

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 平江万发报废汽车回收拆解有限公司
建设项目

建设单位: 平江万发报废汽车回收拆解有限公司

编制日期: 2023年2月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称		平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目	
建设项目类别		三十九、废弃资源综合利用业中 85、金属废料和碎屑加工处理	
环境影响评价文件类型		报告表	
项目建设地点		湖南省岳阳市平江县	
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）		平江万发报废汽车回收拆解有限公司	
统一社会信用代码		91430626MABMQNX285	
法定代表人（签章）		郑朝晖	
主要负责人（签字）		郑朝晖	
直接负责的主管人员（签字）		郑朝晖	
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）		湖南汇美环保发展有限公司	
统一社会信用代码		91430111MA4L39GQ95	
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
吴喜玲	201805035430000009	BH019715	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
肖路平	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH041853	



营业执照

(副本)

副本编号: 1 - 1



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

统一社会信用代码
91430111MA4L39GQ95

名称 湖南汇美环保发展有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 吴喜玲

经营范围 环保工程施工; 环保工程设计; 环保设施运营及管理; 水污染治理; 大气污染防治; 建设项目环境监理; 环境技术咨询与服务; 环保技术推广服务。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 叁佰万元整

成立日期 2016年03月17日

营业期限 2016年03月17日至 2066年03月16日

住所 长沙市雨花区香樟路819号万坤图商业广场
1幢2单元9层907号房

登记机关



2021 年 8 月 2 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

仅限于平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目使用, 复印无效



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平能力。



姓名：吴喜玲

证件号码：430181198911111482

性别：女

出生年月：1989年11月

批准日期：2018年05月20日

管理号：201805035430000009



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部



仅限于平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目使用，复印无效

湖南汇美环保发展有限公司

注册时间：2019-10-29 当前状态：正常公开

0

2022-11-21~2023-11-20

信用信息

基本情况

基本信息

单位名称：	湖南汇美环保发展有限公司	统一社会信用代码：	91430111MA4L39GQ95
住所：	湖南省·长沙市·雨花区·长沙大道605号盛世华庭小区A7栋1902		

编制的环境影响报告书（表）和编制人员情况

近三年编制的环境影响报告书（表）

编制人员情况

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称	编制人员	主要编制人员	审批部门	提交时间	审批时
1	汨罗市第一中学迁...	2rm556	报告表	50--110学校、维...	汨罗市义顺南...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲		2022-11-30	
2	湖南赛迈斯智能装...	403zcb	报告表	33--071汽车整车...	湖南赛迈斯智能装...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲		2022-11-30	
3	岳阳市青方环保科...	l2vm7k	报告表	33--071汽车整车...	岳阳市青方环保科...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	周乐		2022-11-17	
4	湖南省洪江市白岩...	4zrm3n	报告表	47--099陆地矿产...	洪江市万和矿业有...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲		2022-11-11	
5	洪江市建发地产有...	47m3x	报告表	47--103一般工业...	洪江市创业投资有...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲		2022-10-26	
6	湖南墨增新能源科...	022mq2	报告表	27--060耐火材料...	平江华众新材料科...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	肖路平		2022-09-27	
7	湖南墨增新能源科...	14bax7	报告表	27--060耐火材料...	湖南墨增新能源科...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	王太山		2022-09-19	
8	年产5000个玻纤维...	47hq6c	报告表	27--060耐火材料...	湖南凯峰新材料有...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	肖路平		2022-09-08	
9	水阳湖综合利用一...	21pgue	报告表	47--103一般工业...	临湘海创环保科技...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲		2022-09-06	

全部

信用信息

环境影响报告书（表）情况

近三年编制环境影响报告书（表）总计 61 本

报告书	3
报告表	58

其中，经批准的环境影响报告书（表）总计 0 本

报告书	0
报告表	0

编制人员情况

编制人员 总计 7 名

具备环评工程师职业资格	1
-------------	---

吴喜玲

注册时间：2019-11-26

当前状态：**正常公开**

当前记分周期内失信记分

0

2022-11-27-2023-11-26

信用记录

基本情况

基本信息

姓名：	吴喜玲	单位名称：	湖南汇美环保发展有限公司
职业资格证书管理号：	201805035430000009	信用编号：	BH019715

编制的环境影响报告书（表）情况

近三年编制的环境影响报告书（表）

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称	编制主持人	主要编制人员	审批部门
1	汨罗市第一中学迁...	2rm556	报告表	50--110学校、福...	汨罗市文旅集团有...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲	
2	湖南鑫迈斯智能装...	403zcb	报告表	33--071汽车整车...	湖南鑫迈斯智能装...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲	
3	岳阳市青方环保科...	l2vm7k	报告表	20--039印刷	岳阳市青方环保科...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	周乐	
4	湖南省洪江市白岩...	4zim3n	报告表	46--099陆地矿产...	洪江市万和矿业有...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲	
5	洪江市建筑垃圾资...	wgato6	报告表	47--103一般工业...	洪江市创业投资有...	湖南汇美环保发展...	吴喜玲	吴喜玲	

变更信息

信用记录

环境影响报告书（表）情况（单位：本）

近三年编制环境影响报告书（表）累计 **62** 本

报告书	3
报告表	59

其中，经批准的环境影响报告书（表）累计 **0** 本

报告书	0
报告表	0

仅限于平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目使用，复印无效

建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位 湖南汇美环保发展有限公司（统一社会信用代码 91430111MA4L39GQ95）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为吴喜玲（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 201805035430000009，信用编号 BH019715），主要编制人员包括肖路平（信用编号 BH041853）1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：湖南汇美环保发展有限公司

年 月 日

专家评审意见修改一览表

序号	评审意见	修改内容
1	核实项目回收拆解报废汽车的种类、数量	已核实，见 P33 页
	细化报废汽车在厂区的贮存场所及贮存要求	已细化，见 P34 页
	细化拆解后的各种零部件、动力电池、废线路板、废蓄电池等的包装方式、厂区贮存场所和贮存要求	已细化，见 P38-39 页
	细化拆解后的动力电池贮存场所建设要求	已细化，见 P79 页
	完善工程生产设备一览表和建设内容一览表	已完善，见 P30-33 页
2	完善厂区雨污分流和初期雨水收集要求	已完善，见 P65-66 页
	核实初期雨水池及废水事故池容积	已核实，见 P65-66 页及 P83-84 页
	完善各类废水污染源（如初期雨水、清洗废水等）的水量、水质、收集处理措施	已完善，见 P65-66 页
	完善废水处理站的处理工艺（油水分离、气浮等）、设计进出水水质和处理效果	已完善，见 P67-68 页
	明确回用水去向和水质要求	已明确，见 P68 页
	完善废水全部回用的可行性分析	已完善，见 P68-69 页
3	根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）、《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348—2022）等，完善各工序废气收集处理措施可行性分析	已完善，见 P60-61 页
	完善废油液抽取废气收集净化措施及排放情况，核实收集效率，明确采用几级活性炭，核实活性炭吸附效率，完善废气影响分析	已完善，见 P61-62 页
4	完善拆解产生的各类危险废物如冷却液、废油液、废空调制冷剂、含铅零部件、含汞开关、尾气净化催化剂、含多氯联苯的废电容器、含油抹布和手套等的产生量、属性、代码、包装方式、厂区暂存方式及处置去向	已完善，见 P73-77 页
5	完善工程的噪声源、噪声治理措施和噪声影响预测分析	已完善，见 P69-72 页
	核实对近距离园艺村、上长坡居民的噪声影响分析	已核实，见 P72 页
6	根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）、《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）等，完善厂区功能分区及分区防渗建设要求。	已完善，见 P80-82 页
	完善总平面布置合理性分析	已完善，见 P2-3 页
7	核实周边居民饮用水源和周边地下水井功能、分布情况。	已核实，见 P80 页
	补充地下水长期跟踪监测要求，完善自行监测计划	已补充并完善，见 P87-88 页
8	完善环保投资一览表和环境保护措施监督检查清单	已完善，见 P86-92 页
9	完善车间和厂区的导流沟、收集池等废油泄漏的风险防范措施。参照《加油站地下水污染防治技术指南（试行）》，完善储油罐的建设形式、防渗、导流沟、围堰、事故油池等风险防范措施。	已完善，见 P81-85 页
	完善环境风险分析、风险防范措施及应急预案要求	已完善，见 P81-85 页
10	完善项目与当地相关规划、“三线一单”生态环境分区管控、《长	已完善，见 P3-6 页及

	江经济带发展负面清单指南(试行，2022 年版)》、《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》、《湖南省“两高”项目管理目录》等法规政策的符合性分析。	P25-29 页
	进一步完善项目选址合理性分析	已完善，见 P2 页
11	完善附图附件：补充生态红线查询意见，建议补充近距离园艺村、上长坡居民的公众参与调查等	已补充，见附图附件

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	30
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	51
四、主要环境影响和保护措施	58
五、环境保护措施监督检查清单	92
六、结论	96
附表	97
建设项目污染物排放量汇总表	97

附件

附件 1 环评影响评价委托书	
附件 2 营业执照	
附件 3 发改委备案证明	
附件 4 国有建设用地使用权出让合同	
附件 5 平江县商务粮食局《关于请求同意办理报废机动车回收拆解企业的报告》	
附件 6 呈报文件阅办单	
附件 7 《平江县园艺示范中心园艺路与村级路交汇处东南角建设用地出让规划条件》（平自规条〔2022〕91 号）平江县自然资源局	
附件 8 平江县自然资源局《关于平江县园艺示范中心园艺路与村级路交汇处东南角国有建设用地使用权出让方案的请示》	
附件 9 国有土地使用权出让审批单	
附件 10 租赁协议	
附件 11 废水接纳协议	
附件 12 生态保护红线核查表	
附件 13 平江县万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目修建性详细规划公示及审查意见	
附件 14 送达回执	
附件 15 项目周边居民饮用水源和地下水调查证明	
附件 16 专家评审意见及签到表	

附图

附图 1 地理位置图	
附图 2 岳阳市环境管控单元图	
附图 3 项目与平江县生态保护红线的位置关系图	
附图 4 环保目标分布图	
附图 5 平面布置图	
附图 6 防渗分区图	
附图 7 主要高噪声生产设备分布图	
附图 8 监测点位示意图	

附图 9 项目场址及周围环境现状图

附图 10 工程师现场勘测图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目		
项目代码	2205-430626-04-01-349798		
建设单位联系人	全总	联系方式	13762779898
建设地点	湖南省岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号		
地理坐标	东经 113° 20' 83.897", 北纬 28° 46' 49.57235"		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业中 85、金属废料和碎屑加工处理
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	平江县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	60
环保投资占比（%）	2	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	21704
专项评价设置情况	无		
规划情况	《平江县伍市镇总体规划（2018-2035）》		
规划环境影响评价情况	/		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>本项目位于岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组104号，根据《平江县伍市镇总体规划（2018-2035）》，伍市镇域形成“一心、两轴、三片”空间结构。</p> <p>一心：指伍市镇镇区，是全镇的政治、经济、文化、服务中心。</p> <p>两轴：指沿平伍公路形成镇域镇村发展主轴和沿京港澳高速公</p>		

	<p>路南北向发展的镇村发展次轴。</p> <p>三片：指镇域内三个经济发展区：中部镇域综合发展区、东北部农业发展区、南部农业发展区。</p> <p>本项目位于中部镇域综合发展区，建设废汽车拆解项目，与《平江县伍市镇总体规划（2018-2035）》相关要求不冲突。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目属于金属废料和碎屑加工处理，根据 2019 年 10 月 30 日中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于鼓励类“第四十三、环境保护与资源节约综合利用：5、区域废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧橡胶等资源循环利用基地建设”。因此，本项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>2、项目选址合理性分析</p> <p>本项目选址于岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，根据平江县自然资源局关于《平江县园艺示范中心园艺路与村级路交汇处东南角建设用地出让规划条件》（平自规条{2022}91 号），用地性质为二类工业用地，详见附件 6；企业已购买此地块用于项目建设，与平江县自然资源局签订了国有建设用地使用权出让合同，详见附件 4。</p> <p>另根据 2023 年 1 月 10 日平江县人民政府关于《平江县万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目修建性详细规划公示规划行政许可公告》（索引号 18/2023-2028917）中“若相邻住户或单位对该详细规划存有异议，请于规划公示期内以书面形式向我局提出。逾期未作书面提出，视为对该修建性详细规划无异议”，周边居民均已签字关于本项目修建性详细规划的文件送达回执，项目公示期间，未收到书面形式异议，且并取得了平江县自然资源局同意关于《平江县万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目修建性详细规划》的审查意见，详见附件 12。</p> <p>项目所在地不属于城镇建成区、饮用水水源保护区、风景名胜区等区域，综上，本项目与区域土地利用规划相符，项目选址合理。</p> <p>3、平面布局合理性分析</p> <p>根据现场调查，本项目出入口设置在厂区北侧，紧靠马路一侧，</p>

	<p>出入口西南侧 5m 处租赁周边居民民房为本项目员工办公生活。厂区呈南北走向，由北至南依次为报废汽车拆卸车间、地磅、报废汽车小部件拆解生产车间、报废车辆堆放区、报废新能源及摩托车拆卸车间、辅助用房、废铁堆放区等。厂区南侧设有固废暂存间和危废暂存间，南侧设有自建污水处理站、雨水收集池、消防池、事故应急池。距离项目较近的居民为上长坡居民及园艺村居民，主要分布在南侧、东侧以及东北侧，本项目通过合理布局减少高噪声设备对周边居民的影响，东侧生产车间 1 中部布置主要高噪声设备（预处理平台、手持式钻孔机、安全气囊引爆器、液压、龙门剪以及大车集中抽油机等设备），西侧生产车间 2 中部布置主要高噪声设备（摩托车拆解工作台），尽量远离居民区，可以进一步减少对周边居民的影响。</p> <p>项目各个生产工序有通道连接，保障各生产环节紧密衔接，工艺流程顺畅，各种设施，工艺、动力路线短捷，工艺流向合理，物料运输方便。综合评价本项目厂区平面布置基本合理。</p> <p>4、与“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）生态红线</p> <p>本项目位于湖南省岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心，根据岳阳市平江县生态保护红线分布图（附图 3）及平江县生态红线核查表（附件 11），本项目不涉及生态环境敏感点，不属于岳阳市生态保护红线内，符合生态保护红线要求。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>本项目选址区域为环境空气功能区二类区，根据 2021 年平江县全年的环境空气质量现状统计结果，平江县属于达标区。本项目大气污染物主要非甲烷总烃、颗粒物、油烟，经有效处理后达标排入大气环境，对环境空气的影响较小，能满足环境空气二级标准要求。</p> <p>项目所在区域水环境质量现状良好，本项目生产废水经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池处理后用作农肥，对地表水环境影响较小。</p> <p>本项目所在区域为 2 类声环境功能区，根据环境噪声现状监测</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>结果，项目所在区域能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准要求。项目采取设备基础减振、消声、厂房及建筑材料隔声等措施，不会改变项目所在区域的声环境功能区要求。综上，在采取相应的污染防治措施后，本项目各类污染物达标排放，不会对周边环境造成不良影响，即不会改变区域环境功能区质量要求，因此本项目选址与现有环境质量是相容的，符合环境质量底线的要求。</p> <p><u>（3）与资源利用上线的对照分析</u></p> <p>项目生产能源为电能，依靠市政供电，生产用水和生活用水由市政管网供给。本项目运营期通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。</p> <p><u>（4）环境准入负面清单</u></p> <p>对照《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，本项目不属于其中的限制类和禁止类项目。根据湖南省发展和改革委员会发布的“关于印发《湖南省国家重点生态功能区产业准入负面清单》的通知”（湘发改规划[2018]373 号）、“关于印发《湖南省新增 19 个国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》的通知”（湘发改规划[2018]972 号）。项目选址不属于重要生态功能保护区范围内，也不属于负面清单内的产业。</p> <p>本项目建设地点位于岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心，对照《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见（岳政发〔2021〕2 号）》，本项目所在区域属于重点管控单元（详见附图 2），与伍市镇生态环境准入清单符合性详见下表。</p> <p><u>表 1-1 伍市镇生态环境准入清单（重点管控单元）</u></p> <table><tr><th>管 控 维 度</th><th>管 控 要 求</th><th>本 项 目 情 况</th><th>是 否 符 合</th></tr><tr><td>空 间 布 局 约</td><td>1.1 依法关闭淘汰非法生产经营或资质证照不全的生产企业，环保设施不全、污染严重的企业，以及列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的</td><td>本项目为新建项目，属于金属废料和碎屑加工处理项目，主要对废汽车进行拆解，不涉及</td><td>符 合</td></tr></table>	管 控 维 度	管 控 要 求	本 项 目 情 况	是 否 符 合	空 间 布 局 约	1.1 依法关闭淘汰非法生产经营或资质证照不全的生产企业，环保设施不全、污染严重的企业，以及列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的	本项目为新建项目，属于金属废料和碎屑加工处理项目，主要对废汽车进行拆解，不涉及	符 合
管 控 维 度	管 控 要 求	本 项 目 情 况	是 否 符 合						
空 间 布 局 约	1.1 依法关闭淘汰非法生产经营或资质证照不全的生产企业，环保设施不全、污染严重的企业，以及列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的	本项目为新建项目，属于金属废料和碎屑加工处理项目，主要对废汽车进行拆解，不涉及	符 合						

	束	<p>生产线和设备；</p> <p>1.2 整治非法采砂。全面禁止新增采砂产能，引导加快淘汰过剩产能，对新建、改造、外购的采砂船只不予登记和办理相关证照；</p> <p>1.3 严禁任何单位或个人从事非法开采、销售、运输山砂的经营活动，已经实施开采或生产的场点必须立即停止</p> <p>1.4 严格执行畜禽养殖分区管理制度，禁养区规模畜禽养殖场全部关停退养或搬迁</p>	列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的生产线和设备。	
	污染物排放管控	<p>2.1 加大截污管网建设力度，新城区排水管网全部实行雨污分流，老城区排水管网结合旧城改造，同步做到雨污分流，确保管网全覆盖、污水全收集</p> <p>2.2 通过采取“关闭、整合、整改、提升”以及严格源头管理等措施，有效制止无证开采等非法违法行为，依法整顿关闭不符合产业政策、安全保障能力低的小型矿山，有效遏制浪费破坏矿产资源、严重污染环境等行为</p>	本项目不涉及矿山开采；本项目厂区实行“雨污分流制”。	符合
	环境风险防控	<p>3.1 加强林地、草地、园地土壤环境管理。严格控制农药使用量，禁止使用高毒、高残留农药，完善生物农药、引诱剂管理制度，加大使用推广力度。优先将重度污染的牧草地集中区域纳入禁牧休牧实施范围；加强对重度污染林地、园地产出食用农（林）产品质量检测，发现超标的，要采取种植结构调整等措施</p> <p>3.2 控制农业面源污染。全面贯彻落实“一控两减三基本”行动，加强肥料、农药包装废弃物回收处理试点与推广应</p>	本项目不涉及伍市镇风险防控情景。	符合

		<p>用，建立健全废弃农膜回收贮存和综合利用网络。大力推进小微湿地建设试点，充分发挥小微湿地在农业面源污染治理中的作用</p> <p>3.3 防治畜禽养殖污染。依法划定畜禽养殖禁养区；严格禁养区管理，依法处理违规畜禽养殖问题，现有规模化畜禽养殖场（小区）根据污染治理需要，配套建设畜禽粪污贮存、处理、利用设施，落实“种养结合，以地定畜”要求，推动就地就近消纳利用畜禽养殖废弃物；</p> <p>鼓励第三方处理企业开展畜禽粪污专业化集中处理</p>		
	资源开发效率要求	<p>4.1 水资源：</p> <p>4.1.1 平江县万元国内生产总值用水量 123m³/万元，万元工业增加值用水 35m³/万元，农田灌溉水有效利用系数 0.55</p> <p>4.1.2 积极推进农业节水，完成高效节水灌溉年度任务；推进循环发展，将再生水、雨水、矿井水等非常规水源纳入区域水资源统一配置。推广普及节水器具，推进公共供水管网改造，积极推行低影响开发建设模式，建设滞、深、蓄、用、排相结合的雨水收集利用设施</p> <p>4.2 能源：平江县“十三五”能耗强度降低目标 17%， “十三五”能耗控制目标 17.5 万吨标准煤</p> <p>4.3 土地资源：</p> <p>伍市镇：耕地保有量 4480 公顷，基本农田保护面积 3859.14 公顷。伍市镇建设用地总规模 2588.27 公顷，城乡建设用地规模 2410.27 公顷，</p>	<p>本项目生活及生产用水来源于伍市镇供水管网；本项目不涉及农业；项目该地块属于二类工业用地，占地面积约 21704 平方米(购买协议详见附件 4)。</p>	符合

		城镇工矿用地规模 885.18 公顷		
综合上表分析，本项目建设与伍市镇生态环境管控要求相符。				
5、与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）的符合性分析				
表 1-3 项目与《报废机动车拆解环境保护技术规范》的符合性分析				
序号	项目	规范要求	项目实际情况	符合性
1	总体要求	报废机动车的拆解应遵循减量化、资源化和无害化的原则。报废机动车回收拆解企业应优先采用资源回收率高、污染物排放量少的工艺和设备，防范二次污染，实现减污降碳协同增效	项目仅拆解，运行过程中以环境无害化方式进行，项目汽车拆解可回收利用率高	相符
		报废机动车拆解建设项目选址不应位于国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内	项目选址不在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内	相符
		报废机动车回收拆解企业应具备集中的运营场地，并实行封闭式规范管理	项目建成后将进行封闭式规范管理	相符
		报废机动车回收拆解企业应根据 HJ 1034、HJ 1200 等规定取得排污许可证，并按照排污许可证管理要求进行规范排污。产生的废气、废水、噪声、固体废物等排放应满足国家和地方的污染物排放标准与排污许可要求，产生的固体废物应按照国家有关环境保护规定和标准要求妥善贮存、利用和处置	拆解产生的废气、废水、噪声经处理措施处理后达标排放，产生的危险废物，按照危险废物有关规定进行管理和处置	相符

			报废机动车回收拆解企业应依照《报废机动车回收管理办法实施细则》等相关要求向机动车生产企业获取报废机动车拆解指导手册等相关技术信息,依规开展报废机动车拆解工作	项目建成后将按照相关要求和手册进行开展活动	相符
			报废机动车回收拆解企业应依据 GB 22128 等相关规定开展拆解作业。不应露天拆解报废机动车拆解产物不应露天堆放,不对大气、土壤、地表水和地下水造成污染	项目建成后拆解作业在封闭厂房内进行,拆解产物暂存在仓库内,拆解过程产生的污染经处理后均能达标排放	相符
			报废机动车回收拆解企业应具备与生产规模相匹配的环境保护设施,环境保护设施的设计、施工与运行应遵守“三同时”环境管理制度	项目建设后配备了与生产规模相匹配的环保设施,并遵守“三同时”环境管理	相符
			报废机动车回收拆解及贮存过程除满足环境保护相关要求外,还应符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求	项目将按照环境保护、国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求进行建设	相符
	2	基础设施 污染控制 要求	报废机动车回收拆解企业应划分不同的功能区,包括办公区和作业区。作业区应包括:整车贮存区(分为传统燃料机动车区和电动汽车区);动力蓄电池拆卸区; c) 铅蓄电池拆卸区; d) 电池分类贮存区; e) 拆解区; 产品(半成品; 不包括电池)贮存区; 破碎分选区; 一般工业固体废物贮存区; 危险废物贮存区。	项目按规定划分不同功能分区,涵盖办公区、整车贮存区、动力蓄电池拆卸区、铅蓄电池拆卸区、电池分类贮存区、产品贮存区、产品品贮存区、一般工业固体废物贮存区、危险废物贮存区。项目拆解工艺不涉及破碎工序、无破碎设备	相符
			报废机动车回收拆解企业厂区内功能区的	各功能区地面按照相关的要求进行建设,生	相符

			<p>设计和建设应满足以下要求：</p> <p>作业区面积大小和功能区分应满足拆解作业的需要；</p> <p>不同的功能区应具有明显的标识；</p> <p>作业区应具有防渗地面和油水收集设施，地面应符合 GB 50037 的防油渗地面要求；</p> <p>作业区地面混凝土强度等级不低于 C20，厚度不低于 150 mm，其中物流通道路面和拆解作业区域强度不低于 C30，厚度不低于 200 mm。大型拆解设备承重区域的硬化标准参照设备工艺要求执行；</p> <p>拆解区应为封闭或半封闭建筑物；</p> <p>破碎分选区应设在封闭区域内，控制工业废气、粉尘和噪声污染；</p> <p>危险废物贮存区应设置液体导流和收集装置，地面应无液体积聚，如有冲洗废水应纳入废水收集处理设施处理；</p> <p>不同种类的危险废物应单独收集、分类存放，中间有明显间隔；</p> <p>贮存场所应设置警示标识，同时还应满足 GB 18597 中其他相关要求；</p> <p>铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面应做防酸、防腐、防渗及硬化处理，同时还应满足 HJ 519 中其他相关要求；</p> <p>动力蓄电池拆卸、贮存区应满足 HJ 1186 中的相关要求，地面应采用环氧地坪等硬化措施，地面应做防酸、防</p>	<p>产车间及堆场均设置了绝缘处理和车间收集沟，拆解区位于封闭厂房内，危险废物按照危险废物有关规定进行管理和处置。拆解过程产生的污染物配备的相应的处理设施，确保处理后达标排放</p>	
--	--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	--

			腐、防渗、硬化及绝缘处理； 各贮存区应在显著位置设置标识，标明贮存物的类别、名称、规格、注意事项等，根据其特性合理划分贮存区域，采取必要的隔离措施。		
			报废机动车回收拆解企业内的道路应采取硬化措施，如出现破损应及时维修	本项目厂区道路路面将按照相应的硬化处理	相符
			报废机动车回收拆解企业应做到雨污分流，在作业区内产生的初期雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。厂区内应按照 GB/T 50483 的要求设置初期雨水收集池	项目采取清污分流，厂区设置有雨水收集管，项目拆解车间清洗废水和初期雨水经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池预处理后用作农肥	相符
		3 拆解过程 污染控制 要求	传统燃料报废机动车在开展拆解作业前，应抽排下列气体及液体：燃油、发动机油、变速器/齿轮箱（包括后差速器和/或分动器）油、动力转向油、制动液等石油基油或者液态合成润滑剂、冷却液、挡风玻璃清洗液、制冷剂，并使用专用容器回收贮存。操作场所应有防漏、截流和清污措施，抽排挥发性油液时应通过油气回收装置吸收拆解区域内的挥发性气体。防止上述气体及液体遗撒或泄漏	项目将使用专用容器回收贮存各种液体，挥发性气体通过二级活性炭装置进行吸收	相符
			报废电动汽车进场检测时，受损变形以及漏液、漏电、电源供应工作不正常或其他的事故车辆应进行明显标识，及时隔离并优先处理，避免造成环境风	项目将优先处理事故或不正常车辆，并进行标识	相符

			险。		
			报废电动汽车在开展拆解作业前,应采用防静电设备彻底抽排制冷剂,并用专用容器回收储存, 避免电解质和有机溶剂泄漏。拆卸下来的动力蓄电池存在漏液、冒烟、漏电、外壳破损等情形的,应及时处理并采用专用容器单独存放,避免动力蓄电池自燃引起的环境风险	项目将专用容器回收储存制冷剂,动力蓄电池若存在漏液、冒烟、漏电、外壳破损等情形的,及时处理处置,避免产地环境风险。	相符
			动力蓄电池不应与铅蓄电池混合贮存。	项目建成后动力蓄电池和铅蓄电池将单独分开贮存	相符
			报废机动车回收拆解企业不应在未完成各项拆解作业前对报废机动车进行破碎处理或者直接进行熔炼处理	本项目拆解工艺不涉及破碎工序和熔炼工序、无破碎设备和熔炼设备	相符
			报废机动车回收拆解企业不应焚烧报废机动车拆解过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物	本项目不会焚烧报废机动车和拆解过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物	相符
			报废机动车拆解产生的废旧玻璃、报废机动车破碎残余物、引爆后的安全气囊等应避免危险废物的沾染,未沾染危险废物的应按一般工业固体废物进行管理。	项目产生的固废将按照相关要求判定和管理	相符
			报废机动车拆解产生的废铅蓄电池、废矿物油、废电路板、废尾气净化催化剂以及含有或沾染危险废物的废弃包装物、容器等依据《国家危险废物名录》属于危险废物的,应按照危险废物贮存管理相关要求进行分区、分类贮存。废弃含油抹布和劳保用品宜集中	项目产生的危险废物按照相关要求进行分类贮存	相符

			收集。		
			报废机动车回收拆解企业不应倾倒铅蓄电池内的电解液、铅块和铅膏等废物。对于破损的铅蓄电池，应单独贮存，并采取防止电解液泄漏的措施	项目产生的铅蓄电池单独贮存，按照要求执行	相符
			报废机动车拆解产生的产物和固体废物应合理分类，不能自行利用处置的，分别委托具有相关资质、相应处理能力或经营范围的单位利用和处置。	项目产生的产物和固废按要求妥善处理处置	相符
			报废机动车拆解产物应符合国家及地方处理处置要求，其中主要拆解产物特性及去向见附录 A。如报废机动车回收拆解企业具备与报废机动车拆解处理相关的深加工或二次加工经营业务，应当符合其他相关污染控制要求	项目产生的产物按处理处置要求进行管理	相符
	4	企业污染物排放要求	报废机动车油箱中的燃料（汽油、柴油、天然气、液化石油气、甲醇等）应分类收集	项目产生的燃料将分类收集，分类贮存。	相符
			报废机动车回收拆解企业厂区收集的初期雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道（井）等收集后进入污水处理设施进行处理，达到国家和地方的污染物排放标准后方可排放	项目采取清污分流，厂区设置有雨水收集管网，项目拆解车间地面清洗废水和初期雨水经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池预处理后用作农肥	相符
			报废机动车回收拆解企业排放废气中颗粒物、挥发性有机物（VOCs）等应符合 GB 16297、GB 37822 规定的排放要求。地方污染物排放标准有更	项目产生的粉尘、挥发性有机物经处理设施处理后均能达标排放，恶臭污染物排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求	相符

			严格要求的，从其规定。		
			报废机动车回收拆解企业应在厂区及易产生粉尘的生产环节采取有效防尘、降尘、集尘措施，拆解过程产生的粉尘等应收集净化后排放。		
			报废机动车回收拆解企业的恶臭污染物排放应满足 GB 14554 中的相关要求。		
			报废机动车回收拆解企业应依照《消耗臭氧层物质管理条例》，对消耗臭氧层物质和氢氟碳化物进行分类回收，并交由专业单位进行利用或无害化处置，不应直接排放。涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》所列的废制冷剂应按照国家相关规定进行管理。		
			报废机动车回收拆解企业应采取隔音降噪措施，减小厂界噪声，满足 GB 12348 中的相关要求。	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求	相符
			对于破碎机、分选机、风机等机械设备，应采用合理的降噪、减噪措施。如选用低噪声设备，安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等。		相符
			在空压机、风机等的输气管道或在进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施等。		
			对于搬运、手工拆解、车辆运输等非机械噪声产生环节，宜采取可减少固体振动和碰撞过程噪声产生的管理措施，如使用手动运输车辆、车间地面涂刷防护地坪、使用软性传输	项目产生的危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求。 工业固体废物的贮存设施、场所应满足《一般工业固体废物贮存	相符

			<p>装置等措施；加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。</p> <p>一般工业固体废物中不应混入危险废物。拆解过程中产生的一般工业固体废物应满足 GB 18599 的其他相关要求；危险废物应满足 GB 18597 中的其他相关要求</p>	和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求；项目不在场内填埋、焚烧固体废物	
	5	企业环境管理要求	<p>8.1 固体废物管理要求</p> <p>8.1.1 企业应建立、健全一般工业固体废物污染环境防治责任制度，采取以下措施防止造成环境污染：</p> <p>a) 建立一般工业固体废物台账记录，应满足一般工业固体废物管理台账制定指南相关要求；</p> <p>b) 分类收集后贮存应设置标识标签，注明拆解产物的名称、贮存时间、数量等信息；贮存过程应 采取防止货物和包装损坏或泄漏。</p> <p>8.1.2 企业应建立、健全污染环境防治责任制度，采取以下措施严格控制危险废物造成环境污染：</p> <p>a) 制定危险废物管理计划和建立危险废物台账记录，应满足 HJ 1259 相关要求；</p> <p>b) 交由持有危险废物经营许可证并具有相关经营范围的企业进行处理，并签订委托处理合同；</p> <p>c) 拆解过程产生的固体废物危险特性不明时，按照相关要求开展危险废物鉴别工作；转移危险废物时，应严格执行《危险废物转移管理办法》有关要求</p>	<p>项目产生的危险废物的贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求建设和管理，并委托有资质单位进行处理。工业固体废物的贮存设施、场所应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置</p>	相符

	6	环境 监测 要求	<p>报废机动车回收拆解企业应按照 HJ 819 等规定,建立企业监测制度,制定自行监测方案,对污染物排放状况及其周边环境质量的影响开展自行监测,保存原始监测记录,并公布监测结果,监测报告记录应至少保存 3 年。</p> <p>自行监测方案应包括企业基本情况、监测点位、监测频次、监测指标(含特征污染物)、执行排放标准及其限值、监测方法和仪器、监测质量控制、监测点位示意图、监测结果信息公开时限、应急监测方案等。</p> <p>报废机动车回收拆解企业不具备自行监测能力的,应委托具有监测服务资质的单位监测。</p>	建设单位拟按要求对污染物排放进行日常监测,建立相关制度	相符
	7	技术 人员 管理 要求	<p>报废机动车回收拆解企业应对操作人员、技术人员及管理人员进行环境保护相关的法律法规、环境应急处理等理论知识和操作技能培训。培训应包含以下内容:</p> <p>有关环境保护法律法规要求;</p> <p>企业生产的工艺流程、污染物的产生环节和污染防治措施;</p> <p>环境污染物的排放限值;</p>	本项目定员 30 人,其中管理人员 4 人,技术人员 10 人,普通工人 16 人。专业涵盖汽车拆解、环保和安全,相关岗位的操作人员均按规定持证上岗。拟进行岗前培训,专业技能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求	相符
	8	突 发 环 境 事 件 应 急 预 案	<p>报废机动车回收拆解企业应健全企业突发环境事件应对工作机制,包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时,企业立</p>	本项目拟采取了有效的风险防范措施,并制定完善企业突发环境污染事故的应急预案	相符

		即启动相应突发环境事件应急预案,并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告	
<p>6、与《报废机动车回收管理办法》（中华人民共和国国务院令 第 715 号）的相符性分析</p> <p>表 1-4 与《报废机动车回收管理办法》的符合性分析</p>			
序号	《报废机动车回收管理办法》	本项目情况	符合性
1	<p>第六条</p> <p>国家对报废汽车回收业实行特种行业管理,对报废汽车回收企业实行资格认定制度。</p> <p>除取得报废汽车回收企业资格认定的外,任何单位和个人不得从事报废汽车回收活动。</p> <p>不具备条件取得报废汽车回收企业资格认定或者未取得报废汽车回收企业资格认定,从事报废汽车回收活动的,任何单位和个人均有权举报。</p>	<p>根据岳阳市平江县商务粮食局《关于我县报废机动车回收拆解企业申报资质认定的情况汇报》及平江县商务粮食局《关于请求同意办理报废机动车回收拆解企业的报告》,本项目符合报废汽车拆解相关政策,依法依规办理相关手续。后续待获得本项目审批意见后,将按照法律规定程序取得报废机动车回收资质认定。</p>	相符
2	<p>第七条报废汽车回收企业除应当符合有关法律、行政法规规定的设立企业的条件外,还应当具备下列条件:</p> <p>(一)注册资本不低于 50 万元人民币,依照税法规定为一般纳税人;</p> <p>(二)拆解场地面积不低于 5000 平方米;</p> <p>(三)具备必要的拆解设备和消防设施;</p> <p>(四)年回收拆解能力不低于 500 辆;</p> <p>(五)正式从业人员不少于 20 人,其中专业技术人员不少于 5 人;</p> <p>(六)没有出售报废汽车、报废“五大总成”、</p>	<p>建设单位注册资金为 3000 万元,为一般纳税人;拆解场地面积约 21704m²;具备必要的拆解设备(拆解平台等)和消防设施;年回收拆解能力为 20000 辆;正式从业人员为 55 人;专业技术人员 10 人;建设单位没有出售报废汽车、报废“五大总成”、拼装车等违法经营行为记录;同时取得了平江县商务粮食局的意见。</p>	相符

		<p>拼装车等违法经营行为记录；</p> <p>(七)符合国家规定的环境保护标准。</p> <p>设立报废汽车回收企业，还应当符合国家经济贸易委员会关于报废汽车回收行业统一规划、合理布局的要求。</p>		
	3	<p>第十一条</p> <p>报废汽车回收企业凭《机动车报废证明》收购报废汽车，并向报废汽车拥有单位或者个人出具《报废汽车回收证明》。</p> <p>报废汽车拥有单位或者个人凭《报废汽车回收证明》，向汽车注册登记地的公安机关办理注销登记。</p> <p>《报废汽车回收证明》样式由国家经济贸易委员会规定。任何单位和个人不得买卖或者伪造、变造《报废汽车回收证明》。</p>	<p>建设单位凭《机动车报废证明》收购报废汽车，禁止回收来历不明或盗窃、抢劫或者其他犯罪嫌疑的车辆</p>	相符
	4	<p>第十三条</p> <p>报废汽车回收企业对回收的报废汽车应当逐车登记；发现回收的报废汽车有盗窃、抢劫或者其他犯罪嫌疑的，应当及时向公安机关报告。</p> <p>报废汽车回收企业不得拆解、改装、拼装、倒卖有犯罪嫌疑的汽车及其"五大总成"和其他零配件。</p>	<p>建设单位对回收的报废汽车进行逐车登记，对有质疑车辆及时向公安部门汇报；</p>	相符
	5	<p>第十四条</p> <p>报废汽车回收企业必须拆解回收的报废汽车；其中，回收的报废营运客车，应当在公安机关的监督下解体。拆解的"五大总成"应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料；拆</p>	<p>本项目拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，将作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。</p>	相符

		解的其他零配件能够继续使用的，可以出售，但必须标明"报废汽车回用件"。 报废汽车回收企业拆解报废汽车，应当遵守国家环境保护法律、法规，采取有效措施，防治污染。	本项目将严格遵守环境保护法律、法规和强制性标准，项目初期雨水经初期雨水收集池收集与场地清洗废水一并经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池处理后用作农肥。	
6		第十五条 禁止任何单位或者个人利用报废汽车"五大总成"以及其他零配件拼装汽车。 禁止报废汽车整车、"五大总成"和拼装车进入市场交易或者以其他任何方式交易。 禁止拼装车和报废汽车上路行驶。	本项目不涉及废机动车“五大总成”和其他零部件拼装机动车工序。	相符

7、与《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）的符合性分析

表 1-5 与《报废机动车回收拆解企业技术规范》的符合性分析

序号	《报废机动车回收拆解企业技术规范》要求	本项目情况	符合性
4 企业要求	4.1 拆解产能要求 企业所在地区（地级市）类型依据年机动车保有量确定，地区类型具体分档为：地区年机动车保有量 500 万辆以上属于 I 档地区；地区年机动车保有量 200 万辆（含）~500 万辆属于 II 档地区；地区年机动车保有量 100 万辆（含）~200 万辆属于 III 档地区；地区年机动车保有量 50 万辆（含）~100 万辆属于 IV 档地区；地区年机动车保有量 20 万辆（含）~50 万辆属于 V 档地区；地区类型具体分档为：地区年机动车保有量 20 万辆以下属于 VI 档地区。	根据调查，依据岳阳市年机动车保有量（根据《岳阳市 2020 年国民经济和社会发展统计公报》，年末全市民用汽车保有量达 71.13 万辆）确定所属的地区类型为 IV 档。	符合

			<p>I档地区单个企业最低年拆解产能应不小于 3 万辆；</p> <p>II 档地区单个企业最低年拆解产能应不小于 2 万辆；</p> <p>III 档地区单个企业最低年拆解产能应不小于 1.5 万辆；</p> <p>IV 档、V 档地区单个企业最低年拆解产能应不小于 1 万辆；</p> <p>VI 档地区单个企业最低年拆解产能应不小于 0.5 万辆。</p>	<p>岳阳市属于IV档地区，单个企业最低年拆解应不小于 1 万辆，本项目建成后，拆解产能为年拆解 20000 辆，满足最低拆解产能要求。</p>	符合
	4.2 场 地 建 设 要 求	<p>企业建设项目选址应满足如下要求：</p> <p>a 符合所在地城市总体规划或国土空间规划；</p> <p>b 符合 GB50187、HJ348 的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区；</p> <p>c 项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建在园区内。</p>	<p>本项目位于湖南省岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心园艺村，根据附件 6 平江县自然资源局关于《平江县园艺示范中心园艺路与村级路交汇处东南角建设用地出让规划条件》（平自规条{2022}91 号），用地性质为二类工业用地；厂址不在城市居民区、商业区，饮用水水源区等敏感区及受环境威胁地区，选址符合城市总体规划和国土空间规划；根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）前言，4.2.1c 条为推荐性规范，非强制性规范条款，根据《商务部市场建设司负责人解读修订国家标准<报废机动车回收拆解企业技术规范>》（2020 年 1 月 2 日），“项目选址宜建设在工业园区或再生利用园区内”，为非必须条件；根据附件 7 平江县自然资源局《平江县园艺示范中心园艺路与村级</p>	基本符合	

				路交汇处东南角国有建设用地使用权出让方案的请示》及附件 8 平江县人民政府国有土地使用权出让审批单，已同意该用地用于本项目建设，因此项目选址与规范要求基本相符	
			企业最低经营面积（占地面积）应满足如下要求： （1）I 档~II 档地区为 20000m ² ，III 档~IV 档地区为 15000m ² ，V 档~VI 档地区为 10000m ² ； （2）其中作业场地（包括拆解和贮存场地）面积不低于经营面积的 60%。	岳阳市属于 IV 档地区，企业总占地面积约 21704m ² ，满足 IV 档地区最低经营面积要求；本项目企业经营面积约 16882.81m ² ，其中本项目作业场地（包括拆解和贮存场地）面积约 15390.81m ² ，约占经营面积的 91.16%。本项目可达到 IV 档地区经营面积要求，且作业场地面积不低于经营面积的 60%	符合
			企业场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地。其中拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏，满足 GB50037 的防油渗地面要求。	本项目设置拆解场地、贮存场地和办公场地，且拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）设计地面应硬化并防渗漏，按照 GB50037 的防油渗地面要求进行设计，满足相关要求。	符合
			拆解场地应为封闭或半封闭构筑物，应通风、光线良好、安全环保设施设备齐全。	本项目拆解场地位于厂房内，厂房具备通风、光线良好、安全环保设施设备齐全等条件。	符合
			贮存场地应分为报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地。固体废物贮存场地应具有满足 GB18599 要求的一般工业废物贮存设施和满足 GB18597 要求的危险废物贮存设施。	本项目拟设置拆解预处理区（地面做好绝缘处理）、主要拆解区、产品贮存区、旧零件仓库等区域。项目建成后固体废物暂存场所具有满足 GB18599 要求的一般工业废物贮存	符合

				设施和满足 GB18597 要求的危 险废物贮存设施。	
			<p>拆解电动汽车的企业还应满足以下场地建设要求：</p> <p>(1) 具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地。场地应设有高压警示、区域隔离及危险标识标志，并具有防腐防渗漏紧急收集池及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体。</p> <p>(2) 电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风。</p> <p>(3) 动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。</p> <p>(4) 动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理。</p>	<p>(1) 本项目设置专门的新能源汽车拆解场所（包括有电动汽车暂存场地及电动汽车的拆解场地），场地按照要求求设置高压警示、区域隔离及危险标识标志，拟设置有防腐防渗漏紧急收集池及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体。</p> <p>(2) 本项目电动汽车贮存场地将单独管理，并保持通风。</p> <p>(3) 另外蓄电池贮存场地拟设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。</p> <p>(4) 本项目动力蓄电池拆卸专用场地地面拟进行绝缘处理。</p>	符合
	4.3	设施 设备 要求	<p>应具备以下一般拆解设施设备：</p> <p>(1) 车辆称重设备；</p> <p>(2) 室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台；</p> <p>(3) 车架（车身）剪断、切割设备或压扁设备，不得以氧割设备代替；</p> <p>(4) 起重、运输或专用拖车等设备；</p> <p>(5) 总成拆解平台；</p> <p>(6) 气动拆解工具；</p> <p>(7) 简易拆解工具。</p>	<p>(1) 本项目进出车辆有100T地磅称重；</p> <p>(2) 本项目具有位于室内的拆解预处理平台；</p> <p>(3) 本项目具备车架剪断设备；</p> <p>(4) 本项目具有起重、运输及专用拖车设备；</p> <p>(5) 本项目具有总成拆解平台；</p> <p>(6) 本项目具有气动拆解工具；</p> <p>(7) 本项目具有简易的拆解工具。</p>	符合

		<p>应具备以下安全设施设备：</p> <p>(1) 安全气囊直接引爆装置或拆除、贮存、引爆装置；</p> <p>(2) 满足 GB50016 规定的消防设施设备；</p> <p>(3) 应急救援设备。</p>	<p>本项目设有安全气囊引爆装置，并按照 GB50016 规定设置消防设施设备以及应急救援设备。</p>	符合
		<p>应具备以下环保设施设备：</p> <p>(1) 满足 HJ348 要求的油水分离器等企业建设环境保护设备；</p> <p>(2) 配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器；</p> <p>(3) 机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器；</p> <p>(4) 分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器</p>	<p>本项目无生产废水排放，场地清洗废水与初期雨水经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池处理后用作农肥。本项目拟配制专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器。本项目拟配制机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器。本项目拟配制分类存放机油滤清器等容器。</p>	符合
		<p>应具备电脑、拍照设备、电子监控等设施设备。</p>	<p>本项目设有电脑、拍照设备、电子监控设施</p>	符合
		<p>拆解电动汽车的企业还应具备以下设施设备及材料：</p> <p>(1) 绝缘检测设备等安全评估设备；</p> <p>(2) 动力蓄电池断电设备；</p> <p>(3) 吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；</p> <p>(4) 防静电废液、空调制冷剂抽排设备；</p> <p>(5) 绝缘工作服等安全防护及救援设备；</p> <p>(6) 绝缘气动工具；</p> <p>(7) 绝缘辅助工具；</p> <p>(8) 动力蓄电池绝缘处理材料；</p>	<p>本项目购置专用的电动汽车拆解设备，满足电动汽车拆解需求。</p>	符合

			(9) 放电设施设备。		
		4.7 环保要求	<p>(1) 报废机动车拆解过程应满足 HJ348 中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求。</p> <p>(2) 应实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。</p>	<p>本项目采用“雨污分流，清污分流”排水体制，满足 HJ348 中所规定的清环境保护和污染控制的相关要求。本项目满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物将严格按照有关规定进行管理。</p>	符合
	6 贮存技术要求	6.1 报废机动车贮存	<p>(1) 所有车辆应避免侧放、倒放，电动汽车在动力蓄电池拆卸前不应叠放。</p> <p>(2) 机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过 3 层。2 层和 3 层叠放时，高度分别不应超过 3m 和 4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。</p> <p>(3) 电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。</p> <p>(4) 电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存</p>	<p>本项目车辆暂存按规范存放，且新能源汽车设置专门的暂存区，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆将隔离贮存。</p>	符合
		6.2 固体废物贮存	<p>(1) 固体废物的贮存设施建设应符合 GB18599、GB18597、HJ2025 的要求；</p> <p>(2) 一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放；</p> <p>(3) 妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置；</p> <p>(4) 不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器</p>	<p>(1) 固体废物的贮存设施将按照 GB18599、GB18597、HJ2025 的要求建设；</p> <p>(2) 一般工业固体废物贮存设施及包装物将按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放；</p> <p>(3) 妥善处置固体废物，不应非法转</p>	符合

			<p>单独存放；</p> <p>(5) 废弃电容器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火；</p> <p>(6) 容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性监测；</p> <p>(7) 对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识</p>	<p>移、倾倒、利用和处置；</p> <p>(4) 不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放；</p> <p>(5) 废弃电容器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火；</p> <p>(6) 容器和装置要防漏和防止洒溅，本项目设置安全气囊引爆装置；</p> <p>(7) 对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p>	
	6.3	回用件贮存	<p>(1) 回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中；</p> <p>(2) 回用件贮存前应做清洁等处理</p>	<p>本项目回用件将分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中，回用件贮存前应做清洁（抹布擦拭）等处理。</p>	符合
	6.4	动力电池贮存	<p>(1) 动力蓄电池的贮存应按照 WB/T1061 的贮存要求执行；</p> <p>(2) 动力蓄电池多层贮存时应采取框架结构并确保承重安全，且便于存取；</p> <p>(3) 存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。</p>	<p>动力蓄电池的贮存拟按照 WB/T1061 的贮存要求执行；动力蓄电池多层贮存时拟采取框架结构并确保承重安全，且便于存取；存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池拟采取适当方式处理，并隔离存放。</p>	符合
<p>8、与《报废机动车回收管理办法实施细则》（中华人民共和国商务部令 2020 年第 2 号）的相符性分析</p> <p>根据《报废机动车回收管理办法实施细则》：取得报废机动车回收资质认定，应当具备下列条件：</p> <p>(一) 具有企业法人资格；</p> <p>(二) 拆解经营场地符合所在地城市总体规划或者国土空间规划及安全要求，不得建在居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内；</p> <p>(三) 符合国家标准《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128）的场地、设施设备、存储、拆解技术规范，以及相应</p>					

	<p>的专业技术人员要求；</p> <p>（四）符合环保标准《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348）要求；</p> <p>（五）具有符合国家规定的生态环境保护制度，具备相应的污染防治措施，对拆解产生的固体废物有妥善处置方案。</p> <p>本项目情况：项目具备企业法人资格；项目所在地符合岳阳市城市总体规划要求，且不在居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内；项目符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）和《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）的相关规定；项目符合岳阳市三线一单的要求，在做好废水、废气、固废等治理措施前提下，对环境的影响较小。</p> <p>综上所述，本项目符合《报废机动车回收管理办法实施细则》（商务部令 2020年第 2 号）的相关要求</p> <p>9、与《长江经济带发展负面清单指南》(试行，2022 年版)符合性分析</p> <p>表 1-6 与《长江经济带发展负面清单指南》符合性分析</p> <table><tr><th>内容</th><th>符合性分析</th></tr><tr><td>1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</td><td rowspan="5">本项目属于金属废料和碎屑加工处理项目，不属于高耗能高排放项目；项目建设位于平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源地、种</td></tr><tr><td>2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</td></tr><tr><td>3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</td></tr><tr><td>4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</td></tr><tr><td>5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。</td></tr></table>	内容	符合性分析	1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目属于金属废料和碎屑加工处理项目，不属于高耗能高排放项目；项目建设位于平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源地、种	2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。
内容	符合性分析								
1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目属于金属废料和碎屑加工处理项目，不属于高耗能高排放项目；项目建设位于平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源地、种								
2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。									
3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。									
4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。									
5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。									

	<p>禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口</p> <p>7.禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。</p> <p>8.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p> <p>9.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p> <p>10.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p> <p>12.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>	<p>质资源保护区、湿地公园、长江流域河湖岸线等；</p>
	<p>由上表可知，本项目建设符合《长江经济带发展负面清单指南》(试行，2022 年版)相关要求。</p> <p>10、与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则》符合性分析</p> <p>本项目与《关于印发<湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）>的通知》（第 70 号，2022 年 6 月 30 日）相符性分析见表 1-7。</p> <p>表 1-7 与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则》相符性分析</p>	

	表	
	内容	符合性分析
	第三条 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。……禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划（2020-2035年）》的过长江通道项目。	不涉及
	第四条 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设以下旅游和生产经营项目：（一）高尔夫球场开发……。	不涉及
	第五条 机场、铁路、公路、水利、围堰等公益性基础设施的选址选线应多方案优化必选，尽量避让相关自然保护区、野生动物迁徙洄游通道；无法避让的，应当采取修建野生动物通道、过鱼设施等措施，消除或者减少对野生动物的不利影响。	不涉及
	第六条 禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区和在核心景区内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院及与风景名胜资源保护无关的其他建筑物；已经建设的，应当按照风景名胜区规划，逐步迁出。	不涉及
	第七条 饮用水水源一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止向水域排放污水，已设置的排污口必须拆除；不得设置与供水需要无关的码头、禁止停靠船舶；禁止堆置和存放工业废渣、城市垃圾、粪便和其他废弃物；禁止设置油库；禁止使用含磷洗涤用品。	不涉及
	第八条 饮用水水源二级保护区内禁止新建、改建、扩建向水体排放污染物的投资建设项目。原有排污口依法拆除或关闭。禁止设立装卸垃圾、粪便、油类和有毒物品的码头。	不涉及
	第九条 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口、实施非法围垦河道和围湖造田造地等投资建设项目。	本项目不新建排污口，初期雨水与拆解车间地面清洗废水经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池预处理后用作农肥，

		相符
	第十条 除《中华人民共和国防洪法》规定的紧急防汛期采取的紧急措施外，禁止在国家湿地公园岸线和河段范围内挖砂、采矿，以及以下不符合主体功能定位的行为和活动：（一）开（围）垦、填埋或者排干湿地……	不涉及
	第十一条 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止填湖造地、围湖造田及非法围垦河道，禁止非法建设矮围网围、填埋湿地等侵占河湖水域或者违法利用、占用河湖岸线的行为。	不涉及
	第十二条 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	不涉及
	第十三条 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	不涉及
	第十四条 禁止在洞庭湖、湘江、资江、沅江、澧水干流和 45 个水生生物保护区开展生产性捕捞。在相关自然保护区域和禁猎（渔）区、禁猎（渔）期内，禁止猎捕以及其他妨碍野生动物生息繁衍的活动，但法律法规另有规定的除外。	不涉及
	第十五条 禁止在长江湖南段和洞庭湖、湘江、资江、沅江、澧水干流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江湖南段岸线三公里范围内和湘江、资江、沅江、澧水岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目位于平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，离长江干流的最近距离约 73km。 相符
	第十六条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目严格按照生态环境部《环境保护综合名录（2021 年版）》有关要求执行。	项目位于平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，项目建设已取得了平江县商务粮食局的同意以及平江县人民政府的国有土地使用权出让让审批单（详见附件 5 及附件 8），符合产业布局规划。
	第十七条 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。未通过认定的化工园区，不得新建、改扩建化工项目（安全、环保、节能和智能化改造项目除外）。	

	<p><u>第十八条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；对不符合要求的落后产能存量项目依法依规退出。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业（钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等行业）的项目。对确有必要新建、扩建的，必须严格执行产能置换实施办法，实施减量或等量置换，依法依规办理有关手续。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</u></p>	<p><u>本项目不属于禁止的落后产能项目，不属于严重过剩产能行业，不属于两高项目。</u></p>
	<p>综上，本项目与《关于印发<湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）>的通知》（第 70 号，2022 年 6 月 30 日）的相关要求相符。</p> <p><u>11、与《湖南省“两高”项目管理目录》（湘发改环资{2021}968 号）符合性分析</u></p> <p>根据湖南省发展和改革委员会关于印发《湖南省“两高”项目管理目录》的通知（湘发改环资{2021}968 号）中，管理名录明确涉及石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电行业以及涉及煤及煤制造、石油焦、渣油、重油等高污染燃料使用工业炉窑、锅炉的为“两高”项目，本项目属于金属废料和碎屑加工处理行业，不涉及高污染燃料，因此，本项目不涉及湖南省“两高项目”管理名录。</p> <p>综上所述，本项目建设符合国家和地方相关产业政策的要求。</p>	

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1、项目由来

对废品资源进行充分的回收利用，是防止资源再流失、能源再浪费、环境再污染的有效途径。报废汽车回收利用是资源综合利用的重要组成部分，加快发展报废汽车回收利用产业有利于资源循环利用和经济可持续发展；报废汽车的回收、利用和处置对节约资源和保护环境，推动经济社会与环境的协调发展，具有十分重要的现实意义。同时，随着汽车强制报废和更新换代越来越多，市场需要报废汽车回收场所，市场前景较好。

在此背景下，平江万发报废汽车回收拆解有限公司拟投资 3000 万元在湖南省岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号建设废旧汽车拆解项目，企业已购买此地块用于生产，与平江县自然资源局签订了国有建设用地使用权出让合同，详见附件 4，总占地面积 21704m²，生产规模为年拆解报废旧汽车 20000 辆，拆解的车型包括普通小车、客车、货车、新能源电动车及摩托车，不包括槽罐车、燃气汽车、危险化学品运输车等特殊装备车辆。项目对进厂的报废车进行拆解、分类储存和打包压块销售，实现资源再利用，不进行零部件修复与再制造工艺，且不进行溶炼处理，不进行轮胎再生利用。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，自 2017 年 10 月 1 日起施行）等有关法律的规定，本项目须执行环境影响评价制度，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目属于“三十九、废弃资源综合利用业 42-金属废料和碎屑加工处理；非金属废料和碎屑加工处理-废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）”，需编制环境影响报告表。受平江万发报废汽车回收拆解有限公司的委托，湖南汇美环保发展有限公司承担了本项目的环评工作。评价单位接受委托后，在认真调查研究及收集有关数据、资料基础上，结合项目所在区域的环境特点，依据环境影响评价技术导则及相关规范，编制了本报告表。

2.2 项目内容

本项目主要建设内容情况见表 2-1。

表 2-1 工程主要组成内容

类别	名称	建筑面积 (m ²)	工程内容
----	----	---------------------------	------

	主体工程	生产车间 1	7048	1F, 钢架架构, 包括报废汽车拆解预处理区 (地面硬化, 做好绝缘防渗处理)、主要拆解区, 车间内设置导流沟及三级隔油池。
		生产车间 2	1871.76	1F, 钢架架构, 包括报废新能源汽车及摩托车拆解预处理区 (地面硬化, 做好绝缘防渗处理)、主要拆解区, 车间内设置导流沟及三级隔油池。
		生产车间 3	928.2	4F, 混砖结构, 包括废汽车进行小件拆解区域 (地面硬化, 做好绝缘防渗处理), 主要为大灯、喇叭、电线、线路板等
	储运工程	报废车辆堆放区	5542.85	进行地面硬化、防渗防风防雨处理, 车辆停放区周边建设雨水收集沟, 收集的初期雨水进入厂内污水处理设施处理
		废铁堆放区	1200	地面硬化、防渗处理
		储油罐	10	用于储存废汽油、废柴油
	辅助工程	辅助用房	90	1F, 布设 4 个 10m ² 的危废暂存间及 1 个 10m ² 的一般固废暂存间, 用于存放汽车拆解产物的危险废弃物和一般固废产物
		地磅	10	车辆过磅
		办公楼	320	2F, 租赁周边居民民房, 位于西南侧 5m 处, 用于员工生活办公, 并设食堂宿舍
	公用工程	给水	市政给水管网	
		排水	雨污分流: 项目生产车间及堆场屋顶均设置单独收集管道收集后通过雨水管直接外排; 除此外的区域产生的初期雨水经地面雨水明沟收集至初期雨水池后 (雨水明沟需进行防渗处理), 与场地清洗废水一并经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗, 剩余的回用于厂区绿化; 生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池预处理后用作农肥	
		供电	市政电网供电	
	环保工程	废水处理	雨污分流: 雨污分流; 项目生产车间及堆场屋顶均设置单独收集管道收集后通过雨水管直接外排; 除此外的区域产生的初期雨水经地面雨水明沟收集至初期雨水池后 (雨水明沟需进行防渗处理), 与场地清洗废水一并经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗, 剩余的回用于厂区绿化; 生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池预处理后用作农肥	
		大气污染控制	废油液挥发废气: 集气罩+二级活性炭吸附装置+20m 高排气筒排放	
			采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收, 在制冷剂的收集过程中, 在连接、储存过程中会有少量制冷剂 (氟利昂) 通过管线、阀门等以无组织形式逸散	
			安全气囊引爆废气及拆解粉尘经自然沉降后以无组织形式逸散	
			食堂油烟经油烟净化设施处理后经屋顶管道排放	

		恶臭经加强通风及管理后呈无组织排放	
	噪声污染控制	采用低噪声设备，加强设备维护、合理布局，通过减振、消声、隔声措施	
	固废污染控制	生活垃圾	由环卫部门统一清运处理；
		可利用物资	主要包括有废电线电缆、钢铁、废塑料、废橡胶、有色金属、废玻璃暂存在一般固废暂存间，定期外售给物资回收单位；废安全气囊由专门的回收单位处置；
		一般固废	废动力电池：贮存于一般工业固体废物暂存间内单独的废动力组电池贮存间，定期交由专业的回收公司回收处置； 不可利用材料：贮存于一般工业固体废物暂存间，定期送至工业废物处置场处理；
危险废物		废油液、废机油、废制冷剂、废线路板、废尾气净化装置、含汞部件、含铅部件、含铅蓄电池、机油滤清器、废液化气罐、冷却液等危险废物分类收集后暂存于危险废物暂存间（废油液设 2 个 3m³ 的地下储油罐，另设 4 间危废间，分别为拆解废液危废间 10m²、拆解件固态危废间 10m²、环评治理危废暂存间 10m²、含铅蓄电池危废间 10m²），定期交有资质单位回收处理；	

注：项目建设应符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）要求，其中：a)电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地。场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器，用以收集动力蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体；b)电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风；c)动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。

2.3 生产设备

本项目主要生产设备详见下表：

表 2-2 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	单位	位置
1	预处理平台	PXDP-2	1	台	报废汽车拆卸车间、报废新能源与摩托拆卸车间
2	移动钻孔抽油机	MDG-2	2	套	
3	手枪式钻孔机	FDG-2	2	套	
4	冷媒回收机	CYJ-A	1	台	
5	油液储存箱	T1000	6	只	
6	安全气囊引爆器	QBZ-01	1	台	

7	蓄电池放电测试仪	ZHCH516	1	台	
8	动力电池升降车	/	1	台	
9	动力电池吊具	/	1	台	
10	动力电池承载车	/	1	台	
11	双柱举升机	HTL3140ASY	2	台	
12	车辆推车	/	2	台	
13	车辆支架	/	1	台	
14	车辆支架	/	4	台	
15	工位起重机	JKBK	1	台	
16	液压剪	/	2	台	
17	液压托底式翻转机	YF-T-3.0	2	台	
18	大车集中抽油机	JZCY-5B	1	台	
19	冷媒回收机	CYJ-A	1	台	
20	龙门剪	/	1	台	
21	摩托车拆解工作台	/	1	套	报废新能源与摩托拆卸车间
22	叉车	/	4	台	厂区
23	储油罐	2t/个	2	个	/

2.4 原辅材料

项目主要原辅材料使用情况见表 2-3、表 2-4。报废车辆进厂登记后暂存于报废机动车停放区，禁止报废车辆露天堆放，需具备防雨、防风、防渗设施。

表 2-3 主要原辅材料一览表

序号	名称	年处理数量 (辆/年)	单车平均重量 (t/辆)	总重量 (t/a)	厂区内最大 储存量(辆)
1	大型车(大客车、 重型货车)	800	9.2	7360	50
2	中型车(中客车、 中型货车)	1200	3.6	4320	1000
3	小型车(小客车、 小轿车、轻型货 车、微型货车)	10000	1.2	12000	300
4	新能源电动车	2000	1.2	2400	200
5	废旧摩托车	6000	0.13	780	300
合计		20000	/	26860	1850

报废机动车均从周边地区回收，主要来自报废机动车持有单位或者个人。报废机动

车是指达到国家机动车强制报废标准，或者经检验不符合国家机动车运行安全技术条件或者国家机动车污染物排放标准的机动车。根据企业提供资料，本项目设计年拆解 20000 辆报废机动车。

企业通过“全国汽车流通信息管理应用服务”系统如实录入机动车信息，打印《报废机动车回收证明》并向报废机动车拥有单位或者个人出具。报废机动车回收企业对回收的报废机动车应当逐车登记，发现回收的报废机动车有盗窃、抢劫或者其他犯罪嫌疑的，应当及时向公安机关报告。

根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）第六条，报废机动车在厂区的贮存要求：

（1）所有车辆应避免侧放、倒放，电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。

（2）机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过 3 层。2 层和 3 层叠放时，高度分别不应超过 3m 和 4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。

（3）电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。

（4）电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。

表 2-4 主要能源及其他辅料一览表

序号	名称	年用量	用途	备注
1	水	1657.5t/a	生产、绿化	市政给水管网
2	电	40000kw·h	生产、生活	市政电网
3	机油	0.2t/a	设备维修	外购
4	活性炭	0.76t/a	废气处理	/

2.5、拆解机动车产生的材料组成

目前国内回收的报废汽车中，仅有 1%左右的小型报废汽车中含有液化气罐，在进行总物料核算时，无废液化气罐的小型车辆仍近似按照 1300kg/辆核算；小型车和中大型的客车一般都装有安全气囊，而大型货车一般没有安全气囊。参考《汽车报废拆解与材料回收利用》中相关资料及同类型项目经验数据类比分析，本项目报废小型车拆解产品见表 2-5，报废中型车拆解产品见表 2-6，报废大型车拆解产品见表 2-7，报废电动汽车拆解产品见表 2-8，报废摩托车拆解产品见表 2-9。

表 2-5 报废小型机动车拆解明细表（10000 辆）

固废类别	产品名称		单台车拆解重量（kg）	年拆解量（t/a）
可利用资	钢铁	车壳、座椅等废钢	537	5370

	源		发动机、变速箱等总成	274	2740
			方向机	20	200
			轮毂	45	450
			前桥	94	940
			后桥	82	820
			废电机	8	80
		有色金属	水箱（铝或铜）、铝轮毂等	40	400
		橡胶	轮胎等	60	600
			废电线电缆	12	120
			废塑料	37	370
			玻璃	22	220
	一般固体废物		废安全气囊（引爆后）	1.3	13
			不可利用材料（海绵、电子废物、布料等）	42	420
	危险废物		废蓄电池	13	130
			废尾气净化装置（含催化剂）	1.7	17
			废线路板（含废电容电器）	0.2	2
			燃料类汽油、柴油	1	10
			非燃料类废油液	4.5	45
			废空调制冷剂	0.3	3
			废液化气罐	4.5	45
			含铅部件	0.25	2.5
			含汞开关	0.25	2.5
			合计	1300	13000

表 2-6 报废中型机动车拆解明细表（1200 辆）

固废类别	产品名称		单台车拆解重量（kg）	年拆解量（t/a）
可利用资源	钢铁	车壳、座椅等废钢	2123	2547.6
		发动机、变速箱等总成	275	330
		方向机	25	30
		轮毂	125	150
		前桥	185	222
		后桥	315	378
		废电机	5	6
	有色金属	水箱（铝或铜）、铝轮毂等	67	80.4
	橡胶	轮胎等	189	226.8
		废电线电缆	8	9.6
		废塑料	7	8.4
		玻璃	20	24
	一般固体废物	废安全气囊（引爆后）	2	2.4
		不可利用材料（海绵、电子废物、布料等）	217	260.4
危险废物		废蓄电池	15	18

		废尾气净化装置（含催化剂）	2.5	3	
		机油滤清器	1.0	1.2	
		废线路板（含废电容电器）	0.5	0.6	
		燃料类汽油、柴油	2	2.4	
		非燃料类废油液	13.5	16.2	
		废空调制冷剂	1.0	1.2	
		含铅部件	0.75	0.9	
		含汞开关	0.75	0.9	
	合计		3600	4320	
	表 2-7 报废大型机动车拆解明细表（800 辆）				
	固废类别	产品名称		单台车拆解重量（kg）	年拆解量（t/a）
	可利用资源	钢铁	车壳、座椅等废钢	5016	4012.8
			发动机、变速箱等总成	1120	896
			方向机	38	30.4
			轮毂	295	236
			前桥	289	231.2
			后桥	1280	1024
			废电机	8	6.4
		有色金属	水箱（铝或铜）、铝轮毂等	28	22.4
		橡胶	轮胎等	295	236
		废电线电缆		18	14.4
		废塑料		11	8.8
		玻璃		35	28
	一般固体废物	废安全气囊（引爆后）		1	0.8
		不可利用材料（海绵、电子废物、布料等）		745	596
危险废物	废蓄电池		13	10.4	
	废尾气净化装置（含催化剂）		0.7	0.56	
	废线路板（含废电容电器）		0.1	0.08	
	机油滤清器		1.0	0.8	
	燃料类汽油、柴油		1.4	1.12	
	非燃料类废油液		4	3.2	
	废空调制冷剂		0.3	0.24	
	含铅部件		0.25	0.2	
	含汞开关		0.25	0.2	
合计		9200	7360		
表 2-8 报废新能源汽车拆解明细表（2000 辆）					
固废类别	产品名称		单台车拆解重量（kg）	年拆解量（t/a）	
可利用资源	钢铁	车壳、座椅等废钢	556	1112	
		方向机	21	42	
		轮毂	45	90	
		前桥	98	196	

			后桥	87	174
			废电机	8	16
		有色金属	铝轮毂等	78	156
		橡胶	轮胎等	60	120
		废电线电缆		16	32
		废塑料		78	156
		玻璃		22	44
		废安全气囊（引爆后）		1.3	2.6
一般固体废物		不可利用材料（海绵、电子废物、布料等）		65	130
		废动力组电池		154.7	309.4
		废蓄电池		4.5	9
危险废物		废线路板（含废电容电器）		0.2	0.4
		非燃料类废油液		2.5	5
		冷却液		2	4
		废空调制冷剂		0.3	0.6
		含铅部件		0.25	0.5
		含汞开关		0.25	0.5
		合计		1300	2600

表 2-9 报废摩托车拆解明细表（6000 辆）

固废类别	产品名称	单台车拆解重量（kg）	年拆解量（t/a）
可利用资源	钢铁	45	270
	有色金属（水箱（铝或铜）、铝轮毂等）	41.5	249
	废橡胶（轮胎等）	20	120
	废电线电缆	0.5	3
	废塑料	7.5	45
一般固体废物	不可利用材料（海绵、布料等）	7	42
危险废物	废蓄电池	3	18
	废尾气净化装置（含催化剂）	0.2	1.2
	废线路板（含废电容电器）	0.1	0.6
	燃料类汽油、柴油	0.1	0.6
	非燃料类废油液	0.1	0.6
合计		125	750

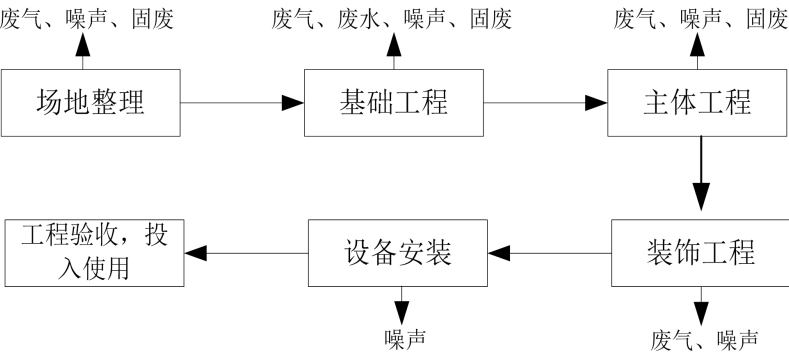
2.6、主要产品方案

本项目建成后年回收拆解废旧机动车共 20000 辆，不涉及发动机、方向机等部件的回收再造，不涉及回收产品的再加工，拆解产生的零部件（包括发动机、方向机、变速器、前后桥、车架等）按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用，不具备再制造条件的，钢铁、有色金属、塑料、玻璃、橡胶等物品出售给钢

<p>铁企业、废旧物品回收公司回收综合利用，剩余物品中属国家规定危险固废的委托有危废资质的单位处置，属于一般固废的清运至相关管理部门指定地点处置。</p> <p>本项目拆解物种类及产量详见表 2-10。</p> <p style="text-align: center;">表 2-10 拆解物种类及产量一览表</p>				
产品名称		数量 (t/a)	备注	处置方式
可利用资源	钢铁	22600.4	含可利用的零部件，包括车壳、座椅、发动机总成等	按流程拆解、分类收集、回收利用，按一般固废管理
	有色金属	907.8	铝、铜，来源于轮毂、窗框、线路、水箱等	
	废橡胶	1302.8	轮胎、橡胶件等	
	废电线电缆	179	/	
	废塑料	588.2	塑料件等	
	废玻璃	316	废玻璃	
一般固体废物	废安全气囊（引爆后）	18.8	/	由专业回收公司回收处置
	废动力组电池	309.4	/	
	不可利用材料	1448.4	包含海绵、电子废物、布料等	定期送至工业废物处置场处理
危险废物	废铅酸蓄电池	185.4	包含铅酸蓄电池	委托有资质单位回收、处置
	废尾气净化装置（含催化剂）	21.76	尾气催化剂	
	废线路板	3.68	/	
	机油滤清器	2	/	
	废液化气罐	45	/	
	废油液	84.12	汽油、柴油、润滑油等	
	冷却液	4	/	
	废空调制冷剂	5.04	氟利昂	
	含汞开关、含铅部件	8.2	/	
合计		28030	/	/
<p>根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）第六条，拆解后的固体废物、回用件以及动力蓄电池在厂区的贮存要求：</p> <p>（1）固体废物贮存</p> <p>①固体废物的贮存设施建设应符合 GB 18599、GB18597、HJ2025 的要求；</p> <p>②一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB 18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放；</p> <p>③妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置；</p> <p>④不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放；</p>				

<p>⑤废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火；</p> <p>⑥容器和装置要防漏和防止洒溅,未引爆安全气囊的贮存装置应防爆,并对其进行日常性检查；</p> <p>⑦对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p> <p>(2) 回用件贮存</p> <p>①回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中；</p> <p>② 回用件贮存前应做清洁等处理。</p> <p>(3) 动力蓄电池贮存</p> <p>①动力蓄电池多层贮存时应采取框架结构并确保承重安全，且便于存取；</p> <p>②存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。</p> <p>根据项目生产过程中回收的拆解物品可知，本项目营运过程中涉及的有毒有害物质主要为燃料油（汽油、柴油）、制冷剂，其主要理化性质如下：</p>					
表 2-11 主要原辅材料理化性质一览表					
名称	分子式	危规号	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
汽油	/	1630	外观为透明液体，可燃，馏程为 30℃~220℃，主要成分为 C5~C12 脂肪烃和环烷烃类，以及一定量芳香烃，密度 0.70-0.78g/cm ³ ，-18℃≤闪点<23℃。难溶于水，热值约为 44000kJ/kg。	中闪点易燃液体	低毒 急性毒性： LD506700 0mg/kg (小鼠经口)
柴油	/	1202	主要是由烃类与少量硫及添加剂组成的混合物，密度 0.82-0.845，闪点 38℃，沸点 170~390℃，为柴油机燃料，分为轻柴油(沸点范围约 180~370℃)和重柴油(沸点范围约 350~410℃)两大类，易燃易挥发，不溶于水，易溶于醇和其他有机溶剂。	易燃液体	/
氟利昂 R12	CCl ₂ F ₂	22045	常温下为无色气体，沸点-29.8℃，临界温度 111.97℃，临界压力 4136.1KPa，破坏臭氧潜能值 0.82ODP，有良好的热稳定性和化学稳定性，除镁及镁合金外，对其他金属不腐蚀。难溶于水，但能以任何比例与碳水化合物，卤代烃和某些溶剂互溶。	不燃。受高热分解，放出有毒的氟化物和氯化物气体	低毒 急性毒性： LD 50 > 1000mg/kg (大鼠经口)
R134a 制冷剂	CH ₂ F CF ₃	3159	沸点-26.2℃，临界温度 101.1℃，临界压力 4070KPa，属于 HFC 类物质，因此完全不破坏臭氧层，是当前世界绝大多数国家认可并推荐使用的环保制冷剂。	不燃，在容器中遇高热有开裂爆炸的	无毒

				危险	
<p>2.7 总平面布置</p> <p>本项目出入口设置在厂区北侧，紧靠马路一侧，厂区呈南北走向，由北至南依次为报废汽车拆卸车间、地磅、报废汽车小部件拆解生产车间、报废车辆堆放区、报废新能源及摩托车拆卸车间、辅助用房、废铁堆放区等。厂区西北侧及南侧设有固废暂存间和危废暂存间，南侧设有自建污水处理站、雨水收集池、消防池、事故应急池。项目办公生活区租赁周边居民民房，位于厂区大门西南侧 5m 处。</p> <p>本项目各个生产工序有通道连接，保障各生产环节紧密衔接，工艺流程顺畅，各种设施，工艺、动力路线短捷，工艺流向合理，物料运输方便。建议在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全、卫生、消防等要求，力求平面布置紧凑合理，建筑物平面布局美观，节省用地，方便管理。同时根据《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）及《报废机动车拆解企业污染物控制技术规范》（H1348-2022）企业建设场地及平面布置满足以下要求：</p> <p>①项目经营面积 16882.81m²，作业场地面积 15390.81m²，满足规范要求的“V 档~VI 档地 10000m²。其中作业场地（包括拆解和贮存场地）面积不低于经营面积的 60%”。</p> <p>②项目厂区采取全面防渗，拆解及贮存设施均为封闭式建筑，满足规范要求的“为防止运输及拆解过程中污染物对地下水造成污染，企业内的道路应采取硬化措施，并确保在其运营期间内无破损；同时报废车辆停放场的地面要硬化及防渗漏；拆解作业区、贮存区、污染控制区地面应防止渗漏，并设有防雨、防风设施。”</p> <p>综上所述，本项目平面布置基本合理，项目总平面布置详见附图 2。</p> <p>2.8 工作制度及劳动定员</p> <p>本项目劳动定员 55 人，租赁周边民房作为办公生活区，设置食堂和宿舍，包食宿约 1 人，其余员工为当地居民，不住宿，在食堂就餐。项目年生产天数为 300 天，一班制，日工作 8h。</p> <p>2.9 公用工程</p> <p>1、给排水</p> <p>（1）给水</p> <p>本项目用水来源于当地市政自来水管网。用水主要为员工的办公生活用水、拆解车间清洗用水。本项目采用干法处理废旧汽车，拆解过程中对车辆不进行清洗。</p> <p>生活用水：本项目劳动定员 55 人，年工作 300 天，其中包食宿约 1 人，按《湖南省用水定额》（DB43/T388-2020）标准要求，包食宿的每人每天按 150L 计算，不住宿的每人每天按 45L 计算，生活用水量为 2.58m³/d，774m³/a。</p>					

	<p>拆解车间清洗用水：为保证拆解车间地面清洁，防止废油液对地面的侵蚀渗透，本项目拆解作业区地面需定期清洗，清洁用水量按 2t/d 计，则场地清洗用水量为 600t/a。</p> <p>(2) 排水</p> <p>项目排水采用“雨污分流”制，初期雨水经厂区内收集沟进入初期雨水收集池收集后经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化；拆解车间清洗废水排污系数按 0.8 计，则清洁废水排放量为 1.6m³/d，480m³/a，经车间收集沟收集后排入自建污水处理站，处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化；本项目生活污水排放量按用水量 80%计，则排放量为 2.064m³/d，619.2m³/a，生活污水依托租赁周边居民民房的隔油池、化粪池预处理后用作农肥。</p> <p>2、供电</p> <p>本项目采用市政供电电网，厂区内不设发电机。</p> <p>3、储运工程</p> <p>项目原材料和产品按照性质和物质形态分区储存、分类存放，待拆解报废汽车存放于车辆贮存区，汽车拆解可回收零部件、不可回收零部件分区存放于汽车循环资源回用件仓库、一般固废暂存间；各类危废分区暂存于危废暂存间。</p>
<p>工艺流程和产污环节</p>	<p>2.10 施工期</p>  <p style="text-align: center;">图 2-1 施工期工艺流程及产污节点图</p> <p>施工期工艺流程简介：</p> <p>本项目施工过程以机械施工为主，大致分为场地整理、基础施工、主体施工、装修、设备安装五大阶段，不同阶段所采用的设备有所不同，项目施工过程采用商品混凝土，不在场区设置混凝土拌合站，项目建设地内不建设大型的原料场，只设置小面积的临时原料堆场。</p> <p>产污环节：</p> <p>1、废水：施工期废水主要为施工过程中产生的生活污水、施工生产废水。</p>

- 2、废气：施工期废气主要为施工扬尘、施工机械废气、装修废气。
- 3、噪声：施工期噪声主要来自施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。
- 4、固废：施工期固废主要为建筑垃圾及施工生活垃圾。

2.11 运营期

本项目根据《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB2218-2019）和《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）的要求进行作业，作业程序主要包括报废汽车进厂检查和登记、拆解预处理、临时贮存、主体拆解、拆解物品分类收集和贮存，不涉及各项拆除零部件的深度拆解和各类危险废物的处置。

报废汽车拆解详细工艺流程及产污环节见图 2-2。

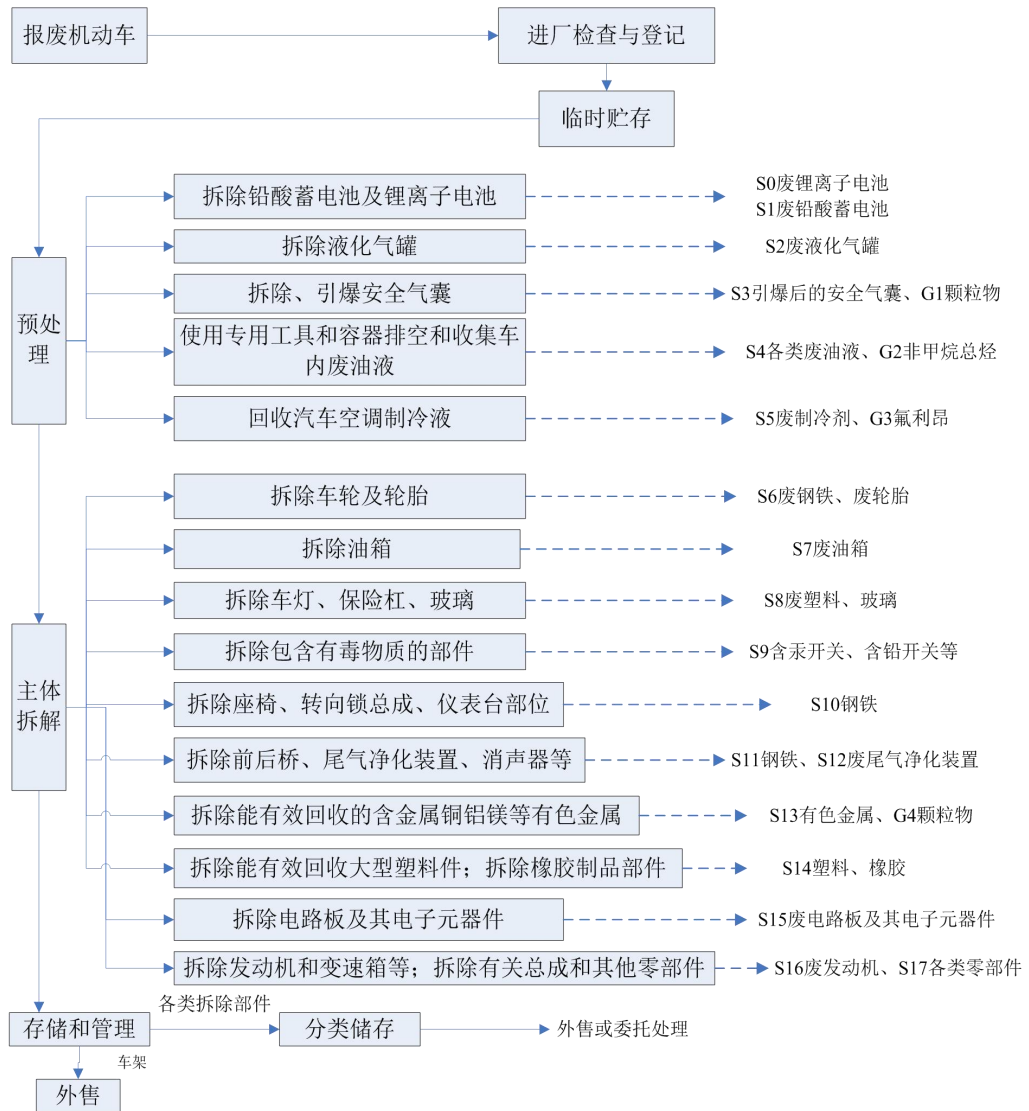


图 2-2 报废汽车拆解详细工艺流程及产污环节图

	<p>工艺流程说明</p> <p>1、检查和登记</p> <p>待拆解的报废汽车进厂前，需满足以下条件：</p> <p>（1）公司拟拆解的报废汽车为燃油型的汽车、新能源汽车，不拆解使用燃气或液化气的报废汽车。对报废电动汽车，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。</p> <p>（2）委托运输方应在入厂前做好报废汽车的粉尘、油渍等的清理，存在废油液或蓄电池内废液渗漏的，或发动机、邮箱等总成部件存在破损等情况可能导致渗漏的，须采取封堵防漏等相应的应急处理措施消除渗漏或渗漏风险后方可入厂。</p> <p>（3）委托运输方应在运输前通知公司，并做好运输车辆的遮盖。本项目在下雨时不接受报废汽车入厂，仅进行已入厂报废车辆的拆解。</p> <p>报废车辆进场后，应进行如下操作：</p> <p>1）车辆进场后，在到达预处理工位之前，再次检查报废汽车发动机、散热器、变速器、差速器、油箱等总成部件的密封、破损情况。有渗液现象的报废汽车应立即进入拆解车间进行拆解。采取与报废汽车托运前的措施对漏油处进行封堵防漏。车辆到达预处理工位后，工位下配置有接油盒，可把漏油接住。</p> <p>2）对报废汽车进行登记注册并拍照，将其主要信息录入电脑数据库并在车身醒目位置贴上显示信息的标签。主要信息包括：报废汽车车主（单位或个人）名称、证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号、车辆识别代号（或车架号）、出厂年份、接收或收购日期。</p> <p>3）对于新能源电动汽车拆解应按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料。电动汽车拆解作业人员在带电作业过程中应进行安全防护，穿戴好绝缘工作服等必要的安全防护装备。使用的作业工具应是绝缘的或经绝缘处理的。作业时，应有专职监督人员实时监护。厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池应进行固定，防止碰撞、跌落。</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>4) 将报废汽车的机动车登记证书、号牌、行驶证交公安机关交通管理部门办理注销登记。</p> <p>5) 向报废汽车车主发放《报废汽车回收证明》及有关注销书面材料。</p> <p>2、报废汽车临时贮存</p> <p>报废汽车临时存储要求如下：</p> <p>(1) 应避免侧放、倒放。电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。</p> <p>(2) 报废汽车停放区车辆一般单个停放，不堆积。如需要叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，以防掉落，且叠放时外侧高度不超过 3m，内侧高度不超过 4.5m；对大型车辆应单层平置。如果为框架结构，要考虑其承重安全性，做到结构合理，可靠性好，并且能够合理装卸，而对存储高度没有限制。</p> <p>(3) 应与其他废弃物分开存储。</p> <p>(4) 接受或收购报废汽车后，在三个月内将其拆解完毕。对有渗液现象的报废汽车应立即进入拆解车间进行拆解。</p> <p>(5) 本项目报废车辆的预处理、拆解、精拆场地均位于车间室内，室内场地面进行硬化防渗漏。厂外托运报废车辆时，委托承运方或自有运输车辆在托运报废车辆前必须做好车辆初检、防油防漏、防尘防雨工作，如发现问题或安全隐患必须提前采取措施，妥善处置后方可托运及进厂。报废汽车检查和登记后进入整车堆放场存放。贮存区位于厂区北侧，目前为荒地，需平整进行地面硬化、防渗处理，停放区周边建设雨水收集沟、初期雨水收集池。</p> <p>3、拆解预处理</p> <p>本项目对报废汽车不进行清洗，直接进入报废汽车预处理车间进行预处理工作。包括铅酸蓄电池拆卸、新能源汽车的动力蓄电池拆卸、制冷剂抽取、油液抽取和放空、安全气囊拆除。随着新能源汽车的发展，本项目拆解的报废汽车中会出现电动汽车，在拆解动力蓄电池前先拆卸动力蓄电池阻挡部件，电动汽车的动力蓄电池种类一般有锂离子电池、镍氢电池、铅酸电池等，传统燃料机动车的蓄电池一般为铅酸电池。其中废铅酸</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>电池、镍氢电池属于危险废物（S1），采用防腐蚀周转箱分类存放并暂存于危险型废蓄电池暂存间；其他废蓄电池（如锂离子电池）属于一般型废蓄电池（S0），采用防腐蚀周转箱分类暂存于废动力蓄电池暂存间，定期外售。</p> <p>对于收集的废油液以及制冷剂，危废处置单位拟将装有废油液以及制冷剂的容器直接外运。</p> <p>主要作业内容如下：</p> <p>①拆除铅酸电池、拆除锂离子电池；</p> <p>铅酸电池拆除，首先要将蓄电池的固定支架及连接电源线拆卸，将蓄电池取出存放在专用收集箱内，不再进一步拆解，蓄电池在收集箱内不得倒置及侧放，避免硫酸泄漏；蓄电池暂存于危险废物存放区，定期交由具有相应危废处置资质的单位处置。若拆解前蓄电池已破损或拆解过程中蓄电池破损，致使电解液等泄露，则先将电解液收集至耐酸容器内，收集的液体委托有资质单位进行处置。</p> <p>锂离子电池拆除，拆解电动汽车的企业，应接受汽车生产企业的技术指导，根据汽车生产企业提供的拆解信息或手册制定拆解作业程序或作业指导书，配备相应安全技术人员。应将从报废电动汽车上拆卸下来的动力蓄电池包(组)交给电动汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点或从事废旧动力蓄电池综合利用的企业处理，不应拆解。拆除的锂离子电池放于电池暂存间，存放间做好并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。</p> <p>②抽取车辆燃油分类存放，并排出残留的各种废油液（汽油、柴油、润滑油、冷却液、制动液等）。</p> <p>废油、废液的抽取是由油液抽排系统来完成的，废油液抽排系统分别抽取汽油、柴油、润滑油、冷却液等旧油，将抽油管分别插入所要抽取的油路中，抽取废油液并分别储藏于相应的密闭钢桶中，各容器分类独立储存于危废品库中，不混合存储，最终委托有资质单位处理，废油、废液抽取完毕及时拧紧油箱等盖子防止残留的少量废油、废液滴落等。抽取废油液过程中会有少量有机废气挥发。有机废气产生量较少，在汽车拆解循环车间呈无组织排放。</p> <p>③用专用设备拆除和收集汽车制冷剂，设备用软管进行密封抽取，收集设备接入瞬</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>间会产生制冷剂泄漏废气。存储空调制冷剂的钢瓶中气体只进不出。</p> <p>拆解车间配备专用的制冷剂回收机，适用于 R12 和 R134a 等多种制冷剂的回收，操作时将回收钳卡在空调压缩机管道上刺穿管道，根据报废汽车所用空调制冷剂的不同种类，将制冷剂回收至相应的专用容器内，并交给有资质的单位进行回收处置。</p> <p>④若是用气车辆则先拆除液化气罐(报废汽车中有极少量的用气车辆，多为油改气的出租车，这类报废车辆气罐中一般已很少有液化气储存)。</p> <p>⑤拆除安全气囊，拆除下的安全气囊整体送至安全气囊引爆装置处理，引爆装置通过装置内部撞针的对气囊的撞击，使气囊内部发生化学反应引起爆破，爆破后气囊成碎状，回收气囊外部的金属铝件，其余不可利用物作为固体废物清运。</p> <p>安全气囊相关介绍：</p> <p>安全气囊内主要化学成分包括：叠氮化钠、硝酸钾和二氧化硅，引爆后排放气体为氮气，不具有环境风险，引爆后的气囊可作为一般尼龙材料外售。根据《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）要求：报废汽车拆解企业必须具备安全气囊直接引爆装置或者拆除、存储、引爆装置。因此，安全气囊引爆车间不需要另行选址，设置于拆解企业内可行。本项目在场地内设置一个单独的封闭车间，且采用箱式、密闭的专用设备进行安全气囊的引爆，从报废汽车上拆下的气囊置于引爆容器内，使用电子引爆器对气囊进行引爆，引爆容器为密闭装置，可起到阻隔噪声的作用，且可有效保证车间内操作人员的安全。</p> <p>安全气囊引爆工艺说明：项目采用将安全气囊组件拆除后再引爆的方式，典型的气囊系统包括二个组成部分：探测碰撞点火装置（或称传感器），气体发生器的气囊（或称气袋）。安全气囊爆破时会以大约 300km/h 的速度弹出，而由此所产生的撞击力约有 180 公斤，产生的灼热气体会灼伤会人员。本套爆破装置采用双层箱体结构并预留充足的空间有效解决爆破时所产生的撞击，装置配备双电源保护开关，在未关门的前提下二级电源不会接通，爆破采用遥控器控制。</p> <p>安全气囊的引爆装置见图 2-4。</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

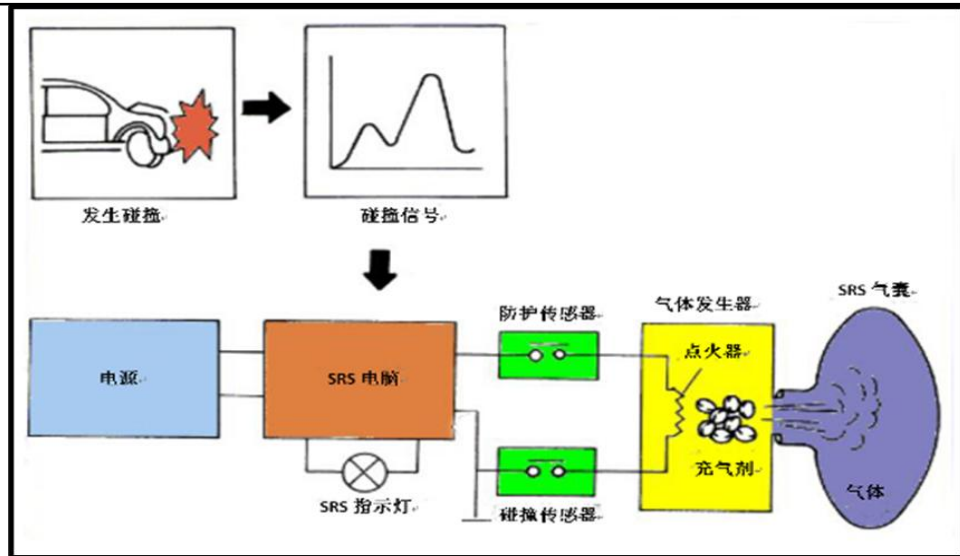
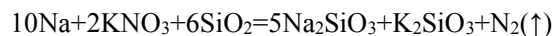
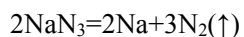


图 2-3 安全气囊引爆过程图

说明：充气剂为叠氮化钠（ NaN_3 ），在近乎爆炸的化学反应快速发生的同时，会产生大量无害的以氮气为主的气体，将气囊充气至饱满的状态。同时在充气剂点燃的过程中，点火器总成中的金属网罩可冷却快速膨胀的气体，随即气囊可由设计好的小排气口排气，且气体导排口出口配套布袋装置对排出的气体进行收集处理。排出的气体主要成分为氮气，对空气环境影响较小。

安全气囊引爆主要反应方程式如下：



4、主体拆解

报废汽车预处理完毕之后，在拆解车间内完成以下拆解作业。

- （1）拆除车轮并拆下轮胎；
- （2）拆除油箱；
- （3）拆除车灯、保险杠，采用玻璃拆除工具拆除玻璃；
- （4）拆除座椅、内饰、转向锁总成、停车装置、倒车雷达；
- （5）拆除前后桥、尾气净化装置、消声器等；
- （6）拆除能有效回收的含金属铜、铝、镁等有色金属的部件；
- （7）拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板、液体容器等）；
- （8）拆除橡胶制品部件；
- （9）拆除电路板及其电子元器件；
- （10）拆除发动机和变速箱等；
- （11）拆解汽车“五大总成”有关部件和其他零部件，并符合相关法规要求。

	<p>5、存储和管理</p> <p>(1) 分类</p> <p>从报废汽车上拆下的零件或材料应首先考虑再使用和再利用。分拣全部可再利用和可再循环使用的零部件及材料，主要包括：散热器、铝轮辋、发动机缸体、缸盖、螺丝、轴承等有色金属部件，车门、车身、车架等钢材部件、前后侧窗玻璃和天窗玻璃、轮胎、密封条、燃料管等橡胶部件、大的塑料件（如保险杠、轮毂罩、散热器格栅）等。铅酸蓄电池、废油液、废制冷剂、废电路板及电子电器件、废尾气净化器等属于危险废物，应委托具有资质的单位进行安全回收、处置。</p> <p>(2) 车架</p> <p>本项目经拆解完成后的车架等，不进行破碎、压实，直接作为钢铁原料拖走外售。</p> <p>(3) 存储和管理要求如下：</p> <p>①使用各种专用密闭容器存储废液，防止废液挥发，并交给有资质的单位进行回收处理。</p> <p>②拆下的可再利用零部件应在室内存储。</p> <p>③对存储的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，避免混合、混放。</p> <p>④对拆解后的所有的零部件、材料、废弃物进行分类存储和标识，含有害物质的部件应标明有害物质的种类。</p> <p>⑤容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的存储装置应防爆，并对其进行日常性检查。</p> <p>⑥拆解后废弃物的存储应严格按照 GB18599 和 GB18597 要求执行。</p> <p>⑦各种废弃物的存储时间一般不超过一年。</p> <p>⑧危险废物应交给符合国家相关标准的废物处理单位处理，不得焚烧、丢弃。</p> <p>⑨危险废物应交由具有相应资质的单位进行安全处置。</p> <p>本项目生产工艺只是汽车拆解，不涉及汽车零部件的进一步处置。</p> <p>6、拆解的一般技术要求</p> <p>(1) 具有电动汽车拆解业务的企业应具有动力蓄电池贮存管理人员及 2 人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。</p> <p>(2) 拆解报废汽车零部件时，应当使用合适的专用工具，尽可能保证零部件可再利用性以及材料可回收利用性。</p> <p>(3) 应按照汽车生产企业所提供的拆解信息或拆解手册进行合理拆解，没有拆解</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。

(4) 存留在报废汽车中的各种废液应抽空并分类回收，接收或收购报废机动车后应尽快充分排空里面的燃油。

(5) 不同类型的制冷剂应分别回收。

(6) 各种零部件和材料都应以恰当的方式拆除和隔离。拆解时应避免损伤或污染再利用零件和可回收材料。

(7) 根据《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第 715 号），“第十二条拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交给钢铁企业作为冶炼原料”。

(8) 可再利用的零部件存入仓库。

(9) 报废机动车拆解、破碎企业内的道路应采取硬化措施，并确保在其运营期间无破损。

(10) 报废机动车在进行拆解作业之前不得侧放、倒放。

(11) 禁止露天拆解报废机动车。

(12) 禁止采用露天焚烧或简易焚烧的方式处理报废机动车拆解、破碎过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物。

(13) 拆解得到的可回收利用的零部件、再生材料与不可回收利用的废物应按种类分别收集在不同的专用容器或固定区域，并设立明显的区分标识。

(14) 拆解得到的轮胎和塑料部件的贮存区域应具消防设施，并尽量避免大量堆放。

由于燃料油和其他各类废油液属于易燃物质，因此在拆解油箱、离合器及前后桥过程中，建议戴自给式呼吸器，严禁明火、金属碰撞，严禁穿钉鞋；预防摩擦；必须采取通风排气措施；要用防爆工具；拆解作业区要设置固定泡沫消防设备，并配有小型干粉、二氧化碳等灭火器，定期巡回检查。

二、摩托车拆解

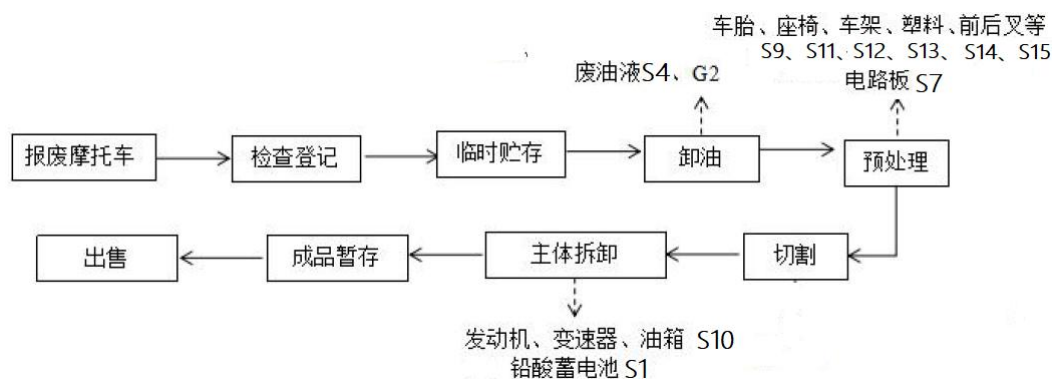


图 2-4 机动摩托车拆解

	<div><p style="text-align: right;">车胎、座椅、车架、塑料、前后叉等 S9、S11、S12、S13、S14、S15</p><p style="text-align: center;">废锂离子电池 S0 电路板 S7</p><pre>graph LR; A[报废摩托车] --> B[检查登记]; B --> C[临时贮存]; C --> D[锂离子电池拆除]; D --> E[预处理]; E --> F[切割]; F --> G[主体拆卸]; G --> H[成品暂存]; H --> I[出售]; D --> S0[废锂离子电池 S0]; E --> S7[电路板 S7]; G --> S10[发动机、变速器、油箱 S10]; G --> S1[铅酸蓄电池 S1];</pre><p style="text-align: center;">发动机、变速器、油箱 S10 铅酸蓄电池 S1</p></div> <p style="text-align: center;">图 2-5 电动摩托车拆解</p> <p>1、检查登记</p> <p>对于机动摩托车，检查报废摩托车有无漏油等现象，登记相关型号，若有漏油现象立即进入拆解车间拆解。对于电动摩托车应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。</p> <p>2、临时贮存</p> <p>经登记摩托车置于机动车贮存场所，等待拆解。</p> <p>3、拆含油零件/拆锂离子电池零件</p> <p>对于机动摩托车，利用抽油机抽取油箱里面的汽油，然后拆除油箱及其他含油零件，其过程中会产生少量无组织有机废气。</p> <p>对于电动摩托车，按照电动汽车要求拆除锂离子电池等。</p> <p>4、拆除零部件</p> <p>拆除其他零部件。其过程产生各种固体废物。</p> <p>5、各材料进库暂存</p> <p>可回收利用材料出售，一般固废交由一般固废处理公司处置，危险废物入危废仓库暂存，定期交由有资质单位处理。</p>
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，位于岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号，根据现场调查，场地基本平整，为空置状态，因此，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1 区域环境质量现状

3.1.1 大气环境质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状及达标区判定

本次评价采用岳阳市生态环境局平江分局公开发布的 2021 年平江县全年大气环境监测数据，对本项目所在区域环境空气质量达标情况进行判定。本次评价采用的数据为 2021 年平江县全年的环境空气质量现状监测数据，符合近三年的要求。按照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单监测六个基本项目：二氧化硫、可吸入颗粒物(PM₁₀)、二氧化氮、细颗粒物(PM_{2.5})、一氧化碳、臭氧。具体情况见表 3-1。

表 3-1 2021 年 1-12 月环境空气质量现状监测统计结果

污染物	年评价指标	年均值 (μg/m³)	标准值 (μg/m³)	占标率 %	达标 情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10.0	达标
NO ₂	年平均质量浓度	13	40	32.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	45	70	64.3	达标
CO	百分之 95 位数日平均质质量浓度	1600	4000	40.0	达标
O ₃	百分之 90 位数 8h 平均质量浓度	104	160	65.0	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	24	35	68.6	达标

根据公布内容，监测结果中 PM_{2.5}、PM₁₀、NO₂、CO、SO₂、O₃ 均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，区域环境质量良好，属于达标区。

(2) 特征污染物环境质量现状

为了解项目评价区域内环境空气质量现状，本次评价委托湖南谱实检测技术有限公司于 2022 年 6 月 21 日~6 月 23 日对评价区域内 TSP、TVOC 进行了监测。

监测因子：TSP、TVOC

监测时间：监测 3 天

监测点位：G1 园艺村居民处，详见附图

评价标准：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中限值要求。

监测结果及评价：环境空气质量现状检测结果见表 3-2。

表 3-2 其他污染物环境质量现状监测结果表

采样日期	点位名称	检测项目	监测结果(ug/m ³)	标准值(ug/m ³)	达标情况
2022-6-21	G1	TSP	82.6	300	达标
2022-6-22			92.3		达标
2022-6-23			82.3		达标
2022-6-21		TVOC	104	600	达标
2022-6-22			108		达标
2022-6-23			110		达标

由表 3-2 可知，监测期间 TSP、TVOC 监测值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准及《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D 中限值要求。

3.2 地表水环境质量

为了解项目周边地表水环境质量现状，本次评价收集了平江县人民政府公示的 2021 年汨罗江严家滩监测断面，并对该段地表水水质达标情况进行判断，监测与评价结果详见下表：

表 3-3 地表水现状监测结果一览表 单位：mg/L，pH 无量纲

断面名称	监测结果						
	pH	DO	COD	BOD ₅	氨氮	TP	TN
严家滩右	7.35-7.5	7.29-11.1	6-20	1.2-2.7	0.04-0.54	0.01-0.12	0.76-0.99
严家滩左	7.36-7.49	7.29-11.2	5-20	1.2-2.4	0.04-0.58	0.01-0.16	0.77-0.98
标准限值	6-9	>5	≤20	≤4	≤1.0	≤0.2	≤1.0
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

由上表可知汨罗江严家滩监测断面各监测指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准，水质趋于稳定，无明显变化趋势，本项目所在区域地表水环境质量良好。

3.3 声环境质量

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“声环境、厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。”本项目夜间不进行生产，结合现场调查，项目厂界 50m 范围内环境敏感目标主要为厂区东北

侧、西南侧居民点，为了解项目周边声环境质量，本项目本次委托湖南谱实检测技术有限公司于 2022 年 6 月 21 日对周边环境敏感目标进行了声环境质量现状监测。

1、监测因子：Leq(A)

2、监测点位：共布置 2 个监测点，N1、N2、N3，具体位置见图 1。

表 3-4 声环境质量监测点

编号	监测点名称
N1	东北侧 8m 处园艺村居民
N2	东北侧 18m 处园艺村居民
N3	西南侧 5m 处上长坡居民

3、监测时间和频次：监测一期，监测一天，监测昼间。

4、评价标准：N1、N2、N3 执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

表 3-5 声环境质量监测数据

点位编号	点位位置	监测项目	监测结果
			昼间
			2022.6.21
N1	东北侧 8m 处园艺村居民	Leq(A)	52
N2	东北侧 18m 处园艺村居民	Leq(A)	52
N3	西南侧 5m 处上长坡居民	Leq(A)	50
2 类标准值			60

根据表 3-5 监测结果，项目周边声环境敏感点满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准的要求。

3.4 土壤环境

本次评价委托湖南谱实检测技术有限公司于 2022 年 6 月 21 日对项目占地范围内土壤环境现状进行了监测，共布设 3 个采样点，均为表层样点。

(1) 监测点位及监测频次

监测点位信息见下表。

表 3-6 土壤监测点位布设一览表

监测点位	监测项目	监测频次
T1 厂区中心	镉、汞、砷、铅、六价铬、铜、镍、锌、pH 值、石油烃 C ₁₀ -C ₄₀)	监测一天，每天监测一次
T2 厂区北侧角		
T3 厂区南侧角		

	<p>(2) 评价方法与评价标准</p> <p>评价方法采用标准指数法；评价标准：执行《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中第二类用地土壤污染风险筛选值。</p> <p>(3) 监测与评价结果</p> <p style="text-align: center;">表 3-7 土壤环境质量现状监测结果</p> <table><tr><th rowspan="3">监测因子</th><th rowspan="3">单位</th><th colspan="3">监测点位</th><th rowspan="3">标准 限值</th><th rowspan="3">是否 达标</th></tr><tr><th colspan="3">2022.6.21</th></tr><tr><th>T1 厂区中心</th><th>T2 厂区北侧角</th><th>T3 厂区南侧角</th></tr><tr><td>镉</td><td>mg/kg</td><td>0.31</td><td>0.40</td><td>0.35</td><td>65</td><td>达标</td></tr><tr><td>汞</td><td>mg/kg</td><td>0.052</td><td>0.058</td><td>0.059</td><td>38</td><td>达标</td></tr><tr><td>砷</td><td>mg/kg</td><td>12.3</td><td>12.4</td><td>12.0</td><td>60</td><td>达标</td></tr><tr><td>铅</td><td>mg/kg</td><td>25.9</td><td>14.9</td><td>35.9</td><td>800</td><td>达标</td></tr><tr><td>六价铬</td><td>mg/kg</td><td>ND</td><td>ND</td><td>ND</td><td>5.7</td><td>达标</td></tr><tr><td>铜</td><td>mg/kg</td><td>27</td><td>10</td><td>32</td><td>18000</td><td>达标</td></tr><tr><td>镍</td><td>mg/kg</td><td>28</td><td>14</td><td>28</td><td>900</td><td>达标</td></tr><tr><td>锌</td><td>mg/kg</td><td>56</td><td>53</td><td>54</td><td>/</td><td>达标</td></tr><tr><td>pH 值</td><td>无量纲</td><td>6.54</td><td>6.43</td><td>6.45</td><td>/</td><td>达标</td></tr><tr><td>石油烃 (C₁₀-C₄₀)</td><td>mg/kg</td><td>13</td><td>17</td><td>14</td><td>4500</td><td>达标</td></tr></table> <p>根据现状监测结果，项目占地范围内各点位土壤监测因子均符合《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中第二类用地土壤污染风险筛选值，土壤环境质量现状较好。</p> <p>3.5 生态环境现状</p> <p>本项目购买位于岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号地块用于本项目建设，根据现场勘查，用地范围内已基本平整，无生态环境保护目标，不需要进行生态现状调查。</p>	监测因子	单位	监测点位			标准 限值	是否 达标	2022.6.21			T1 厂区中心	T2 厂区北侧角	T3 厂区南侧角	镉	mg/kg	0.31	0.40	0.35	65	达标	汞	mg/kg	0.052	0.058	0.059	38	达标	砷	mg/kg	12.3	12.4	12.0	60	达标	铅	mg/kg	25.9	14.9	35.9	800	达标	六价铬	mg/kg	ND	ND	ND	5.7	达标	铜	mg/kg	27	10	32	18000	达标	镍	mg/kg	28	14	28	900	达标	锌	mg/kg	56	53	54	/	达标	pH 值	无量纲	6.54	6.43	6.45	/	达标	石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)	mg/kg	13	17	14	4500	达标
监测因子	单位			监测点位					标准 限值	是否 达标																																																																										
				2022.6.21																																																																																
		T1 厂区中心	T2 厂区北侧角	T3 厂区南侧角																																																																																
镉	mg/kg	0.31	0.40	0.35	65	达标																																																																														
汞	mg/kg	0.052	0.058	0.059	38	达标																																																																														
砷	mg/kg	12.3	12.4	12.0	60	达标																																																																														
铅	mg/kg	25.9	14.9	35.9	800	达标																																																																														
六价铬	mg/kg	ND	ND	ND	5.7	达标																																																																														
铜	mg/kg	27	10	32	18000	达标																																																																														
镍	mg/kg	28	14	28	900	达标																																																																														
锌	mg/kg	56	53	54	/	达标																																																																														
pH 值	无量纲	6.54	6.43	6.45	/	达标																																																																														
石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)	mg/kg	13	17	14	4500	达标																																																																														
环境 保护 目标	<p>3.2 环境保护目标</p> <p>本项目位于岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号。根据对建设项目周边环境的调查，项目周围 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、地下水集中式饮用水水源地等生态环境保护目标。项目评价范围主要环境保护目标详见表 3-8 至表 3-10，评价</p>																																																																																			

范围内主要环境敏感目标分布情况见附图 2。

表 3-8 项目厂界外 500m 范围内主要环境空气保护目标一览表

名称	坐标 (°)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	经度	纬度					
新联村居民 1	113.205600620	28.784112931	居民	约 10 户 30 人	二类	西北	330-500
新联村居民 2	113.207660556	28.784273863	居民	约 36 户 108 人		西北	85-500
下长坡居民	113.206911844	28.782124073	居民	约 10 户 30 人		西北	60-270
上长坡居民	113.205701202	28.779602796	居民	约 2 户 6 人		西南	168-207
园艺村居民 1	113.211018735	28.781114275	居民	约 25 户 75 人		东北	18-240
小冲居民	113.212290103	28.778759295	居民	约 12 户 36 人		东	174-500
园艺村居民 2	113.210074598	28.780443722	居民	约 16 户 48 人		东	8-155
千坡里居民	113.209280664	28.777402097	居民	约 5 户 15 人		东南	170-360
上长坡居民 2	113.207685951	28.778944302	居民	约 8 户 24 人		南	5-110

表 3-9 项目厂界外 50m 范围内主要声保护目标一览表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	经度	纬度					
园艺村居民 1	113.211018735	28.781114275	居民	约 5 户 15 人	2 类	东北	18-50
园艺村居民 2	113.210074598	28.780443722	居民	约 6 户 18 人		东	8-50
上长坡居民 2	113.207685951	28.778944302	居民	约 5 户 15 人		南	5-50

表 3-10 地表水环境保护目标一览表

环境要素	环境敏感点	方位	距离 (m)	功能规模	保护级别
地表水环境	汨罗江	东北	900	大河, 渔业用水	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类

	单位	-	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	
	标准	6.0-9.0	-	10	10	-	-	
	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）							
	项目	pH	COD	氨氮	BOD ₅	SS	石油类	
	单位	-	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	
	标准	-	-	-	30	30	-	
	3.3.3 噪声排放标准							
	项目四周厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123458-2008）2 类标准，具体见表 3-13。							
	表 3-13 工业企业厂界环境噪声排放标准							
	类别		昼间		夜间			
	2 类		60		50			
	3.3.4、固体废弃物							
	生活垃圾执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16899-2008）；一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单中的相关规定。							
	总量 控制 指标	遵循“对环境危害大的、国家重点控制的污染物严格控制”的原则，“十四五”期间全国主要污染物排放总量控制计划规定的二氧化硫（SO ₂ ）、氮氧化物（NO _x ）、化学需氧量（COD）、氨氮（NH ₃ -N）和有机废气（VOCs）等实行排放总量控制。						
		废水：本项目生活污水依托租赁周边民房的隔油池+化粪池处理后用作农肥；厂区初期雨水、拆解车间清洗废水经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的回用于厂区绿化，不涉及水污染物总量控制指标。						
		废气：根据工程分析，本项目 VOCs 排放量为 0.144t/a。						
因此，本项目建议总量控制指标为 VOCs：0.2t/a。								

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>4.1 施工期环境影响和保护措施</p> <p>4.1.1、施工期废气污染防治措施</p> <p>工程施工过程中废气主要来自施工粉尘、燃油机械尾气、装修废气等。</p> <p>(1) 施工扬尘</p> <p>根据现场调查,受施工扬尘影响的主要是本工程建设地周边,主要为居民,结合《防治城市扬尘污染技术规范》(HJ/T393-2007),针对本项目施工扬尘提出以下治理措施:</p> <p>①施工场地必须使用散装水泥,禁止使用袋装水泥。</p> <p>②施工现场出入口地面、施工道路必须硬化,设置临时排水管道及沉淀池,施工废水及雨水经沉淀池沉淀后用于工地洒水抑尘,沉淀淤泥及时清除,施工现场做到无浮土、无积水、无泥泞。</p> <p>③施工现场必须设置围挡墙,严禁敞开式作业;施工现场道路、作业区、必须进行地面硬化;施工场地必须设置车辆冲洗台,运输车辆应当冲洗干净后出场,并保持出入口通道及道路两侧的整洁。</p> <p>④施工中产生的物料堆应采取遮盖、洒水、喷洒覆盖剂或其他防尘措施;施工产生的建筑垃圾、渣土应当及时清运,不能及时清运的,应当在施工场地内设置临时性密闭堆放设施存放。</p> <p>⑤定时对运输路线进行清扫,运输车辆出场时必须采取帆布压盖封闭,避免在运输过程中的抛洒现象。</p> <p>⑥根据湖南省人民政府关于印发《湖南省污染防治攻坚战三年行动计划(2018—2020年)》的通知(湘政发〔2018〕17号)和湖南省“蓝天保卫战”实施方案(2018—2020年)的相关要求,本项目施工场地需达到“六个100%”(工地周边围挡、裸露土地和物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输达到100%)。</p> <p>(2) 燃油机械尾气</p> <p>施工中各种燃油工程机械和运输车辆在作业过程中排放尾气,尾气中含有THC、颗粒物、CO、NO_x等大气污染物,会对周围环境空气质量有一定影响。</p> <p>由于施工的燃油机械为间断施工,且主要集中在土石方工程阶段,加之污染物排放量小,对环境空气的不利影响很小。施工结束后,影响将消失。</p> <p>(3) 装修废气</p> <p>建筑装饰期间所使用的油漆、胶合板、内墙涂料等装饰材料均会挥发甲醛、苯、甲苯</p>
-----------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>等有毒气体，这将带来环境空气局部的污染。</p> <p>室内环境污染影响主要表现为：甲醛、氨、氡、苯和石材的放射性，对人体的危害很大。装修中应采取以下防范措施：</p> <p>①装修中应采用符合国家标准的室内装饰和装修材料，这是降低造成室内污染的根本。</p> <p>②装修后的居室不宜立即投入使用，通常要通风换气 30 天左右。</p> <p>③保持室内的空气流通，也可在室内有选择的进行养花植草，既可美化室内环境，又可降低室内有害气体的浓度。</p> <p>综上所述，项目施工期环境空气影响在加强管理和洒水抑尘后，其影响距离和范围有限，且只限于施工期，随工期的结束而停止，不会产生累积的污染影响。工程在加强对扬尘排放源的管理，加强对施工设备的保养，物料运输车辆采取洒水降尘、加盖密封等抑尘、降尘措施情况下，可以将工程施工期对周围环境空气的影响减至最小程度。</p> <p>4.1.2、施工期废水污染防治措施</p> <p>（1）施工驻地的生活污水集中收集，制定有效的节水措施，降低生活及施工用水量，减少污水排放量。</p> <p>（2）施工污水经沉淀池处理，尽可能循环利用或作为场地抑尘洒水用水。</p> <p>（3）加强施工期废水管理，作好施工期废水的收集、处理、引流措施，严禁项目废水乱排。</p> <p>经采取以上措施后，施工期产生废水对区域水环境影响较小。</p> <p>4.1.3、施工期噪声污染防治措施</p> <p>（1）环评要求施工方合理安排施工时间，并于项目区周边设施工围挡，可降低一定量的施工噪声；</p> <p>（2）必须严格控制作业时间，夜间 22:00-早上 6:00 及中午 12:00-14:00 禁止施工；</p> <p>（3）应加快施工进度提高施工效率，减少施工期总用时。</p> <p>施工期噪声随着施工的结束而结束，另经采取以上措施后，施工期噪声对周围环境影响较小。</p> <p>4.1.4、施工期固废污染防治措施</p> <p>（1）建筑垃圾分类收集，能再利用的循环利用，不能再利用的收集后外售，不在施工现场堆积。</p> <p>（2）施工期生活垃圾收集后交环卫部门处理，及时清运，避免产生二次污染。</p> <p>4.1.5、施工期生态污染防治措施</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>本项目总占地面积 18466.76m²，施工过程中生态环境影响特征主要表现为平整土地过程中对区域内植被面积的减少、造成区域植被破坏、生物量减少；在地表植被破坏的同时，土壤被扰动易形成水土流失。但由于项目工程量较小，施工时间短，在施工结束后，采取场地硬化、周边植被恢复等措施，从而减少对区域生态环境的影响。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2.1、废气</p> <p>本项目报废汽车拆解企业在作业过程中，产生的废气很少，大气污染物主要是废油液挥发产生的有机废气（以非甲烷总烃计）；制冷剂回收时挥发产生的制冷剂废气（R12 制冷剂、R134a 制冷剂）；安全气囊引爆时产生的废气以及拆卸过程产生的粉尘及食堂油烟等。</p> <p>4.2.1.1、废气污染物产生及排放情况</p> <p>①废油液挥发废气（以非甲烷总烃计）</p> <p>项目报废机动车拆解过程中产生的有机废气主要来源于废油液抽取和残留于油箱内的燃油挥发产生的废气。</p> <p>本项目收集的燃料油、发动机机油、变速器机油、传动机机油、动力转向油、防冻油、制动液等各种液体总量为 84.12t/a，参照《散装液态石油产品损耗》（GB11085-89）中灌桶（0.18%）和零售加注时（0.29%）的两部分的损失率，按总体 0.47%的损失率进行计算，则本项目废油液挥发产生的非甲烷总烃产生量约为 0.4t/a（0.017kg/h）。</p> <p>本项目在抽油操作区上方设置集气罩（集气效率为 80%），收集后引风管道引至二级活性炭吸附装置净化处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）排放，参考《湖南省包装印刷行业 VOCs 排放量测算技术指南（试行）》，活性炭吸附法对挥发性有机物的去除率可达到 80%，项目设置二级活性炭，处理效率保守估算按 80%计，系统风量为 5000m³/h，则非甲烷总烃有组织排放量为 0.064t/a（0.027kg/h），排放浓度为 5.4mg/m³，无组织排放量为 0.08t/a，0.03kg/h。</p> <p>②制冷剂废气</p> <p>R12 是我国早期中小型制冷装置中使用较为广泛的制冷剂，由于 R12 中含氟利昂对臭氧层的损耗作用和较高的温室效应值，R12 的使用逐步在淘汰（2010 年全部淘汰）。我国早在 2000 年就明令汽车空调维修企业必须以环保型 R134a 取代非环保产品 R12。随着新型环保制冷剂的不断研发、推广和应用，汽车制冷剂中氟利昂将逐步淘汰。本项目回收拆解的报废汽车含有少量老式汽车，采用的制冷剂为氟利昂，因此在制冷剂抽排过程中散逸的制冷剂废气中含有少量氟利昂废气。</p> <p>本项目采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂（氟利昂）通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中，经大气稀释扩散后对周边环境影响较小。</p> <p>③安全气囊引爆工序废气</p> <p>本项目采用将未引爆的安全气囊组件拆除后再引爆的方式处理安全气囊，气囊充气剂</p>
----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

为叠氮化钠，在快速反应爆炸的同时，会产生大量无害的以氮气为主的气体，将气囊充气至饱满的状态。气囊可由设计好的排气口排气，排出的气体主要成分为氮气，剩余逸散的极少量颗粒物经大气稀释扩散后排放，对环境空气的影响很小，本项目不做具体的定量分析。

④拆解粉尘

本身根据本项目生产工艺流程，经拆解完成后的车架等不进行切割、破碎、压实，直接拖运出厂外售。因此，本项目营运后无破碎及切割粉尘产生。

本项目收集的废旧汽车均在入场前完成清洗，车辆本身在底盘、车轮等部位粘附的泥沙等较少，在拆解作业过程中因为敲打、拆卸、装卸等操作，会使泥沙脱落，经风力作用形成粉尘。本项目拆解粉尘根据《逸散性粉尘控制技术》中废金属综合利用厂逸散尘排放因子，估算平均每辆报废汽车拆解起尘量约 0.2kg，本项目拆解废汽车规模达 20000 辆/年，则本项目拆解过程产生的粉尘量为 4t/a，车间为密闭式生产厂房，粉尘主要沉降在车间内，企业对车间粉尘进行定期清扫后，预计约有 10%的粉尘形成无组织排放，则排放量为 0.4t/a（0.167kg/h）。

⑤恶臭

项目一般工业固体废物、危险废物以及预拆解后的报废汽车与零部件暂存过程中可能产生的恶臭污染，污染物以臭气浓度表征，主要存在于一般固体废物暂存间、危险废物暂存间、拆解零部件存储库等，属无组织排放，产生量小，因此不对其进行定量分析，企业通过加强绿化及管理，臭气浓度可低于《恶臭污染排放标准》（GB14554-93）二级标准，对周边环境影响较小。

⑥食堂油烟

项目部分职工在食堂就餐，人数为 55 人，人均油脂用量为 30g/人·d。项目职工消耗食用油 0.495t/a，挥发损失（转为油烟）约占 3%，则食堂油烟产生量约 0.01485t/a，小时产生量 0.0165kg/h（按照每天烹饪 3 小时计算），食堂安装油烟净化机，风量按 2000m³/h，油烟净化效率≥75%（本项目油烟净化器的净化效率为 82%），油烟的排放浓度约 1.485mg/m³，油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。

4.2.1.2、排放量核算

根据工程分析，本项目污染物排放量核算情况见表 4-1~表 4-4。

表 4-1 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
----	-------	-----	--------------------	-------------------	-----------------

1	DA001	非甲烷总烃	5.4	0.027	0.064
2	食堂油烟	油烟	1.485	0.00297	0.0027t/a
一般排放口合计		非甲烷总烃			0.064
油烟净化器排口		油烟			0.0027t/a

表 4-2 本项目点源污染物参数一览表

编号	排气筒底部中心坐标(°)		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m³/h)	烟气温度/°C	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)	
	X	Y									
DA001	113°12'31.234"	28°46'49.888"	0	20	0.3	5000	25	2400	正常工况	非甲烷总烃	0.027

表 4-3 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)
					标准名称	浓度限值/(mg/m³)	
1	/	拆卸粉尘	粉尘	车间阻隔	GB16297-1996	1	0.4
2	/	废油液挥发废气	非甲烷总烃	加强通风	GB16297-1996	4	0.08
无组织排放总计 t/a							
无组织排放总计				颗粒物	0.4		
				非甲烷总烃	0.08		

表 4-4 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量/(t/a)
1	非甲烷总烃	0.144
2	粉尘	0.4
3	油烟	0.0027

4.2.1.3、非正常工况大气环境影响分析

在污染物控制措施达不到相应的处理效率时，各污染物会呈现不同程度的超标排放，按最不利情况即各有组织排放污染物未经处理直接通过排气筒排入大气环境中。非正常排

放时废气污染物对周围大气环境影响相对较大。因此，环评要求建设单位应加强对各环保设施的维护保养、定期检修，避免废气污染物非正常排放对大气环境造成的影响。本项目非正常工况排放情况见下表所示。

表 4-5 项目污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/(mg/m ³)	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
DA001	排气筒	废气处理装置失效	非甲烷总烃	15.8	0.079	1	1	停产检修，查明原因，更换或修理废气处理设备

4.2.1.4、监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），本项目废气监测要求见表 4-6。

表 4-6 项目环境监测计划表

类别	污染源	监测因子	排放类型	监测频次	监测位置
废气	排气筒（DA001）	非甲烷总烃	有组织	1 次/年	DA001 排气筒
废气	/	颗粒物、非甲烷总烃	无组织	1 次/年	厂界、厂区内

4.2.1.5、废气处理设施可行性分析

①废油液挥发废气处理措施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）表 8 中，废机动车拆解预处理过程中产生的非甲烷总烃可通过无组织方式排放，可行处理技术为活性炭吸附及其他。本项目营运期产生的非甲烷总烃经移动式集气罩收集+二级活性炭吸附处理后经一根 20m 高排气筒（DA001）排放，对照 HJ1034-2019，为可行技术。

活性炭吸附原理：活性炭是一种很细小的炭粒，有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（有机废气）充分接触，当这些有机废气碰到毛细管就被吸附，起净化作用。当废气由风机提供动力，负压进入活性炭吸附层，由于活性炭吸附剂表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当活性炭吸附剂的表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在活性炭表面。利用活性炭吸附表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性活性炭吸附剂相接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，净化后的气体高空排放。活性炭处理效率达 80%以上，能够进一步处理挥发性有机

	<p>废气。</p> <p>排气筒高度设置合理性分析：根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上”，经现场勘查，企业 200m 范围内最高建筑物为东侧 5m 处湖南运康体育用品有限公司（5F），每层楼高约 3m，总高度为 15m，位于本项目下风向，因此，本项目排气筒高度设置为 20m，排气筒高度设置合理可行。</p> <p>②制冷剂废气处理措施可行性分析</p> <p>根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348—2022）中“7.2.4 报废机动车回收拆解企业应依照《消耗臭氧层物质管理条例》，对消耗臭氧层物质和氢氟碳化物进行分类回收，并交由专业单位进行利用或无害化处置，不应直接排放。涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》所列的废制冷剂应按照国家相关规定进行管理”，本项目应采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，使用时将回收罐连接在回收装置的气阀上并把回收罐的液阀连接在制冷系统的液体一侧；降低回收罐的压力时，回收装置会把被回收设备中的液态制冷剂“拉出来”。从回收罐抽出蒸汽，又会进回收装置的运行，把它排到(推回)被回收设备的蒸汽入口处。在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中，泄漏出来的制冷剂量非常小，对周围的环境影响很小。</p> <p>③拆解粉尘处理措施可行性分析</p> <p>《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）表 8 中，废机动力拆解产生的颗粒物可行处理技术为“集气收集+布袋除尘，其他，排放方式为有组织/无组织”。项目拆解车间为标准厂房，除进出口外均密闭，拆解工序产生的粉尘基本在车间内沉降，呈无组织排放，本项目回收的废旧汽车在进厂前已完成清洗，车辆本身自带的泥尘较少，仅少量逸散至外环境，对周围的环境影响很小。</p> <p>综上，本项目采取的废气处理措施可行。</p> <p>4.2.1.6、大气环境影响评价结论</p> <p>根据上述分析可知，本项目拆卸过程产生的粉尘经车间阻隔后呈无组织排放；废油液产生的非甲烷总烃经集气罩+二级活性炭吸附后经 20m 高排气筒排放，经过本项目采取的控制措施后，污染物排放可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关限值要求；臭气浓度无组织排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的新改扩建二级厂界标准值的要求，因此，项目建设对环境空气影响较小。</p> <p>4.2.2 废水</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

4.2.2.1、废水污染物源强及排放情况

项目排水采用“雨污分流”制，车间地面冲洗废水、初期雨水分别收集后经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的用于厂区绿化；生活污水依托租赁周边居民民房的化粪池和隔油池沉淀处理后，定期清掏用作农肥。

(1) 生产废水

项目拆解车间地面清洗废水产生量为 480m³/a。根据《浅析报废汽车拆解厂废水循环处理技术的应用现状》（陈清后、余海军、李长东）中报废汽车拆解厂废水水质监测数据：COD 取 400mg/L，NH₃-N 取 35mg/L，SS 取 300mg/L，石油类取 100mg/L。

车间地面冲洗废水经车间内收集沟收集后排入厂区自建污水处理站，处理后先回用于场地清洗，剩余的用于厂区绿化。

(2) 初期雨水

初期雨水是在降雨形成地面径流后 10~20min 的污染较大的雨水量。初期雨水与气象条件密切相关，具有间歇性、时间间隔变化大等特点。本项目生产车间及堆场屋顶均设置单独收集管道（见下图），此部分雨水未被污染，收集后通过雨水管直接外排；除此外的区域产生的初期雨水经地面雨水明沟收集至初期雨水池后（雨水明沟需进行防渗处理），经自建污水处理站处理后先回用于场地清洗，剩余的用于厂区绿化。



图 4.1-1 生产车间及堆场屋顶单独雨水收集管道设计示意图

参考《石油化工污水处理设计规范》(GB50747-2012)，污染雨水储存设施的容积宜按污染区面积与降雨深度的乘积计算，可按下列公式计算：

$$V=Fh/1000$$

式中：V--污染雨水储存容积(m³)；

h--降雨深度，宜 20mm~30mm，本项目取 20mm；

F 面积(m²)，占地面积约 6323.19m²（除去生产车间及堆场占地面积）。

该项目初期雨水量 Q=厂区面积(6323.19m²)*初期雨水量(20mm)，则一次降雨污染水量 V=94.85m³

建议设置 120m³ 的初期雨水池。年均暴雨次数按 15 次计，则初期雨水量为 1422.72m³/a。

初期雨水中的污染物主要是 COD、SS、石油类，参考《深圳大工业区初期雨水水质污染特征研究》（环境保护部华南环境科学研究所）中表 2 以汽车制造为主的制造业区域初期雨水污染情况，COD、SS、石油类产生浓度分别为 533.33g/L、248mg/L、90mg/L。

（3）生活污水

生活污水量为 619.2m³/a。生活污水主要污染物产生浓度为 COD300mg/L、BOD₅ 200mg/L、SS200mg/L、氨氮 25mg/L、动植物油 20mg/L，生活污水依托租赁周边居民房的化粪池和隔油池沉淀处理后，定期清掏用作农肥。

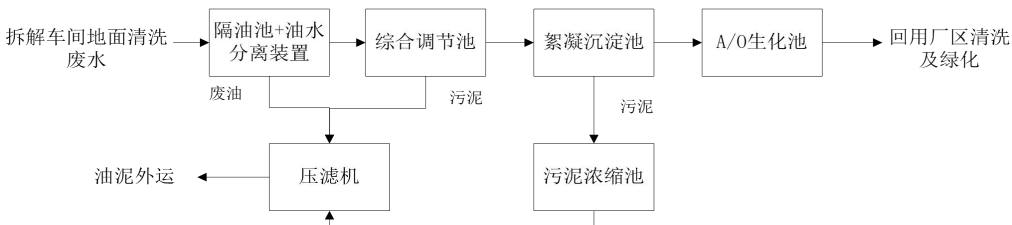
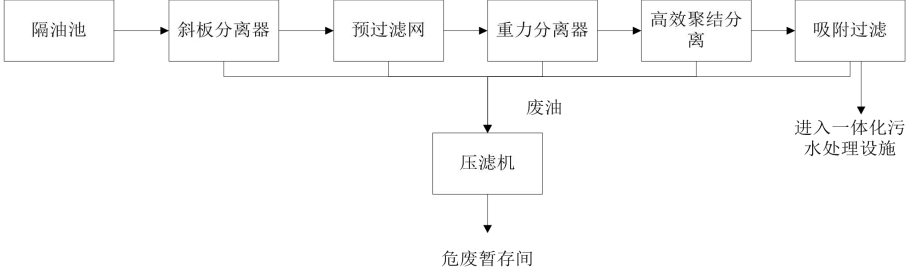
目前由于伍市镇污水处理厂管网暂未敷设至本项目所在地，且目前伍市镇污水处理厂主要接纳污水类型为生活污水，故本项目污水暂时无法进入伍市镇污水处理厂。

（4）废水污染源汇总

本项目废水污染源源强核算汇总见下表：

表 4-7 废水污染源汇总表

产排 污环 节	类别	污染物 种类	污染物产生量和浓度			治理设施			污染物排放情况		
			废水产 生量 m³/a	产生浓 度 mg/L	产生 量 t/a	治理工艺	去除 率%	是否 为可 行技 术	废水排 放量 m³/a	排放浓 度 mg/L	排放 量 t/a
场地 清洗	场地 清洗 废水	CODcr	480	400	0.192	自建污水处 理站	/	是	经自建 污水处 理站处 理后先 回用于 场地清 洗，剩 余的回 用于厂 区绿化	/	/
		氨氮		35	0.0168						
		BOD₅		250	0.12						
		悬浮物		300	0.144						
		石油类		100	0.048						
厂区 初期 雨水	初期 雨水	COD	1422.72	533.33	0.759		/	是			
		SS		248	0.353						
		石油类		90	0.128						
员工 生活	生活 污水	CODcr	619.2	300	0.186	化粪池、隔油 池	/	是	依托租 赁周边 民房的 化粪池 和隔油 池沉淀	/	/
		BOD₅		200	0.124						
		氨氮		25	0.015						
		悬浮物		200	0.125						
		动植物油		15	0.009						

		油							处理后 定期清 掏用作 农肥		
<p>4.2.2 处理措施可行性分析</p> <p>(1) 生活污水处理措施可行性分析</p> <p>生活污水依托租赁周边民房的化粪池、隔油池处理后可满足农肥灌溉要求，项目周边有果园分布，已签订了废水接纳协议，见附件 10，根据《湖南省用水定额》(DB43T388-2020)中灌溉分区，平江县属于灌溉Ⅳ区，其林果灌溉用水定额为 220m³/亩·a，果园占地面积约 100000m²（150 亩），可接纳 33000t 废水，本项目废水产生量为 619.2t/a，完全能够消纳本项目产生的生活污水，因此，本项目生活污水处理后用作农肥进行灌溉可行。</p> <p>(2) 生产废水和初期雨水处理措施可行性分析</p> <p>本项目场地清洗废水、初期雨水经自建污水处理站处理后可达到循环使用要求，主要污染物为 COD、SS、石油类，根据建设单位提供的设计资料，项目污水处理站的处理工艺为“隔油池+油水分离器+絮凝沉淀+一体化污水处理设施”，设计处理能力为 10m³/d。</p> <p>污水处理流程图如下：</p>  <pre> graph LR A[拆解车间地面清洗废水] --> B[隔油池+油水分离装置] B -- 废油 --> C[压滤机] B -- 污泥 --> D[综合调节池] D -- 污泥 --> E[絮凝沉淀池] E -- 污泥 --> F[污泥浓缩池] F --> C E --> G[A/O生化池] G --> H[回用厂区清洗及绿化] </pre> <p>图 4-1 污水处理工艺流程图</p>  <pre> graph LR A[隔油池] --> B[斜板分离器] B --> C[预过滤网] C --> D[重力分离器] D -- 废油 --> E[压滤机] E --> F[危废暂存间] D --> G[高效聚结分离] G --> H[吸附过滤] H --> I[进入一体化污水处理设施] </pre> <p>图 4-2 油水分离装置处理工艺流程图</p> <p>工艺说明：</p> <p>①预处理：</p> <p>车辆冲洗和拆解车间地面冲洗废水：经隔油池+油水分离装置处理，原理主要是根据</p>											

	<p>水和燃油的密度差，利用重力沉降原理去除油分。</p> <p>油水分离装置主要由斜板分离器、高效水-油分离器(含预过滤器、重力分离器、高效聚结分离器、吸附过滤器等)及相应的配套装置组成。</p> <p>斜板分离器能有效去除水中的浮油和游离油。污水通过污水泵送入斜板分离器中，此时流动方向向上，这种初始向上的流动，能够确保水中大部分的游离油(浮油)能够快速上升到分离器的表面。然后污水通过第一组紧密排列的聚结板向下流动到分离器底部。在水流向下运动的过程中油珠上升碰撞聚结在斜板的下面，逆流上升到池子的表面。污水从第一个板组(逆流区)流出后，向上流过另一个板组，油珠再一次聚结，并在水流的帮助下，上升到分离器表面。上升到分离器表面的浮油自流进入污油箱；斜板分离器处理后的污水自流进入缓冲水箱，水箱上设有液位开关，具有高位和低位报警功能。当水位达到一定高度时，自动启动污水提升泵，当水位下降到一定位置时，自动停止提升泵。提升泵把污水送入预过滤器等后续设备进行处理。</p> <p>预过滤器用以除去水中的杂质颗粒，防止以颗粒为核心而不能破乳除油，由于预过滤器滤芯是用超细玻璃纤维滤纸制成，因其固有特性，使得预过滤芯同时又分担一部分破乳的功能，可以将水中的水包油进行破乳，然后输送至重力分离器内。预过滤器能有效过滤水中的细小悬浮颗粒(10 μm)，保护高效聚结分离器，延长其使用寿命。</p> <p>重力分离器利用流程长的特性，使细小的油粒充分接触并逐渐长大并上浮，超过 80% 的油在这一级被聚集排出，只有很少量的细小油粒被输送到最后一级高效聚结分离器内，因此重力分离器能够大大延长聚结滤芯的使用寿命。</p> <p>高效聚结分离器用于去除水中残余的油分(乳化油)，利用特殊超细纤维材料并结合内部巧妙的结构设计，将水中细微的乳化油破乳并逐步聚结成大的油滴，并使之迅速上浮，汇集于聚结分离器的集油室中，集油室中收集的污油定期排放到油桶中。吸附过滤器内装有容量大的活性炭滤芯，用于深度吸附去除水中残余的废油。</p> <p>②综合调节池</p> <p>本项目混合废水进入综合调节池，进行水质水量均调，使污水能够比较均匀地进入后续处理单元，同时提高整个系统的抗冲击性能并减小后续处理单元的设计规模。</p> <p>③絮凝沉淀池</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>废水经提升泵提升至反应沉淀池，在反应池内投加 PAC、PAM 等，通过反应搅拌机搅拌均匀后，废水中的污染物在混凝剂和絮凝剂的作用下形成较大颗粒污染物，颗粒物在重力作用下发生沉降，去除污水中部分比重较大的悬浮物质及部分不溶的有机物。</p> <p>④A/O 生化池</p> <p>A/O 工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，A 段 DO 不大于 0.2mg/L，O 段 DO=2~4mg/L。在缺氧段异氧菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异氧菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化(有机链上的 N 或氨基酸中的氨基)游离出氨(NH₃、NH₄⁺)，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将 NH₃-N(NH₄⁺)氧化为 NO₃⁻，通过回流控制返回至 A 池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将 NO₃⁻还原为分子态氮(N₂)完成 C、N、O 在生态中循环。</p> <p>参照《排污许可证申请与核发技术规范废弃资源加工工业》(HJ1034-2019)附录 A，废机动车行业综合废水推荐的可行技术为“均质+隔油池+絮凝+沉淀+过滤等组合处理技术”，鉴于本项目废水处理后需要进行回用的特殊性，本次采取的隔油预处理，配合后续的“调节+絮凝沉淀+A/O 生化”的组合处理工艺，处理工艺合理可行。</p> <p>污水处理站各处理单元预期处理效果详见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-8 综合废水处理设施各处理单元预期处理效果一览表</p> <table> <tr> <th>废水种类</th><th colspan="2">工艺单元</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>氨氮</th><th>石油类</th></tr> <tr> <td rowspan="3">车间地面冲洗废水</td><td rowspan="3">隔油池+油水分离装置</td><td>进水</td><td>600</td><td>250</td><td>300</td><td>35</td><td>100</td></tr> <tr> <td>去除率</td><td>/</td><td>/</td><td>60%</td><td>/</td><td>80%</td></tr> <tr> <td>出水</td><td>600</td><td>250</td><td>120</td><td>35</td><td>20</td></tr> <tr> <td rowspan="6">地埋式一体化污水处理设施</td><td rowspan="3">综合调节池</td><td>进水</td><td>600</td><td>250</td><td>120</td><td>35</td><td>20</td></tr> <tr> <td>去除率</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>出水</td><td>600</td><td>250</td><td>120</td><td>35</td><td>20</td></tr> <tr> <td rowspan="3">反应沉淀池</td><td>进水</td><td>600</td><td>250</td><td>120</td><td>35</td><td>20</td></tr> <tr> <td>去除率</td><td>10%</td><td>30%</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>出水</td><td>540</td><td>175</td><td>24</td><td>35</td><td>20</td></tr> </table>								废水种类	工艺单元		COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	车间地面冲洗废水	隔油池+油水分离装置	进水	600	250	300	35	100	去除率	/	/	60%	/	80%	出水	600	250	120	35	20	地埋式一体化污水处理设施	综合调节池	进水	600	250	120	35	20	去除率	/	/	/	/	/	出水	600	250	120	35	20	反应沉淀池	进水	600	250	120	35	20	去除率	10%	30%	80%	/	/	出水	540	175	24	35	20
废水种类	工艺单元		COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类																																																																			
车间地面冲洗废水	隔油池+油水分离装置	进水	600	250	300	35	100																																																																			
		去除率	/	/	60%	/	80%																																																																			
		出水	600	250	120	35	20																																																																			
地埋式一体化污水处理设施	综合调节池	进水	600	250	120	35	20																																																																			
		去除率	/	/	/	/	/																																																																			
		出水	600	250	120	35	20																																																																			
	反应沉淀池	进水	600	250	120	35	20																																																																			
		去除率	10%	30%	80%	/	/																																																																			
		出水	540	175	24	35	20																																																																			

	A/O 生化池	进水	540	175	24	35	20
		去除率	90%	95%	50%	80%	50%
		出水	54	8.75	12	7	10
《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）			-	10	-	10	-
《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）			-	30	30	-	-

根据以上分析，项目废水经处理后出水水质可满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)中表 1 车辆冲洗标准要求及《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 18920-2020)中表 1 洗涤用水标准要求，生产废水和初期雨水经自建污水处理站处理后的水质可以满足项目回用厂区清洗和绿化的水质要求。

（3）生产废水和初期雨水回用可行性分析：

本项目绿化面积设 2003m²，根据《湖南省用水定额》（DB43T388-2020）绿化用水定额为 60L/m²·月，则绿化用水为 1442.16m³/a，根据工程分析，拟建项目拆解车间清洗用水及绿化用水的水量为 6.8072m³/d，进入污水处理站处理的废水量为 6.34m³/d，则项目废水经处理后可以完全回用，则非雨天，仍需补充用于生产和绿化的新鲜水量为 3.2072m³/d。

根据计算，初期雨水量最大值为 94.85m³，拟建项目初期雨水池的容积为 120m³，足以接纳项目的初期雨水量。污水处理站的处理能力为 10m³/d，可处理初期雨水的剩余处理能力为 8.4m³/d，则 12 天可将初期雨水处理完毕，暂存于回用水池中，分批次消耗该部分回用水。若遇到连续强降雨天气，可将事故水池兼做初期雨水池，暂存初期雨水，并优先处理使用事故水池中的初期雨水。因此拟建项目有足够能力储存、处理并回用项目区内的初期雨水。

综上，拆解车间清洗废水、初期雨水经处理后回用可行。

4.2.3、噪声污染源

本项目营运期主要噪声源为车间各生产设备运行时产生的噪声，设备噪声源强在 75~80dB(A)。其噪声源强见表 4-9。

表 4-9 本项目噪声源强及降噪措施汇总表

设备名称	数量/台	声源类型	源强（dB(A)）	降噪措施	排放时间
------	------	------	-----------	------	------

预处理平台	1	频发	90	设备基础减震、厂房及建筑材料隔声、吸声等措施，降噪 30dB (A)	≤2400h/a
手枪式钻孔机	2	频发	85		
安全气囊引爆器	1	频发	90		
液压剪	2	频发	85		
龙门剪	1	频发	85		
摩托车拆解工作台	1	频发	85		
大车集中抽油机	1	频发	80		

4.2.3.2 预测模式和方法

(1) 室内噪声源

A、模式和方法

采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4—2021）附录 B 中的室内声源等效室外声源声功率级计算方法，公式如下：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
 L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
 L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；
Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；
R——房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m²； α 为平均吸声系数；
r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；
 L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；
N——室内声源总数。

B、噪声计算基本参数

根据以上公式，其噪声预测所需参数见下表：

表 4-10 噪声基本参数一览表

序号	噪声源	长 /m	宽 /m	高 /m	表面积 /m ²	吸声系数 α	房间常数 R	指向性因数 Q
1	预处理平台	$\frac{176}{2}$	40	12	7048	0.1	2142.76	1
2	手枪式钻孔机	$\frac{176}{2}$	40	12	7048			
3	安全气囊引爆器	$\frac{176}{2}$	40	12	7048			
4	液压剪	$\frac{176}{2}$	40	12	7048			
5	龙门剪	$\frac{176}{2}$	40	12	7048			
6	摩托车拆解工作台	$\frac{70}{9}$	$\frac{26}{4}$	10	1871.76			
7	大车集中抽油机	$\frac{176}{2}$	40	12	7048			

注：参照《噪声控制与建筑声学设备和材料选用手册》（化学工业出版社）-胶合板，吸声系数取 0.1。

4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
			声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	生产车间1	预处理平台	90	设备基础减震、厂房及建筑材料隔声、吸声等措施	15	-20	0	E50	63.23	昼间	30	东: 40.84 南: 40.81 西: 41.26 北: 40.95	1m
								S85	63.21				
								W15	63.43				
								N30	63.26				
2		手枪式钻孔机	85		10	-25	0	E45	65.66				
								S85	65.65				
								W20	65.72				
								N30	65.68				
3		安全气囊引爆器	90		-20	-30	0	E55	60.66				
								S75	60.65				
								W20	60.72				
								N40	60.67				
4		液压剪	85		0	0	0	E40	58.24				
								S70	58.22				
								W35	58.25				
								N45	58.23				
5		龙门剪	85		-15	15	0	E45	63.23				
								S78	63.22				
								W20	63.34				
								N32	63.26				
6		摩托车拆解工作台	85		0	25	0	E15	65.78				
								S40	65.67				
								W50	65.66				
								N20	65.72				
7		大车集中抽油机	80		-15	20	0	E46	68.23				
								S50	68.23				
								W18	68.37				
								N35	68.25				

注：①以生产车间中心为原点坐标，正北为Y轴，正东为X轴，地面为Z轴起点；②参照洪宗辉《环境噪声控制工程》，隔声量为30dB。

(4) 厂界噪声达标分析

根据厂区平面布局,各噪声源距厂界距离及噪声排放对厂界预测点的预测值如下表:

4-12 各噪声源距厂界距离及对噪声源对厂界预测点的贡献值 (单位: m)

序号	噪声源	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1	生产车间	70	15	20	25
预测结果 (单位: dB(A))		3.93	17.28	15.23	12.99
2	生产车间 2	10	40	70	25
预测结果 (单位: dB(A))		20.84	8.76	4.35	12.99
叠加预测值 (单位: dB(A))		20.93	17.85	15.57	16

表 4-13 声环境敏感点噪声影响预测结果 (单位: dB(A))

预测点	/	背景值	贡献值	预测值	GB 3096-2008 标准	达标情况
东北侧 8m 处园艺村居民	昼间	52	24.16	52.01	昼间: 60	达标
东北侧 18m 处园艺村居民		52		52.01		达标
西南侧 5m 处上长坡居民		50		50.01		达标

预测结果表明,设备在采取厂房隔声、减振后,各厂界噪声贡献值均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准,声环境敏感点噪声预测值均可以达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。综上所述,项目噪声对周围环境影响较小。

4.4、固体废物

(1) 固体废物产生

项目生产过程中产生的固体废物主要有生活垃圾、可利用物资、一般工业固废、危险废物。

①生活垃圾 (S23)

项目劳动定员 55 人,所产生的生活垃圾按 0.5kg/人·日计算,日产生生活垃圾 27.5kg,年产生量为 8.25t (按年运作 300 天计),生活垃圾交由环卫部门统一清运。

②可利用物资

本项目可利用固废有废电线电缆 (S1)、钢铁 (S2)、废塑料 (S3)、废橡胶 (S4)、有色金属 (S5)、废玻璃 (S6)。

➤ **废电线电缆 (S1):** 项目拆解过程中有废电线电缆产生,根据表 2-10,则产生约为 83t/a。贮存于一般工业固体废物暂存间,外售物资回收单位。

	<p>➤ 废钢铁(S2)：项目拆解过程中有钢铁产生，根据表 2-10，本项目产生量约 14120.4t/a。贮存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位。</p> <p>➤ 废塑料(S3)：项目拆解过程中有废塑料（保险杠、仪表盘等）产生，根据表 2-10，本项目产生量约 292.2t/a。贮存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位。</p> <p>➤ 废橡胶(S4)：项目拆解过程中有废橡胶（轮胎及橡胶件等）产生，根据表 2-10，本项目产生量约 822.8a。贮存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位。</p> <p>➤ 废有色金属(S5)：项目拆解过程中有有色金属（主要为水箱（铝或铜）、铝轮毂等）产生，根据表 2-10，本项目产生量约 587.8t/a。贮存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位。</p> <p>➤ 废玻璃(S6)：项目拆解过程中有废玻璃产生，根据表 2-10，本项目产生量约 112t/a。贮存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位。</p> <p>③一般固体废物</p> <p>本项目一般固体废物主要为废安全气囊(S7)、废动力组电池(S8)及不可利用材料(S9)</p> <p>➤ 废安全气囊(S7)：项目拆解过程中有废安全气囊产生，根据表 2-10，本项目产生量约 8.4t/a。贮存于一般工业固体废物暂存间，由专门的回收单位处置。</p> <p>➤ 废动力组电池(S8)：项目拆解过程中有废动力组电池产生，根据表 2-10，本项目产生量约 309.4t/a。主要为锂电池和镍氢电池，不属于危险废物，贮存于一般工业固体废物暂存间内单独的废动力组电池贮存间，定期交由专业的回收公司回收处置。</p> <p>➤ 不可利用材料(S9)：项目拆解过程中有不可利用材料产生，根据表 2-10，本项目产生量约 1112.4t/a。不可利用材料主要为拆解过程中产生的无法分离回收利用的海绵、电子废物、布料以及其他不可利用垃圾等。贮存于一般工业固体废物暂存间，定期送至工业废物处置场处理。</p> <p>④危险废物</p> <p>本项目危险废物主要有废油液(S10)、废机油(S11)、废制冷剂(S12)、废线路板(S13)、废尾气净化装置(S14)、含汞部件、含铅部件(S15)、含铅蓄电池(S16)、机油滤清器(S17)、废液化气罐(S18)、冷却液(S19)。</p> <p>➤ 废油液(S10)：项目废油液抽取过程中有废油液产生，根据表 2-10，则实际产生约为 40.12t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废油液属于“内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥”，危废代码为 HW08（900-199-08），贮存于储油罐，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>➤ 废机油(S11)：项目生产设备使用过程中需更换机油，产生约为 0.2t/a。根据《国</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>家危险废物名录（2021 年版）》，废机油属于“液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油”，危废代码为 HW08（900-218-08），单独收集在密闭容器中，贮存于拆解废液危险废物暂存间，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>➤ 废制冷剂（S12）：项目制冷剂回收过程中有废制冷剂产生，根据表 2-10，则实际产生约为 2.64t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废制冷剂于“废液体催化剂”，危废代码为 HW50（900-048-50），单独收集在密闭容器中，贮存于拆解废液危险废物暂存间，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>➤ 废线路板（S13）：项目拆解过程中有废线路板（包括含多氯联苯废电容器）产生，根据表 2-10，则产生约为 10.24t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废线路板属于“废弃电路板”，危废代码为 HW49（900-045-49），单独收集在密闭容器中，贮存于拆解件固态危险废物暂存间，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>➤ 废尾气净化装置（S14）：项目拆解过程中有尾气净化催化剂产生，根据表 2-10，则实际产生约为 8.16t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，尾气净化催化剂属于“机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂”，危废代码为 HW50（900-049-50），单独收集在密闭容器中，贮存于拆解件固态危险废物暂存间，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>➤ 含汞部件、含铅部件（S15）：主要为各类含汞开关、含铅部件，含汞部件、含铅部件产生量为 4.2t/a。根据《国家危险废物名录》，含汞部件废物类别 HW29（900-024-29），属于“生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计、废含汞血压计、废含汞真空表、废含汞压力计、废氧化汞电池和废汞开关”；含铅部件废物类别为 HW31（900-052-31），属于废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液，单独收集在密闭容器中，贮存于危险废物暂存间（拆解件固态危废间），定期委托有资质的单位处置。</p> <p>➤ 含铅蓄电池（S16）：废物类别为 HW31 含铅废物（900-052-31），属于“未破损的废铅蓄电池”，本项目不涉及拆解废铅蓄电池，产生量为 81.4t/a，暂存废铅蓄电池危废暂存间，定期交有资质单位处置。</p> <p>➤ 机油滤清器（S17）：废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-249-08，属于“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。根据表 2-10，产生量为 2t/a，暂存拆解固态危废暂存间后，定期交有资质单位处置。</p> <p>➤ 废液化气罐（S18）：废物类别为 HW49 其他废物（900-041-49），属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。根据表 2-10，产生量为 9t/a，暂存拆解废液危废暂存间后，定期交由有资质单位处置。</p> <p>➤ 冷却液（S19）：根据《国家危险废物名录（2021 年版）》以及报废机动车拆解环</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

境保护技术规范》中制定的危险废物，废冷却液属于危险废物，危废代码为 HW49。根据表 2-10，产生量为 4t/a，交由有资质单位处置。

➤ **污水处理系统废油及污泥（S20）**：本项目污水处理站会产生污泥，污泥含水率约为 75%。根据项目工艺及废水处理量（干重产生量以处理量的 0.06%计），本项目污泥产生量约为 1.14t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，该废物为危险废物 HW08（900-199-08），属于“内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥”，单独收集在密闭容器中，贮存于危险废物暂存间（环评治理危废暂存间），定期委托有资质的单位处置。

➤ **废活性炭（S21）**：项目有机废气处理过程中会产生一定量的废活性炭，活性炭对有机废气的吸附效率约为 15kg/100kg·C，根据前文分析，需被处理的 VOCs 量约为 0.1512t/a，需活性炭处理的 VOCs 量为 0.121t/a，则需活性炭约为 0.76t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，该废物为 HW49（900-039-49）属于“气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭”，单独收集在密闭容器中，贮存于危险废物暂存间（环评治理危废暂存间），定期委托有资质的单位处置。

➤ **废吸油毡、含油废劳保用品（S22）**：项目拆解过程中有废吸油毡、含油废劳保用品（废油抹布和手套）产生，其产生量约 0.5t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废吸油毡、含油废劳保用品属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危废代码为 HW49（900-041-49），单独收集在袋内，贮存在危险废物暂存间（环评治理危废暂存间），定期交由有资质的单位处置。

具体产生情况见下表：

表 4-14 本项目固体废物产生情况一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		最终去向
				核算方法	产生量/(t/a)	
拆解过程	各种拆解设备	S1：电线电缆	第 I 类一般工业固体废物	物料衡算法	83	外售物资回收单位
		S2：钢铁		物料衡算法	14120.4	
		S3：塑料		物料衡算法	292.2	
		S4：废橡胶		物料衡算法	822.8	
		S5：有色金属		物料衡算法	587.8	
		S6：玻璃		物料衡算法	112	

	拆解过程	各种拆解设备	S7: 废安全气囊		物料衡算法	8.4	定期交由专业的回收公司回收处置
			S8: 废动力组电池		物料衡算法	309.4	
			S10: 废油液	危险废物	物料衡算法	40.12	定期委托有资质的单位处置
			S12: 废制冷剂	危险废物	物料衡算法	2.64	
			S13: 废线路板	危险废物	物料衡算法	10.24	
			S14: 废尾气净化装置	危险废物	物料衡算法	8.16	
			S15: 含汞部件、含铅部件	危险废物	物料衡算法	4.2	
			S16: 废铅蓄电池	危险废物	物料衡算法	81.4	
			S17: 机油滤清器	危险废物	物料衡算法	1	
			S18: 废液化气罐	危险废物	物料衡算法	9	
			S19: 冷却液	危险废物	物料衡算法	4	
	生产过程	设备维修	S11: 废机油	危险废物	/	0.2	定期委托有资质的单位处置
	废水处理	自建污水处理站	S20: 污水处理系统废油及污泥	危险废物	物料衡算法	1.14	
	废气处理	活性炭吸附装置	S21: 废活性炭	危险废物	产污系数法	0.76	
	拆解过程	各种拆解设备	S22: 废吸油毡、含油废劳保用品	危险废物	物料衡算法	0.5	定期委托有资质的单位处置
			S9: 不可利用材料	第Ⅰ类一般工业固体废物	物料衡算法	1112.4	定期送至工业废物处置场处理
	办公生活	/	S23: 生活垃圾	生活垃圾	产污系数法	7.5	委托环卫部门清运处理

表 4-15 项目工程分析中危险废物汇总一览表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	储存方式	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
--------	--------	--------	----------	---------	----	------	------	------	------	---------

	S10: 废油液	HW08	900-199-08	40.12	拆解过程	液态	油罐	汽油、柴油等	1日	T/I	密封保存后暂存危废暂存间，定期交由有资质的单位处理
	S11: 废机油	HW08	900-218-08	0.2		液态	桶装	润滑油、液压油	1日	T/I	
	S12: 废制冷剂	HW50	900-048-50	2.64		液态		有机卤化物	1日	T	
	S13: 废线路板	HW49	900-045-49	10.24		固态	桶装	线路板等	1日	T	
	S14: 废尾气净化装置	HW50	900-049-50	8.16		固态	桶装	催化剂	1日	T	
	S15: 含汞部件	HW29	900-024-29	4.2		固态	桶装	汞、塑料等	1日	T	
	S16: 含铅部件	HW31	900-052-31			固态	桶装	汞、塑料等	1日	T	
	S16: 废铅蓄电池	HW31	900-052-31	81.4		固态	桶装	废电容器、线路板等	1日	T	
	S17: 机油滤清器	HW08	900-249-08	1		固态	桶装	耐腐蚀包装箱	1日	T	
	S18: 废液化气罐	HW49	900-041-49	9		气态	罐装	液化气	1日	T	
	S19: 冷却液	HW49	《报废机动车拆解环境保护技术规范》中制定的危险废物	4		液态	桶装	乙二醇	1日	T	
	S20: 污水处理系统废油及污泥	HW08	900-199-08	1.14	废水处理	液态	桶装	烷烃、环烷烃、芳香烃	1日	T/I	
	S21: 废活性炭	HW49	900-039-49	0.76	废气处理	固态	箱装	挥发性有机物	3个月	T	
S22: 废吸油毡、含油废劳保用	HW49	900-041-49	0.5	拆解过程	固态	袋装	油类物质	1日	T/In		

品										
备注：T：毒性；C：腐蚀性；I：易燃性；R：反应性；In：感染性。										
<p>（2）环境管理要求</p> <p>①贮存仓库的设置要求</p> <p>对于汽车拆解下来的固废，项目设置 4 个面积为 10m²的危废暂存间贮存危险废物；设置 1 个面积为 50m²的固废暂存间贮存可回收利用的一般固体废弃物。其中，危废贮存场所必须严格按照《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求设置危废暂存间和管理危险废物，严格按照《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）贮存，项目产生的危险废物应分类收集和存放，暂存于专用的危险废物暂存间内，委托有资质单位安全处置，具体要求如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 固体废物的贮存设施建设应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求。 ➤ 一般工业固体废物贮存设施及包装物应按《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单的要求。所有固体废物应避免混合、混放。 ➤ 对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识，妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。 ➤ 不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。 ➤ 废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。 ➤ 容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。 ➤ 危险废物暂存间做好防风、防雨、防晒和防渗漏措施，防渗层建议采用 2mm 厚 HDPE 防渗膜或其他人工材料，以达到地表防渗目的。 ➤ 危废暂存间内部设置分区，确保危险废物分类收集和装入对应的贮存容器单独贮存，禁止混装。 ➤ 废铅酸蓄电池、废尾气净化装置（含催化剂）、废油液、废空调制冷剂采用专门的收集容器分类收集，容器外必须贴上相应的危险废物标识标牌。 ➤ 设置截流事故池（容积应不小于 2m³）、张贴危险废物标识标牌，建立危险废物管理台账；及时联系有资质单位转移和处置危险废物，并严格执行《危险废物转移联单制度》。 										

<p>②危险废物贮存及运行管理要求</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 应对每一次回收的废油液进行记录，记录内容包括：废油液及制冷剂的名称、来源、数量、特性和收集容器的类别、入室日期、存放地点、机油出室时间及回收单位名称。 ➤ 定期检查各收集桶有无破漏、渗漏和污染，发现破损，应及时采取措施清理更换。 ➤ 各废油液及制冷剂收集桶之间必须留有搬运通道，不能混合装在同一个收集桶内。 ➤ 各废油液及制冷剂桶必须检验，确保收集桶外标签与储存危废一致。 ➤ 进入各废油液及制冷剂储存间的人员、机动车辆和作业车辆，必须采取防火措施。 <p>③危险废物转运要求</p> <p>运输过程中使用符合标准的容器盛装危险废物：容器完好无损、材质满足相应的强度要求、材质要与危险废物相容、容器上必须粘贴符合相应标准的标签，避免撒落。</p> <p>危险废物转运应综合考虑确认转运路线，尽量避开车辆较多的路段，在转运的过程中应对转运路线进行检查，确保无危险废物撒落在转运路线上，在落实本环评提出的措施后，风险较小，不会给外环境造成二次污染。</p> <p>对于委托处理的危险废物，运输中应做到以下几点：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 该运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证。负责运输的司机应通过培训，持有有效证件。 ➤ 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。 ➤ 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。 ➤ 组装危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。 <p>综上，营运期固废均能够得到有效处置，对环境的影响较小。</p> <p>②危险废物暂存间环境影响分析</p> <p>(1) 危险废物暂存间建设情况：</p> <p>本项目新建 4 个面积为 10m² 的危废暂存间，所在区域地质结构稳定，危废暂存间底部高于地下水最高水位，所在区域不处于易受自然灾害影响地区，平面布局图详见附图 3。</p> <p>(2) 危险废物贮存能力可行性分析</p> <p><u>根据工程分析可知，项目新建后产生的危废废物 166.42t/a，按照《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）要求，项目危险废物（除废蓄电池）存储期不得超过一年；按照《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2009）要求，本项目产生的废蓄电池</u></p>

贮存期最大不超过 30d，并贮存场所符合以下要求：①应防雨，必须远离其他水源和热源；②应设有截流槽、导流沟、临时应急池和废液收集系统；③应配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，用于单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池；④禁止将废铅蓄电池堆放在露天场地，避免废铅蓄电池遭受雨淋水浸。项目危废最大储存量应严格落实本次评价提出的要求，详见表 4-16。

表 4-16 项目建成后全厂危险废物贮存场所基本情况

贮存场所名称	危险废物名称	位置	占地面积	贮存方式	最大贮存能力	清运周期
危废暂存间	废油液	地下储油罐	2 个容积 3m ³	液态，桶装	5t	30d
	废机油	拆解废液危废暂存间	10m ²	液态，桶装	2t	90d
	废制冷剂			液态，桶装	4t	90d
	废液化气罐			气态，罐装	2t	30d
	冷却液			液态，桶装	2t	90d
	废线路板	拆解件固废危废暂存间	10m ²	固态，耐腐蚀包装箱	6t	半年
	废尾气净化装置			包装箱	6t	半年
	机油滤清器			固态，耐腐蚀包装箱	1t	半年
	含汞部件、含铅部件			耐腐蚀包装箱	4t	半年
	污水处理系统废油及污泥	环评治理危废暂存间	10m ²	桶装	2t	半年
	废活性炭			袋装	1t	半年
	废吸油毡、含油废劳保用品			袋装	10t	半年
	废铅蓄电池	废铅蓄电池危废暂存间	10m ²	使用耐酸性专用容器盛装	25t	30d

5、地下水、土壤

（1）污染源、污染类型及污染途径

本项目可能造成地下水及土壤污染途径主要为：①雨水收集池、危废暂存间等设施的防腐防渗措施不到位、地面下沉或设施质量问题导致废水下渗而污染地下水、土壤。②废水收集管网破损泄漏而造成废水下渗污染地下水、土壤。

（2）地下水环境影响分析

根据现场调查，项目区域用水为自来水，周边居民家无地下水井，附近无地下水保护且

<p>标，并取得了平江县园艺示范中心园艺村村民委员会和平江县园艺示范中心的证明（详见附件14），项目建设不会对附近居民饮用水水源造成污染。本项目采用干法处理废旧汽车，拆解过程中不对拆解下来的元器件进行清洗，不产生清洗废水。</p> <p><u>（2）分区防控措施</u></p> <p>针对可能发生的地下水及土壤污染，本项目运行期地下水及土壤污染防治措施将按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。</p> <p>项目厂区内的自建污水处理站、初期雨水环形收集沟做好底部硬化措施，可有效防止污水下渗到土壤和地下水；项目产生的废气经过有效处理后排放量不大，且不属于重金属等有毒有害物质，对土壤和地下水影响不大；项目预处理区、汽车拆解区、报废汽车存放区、一般固废仓和危废仓均做好防风挡雨、防渗漏等措施，因此可防止泄漏物料下渗到土壤和地下水。</p> <p>综上所述，采取分区防护措施，各个环节得到良好控制的情况下，本项目对土壤和地下水环境影响较小。</p> <p><u>（3）分区防渗要求</u></p> <p>本项目地下水污染防治措施主要为地面防渗措施。按重点污染防治区、一般污染防治区和简单防渗区进行分区防渗。项目地下水污染防治分区及采取防治措施分析如下：</p> <p><u>①重点防渗区及建设要求</u></p> <p>➤ <u>危废暂存间</u></p> <p><u>《危险废物贮存控制标准》（GB18597-2001）：防渗层至少为1cm厚粘土层（防渗系数$\leq 10^{-7}\text{cm/s}$），或2mm厚高度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}\text{cm/s}$；</u></p> <p>➤ <u>储油罐</u></p> <p><u>参考《加油站地下水污染防治技术指南（试行）》：采用双层钢制油罐防渗措施，并设置导流沟以及围堰措施，要求布设一个地下水监测井。</u></p> <p>➤ <u>废水处理设施</u></p> <p><u>污水管道应选用优质管材，并尽可能减少埋地管道，设置地下的管道必须采用防渗管沟；管道施工严格执行规范要求，接口严密、平顺，填料密实，使管道与基础具备高强度与稳定性。构筑物基础防渗层厚度应相当于$1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$和厚度1.5m的黏土防渗层的防渗性能；池体采用高标号的防水混凝土，混凝土浇筑后应做好养护工作，避免出现裂缝。</u></p> <p>➤ <u>生产区域</u></p> <p><u>对预处理区、拆解车间、报废汽车存放区、污染防控区场地地面采取防渗设计，防渗层</u></p>

至少为 1cm 厚粘土层（防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

②一般防渗区

厂区办公楼、一般固废暂存间及产品贮存区采取一般地面硬化措施。

③非污染防治区

对于基本上不产生污染物的非污染防治区，如绿化区等，不采取专门针对地下水污染防治措施。本次环评要求建设单位严格落实本次环评提出的防渗、防漏措施，确保将项目对地下水的污染程度降至最低。

综上所述，在采取上述措施后，项目运营对地下水环境无明显影响。

具体防渗分区要求详见表 4-17。

表 4-17 项目防渗分区识别表

序号	区域	潜在污染源	位置	防渗措施
1	重点防渗区	预处理区	地面	防渗层至少为 1cm 厚粘土层（防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
2		拆解车间	地面	
3		报废汽车存放区	地面	
4		危废间	贮桶及危险废物暂存间	
5		储油罐	油罐	
6		废水处理设施	雨水收集池、隔油池、废水管网	
7	一般防渗区	一般固废暂存间及产品贮存区等		参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求做好防渗
8	非污染防治区	非污染防治区，如绿化区等		-

6、环境风险分析

（1）评价依据

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中“附录 B 重点关注的危险物质及临界量”、附录 C，计算危险物质数量与临界量比值 Q：

$$q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1$$

式中： q_1 、 q_2 、 q_n 每种危险物质最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 、 Q_n 每种危险物质的临界量，t；

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：① $1 \leq Q < 10$ ；② $10 \leq Q < 100$ ；③ $100 \leq Q$ 。

本项目涉及的环境风险物质如下：

表 4-18 本项目风险物质 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	厂内最大贮存总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	机油	/	0.2	2500	0.00008
2	废油液（汽油、柴油）	/	1	2500	0.004
3	废制冷剂	/	0.5	50	0.01
4	废线路板	/	1	50	0.02
5	废尾气净化装置	/	1	50	0.02
6	废活性炭	/	0.19	50	0.0038
7	废动力蓄电池包（组）	/	4	50	0.08
8	含汞开关	/	2	50	0.04
9	污水处理系统废油及污泥	/	1	500	0.002
10	废吸油毡、含油废劳保用品	/	0.5	50	0.01
合计					0.18988

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中环境风险评价工作等级划分基本原则。本项目 $Q < 1$ 环境风险潜势为 I 级，结合表 4-18 可知，本项目的风险评价等级为简单分析。

表 4-19 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV, IV+	III	II	I
评价工作等级	二	二	三	简单分析

注：a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果，风险防范措施等方面给出定性的说明。

（2）环境敏感目标概况

由于本项目仅需进行简单分析，因此，只需考虑项目周边的环境敏感目标即可，本项目环境敏感目标详见表 3-8。

（3）风险防范措施

①总体布局防范措施

总体布局应按照功能分区进行布置，拆解预处理区、仓储区应分区布置，分区内部和分

<p>区之间的间距符合有关防火和消防要求规定。充分考虑火灾危险性的建、构筑物的安全布局。满足防火、防爆规定，保证各建、构筑物间的足够距离和消防通道，实现生产运行、防火安全与运输、检修及生产管理的协调。</p> <p>②生产、贮存过程风险防范措施</p> <p>1) 建设单位应建立生产操作手册，加强员工教育和操作技能培训，防止误操作造成废铅酸蓄电池破损、电解液泄漏、甚至引发火灾爆炸事故。</p> <p>2) 生产过程中若发生电解液泄漏应及时处置和报告，对泄漏电池进行单独存放，对少量泄漏的电解液可用吸附材料进行吸附，大量泄漏应用耐酸碱 PE 桶等类容器收集，密闭存放，对车间地面应采取干抹布进行清理。废吸附材料、泄漏电解液及清理产生的废抹布应作为危废及时委托有资质单位进行处置。</p> <p>3) 定期对电池检测设备进行检修维护，防止因设备故障造成电池过冲现象。</p> <p>4) 建设单位应加强生产设备管理，定期对生产设备进行检修维护，确保生产设施正常运行。</p> <p>5) 建设单位应加强职工的工作责任性教育，一旦发生物料散落事故应及时清理散落物料，防止散落物料给外环境造成污染。</p> <p>6) 建设单位应及时清运拆解产生的各类产品或固废，尽可能减少仓库和车间的储存量。</p> <p>7) 评价要求建设单位加强管理，提高贮存管理人员的环境保护意识及安全意识，保证仓库和车间内通风良好，贮存的电池正负极触头应采取绝缘防护措施，以防止发生电池潮解、短路、电解液泄漏、火灾事故。</p> <p>8) 车间和仓库内货架等重要位置应设置视频监控系统，24 小时不间断监控，一旦发生事故，能在第一时间发现并得到处置。</p> <p>9) 制定完善的管理制度，对各类原料、产品和固废实行严格分类管理和进出库台账管理。</p> <p>10) 建设单位应设置值班人员，对厂房和仓库等重点危险区域实行 24 小时巡回检查。</p> <p>11) 本评价要求建设单位严格落实该项目安全评价报告中有关安全风险防范的措施，避免安全生产事故。</p> <p>③火灾风险防范措施</p> <p>1) 在建构筑物的单体设计中，严格按照要求的耐火等级、防爆等级，在结构形式上，材料选用上满足防火、防爆要求。各装置均设置应急事故照明和消防设备等。</p> <p>2) 电气设计中防雷、防静电按防雷防静电规范要求，同时设有良好的接地系统，并连成接地网。</p> <p>3) 加强巡查管理，及时发现泄漏情况便于及时处理。</p>

<p>4) 在易燃区和生产岗位配备必要的消防器材及消防工具，如干粉灭火器等，对这些器材应配备专人保管，定期检查，以备事故时急用。</p> <p>5) 根据各建筑物的使用性质，均按规定配置足量的消防灭火器材。</p> <p>6) 车间及库房内加强通风。</p> <p>7) 消防器材按安全规定放置。消防器材设置在明显和便于取用的地点，周围不准堆放物品及杂物。消防器材有专人管理、负责、检查、修理、保养、更换和添置，保证完好存放。</p> <p>④地表水环境风险防范措施</p> <p>根据火灾危险性等级和防火要求，厂内建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。各种易燃物料均储存在阴凉、通风处，远离火源。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求。</p> <p>消防水必须采用独立稳定高压消防供水系统，并配备用消防栓冷却水系统及固定式泡沫灭火系统。根据《建筑设计防火规范（GB50016-2014）》等相关规范中关于消防用灭火的用水量进行核算。</p> <p>仓库火灾时消防用水量其水量应按消防用水量最大的一座建筑物计算，成组布置的建筑物应按消防用水量较大的相邻两座计算。则消火栓用水量取 10L/s，火灾持续时间为 3h（戊类），室内总用水量为 $10\text{L/s} \times 3 \text{ 小时} / 1000 = 108\text{m}^3$，企业拟建设一个容积为 150m^3 的事故应急池，能够满足本项目的应急需求。</p> <p>本项目涉及到的环境风险物质主要为废油液、废铅酸蓄电池等危险废物，各环境风险物质在厂内的存在量较小，本项目环境风险潜势为 I，风险程度较低。</p> <p>本项目产生的废油液经收集后暂存储油罐，储油罐为半埋式双层油罐，一旦发生泄漏，设有防渗及围堰措施，可以得到有效收集。废铅酸蓄电池等危险废物由专用的危废收集桶收集后贮存于厂内危废暂存间，在危废暂存间内分区分类暂存，液态危废区域设置有围堰，同时危废暂存间设有集液池，一般情况下，废铅酸蓄电池电解液可在危废暂存间内得到有效收集。在发生火灾时，厂区事故消防废水可收集进入厂区事故池，项目拟在车间四周设置导流排水管，当发生事故时，关闭厂区内废水收集渠与雨水管网的阀门，打开事故应急池的阀门，则发生事故时消防废水通过导流排水管收集至事故应急池中暂存，消防废水收集后交有资质单位处理。</p> <p>本项目建成后，建设单位需编制突发环境事件应急预案并备案，并定期进行应急演练，严格落实项目安全评价报告、环评报告中的风险防范措施，可最大限度地降低环境风险，项目发生泄漏事故后，企业能及时处理，把事故对环境的影响降到最小程度。</p>

总体而言，通过加强风险防范措施，本项目风险为可以接受水平。

(4) 环境风险识别

风险识别范围包括生产过程所涉及物质风险识别和生产设施风险识别。其中物质风险识别主要包括原辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程中排放的“三废”污染物等；生产设施风险识别的范围主要包括生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施等。根据有毒有害物质放散起因及可能产生的后果，可以把环境风险分为火灾、爆炸和泄漏三种情况下可能对环境造成的污染或破坏，另一种环境风险是环保治理设施出现故障时对周围环境造成突发性污染。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中关于环境影响评价等级的规定，项目风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。本项目环境风险潜势I，故本项目环境风险评价仅需开展简单分析。

表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目
建设地点	湖南省岳阳市平江县伍市镇园艺示范中心五组 104 号
地理坐标	东经 113° 20' 83.897"，北纬 28° 46' 49.57235"
主要危险物质及分布	本项目所用原辅材料中存在液压油、废活性炭等危险废物
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	<p>①有毒有害物质泄漏。废油液可能由于容器的倾翻或破损而引起泄漏，破损的蓄电池可能造成硫酸泄漏在车间地面，泄漏的有毒有害物质有可能直接进入厂区内污水管网、雨水管网，未经处理直接外排，造成周边地表水环境、地下水环境污染。</p> <p>②火灾影响。车体拆解过程中会产生汽油、柴油等各类易燃废油液，因此可能引发火灾事故。汽油、柴油燃烧后产物为 CO、CO₂，对周边大气环境将造成一定的影响。</p> <p>③消防废水影响。火灾事故发生时，灭火产生的消防废水可能含受泄漏的物质污染，消防废水未收集处理直接外排会影响周边地表水体。</p>
风险防范措施要求	<p>①暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中贮存控制标准，有符合要求的专用标志，危险废物要按相关规定堆放在危废暂存库；</p> <p>②暂存间内禁止混放不相容危险废物；</p> <p>③暂存间考虑相应的集排水和防渗设施，且符合消防要求；</p> <p>④若发生废油料的泄漏应用防火沙或专用吸附材料对液体进行吸附，同时对容器进行堵漏；</p> <p>⑤贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性，定期检查容器是否开裂；</p> <p>⑥设置一个容积为 150m³ 事故应急池；</p>
填表说明（列出项目相关信息及	Q=0.18988<1，该项目环境风险潜势为 I，对环境风险做简单分析。

评价说明)			
<p>(4) 分析结论</p> <p>结合项目特点，本项目最大可信事故确定为原料及危废废物泄露与明火等点火源引起火灾、爆炸事故。在采取有效安全措施后，广大社会公众能清楚认识可能发生重大事故的风险性。同时企业应编制突发环境事件应急预案，组建环境事件应急组织机构，明确各应急小组的职责，合理规定本项目突发环境事件的预防、预警机制，制定应急处置措施及处置方法。同时，建设单位编制的突发事件环境风险应急预案应与周边企业、岳阳市生态环境局云溪分局之间建立应急联动机制。建设单位在制定重点岗位和专项应急处置预案时，应至少包括拆解车间、危险废物暂存间等重点岗位应急处置预案，及污水处理、火灾事故、危险废物泄漏等专项应急处置预案。加强企业管理，落实预防措施之后，可以杜绝危废泄露、火灾、爆炸等事故的发生，因此，项目的安全性将得到有效保证，不会对周围环境敏感目标产生较大影响。</p> <p>7、环保投资</p> <p>本项目总投资 3000 万元，其中环保总投资 60 万元，占总投资的 2%，环保投资详见下表：</p>			
表 4-21 本项目环保投资估算表			
类别	污染源	污染防治措施	投资 (万元)
废水	初期雨水+拆解车间地面清洁废水	三级隔油池（生产车间内）、初期雨水收集池、自建污水处理站（隔油池+油水分离器+絮凝沉淀+一体化污水处理设施工艺）	25
	生活污水	化粪池、隔油池	2
废气	废油液挥发废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+20m 高排气筒排放	15
	制冷剂废气	采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，在制冷剂的收集过程中，在连接、储存过程中会有少量制冷剂（氟利昂）通过管线、阀门等以无组织形式逸散	3
	无组织废气	加强管理，车间通风措施	1
噪声	设备噪声	基础减振、厂房隔声、消声器	计入工程投资
固废	危险废物	废油液设 2 个 3m ³ 的地下储油罐，另设 4 间危废间，分别为拆解废液危废间 10m ² 、拆解件固态危废间 10m ² 、环评治理危废暂存间 10m ² 、含铅蓄电池危废间 10m ²	10
	一般工业固废	1 间 50m ² 的一般工业固废暂存间（回用件仓库）	
	生活垃圾	委托环卫部门定期清运处置	2
环境风险		围堰、应急事故池（150m ³ ）等	2

合计				60																								
<p>8、环境监测</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），本项目自行监测计划详见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-22 项目污染源监测计划一览表</p> <table> <tr> <th>监测项目</th><th>监测位置</th><th>监测内容</th><th>监测频率</th><th>执行标准</th></tr> <tr> <td rowspan="2">废气</td><td>净化装置排气筒 DA001</td><td>非甲烷总烃</td><td>每年一次</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求</td></tr> <tr> <td>厂界</td><td>颗粒物、非甲烷总烃</td><td>每年一次</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）无组织排放限值</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>东、南、西、北厂界</td><td>等效连续 A 声级</td><td>季度一次</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准</td></tr> <tr> <td>地下水</td><td>厂区内、园艺村</td><td>pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、汞、六价铬、总硬度、铅、氟化物、铁、锰、耗氧量、石油类</td><td>每年一次</td><td>《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类标准，石油类参照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准</td></tr> </table> <p>备注：雨水排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测；如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测</p>					监测项目	监测位置	监测内容	监测频率	执行标准	废气	净化装置排气筒 DA001	非甲烷总烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）无组织排放限值	噪声	东、南、西、北厂界	等效连续 A 声级	季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准	地下水	厂区内、园艺村	pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、汞、六价铬、总硬度、铅、氟化物、铁、锰、耗氧量、石油类	每年一次	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类标准，石油类参照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准
监测项目	监测位置	监测内容	监测频率	执行标准																								
废气	净化装置排气筒 DA001	非甲烷总烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求																								
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）无组织排放限值																								
噪声	东、南、西、北厂界	等效连续 A 声级	季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准																								
地下水	厂区内、园艺村	pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、汞、六价铬、总硬度、铅、氟化物、铁、锰、耗氧量、石油类	每年一次	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类标准，石油类参照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准																								

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001/废油液及制冷剂挥发废气	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附处理后,通过 20m 高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		制冷剂废气	氟利昂	采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收,在制冷剂的收集过程中,在连接、储存过程中会有少量制冷剂(氟利昂)通过管线、阀门等以无组织形式逸散	
		拆解过程产生的粉尘	粉尘	车间阻隔,呈无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控限值
		食堂油烟	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)
		无组织恶臭	恶臭	加强绿化及管理	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的新改扩建二级厂界标准值的要求
地表水环境		生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	化粪池+隔油池	用作农肥
		初期雨水、场地清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、石油类	自建污水处理站、初期雨水池、三级隔油池	《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)、《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)
声环境		机械设备	等效连续 A 声级	采用低噪声设备、建筑隔声、基础减振等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准

电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>1、设置 2 个 3m³ 的储油罐、4 个面积 10m² 的危废暂存间，分别为拆解废液危废间 10m²、拆解件固态危废间 10m²、环评治理危废暂存间 10m²、含铅蓄电池危废间 10m²）。</p> <p>（1）拆解废液危废间：主要用于贮存本项目的废油液、废液压油、废制冷剂。各类废液经收集后分类贮存于密闭容器中，车间四周设置缓坡和导流沟。暂存期不超过 3 个月，委托有资质的单位进行处置。</p> <p>（2）拆解件固态危废间：主要用于存放废线路板、废尾气净化装置、含汞部件等拆解件危险废物，分类收集、存储，暂存期不超过 3 个月，委托有资质的单位进行处置。</p> <p>（3）环评治理危废暂存间：主要用于存储污水处理系统废油及污泥、废活性炭、废吸油毡、含油废劳保用品等治理过程中产生危废，分类收集、存储，暂存期不超过 1 年，委托有资质的单位进行处置。</p> <p>（4）含铅蓄电池危废间：用于暂存铅酸蓄电池，采用专用的耐酸防腐容器包装和贮存，地面设防腐防渗耐酸地面及泄漏收集池等措施，规范化设置危险废物识别标志，暂存期不超过 3 个月，委托有资质的单位进行处置。</p> <p>（5）储油罐：用于暂存拆解过程中产生的废汽油和废柴油，采用双层罐，设防腐防渗措施，暂存期不超过 3 个月，委托有资质的单位进行处置。</p> <p>2、设置一处 50m² 的一般固废贮存间，设有单独的电动汽车电池组贮存间，废动力电池暂存区设烟雾报警器等火灾自动报警设施。存放期间不超过 6 个月，定期送至工业废物处置场处理。</p> <p>3、生活垃圾委托环卫部门及时清运。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>采取分区防渗。生产区域、危废间、废水处理设施设置为重点防渗；办公楼、一般固废暂存间及产品贮存区等设置为一般防渗区。非污染防治区，如绿化区等设置为非污染防治区</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>严格危险化学品管理，制定完善的管理制度。编制突发环境事件应急预案并备案。</p>			

其他环境 管理要求	<p>1、排污许可</p> <p>根据《排污许可证管理办法（试行）》和《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》等相关政策文件，本项目属于第三十七类——废弃资源综合利用业中的金属废料和碎屑加工处理 421，本项目为废机动车拆解，按照要求实行简化管理，应当按照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）中相关要求申请、核发与排污许可。在项目取得环境影响评价审批意见后，建成正式投产前 30 个工作日内，排污单位应向岳阳市生态环境局平江分局提出核发排污许可的申请。</p> <p>2、排污口规范化设置</p> <p>按照国家环保总局《排污口规范化整治技术要求》，项目排污口规范化管理具体要求见表 5-1，各排污口图形符号见表 5-2。</p> <p style="text-align: center;">表 5-1 排污口规范化管理要求表</p> <table border="1"> <tr> <th>项目</th><th>主要要求内容</th></tr> <tr> <td>基本原则</td><td> 1、凡向环境排放污染物的一切排污口必须进行规范化管理； 2、将总量控制的污染物排污口及行业特征污染物排放口列为管理的重点； 3、排污口设置应便于采样和计量监测，便于日常现场监督和检查； 4、如实向环保行政主管部门申报排污口位置，排污种类、数量、浓度与排放去向等。 </td></tr> <tr> <td>技术要求</td><td> 1、排污口位置必须按照环监（1996）470 号文要求合理确定，实行规范化管理； 2、具体设置应符合《污染源监测技术规范》的规定与要求。 </td></tr> <tr> <td>立标管理</td><td> 1、排污口必须按照国家《环境保护图形标志》相关规定，设置环保图形标志牌； 2、标志牌设置位置应距排污口及固体废物贮存（处置）场或采样点较近且醒目处，设置高度一般为标志牌上缘距离地面约 2m； 3、重点排污单位排污口设立式标志牌，一般单位排污口可设立式或平面固定式提示性环保图形标志牌； 4、对危险物贮存、处置场所，必须设置警告性环境保护图形标志牌。 </td></tr> <tr> <td>建档管理</td><td> 1、使用《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》，并按要求填写有关内容； 2、严格按照环境管理监控计划及排污口管理内容要求，在工程建成后将主要污染物种类、数量、排放浓度与去向，立标及环保设施运行情况记录在案，并及时上报； 3、选派有专业技能环保人员对排污口进行管理，做到责任明确、奖罚分明。 </td></tr> </table>	项目	主要要求内容	基本原则	1、凡向环境排放污染物的一切排污口必须进行规范化管理； 2、将总量控制的污染物排污口及行业特征污染物排放口列为管理的重点； 3、排污口设置应便于采样和计量监测，便于日常现场监督和检查； 4、如实向环保行政主管部门申报排污口位置，排污种类、数量、浓度与排放去向等。	技术要求	1、排污口位置必须按照环监（1996）470 号文要求合理确定，实行规范化管理； 2、具体设置应符合《污染源监测技术规范》的规定与要求。	立标管理	1、排污口必须按照国家《环境保护图形标志》相关规定，设置环保图形标志牌； 2、标志牌设置位置应距排污口及固体废物贮存（处置）场或采样点较近且醒目处，设置高度一般为标志牌上缘距离地面约 2m； 3、重点排污单位排污口设立式标志牌，一般单位排污口可设立式或平面固定式提示性环保图形标志牌； 4、对危险物贮存、处置场所，必须设置警告性环境保护图形标志牌。	建档管理	1、使用《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》，并按要求填写有关内容； 2、严格按照环境管理监控计划及排污口管理内容要求，在工程建成后将主要污染物种类、数量、排放浓度与去向，立标及环保设施运行情况记录在案，并及时上报； 3、选派有专业技能环保人员对排污口进行管理，做到责任明确、奖罚分明。
项目	主要要求内容										
基本原则	1、凡向环境排放污染物的一切排污口必须进行规范化管理； 2、将总量控制的污染物排污口及行业特征污染物排放口列为管理的重点； 3、排污口设置应便于采样和计量监测，便于日常现场监督和检查； 4、如实向环保行政主管部门申报排污口位置，排污种类、数量、浓度与排放去向等。										
技术要求	1、排污口位置必须按照环监（1996）470 号文要求合理确定，实行规范化管理； 2、具体设置应符合《污染源监测技术规范》的规定与要求。										
立标管理	1、排污口必须按照国家《环境保护图形标志》相关规定，设置环保图形标志牌； 2、标志牌设置位置应距排污口及固体废物贮存（处置）场或采样点较近且醒目处，设置高度一般为标志牌上缘距离地面约 2m； 3、重点排污单位排污口设立式标志牌，一般单位排污口可设立式或平面固定式提示性环保图形标志牌； 4、对危险物贮存、处置场所，必须设置警告性环境保护图形标志牌。										
建档管理	1、使用《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》，并按要求填写有关内容； 2、严格按照环境管理监控计划及排污口管理内容要求，在工程建成后将主要污染物种类、数量、排放浓度与去向，立标及环保设施运行情况记录在案，并及时上报； 3、选派有专业技能环保人员对排污口进行管理，做到责任明确、奖罚分明。										

表 5-2 排污口图形符号（提示标志）一览表				
序号	提示图像符号	警告图像符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气排放
2			废水排放口	表示废水向水环境排放
3			一般固体废物储存	表示固废储存处置场所
4			噪声源	表示噪声向外环境排放
5	/		危险废物	危险废物贮存、处置场
<p>3、竣工验收</p> <p>建设单位应依据建设项目竣工环境保护验收技术规范、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p>				

六、结论

平江万发报废汽车回收拆解有限公司建设项目符合国家、地方产业政策，项目产生的废水、废气、噪声和固体废物采取本报告中提出的防治措施治理后，能够达标排放，不会对项目周围的水、大气、声及生态环境造成明显不良影响。建设单位应严格执行环保“三同时”制度，落实本报告中的各项环保措施，且相应的环保措施必须经自主验收合格后方可投入使用，并确保有关环保治理设施能够正常运行，则从环境保护角度分析，本项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.144t/a	/	0.144t/a	/
	颗粒物	/	/	/	0.4t/a	/	0.4t/a	/
	油烟	/	/	/	0.0027t/a	/	0.0027t/a	/
废水	/	/	/	/	/	/	/	/
一般工业 固体废物	S1: 电线电缆	/	/	/	83t/a	/	83t/a	/
	S2: 钢铁	/	/	/	14120.4t/a	/	14120.4t/a	/
	S3: 塑料	/	/	/	292.2t/a	/	292.2t/a	/
	S4: 废橡胶	/	/	/	822.8t/a	/	822.8t/a	/
	S5: 有色金属	/	/	/	587.8t/a	/	587.8t/a	/
	S6: 玻璃	/	/	/	112t/a	/	112t/a	/

	S7: 废安全气囊	/	/	/	8.4t/a	/	8.4t/a	/
	S8: 废动力组电池	/	/	/	309.4t/a	/	309.4t/a	/
	S9: 不可利用材料	/	/	/	1112.4t/a	/	1112.4t/a	/
危险废物	S10: 废油液	/	/	/	40.12t/a	/	40.12t/a	/
	S12: 废制冷剂	/	/	/	2.64t/a	/	2.64t/a	/
	S13: 废线路板	/	/	/	10.24t/a	/	10.24t/a	/
	S14: 废尾气净化装置	/	/	/	8.16t/a	/	8.16t/a	/
	S15: 含汞部件、含铅部件	/	/	/	4.2t/a	/	4.2t/a	/
	S16: 废铅蓄电池	/	/	/	81.4t/a	/	81.4t/a	/
	S17: 机油滤清器	/	/	/	1t/a	/	1t/a	/
	S18: 废液化气罐	/	/	/	9t/a	/	9t/a	/
	S19: 冷却液	/	/	/	4t/a	/	4t/a	/
	S11: 废机油	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	/
	S20: 污水处理系统废油及污泥	/	/	/	4.2t/a	/	4.2t/a	/
	S21: 废活性炭	/	/	/	0.76t/a	/	0.76t/a	/

	S22: 废吸油毡、含油废劳保用品				0.5t/a	/		
--	-------------------	--	--	--	--------	---	--	--

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①