去渣，浓度应符合下列标准：

GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》

表 1：基本控制项目最高允许排放入管网浓度

单位：mg/L

序号	项目名称	指标值	
1	PH	6.5-9.5	
2	BOD ₅	2000	
3	COD	10000	
4	SS	250	
5	总氮（以 N 计）	400	
6	NH ₃ -N（以 N 计）	200	

7	动植物油	100	
8	石油类	20	
9	总磷	6	
10	阴离子表面活性剂	20	
11	总镉	0.05	
12	总砷	0.5	
13	总铅	0.1	
14	总锌	5	
15	总铜	0.5	
16	总汞	0.005	
17	总铬	0.1	
18	总镍	0.05	
19	氯化物	5000	
20	六价铬	0.05	
21	总氰化物	0.5	

四、在废污水接纳期间，乙方因特殊原因需临时排放超浓度污水（高于表一浓度指标值），应提前五天书面通知甲方，并经甲方书面同意后，方能排放。甲方因特殊情况，需乙方暂减少排放量或停止排放时，应提前三天书面通知乙方。高新区特殊应急不在此列。

五、甲方对乙方排放的水质进行批次性的检查和监测，若乙方排水超标，甲方按水质检测业务收费标准向乙方收取水质检测费用，单次水质检测费用为 100 元。检测不符合相关标准的废水，按超标量进行费用加收，指标数值每单一项超标 20%，即加收 1.6 元/吨处理费用，上不封顶（自超标检测日起开始加收，按企业上月平均日用水量进行计量，至连续检测三天所有数值达标为止）。

数据认定：以上数据的检测和认定均须第三方现场核认，第三方将通过企业在线监测、园区环保管家、甲方检测三项综合比对确认结果。

六、付款方式：每吨污废水处理单价按 ¥11.26 元收费（包含：前置污水处理站 ¥8.00 元/吨，由管委会资产管理部收取，工业园污水处理站 ¥3.26 元/吨，每月由平江青冲自来水公司进行代收），乙方应协助配合。若存在超标排放，费用

由丙方根据乙方超标排放天数、计算超标项目，形成费用报告递交乙方审核通过后，向乙方开出超标废污水处理费用单据，并通过银行托收。

七、按照国家有关规定，禁止乙方向污水管网排放下列物质：

- 1、严禁向管网排放垃圾、工业废渣、餐厨废物、施工泥浆等造成下水道堵塞的物质；
- 2、严禁向管网排入易凝聚、沉积等导致管网淤积的污水或物质；
- 3、严禁排入具有腐蚀性的污水或物质；
- 4、严禁排入有毒、有害、易燃、易爆、恶臭等可能危害设施安全和公共安全的物质；
- 5、严禁排入病原体、放射性污染物等特征环境污染物；

乙方未经甲方同意，排放超指标、超浓度废污水或排放损害甲方污水处理工艺设施的污水及危害甲方管道养护人员和污水处理人员安全健康的废污水，甲方有权按照有关规定不接收甲方废水。

八、甲乙双方任何一方凡违反上述条款而造成损失或发生事故者，均由违约方承担经济赔偿和法律责任。

九、丙方的责任与义务

丙方负责对甲、乙双方履行协议的监督，负责协助甲方对乙方排放水样抽取与水质的检测，负责对超标排放行为通报县环保局并按规定进行处理和督促整改。

本协议经甲乙双方法定代表人签字和盖章后生效。

本协议一式三份。甲、乙、丙三方各持一份。

甲方盖章：
签字：徐丁峰
2022年4月13日
4306261000572

乙方盖章：
签字：李峰
2022年4月13日
43062610003919

丙方盖章：
签字：[Signature]
2022年4月13日
4306261000665

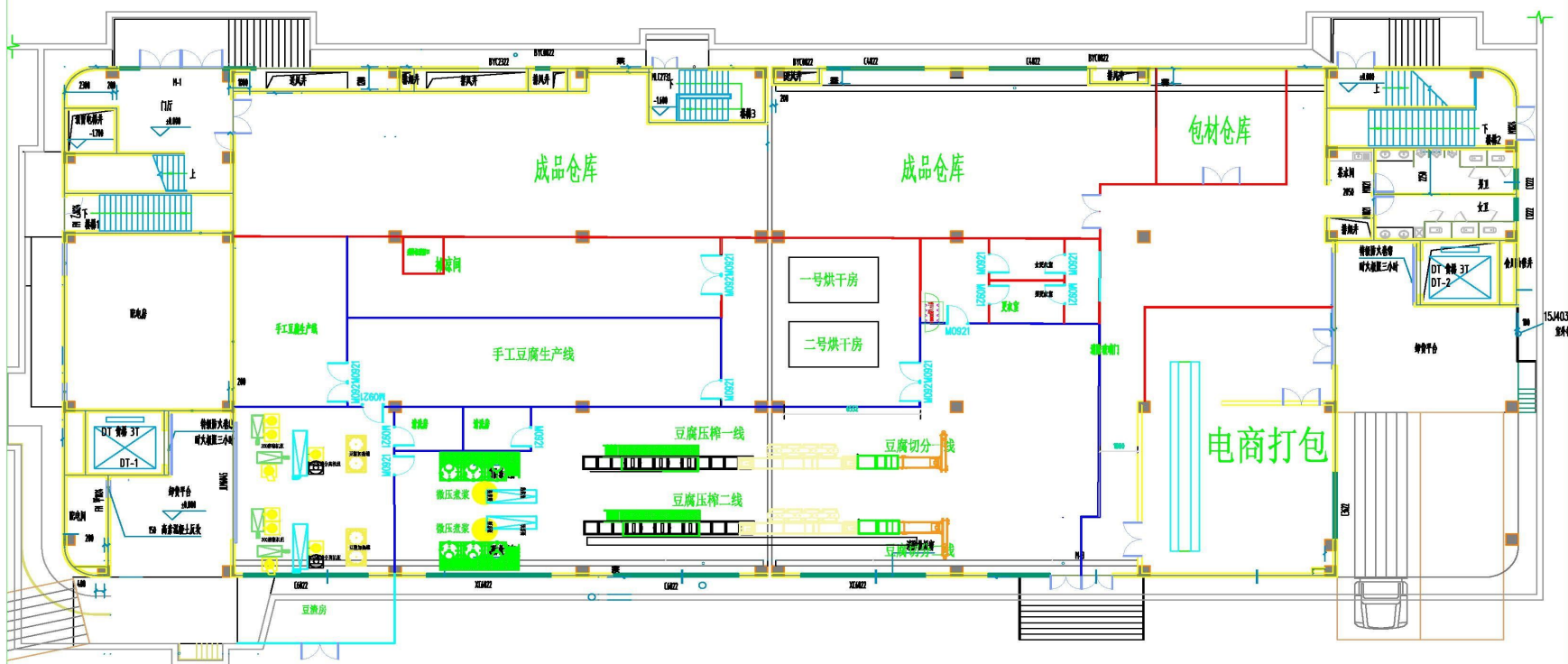
附图

附图 1 项目地理位置图



附图 2 厂区平面布置图

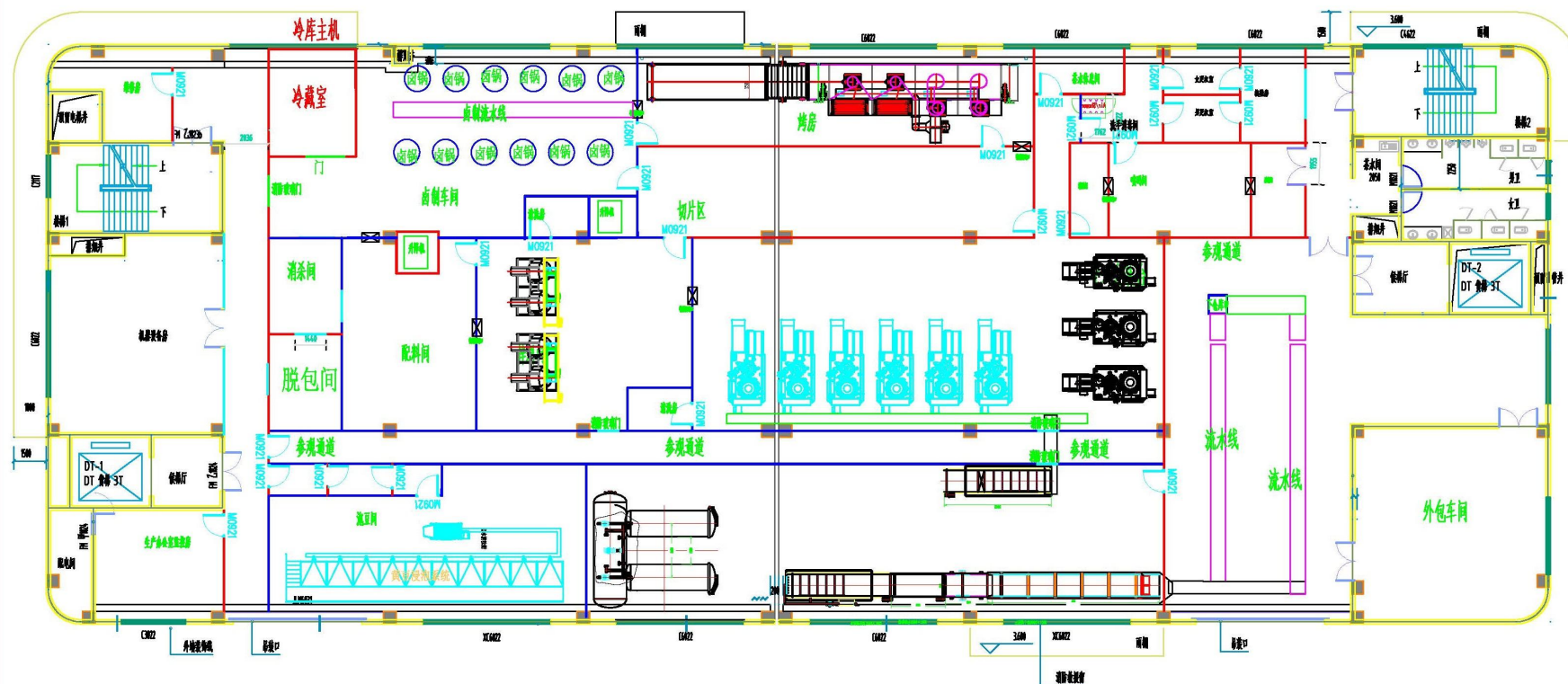
原本记忆生产车间一楼布局图



8#首层平面图 1:150
 本层建筑面积: 1887.80m²
 本栋总建筑面积: 10648.11m²

其中地上建筑面积: 9556.47m², 地下建筑面积: 1091.64m²
 生产类别: 丙类
 耐火等级: 一级
 本层为一个防火分区

原本记忆生产车间二楼布局图

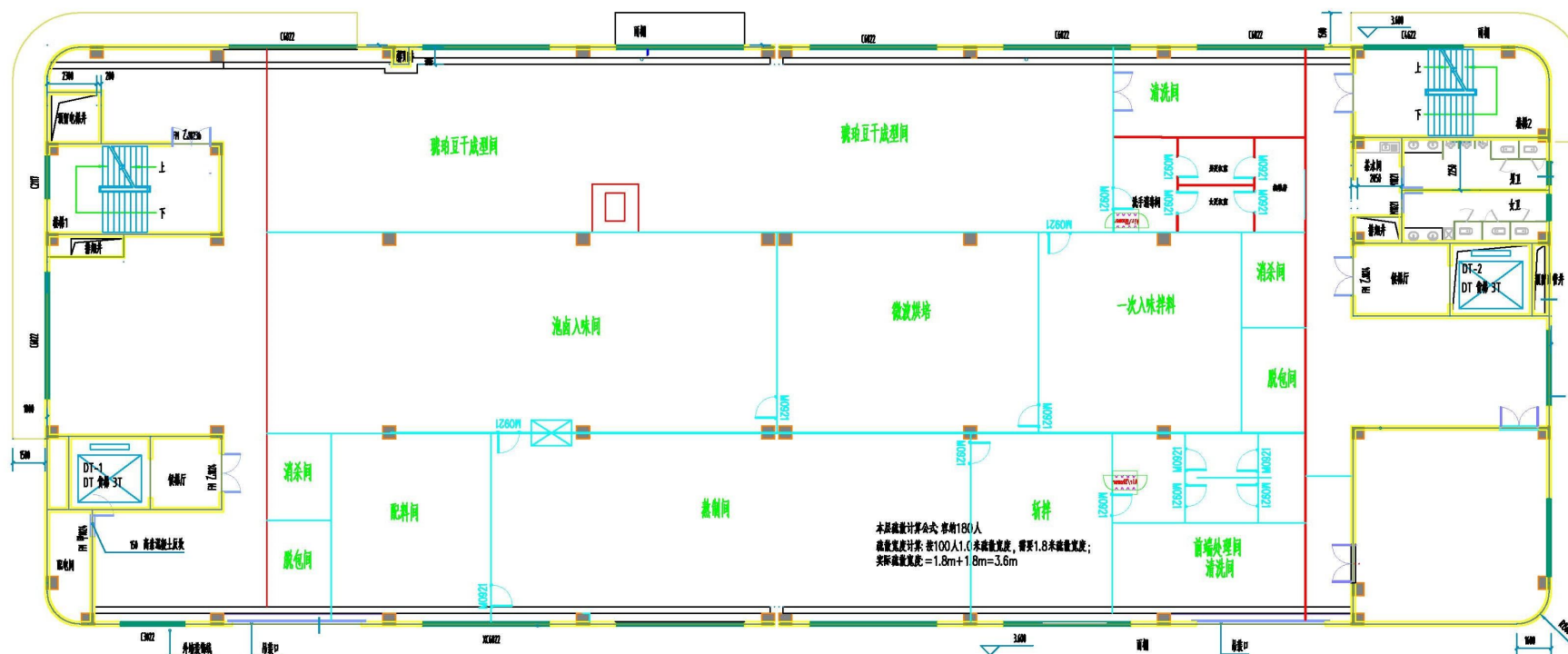


8#二楼平面图 1:150

本层建筑面积: 1887.80m²

本层为一个防火分区

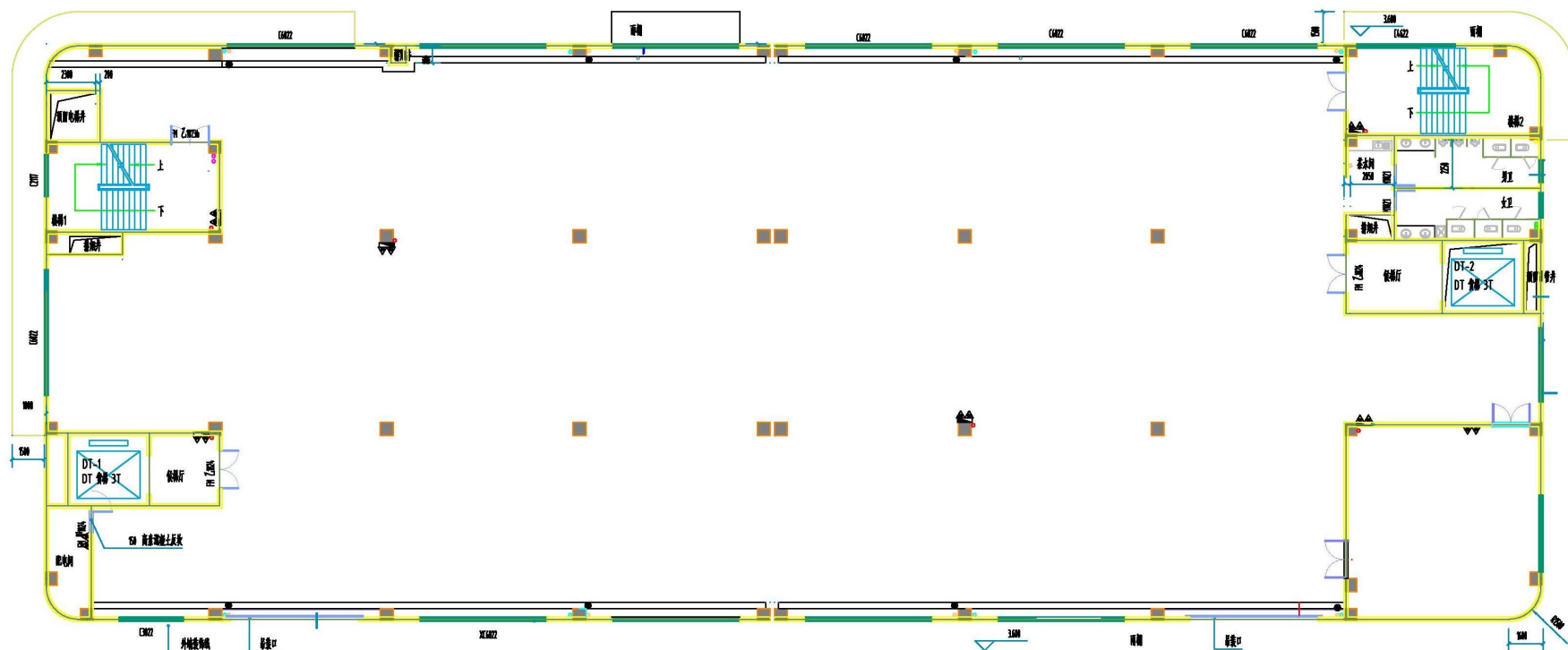
原本记忆三楼布局图



8井五层平面图 1:150

本层建筑面积: 1887.80m²
 本层为一个防火分区

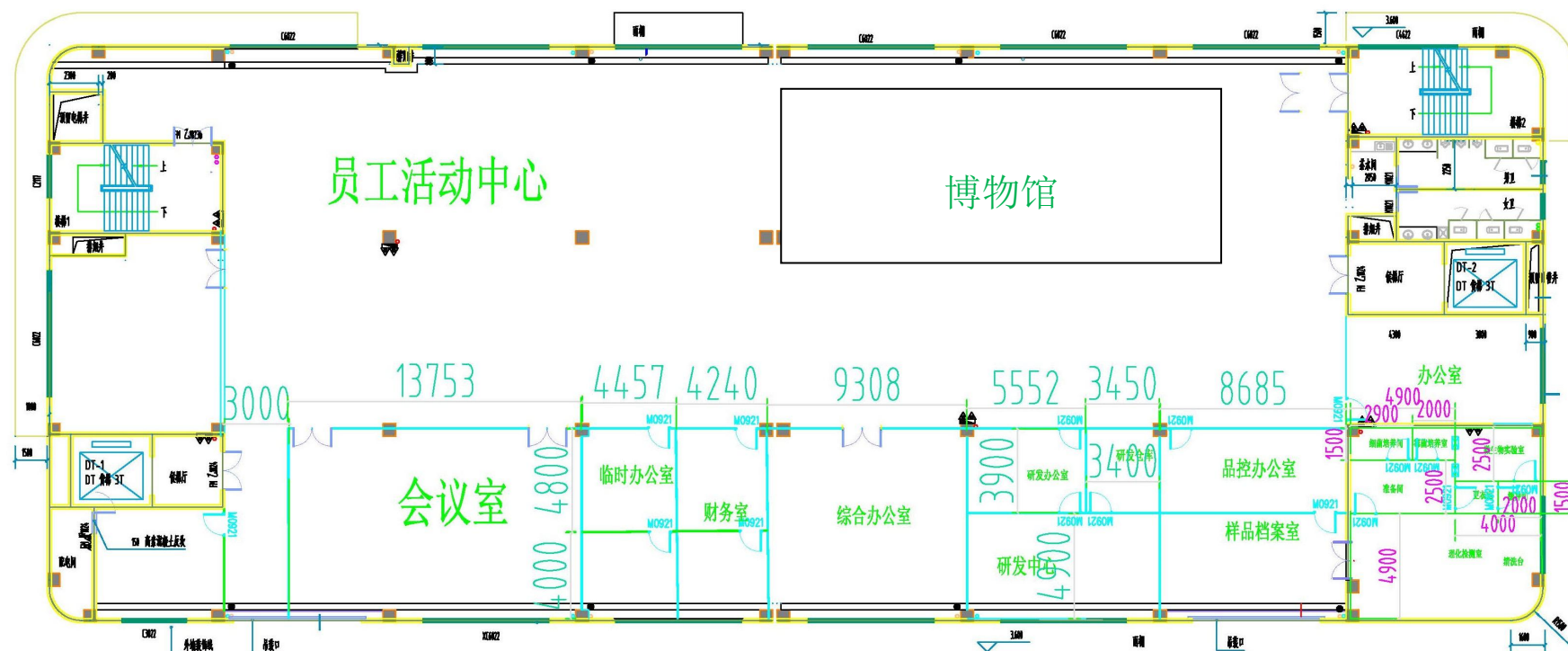
原本记忆四楼仓库布局图

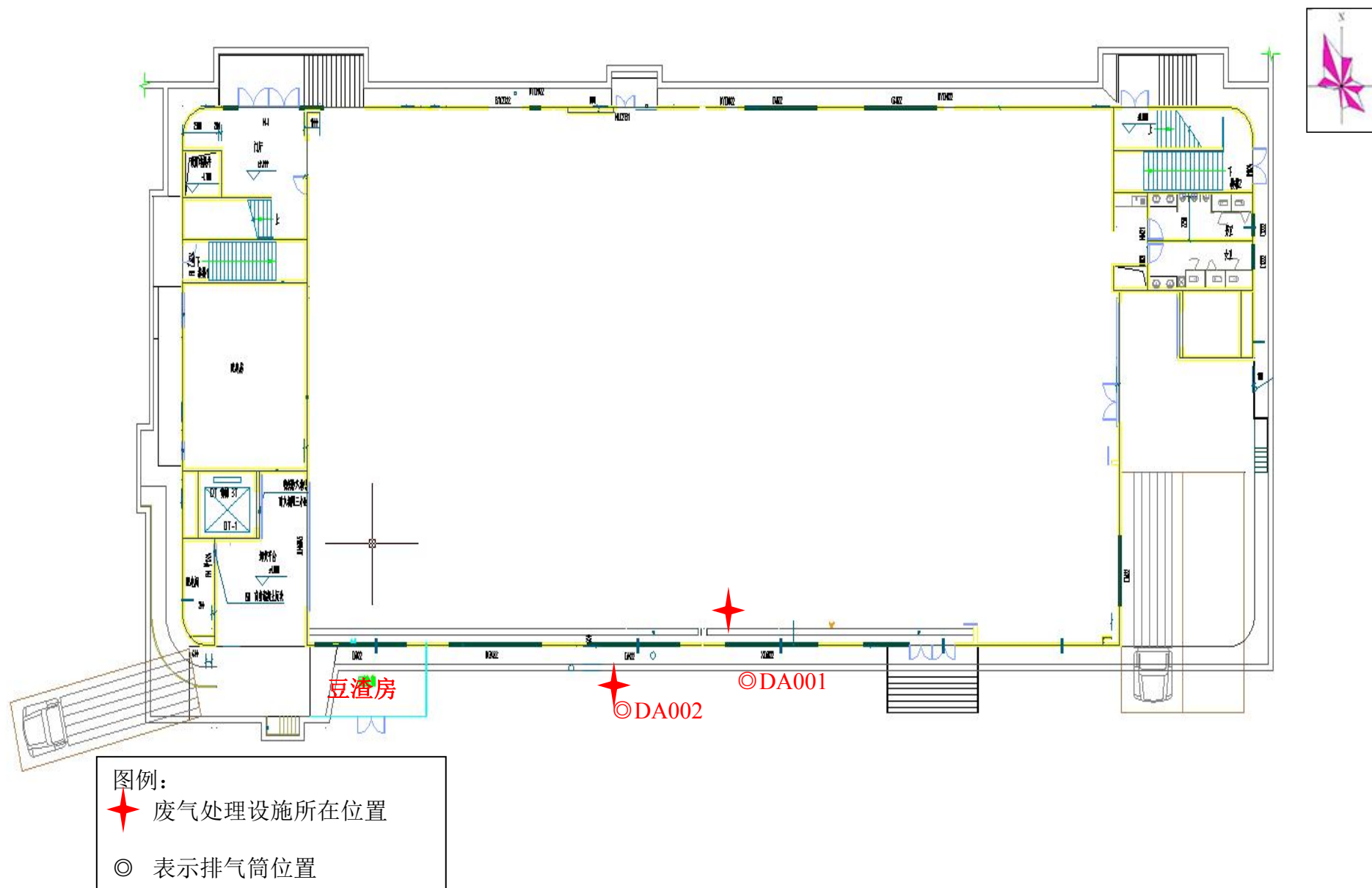


8#五层平面图 1:150

本层建筑面积: 1887.80m²
本层为一个防火分区

原本记忆五楼布局图





附图 3 环境保护目标示意图



附图 4 引用数据与本项目位置关系图



附图 5 项目现场情况图



拟建地厂界东侧



拟建地厂界南侧



拟建地厂界西侧



拟建地厂界北侧



拟建项目厂房



拟建闲置厂房内



工程师现场踏勘

函审意见

湖南省建设项目环评文件技术审查会 专家个人修改意见表（试行）

项目名称	湖南省原本记忆食品有限公司年产 3500 吨豆制品建设项目		
环评机构	湖南景环环保科技有限公司		
专家姓名	吴正光	技术审查日期	2022 年 6 月 16 日
<p>一、根据生产设备以及各相关工序的功能，优化各楼层的平面布局，据此细化表 2—1 的建设内容，核实原辅材料种类，用量（校核味精和鸡精的用量）以及储存、运输方式。</p> <p>二、细化工艺流程的说明，进一步核实泡豆、磨浆、煮浆、压榨、卤制工序以及设备、包装袋清洗废水污染因子及源强，核实水平衡明确水循环利用的情况。</p> <p>三、细化工艺过程异味（恶臭）处理措施，分析说明生产车间异味不经收集处理，仅在车间进行通风换气的合理性。核实固废产生种类属性和数量、完善相应的处理（处置）措施。</p>			

（版面不够写背面，交环评单位，随环评文件报批）

湖南省建设项目环评文件技术审查会
专家个人修改意见表（试行）

项目名称	湖南省原本记忆食品有限公司年产 3500 吨豆制品建设项目		
环评机构	湖南景环保科技有限公司		
专家姓名	王红	技术审查日期	2022 年 6 月 20 日

1、完善项目建设的可依托性。补充食品工业园三期污水处理实际建设进度，说明园区内已有及近期拟入园企业数量、废水排放量，据此核实项目依托工程的可行性。

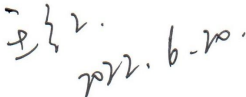
2、完善工程概况，表 2-1 中补充说明项目供热情况，说明项目依托热能情况，明确本项目不自备燃煤或生物质锅炉。

3、核实工程分析，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》等规范技术文件，重点核实项目废水产生量，文本表 4-4 引用了该手册的污染物排放系数，但是描述为小于 5 吨原料/天，本项目年使用 2500 吨大豆，300 天工作时间，实际原料消耗量应为大于 5 吨原料/天，工业废水产生量应为 26.7 吨/吨，COD 和氮氮产生量均错误，因此，该文本污染源强为核算错误。

4、补充物料平衡。根据核实的废水污染源强，重新全文核实污染防治措施的可依托性分析。

5、完善环境保护措施监督检查清单，核实建设项目污染物排放量汇总表。

6、根据物料平衡核实项目固废产生量，并对一般固废暂存提出要求。



（版面不够写背面，交环评单位，随环评文件报批）

湖南省建设项目环评文件技术评审会
专家个人修改意见表

项目名称	湖南省原本记忆食品有限公司年产 3500 吨豆制品建设项目 环境影响报告表		
环评机构	湖南景环环保科技有限公司		
专家姓名	陈博明	技术审查日期	2022. 6. 20
<p>环评文件修改意见：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、 核实项目选址，选址不在国家核准的法定园区范围内（2.2775km²），建议分析与岳阳市“三线一单”符合性。 2、 核实建设内容，根据附件描述，还需要建设博物馆等，明确是否包含在本次评价范围内。 3、 核实原辅材料消耗和产品方案，据此补充物料平衡。 4、 核实水平衡，特别是核实产品含水率，根据报告提供的水平衡，产品不含水。 5、 核实生产工艺，说明是否包含腌制工序，据此补充污染特征因子（全盐量、动植物油等）分析，并分析废水预处理工艺的可行性，特别关注盐分对园区污水处理厂污泥菌种的影响。 			