



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 今麦郎面品（平江）有限公司年产 7500 吨刀削面改扩建项目

建设单位（盖章）： 今麦郎面品（平江）有限公司

编制日期： 2025 年 5 月

中华人民共和国生态环境

目 录

一、 建设项目基本情况	1
二、 建设项目工程分析	11
三、 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	35
四、 主要环境影响和保护措施	41
五、 环境保护措施监督检查清单	65
六、 结论	69
建设项目污染物排放量汇总表	70

附件：

- 附件 1：环评委托书
- 附件 2：营业执照
- 附件 3：发改备案证明
- 附件 4：用地证明
- 附件 5：园区环评批复
- 附件 6：现有工程环评批复
- 附件 7：现有工程验收意见
- 附件 8：现有工程排污许可证
- 附件 9：现有工程排污权证
- 附件 10：企业突发环境事件应急预案备案表
- 附件 11：危险废物处置协议
- 附件 12：污水接纳协议
- 附件 13：现有工程监测报告
- 附件 14：声环境质量现状监测报告
- 附件 15：环境影响报告表专家评审意见

附图：

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目平面布置图
- 附图 3：项目环境保护目标图
- 附图 4：环境质量现状监测布点图
- 附图 5：伍市片区土地利用规划图
- 附图 6：伍市片区产业布局规划图
- 附图 7：污水排放去向图
- 附图 8：工程师现场踏勘照片

一、建设项目基本情况

建设项目名称	今麦郎面品（平江）有限公司年产 7500 吨刀削面改扩建项目		
项目代码	2502-430626-04-02-218057		
建设单位联系人	王亮	联系电话	17752820456
建设地点	湖南省平江高新技术产业园伍市园区今麦郎面品（平江）有限公司现有厂区		
地理坐标	东经： 113 度 16 分 47.525 秒，北纬：28 度 47 分 39.322 秒		
国民经济行业类别	C1433 方便面制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14，21 方便食品制造-除单纯分装外的
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	平江县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	1
环保投资占比（%）	0.03	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	不新增用地，在已建厂房内进行改扩建
专项评价设置情况	无		
规划情况	《平江高新技术产业园区总体规划》（2024-2030 年）		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》； 审批机关：湖南省生态环境厅； 审查文件名称及文号：关于《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（湘环评函〔2024〕37 号）		
规划及规划	1、与平江高新技术产业园区总体规划符合性分析 （1）与园区用地规划符合性分析 本项目位于平江高新技术产业园伍市园区，根据《平江高新技术产业园规划伍市片区土地利用规划图》（详见附图 5），本项目所在地规划为二类工业用地，		

环境
影响
评价
符合
性
分
析

因此，本项目符合园区用地规划。

(2) 与园区产业及布局规划相符性分析

根据湖南省生态环境厅以湘环评函〔2024〕37号出具的关于《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（详见附件5），湖南平江高新技术产业园区产业定位：以矿产品加工、食品轻工、机械电子为主导产业的现代化高科技产业园。本项目位于平江高新技术产业园区食品加工产业区（见附图6），本项目属于方便食品制造，符合园区产业布局规划。

根据《平江高新技术产业园区总体规划》（2024-2030年），平江高新技术产业园区规划为“一园三区四片”的空间格局，“三区”即伍市片区、安定片区、余梅片区。根据附图5，本项目属于规划中二类工业用地；本项目属于方便面制造，符合园区产业定位。

2、与《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》产业生态环境准入清单符合性

根据《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》，伍市片区产业生态环境准入清单如下：

表 1-1 与伍市片区产业生态环境准入清单符合性分析

片区	类别	产业生态环境准入清单	本项目
伍市片区	产业定位	主要发展食品加工、新材料、装备制造、电子信息、民爆产业	本项目属于方便面制造，产业定位为食品加工，符合园区产业定位
	限制类	1、属于《产业结构调整指导目录》限制类工艺和设备的项目； 2、限制引进味精制造、酱油；现有涉及重金属污染物排放项目不得新增重金属污染物排放	本项目不涉及《产业结构调整指导目录（2024年版）》限制类工艺和设备；不属于味精制造、酱油生产项目；不涉及重金属污染物排放
	禁止类	1、禁止引进《产业结构调整指导目录》淘汰类工艺和设备的项目； 2、根据国家、省政策要求必须入化工园区的项目；禁止印染、造纸、集中电镀、化学药品原料药制造项目	本项目不涉及《产业结构调整指导目录（2024年版）》限制类工艺和设备；不属于印染、造纸、集中电镀、化学药品原料药制造项目

由上表可知，本项目符合平江高新技术产业园伍市片区产业生态环境准入清单。

3、与平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书批复符合性分析

本项目与《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》批复（湘环评

函〔2024〕37号）相符性分析详见下表。

表 1-1 与《关于平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书的批复》符合性分析

批复要求	本项目情况	符合性
做好功能布局，严格执行准入要求。园区在进行空间规划和开发建设过程中应从规划层面提升环境相容性，以减小工业开发对城市居住及社会服务功能的影响。安定片区食品产业的布局应有所区别，天岳新城（区块三）部分区域已与集中居住区交错布局，新引进项目应为噪声、异味、恶臭环境影响较小的项目，并加强对现有工业企业的污染管控。产业引进应落实园区生态分区环境管控要求，执行《报告书》提出的产业定位和产业生态环境准入清单	本项目占地为二类用地，在现有厂房内进行改扩建，不新增用地。本项目属于方便面制造，属于食品加工业，符合园区总体发展规划	符合
落实管控措施，加强园区污染治理。园区应切实抓好污水处理设施及配套管网的建设和运维，加快推进各片区配套污水处理厂的建设进度，做好雨污分流、污污分流，确保园区各片区生产生活废水应收尽收，全部送至污水处理厂集中处理，园区引进项目要符合污水处理厂处理能力和排污口审批所规定的废水排放量等要求，确保尾水达到污水处理厂环评及排污口批复的相关标准。各片区污水处理厂应具备针对该片区产业特征污染物的处置能力。伍市片区（区块一）东西组团废水规划进入平江高新区污水处理厂进行处理，加快推进平江高新区污水处理厂三期物理沉淀处理装置的建设进度，建成后湖南荣泰新材料科技有限公司废水排入平江高新区污水处理厂处理，不再直接排放。园区应加强大气污染防治，控制相关特征污染物的无组织排放，督促园区企业重点做好 VOCs、恶臭治理，对重点排放的生产设施予以严格监管，确保其处理设施稳妥、持续有效运行，严格落实大气污染防治特护期的相关减排要求。做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立完善的固废管理体系。对危险废物应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，应强化日常环境监管。园区须严格落实排污许可制度和污染物排放总量控制，推动入园企业按规定要求开展清洁生产审核，减少污染物的排放量。园区应落实第三方环境治理工作相关政策要求，强化对园区重点产排污企业的监管与服务	①未新增生活污水排放，生产废水经现有污水处理站处理，通过市政污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理；②本项目投料和过筛粉尘密闭车间内产生，自然沉降后无组织排放；炒酱油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放；煮酱油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放；化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放；通过加强厂区绿化，定期喷洒除臭剂，减少污水处理站恶臭对外环境影响。③生活垃圾交由环卫部门清运，一般固废外售综合利用，危险废物依托现有危废间暂存，委托有资质单位处置	符合

	完善监测体系，监控环境质量变化状况。园区应按照《报告书》提出的跟踪监测方案落实相关工作，建立健全各环境要素的监控体系，督促相关企业严格按照要求安装在线监测并联网。园区应加强对涉重金属排放企业、重点气型污染排放企业、污水处理厂的监督性监测，严防企业废水废气偷排漏排或污染治理措施不正常运行。重点加强对周边集中居住区大气环境质量的监测并涵盖相关特征排放因子，督促土壤污染重点监管单位按规定进行土壤污染状况监测及地下水监测	本项目不属于涉重金属排放企业、重点气型污染排放企业；项目周边大气环境质量符合排放限值；在落实本次评价提出的分区防渗要求后，对土壤和地下水影响极小	符合
	强化风险管控，严防园区环境事故。建立健全园区环境风险管理工作长效机制，加强园区环境风险防控、预警和应急体系建设，全面提升园区环境风险防控和环境事故应急处置能力，确保区域环境安全	落实本次评价提出的风险防范措施，企业建设完成后对企业突发环境事件应急预案进行修编并备案	符合
	做好周边控规，落实搬迁安置计划。园区管委会与地方政府应共同做好控规，杜绝在规划的工业用地上新增环境敏感目标，确保园区开发过程中的居民搬迁安置到位，防止发生居民再次安置和次生环境问题。严格按照《湖南中南黄金冶炼有限公司 200t/d 难处理金精矿冶炼工程环境影响后评价报告书》及《平江县人民政府关于平江高新区中南黄金冶炼污染装置区外 600 米及渣场 500 米防护距离企业及居民搬迁工作方案》（平政函〔2023〕46 号）相关要求完成防护距离内企业及居民搬迁工作。后续对于新建项目环评提出防护距离和搬迁要求的，要确保予以落实，如未落实的，园区应确保其不得投产	本项目在已建厂房内进行改扩建，不新增用地。不涉及搬迁安置；未设置防护距离，无搬迁要求	符合
	做好园区建设期生态保护。尽可能保留自然水体，施工期对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施，裸露地及时恢复植被，杜绝施工建设对地表水体的污染	本项目施工期严格落实水土流失防治措施，及时复绿，不会对地表水体造成污染	符合
	由上表可知，本项目符合关于《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》审查意见的函的批复（湘环评函〔2024〕37 号）要求。		
其他符合性分析	<p>1、生态环境分区管控相符性分析</p> <p>根据《湖南省生态环境分区管控总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》（湘环函〔2024〕26 号），本项目所在地位于湖南平江高新技术产业园内，根据湖南平江高新技术产业园区管控要求，本项目与湖南平江高新技术产业园区生态环境准入清单符合性分析情况如下。</p>		

表 1-3 本项目与园区生态环境准入清单符合性分析一览表

类别	项目与生态环境准入清单符合性分析	结论
主导产业	<p>湘环评〔2013〕156 号：以矿产品加工、食品轻工、机械电子为主导产业的现代化高科技产业园，以伍市溪为界划分为东部工业区和西部工业区，其中西片区规划发展机械电子产业，东片区由北向南依次布置食品轻工产业、矿产品加工产业和机械电子产业</p> <p>六部委公告 2018 年第 4 号：食品、新材料、装备制造；</p> <p>湘发改地区〔2021〕394 号：主导产业：休闲食品；特色产业：新材料（云母制品、石膏制品）、电子信息。</p> <p>符合性分析：本次项目属于方便面制造，为食品加工业，符合园区主导产业。</p>	符合
空间布局约束	<p>（1.1）高新区限制气型及水型污染严重企业入驻；</p> <p>（1.2）对高新区北部边界处环境敏感区周边设置的工业用地严禁引进噪声污染和大气污染型企业，其内生产性厂房应布置在远离环境敏感区一侧并做好隔离防护措施。</p> <p>符合性分析：①本项目投料和过筛粉尘密闭车间内产生，自然沉降后无组织排放；炒酱油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放；煮酱油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放；化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放；通过加强厂区绿化，定期喷洒除臭剂，减少污水处理站恶臭对外环境影响；②未新增生活污水排放，生产废水经现有污水处理站处理，通过市政污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理；③在落实本项目提出的环保措施后，本项目噪声和大气对外环境的影响较小。综上所述，本项目符合园区空间布局约束要求。</p>	符合
污染物排放管控	<p>（2.1）废水：统筹高新区雨污管网规划，加快园区污水处理站建设，保证各区块污水达标排放。区块四、区块五加快区域排水管网和配套污水处理厂的建设。区块一、区块二、区块三污水经高新区污水处理厂处理达标后由凌公桥河排污口经凌公桥河排入汨罗江。加强对高新区各企业的排水监管，对其中涉及一类污染物废水排放的企业严格执行车间排放口达标控制，对涉及含油废水产生的企业经预处理后尽量回用。雨水经雨水管网收集后排进入汨罗江或周边农灌沟渠。</p> <p>（2.2）废气：加强企业管理，对各企业工艺废气产出的生产节点，应配置废气收集与净化装置，确保达标排放；加强生产工艺与技术改进，采取有效措施，减少入园企业工艺废气的无组织排放。狠抓重点行业大气污染减排。</p> <p>（2.3）固体废弃物：做好工业园工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建议统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。推行清洁生产，减少固体废物产生量；加强固体废物的资源化进程，提高固体废物的综合利用率。规范固体废物处理措施，对工业企业产生的固体废物特别是危险固废应按国家有关规定综合利用或妥善处置，严防二次污染。</p> <p>（2.4）高新区内相关行业污染物排放按照满足《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值（第一批）的公告》、《湖南省生态环境厅关</p>	符合

		<p>于执行污染物特别排放限值（第二批）的公告》中要求。</p> <p>符合性分析：①本项目投料和过筛粉尘密闭车间内产生，自然沉降后无组织排放；炒酱油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放；煮酱油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放；化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放；通过加强厂区绿化，定期喷洒除臭剂，减少污水处理站恶臭对外环境影响；②未新增生活污水排放，生产废水经现有污水处理站处理，通过市政污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理；③项目生产过程中产生的固体废物均按要求进行综合利用和妥善处置，不会对外环境产生污染。综上所述，本项目符合污染物排放管控要求。</p>	
	环境 风险 防控	<p>（3.1）高新区各区块应建立健全环境风险防控体系，严格落实平江高新技术产业园区最新的突发环境事件应急预案的相关要求，严防环境风险事故发生，提高应急处置能力。</p> <p>（3.2）高新区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的企业等应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。</p> <p>（3.3）建设用地土壤风险防控：有效管控建设用地土壤污染风险。开展重点行业企业用地调查和典型行业周边土壤环境调查，进一步摸清污染地块底数和污染成因。对纳入建设用地土壤污染风险管控和修复名录内的地块，移出名录前，不得核发建设工程规划许可证。对列入优先监管清单的地块，开展土壤污染调查和风险评估，按要求采取风险防控措施</p> <p>符合性分析：本项目不新增危化品最大储存量，会产生并贮存危险废物，建成后需按要求修编企业环境应急预案并备案，落实环境风险防范措施。本项目在落实分区防渗要求后，对土壤影响极小。</p>	符合
	资源 开发 效率 要求	<p>（4.1）能源：加快推进清洁能源替代利用。实施能源消耗总量和强度双控行动，推动工业园区能源系统整体优化和污染综合整治，鼓励工业企业、高新区优先利用可再生能源。2025 年区域年综合能耗消费量预测当量值为 63300 吨标煤，区域单位 GDP 能耗预测值为 0.0283 吨标煤/万元，区域“十四五”时期能源消耗量控制在 25400 吨标煤。</p> <p>（4.2）水资源：强化生产用水管理，大力推广高效冷却、循环用水等节水工艺和技术，支持企业开展节水技术改造。积极推行水循环梯级利用，推动现有企业和高新区开展绿色高质量转型升级和循环化改造，促进企业间串联用水、分质用水，一水多用和循环利用。2025 年，园区指标应符合相应行政区域的管控要求，平江县用水总量 3.905 亿立方米，万元地区生产总值用水量比 2020 年下降 25.05%，万元工业增加值用水量比 2020 年下降 17.51%。</p> <p>（4.3）土地资源：在详细规划编制、用地预审与选址、用地报批、土地出让、规划许可、竣工验收等环节，全面推行工业项目建设用地引导指标和工业项目供地负面清单管理。省级园区工业用地固定资产投资强度达到 260 万元 / 亩，工业用地地均税收达到 13 万元/亩。</p> <p>符合性分析：本项目主要能源为市政电、自来水，均属于清洁能源，不</p>	符合

	涉及高污染燃料的使用。项目符合能源和水资源开发效率要求。项目所在地为规划的二类工业用地，在已建厂房内进行改扩建，用地性质符合生产要求，符合土地资源开发效率要求。	
综上所述，本项目符合《湖南省生态环境分区管控总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》（湘环函〔2024〕26号）中湖南平江高新技术产业园区的相关要求。		
2、与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022版）》相符性分析		
本环评选取与项目有关的条款进行符合性分析，具体分析下表。		
表 1-4 《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 版）》		
符合性分析		
要求	相符性分析	
第九条禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口、实施非法围垦河道和围湖造田造地等投资建设项目	本项目生产废水和生活污水均经预处理后排入平江高新区污水处理厂，不新建入河排污口	
第十五条禁止在长江湖南段和洞庭湖、湘江、资江、沅江、澧水干流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江湖南段岸线三公里范围内和湘江、资江、沅江、澧水岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外	本项目不属于第十五条所列项目，且不在禁止的河道岸线范围内	
第十六条禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目严格按照生态环境部《环境保护综合名录（2021 年版）》有关要求执行	本项目位于平江高新区内，不属于高污染项目	
第十七条禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。未通过认定的化工园区，不得新建、改扩建化工项目（安全、环保、节能和智能化改造项目除外）	本项目不属于石化、化工、现代煤化工项目	
第十八条禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；对不符合要求的落后产能存量项目依法依规退出。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业（钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等行业）的项目。对确有必要新建、扩建的，必须严格执行产能置换实施办法，实施减量或等量置换，依法依规办理有关手续。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目	本项目不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，不属于高耗能高排放项目	
因此，本项目与《湖南长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 版）》相符。		

3、与 VOCs 污染防治政策的相符性分析

(1) 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》的符合性分析

该技术政策提出了生产 VOCs 物料和含 VOCs 产品的生产、储存运输销售、使用、消费各环节的污染防治策略和方法。VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在工业生产中采用清洁生产技术，严格控制含 VOCs 原料与产品在生产和储运销过程中的 VOCs 排放，鼓励对资源和能源的回收利用；鼓励在生产和生活中使用不含 VOCs 的替代产品或低 VOCs 含量的产品。油类（燃油、溶剂等）储罐宜采用高效密封的内（外）浮顶罐，当采用固定顶罐时，通过密闭排气系统将含 VOCs 气体输送至回收设备；在工业生产过程中鼓励 VOCs 的回收利用，并优先鼓励在生产系统内回用。

本项目属于方便面制造，项目生产线本身不产生有机废气，仅产品检验过程使用的化学药剂涉及 VOCs 污染物排放。化学有机试剂年用量较小，均存放在试剂瓶内，随用随取，取出需要的试剂量后盖好密封；化学试剂取样均在通风橱内操作，能够有效加强化验室通风换气，化验废气无组织排放对外环境影响较小。本项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相符。

(2) 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性分析

表 1-5 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

规范要求		相符性分析
VOCs 物料储存无组织排放控制要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭	本项目涉及 VOCs 物料为盐酸、异丙醇、石油醚等挥发性化学试剂，试剂均存放在试剂瓶内，储存在危化品库。符合防雨、防晒、防渗措施，本环评要求盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭
VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车；粉状、粒状 VOCs 物料应采用输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移	本项目使用的挥发性物料在厂内均采用密闭容器进行物料转移
工艺过程 VOCs	物料投加和卸放：液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵	本项目产品检验在化验室内进行，试剂取样在通风橱内进

无组织排放控制要求	等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统	行，有机废气经通风橱的抽风系统抽至化验室外无组织排放。其排放量较小
-----------	---	-----------------------------------

由上表可知，本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符。

4、《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性

表 1-6 与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）相符性分析一览表

项目	规定	本项目	相符性
选址	厂区不应选择对食品有显著污染的区域；不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	本项目所在地周围没有较大的环境污染源，厂区不属于较易发生洪涝场所和虫害滋生场所	相符
	厂区不宜择易发生洪涝灾害地区，难以避开时相应设计必要的防范措施。厂区周围不宜有虫害滋生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施		相符
厂内环境	厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染。宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与生产区保持适当距离或分隔	本项目厂区内生产车间和生活区相互隔离，并保持一定的距离，满足要求	相符
	厂区内的道路应铺设混凝土、沥青，或者其他硬质材料；空地应采取必要措施，如铺设水泥、地砖或铺设草坪等方式，保持环境清洁，防止正常天气下扬尘和积水等现象的发生。厂区绿化应与生产车间保持适当距离，植被应定期维护，以防止虫害的滋生。厂区应有适当的排水系统	厂区地面均进行了水泥硬化，道路平整，不易产生和积水	相符

根据上表可知，本项目建设满足《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）要求。

5、选址合理性分析

本项目位于湖南省平江高新技术产业园伍市园区，该地块为二类工业用地，符合湖南平江高新技术产业园区总体规划。项目建设所需的水、电、通信等基础设施条件均较完善，外部交通便利，能够充分发挥闲置用地资源。同时，本项目周边企业主要为工业企业和居民，不属于生态环境敏感区域，在认真落实本次评价提出的各项污染防治措施，能确保各污染物达标排放。因此，本项目选址是可行的。

6、与产业政策的符合性分析

本项目属于方便食品生产。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，

	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制类和淘汰类项目，因此本项目符合国家产业政策。因此，本项目符合国家及园区的产业政策。
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>2.1 项目建设内容</p> <p>2.1.1 项目由来</p> <p>今麦郎面品（平江）有限公司成立于 2012 年，主营方便食品（方便面、其他方便食品）生产、销售。企业于 2012 年 7 月委托中机国际工程设计研究院有限责任公司编制了《今麦郎食品（平江）有限公司生产基地建设项目环评报告表》，2012 年 6 月 26 日原平江县环保局给予项目批复，批复文号为：平环批字（2012）038 号，同年 8 月平江县环境监测中心对该项目进行了验收。2020 年 6 月企业委托湖南环美达环保科技有限公司编制了《年产 30000 吨今麦郎系列方便食品改扩建项目环评报告表》，2020 年 7 月 13 日岳阳市生态环境局平江分局给予项目批复，审批号为：2020071309，同年 11 月企业委托湖南索奥检测技术有限公司对该项目进行了验收（见附件 7）。全厂现阶段生产产能为年产 28600 吨方便面、1000 吨刀削面、400 吨粉丝。</p> <p>根据市场调研和客户订单需求，合理优化公司产业布局，提升公司竞争力，今麦郎面品（平江）有限公司投资 3000 万元对企业的刀削面生产线进行改扩建，刀削面生产线自动化程度提高。同时为匹配刀削面生产线扩产，升级部分炒酱车间内的料包生产设备，扩大刀削面配套的料包生产规模。本次改扩建完成后，全厂刀削面产品产能合计 7500 吨/年，方便面和粉丝产品产能不变。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，自 2017 年 10 月 1 日起施行）等有关法律的规定，本项目须执行环境影响评价制度。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目属于“十一、食品制造业 14”中的“方便食品制造 除单纯分装外的”，应编制环境影响报告表。受今麦郎面品（平江）有限公司的委托，湖南众昇生态环境科技有限公司承担了本项目的环评工作。公司接受委托后，在认真调查研究及收集有关数据、资料基础上，结合项目所在区域的环境特点，依据环境影响评价技术导则及相关规范，编制了本报告表。</p> <p>2.1.2 项目内容</p> <p>企业在已建刀削面生产厂房内进行改扩建，刀削面生产线由 1 条扩建为 2 条，</p>
------	--

提高刀削面生产线的自动化程度，同时对炒酱车间内的部分料包生产设备进行改建。本评价中改扩建前建设内容均为企业于 2020 年 11 月验收时的建设内容，本次改扩建项目建设内容详见下表。

表 2.1-1 本次改扩建项目建设内容

项目组成		改扩建完成后全厂建设内容	备注
主体工程	方便面生产厂房	位于厂区西侧，建筑面积约 8730m ² ，3 层钢混建筑，包含方便面车间和料包车间。本次改扩建对炒酱车间的炒酱锅、煮酱锅、冷却罐进行改造，减少炒酱锅数量、扩大煮酱锅单锅容积、减小酱料冷却罐的容积	本次改扩建生产线
	刀削面生产厂房	位于厂区东侧，建筑面积约 6360m ² ，单层钢混建筑，包含刀削面车间和粉丝车间。粉丝生产线仅对已成型的面饼和料包进行包装，与刀削面共用包装设备，本次改扩建包装能力未发生变化，粉丝生产线产能不变。刀削面生产线由 1 条增加到 2 条，扩建完成后全厂年产 7500 吨刀削面	
储运工程	面粉库 1#	位于方便面厂房东侧，用于暂存方便面生产线的原料面粉	本项目料包生产依托工程
	原料库 1#	位于方便面厂房西侧，用于暂存方便面生产线和料包生产线的其他原辅材料	
	纸筒库 1#	位于方便面厂房西北角，用于暂存方便面生产线的纸箱、收缩膜等包装材料和伸缩筷配件	
	成品库 1#	位于方便面厂房东侧，用于暂存方便面成品	
	棕油罐区	位于方便面厂房东侧，设 2 个容积为 156t 的埋地储罐，用于料包生产	
	面粉库 2#	位于刀削面厂房西南角，用于暂存刀削面生产线的原料面粉	本项目刀削面生产依托工程
	散粉仓	位于刀削面厂房西北角，用于暂存刀削面生产线的过筛后的面粉原料	
	纸筒库 2#	位于刀削面厂房东角，用于暂存刀削面生产线的纸箱、收缩膜等包装材料和伸缩筷配件	
	成品库 2#	位于刀削面厂房北侧，用于暂存全厂刀削面、粉丝产品	
	危化品库	位于综合楼南侧，用于暂存化验药剂	依托现有
公用工程	供电	园区供电管网	依托现有
	供水	园区给水管网	
	排水	实行雨污分流、污水分流，未新增生活污水排放，生产废水依托现有厂内污水处理站处理后经废水排放口 DW001 排入平江高新区污水处理厂深度处理	
环保工程	废水	生产废水依托现有污水处理站达标后经综合废水排放口 DW001 通过园区管网排入平江高新区污水处理厂深度处理	依托现有
	废气	炒酱油烟经负压集气管道收集后，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放	依托现有
		煮酱油烟经负压集气管道收集后，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放	
		料包生产线投料粉尘在密闭车间内产生，自然沉降后无组织	

		排放			
		面粉投料粉尘和过筛粉尘密闭车间内产生，在线筛设备全密闭，自然沉降后无组织排放			
		化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放			
		加强厂区绿化，厂内定期喷洒除臭剂，污水处理站恶臭无组织排放			
	噪声	选用低噪声设备，高噪声设备采取隔声、减振等措施			依托 现有
	固废	设生活垃圾桶收集生活垃圾，交由环卫部门清运			
		已建一般固废暂存间位于方便面厂房外东北角，依托现有一般固废用于暂存一般固废，一般固废外售综合利用或交由环卫部门清运			
		已建危废暂存间位于方便面厂房外东北角，依托现有危废暂存间暂存危险废物，定期交由有资质单位处置			
	注：化验室主要检验分析产品中的菌落总数、大肠菌群、霉菌、酵母、水分、灰分、含盐、酸价、过氧化值、脂肪、碘呈色、总酸、蛋白质、铵盐、二氧化硫、氨氮、氨基酸态氮、色价、辣椒素、碘价、湿面筋、脂肪酸值、水质硬度、水质碱度、比旋光度、还原糖、DE 值、碘价等指标。				

2.1.3 项目主要产品及产能

根据建设单位的市场需求预测分析，本项目产品方案如下：

表 2.1-2 项目产品方案一览表

产品名称	产品产能			储存位置
	已建已验产能	本项目产能	改扩建后全厂产能	
方便面	28600t/a	/	28600t/a	方便面成品库
粉丝	400t/a	/	400t/a	刀削面成品库
刀削面	1000t/a	6500t/a	7500t/a	
合计	30000t/a	6500t/a	36500t/a	/

2.1.4 项目主要生产设备

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本次改扩建项目所使用的生产设备不属于指导目录中淘汰设备，主要生产设备详见下表。

表 2.1-3 本次改扩建项目主要生产设备一览表

序号	名称	设备数量		型号规格	备注
		改扩建前	改扩建后		
刀削面生产线					
1	投粉机	/	1 台	25kg	现有工程无本工序， 投料生产线自动化 程度提高，本次新增 设备
2	粉体压送机	/	2 台	N-A3	
3	粉仓	/	2 台	单个容积 15t	
4	在线筛	/	1 台	SZX40	
5	面粉暂存仓	/	2 台	单个容积 0.5t	
6	混粉机	/	2 台	功率 3kW	

	7	挤出机	8 台	8 台	GY3E/19/1	依托现有
	8	分条机	8 台	8 台	GY3E/19/1	
	9	线软化机	/	2 台	SEW2.2kW	自动生产线配套设备，本次新增设备
	10	线分行机	/	2 台	SEW1.5kW	
	11	干燥机	2 台	2 台	GY3E/19/1	依托现有
	12	排潮风机	2 台	2 台	/	
	13	面饼缩膜包装机	2 台	2 台	ELJ5350D	
	14	收缩炉	2 台	2 台	ELJ5350D	
	15	克重机	/	2 台	JLCW-FB1000G	新增设备
	16	粉包投包机	2 台	2 台	ZJ-TB220	依托现有
	17	菜包投包机	2 台	2 台	ZJ-TB220	
	18	辣椒包投包机	2 台	2 台	ZJ-TB220	
	19	酱包投包机	2 台	2 台	ZJ-TB220	
	20	热封盖机	1 台	1 台	SBT226	
	21	桶缩膜包装机	2 台	2 台	SE-5100A-HS	
	22	桶热收缩炉	2 台	2 台	SE-5100A-HS	
	23	桶喷码机	2 台	2 台	JPT-D60+	
	24	封箱机	2 台	2 台	zxj-15i	依托现有
	25	外箱喷码机	2 台	2 台	JPT-D60+	
	26	码垛机	/	2 台	MD100	新增设备
	27	空压机	1 台	2 台	功率分别为 22kW、55kW	新增 1 台
	28	变压器	/	1 台	800KVA	新增设备
	料包生产设备					
	1	粉包机	11 台	11 台	JW-K150	依托现有
	2	菜包机	10 台	10 台	JW-K150	
	3	酱包机	16 台	16 台	JW-K350	
	4	混料机	2 台	2 台	VSH 系列 A 型	
	5	斩拌机	1 台	1 台	/	
	6	切肉机	1 台	1 台	/	
	7	绞肉机	1 台	1 台	/	
	8	切菜机	1 台	1 台	LG-550	
	9	炒酱锅	2 台	1 台	容积 300L	由于订单需求，炒酱料包产量变小，煮酱料包生产需求扩大，减少一台炒酱锅，扩大煮酱锅生产能力；冷却罐总容积减小
	10	煮酱锅	5 台	5 台	1 台容积 600L（利旧），4 台容积 1200L（新增替换原有）	
	11	冷却罐	10 个	10 个	8 台容积 1200L（利旧），2 台容积 600L（新增替换原有）	
	12	冷水机	1 台	1 台	100m³/h，温度 5-20℃	依托现有
	13	叠袋机	2 台	2 台	/	
	14	旋风喷淋油烟净化器	2 台	2 台	单台风机风量为 15000m³/h	

实验室仪器					
1	数显恒温水浴锅	1 台	1 台	HH-4	依托现有
2	旋转蒸发仪	1 台	1 台	RE-52A	
3	分析天平	1 台	1 台	BSA2245	
4	电子天平	1 台	1 台	JY1002	
5	电热鼓风干燥箱	3 台	3 台	101-2AB;BinderFD115	
6	电热恒温培养箱	2 台	2 台	DG5000AB	
7	灭菌锅	1 台	1 台	LMQ.C	
8	脂肪测定仪	1 台	1 台	ZF-06B	
9	马弗炉	1 台	1 台	L9/11/B410	
10	电位滴定仪	1 台	1 台	T960 BASIC	
11	pH 计	1 台	1 台	PHSJ-5	
12	黏度计	1 台	1 台	DV2T	
13	紫外分光光度计	1 台	1 台	TU-1901	
14	白度计	1 台	1 台	WSB-2A	

产能匹配性分析：

根据建设单位提供资料，本项目有 2 条刀削面生产线，具体设备生产能力分析见下表：

表 2.1-4 本次改扩建刀削面生产线设备生产能力分析

生产线	年加工量 (t)	设备名称	数量 (台)	加工能力 (t/h)	年生产时间 (h)	年最大加工能力 (t)	是否匹配
方便面生产线	7500	混粉机	2	0.65	6000	7800	是
		挤出机	8	0.16	6000	7680	是

由上表可知，本项目刀削面生产线的主要设备能满足生产需求，与产能相匹配。

2.1.5 项目主要原辅材料及能源消耗

1、原辅材料及能源消耗情况

根据建设单位提供的资料，本项目原辅材料均来自市场外购，本次改扩建前后全厂主要原辅材料和能源消耗情况如下：

表 2.1-5 改扩建前后全厂原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年用量 (t/a)			最大储存量/t	包装方式	储存位置
		改扩建前	改扩建后	变化量			
刀削面生产原辅材料							
1	面粉	681	5107	+4426	140	25kg/袋	面粉库 2#
2	食用油	2	16	+14	1.2	25kg/桶	刀削面厂房内
3	和面用水	227	1702	+1475	/	/	市政给水管网
4	纸桶	902 万个	4330 万个	+3428	274 万个	480 个/箱	纸筒库 2#
5	纸箱	75 万个	360 万个	+285	130 万个	30 个/捆	

6	收缩膜	1393 卷	6685 卷	+5292	400 卷	1 卷/箱	
7	伸缩筷	902 万双	4330 万双	+3428	120 万双	2000 双/箱	
方便面生产原辅材料							
1	面粉	15070	15070	0	430	25kg/袋	面粉库 1#
2	淀粉	2500	2500	0	70	25kg/袋	
3	棕榈油	2610	2610	0	312	管道输送	棕油罐区
4	和面用水	5857	5857	0	/	/	市政给水管网
5	纸桶	1.65 亿个	1.65 亿个	0	800 万个	480 个/箱	纸筒库 1#
6	纸箱	1373 万个	1373 万个	0	400 万个	30 个/捆	
7	收缩膜	2.5 万卷	2.5 万卷	0	1200 卷	1 卷/箱	
8	伸缩筷	165 亿双	165 亿双	0	360 万双	2000 个/箱	
粉丝生产原辅材料							
1	粉丝面饼	875	875	0	80t	50kg/箱	刀削面厂房内
2	纸桶	577 万个	577 万个	0	274 万个	480 个/箱	纸筒库 2#
3	纸箱	48 万个	48 万个	0	130 万个	30 个/捆	
4	收缩膜	890 卷	890 卷	0	400 卷	1 卷/箱	
5	伸缩筷	577 万双	577 万双	0	120 万双	2000 个/箱	
料包生产原辅材料（方便面生产线+刀削面生产线+粉丝生产线）							
1	脱水菜	535	650	+115	80	15kg/袋	1#原料库
2	味精	370	450	+80	33	25kg/袋	
3	食盐	411	500	+89	100	50kg/袋	
4	辣椒粉	82	100	+18	15	25kg/袋	
5	生鲜(葱、姜、蒜、洋葱)	245	300	+55	1	散装	
6	液态辅料(酱油、醋、豆瓣酱、香油)	245	300	+55	30	25kg/桶	
7	肉类(牛、羊、鸡肉)	58	70	+12	/	15kg/袋	日用日购
8	棕榈油	1890	2300	+410	312	管道输送	棕油罐区
污水处理药剂							
1	PAC	9.95	10	+0.05	2	25kg/袋	污水处理站药剂房
2	CPAM	0.5	0.5	0	0.2	25kg/袋	
3	APAM	0.8	0.8	0	0.2	25kg/袋	
4	氢氧化钠	7	7	0	1	25kg/袋	
实验室药剂							
1	无水乙醚	0.12	0.14	+0.12	0.076	500ml/瓶	危化品库
2	冰乙酸	0.09	0.11	+0.02	0.036	500ml/瓶	
3	异丙醇	0.07	0.08	+0.01	0.05	500ml/瓶	
4	氢氧化钾(0.1mol/L)	0.016	0.02	+0.004	0.006	500ml/瓶	
5	碘化钾	0.008	0.01	+0.002	0.003	500ml/瓶	

	(10%)						
6	硝酸银 (0.1mol/L)	0.008	0.01	+0.002	0.003	500ml/瓶	
7	石油醚(馏分 30-60℃)	0.04	0.05	+0.01	0.01	500ml/瓶	
8	盐酸(37%)	0.006	0.007	+0.001	0.001	500ml/瓶	
能源							
1	水	40713.1	42357.9			市政给水管网	
2	电	247 万 kWh/a	300 万 kWh/a			市政供电管网	
3	蒸汽	36000m ³	36000m ³			园区蒸汽管道	
2、部分原辅材料理化性质							
<p>(1) 棕榈油：主要含有棕榈酸和油酸两种最普通的脂肪酸，棕榈油的饱和程度约为 50%；发烟点是 233℃，闪点是 329℃，燃点是 363℃。棕榈酸：相对分子量 256.42，密度 0.849(70/4℃)；0.8527(62℃)，熔点 63-64℃，沸点 350℃。白色粉末或细微结晶，无臭、味咸、易溶于水，但比碳酸钠在水中的溶解度小，微溶于乙醇，水溶液呈微碱性。在潮湿空气中缓慢分解。油酸：学名(Z)-9-十八烯酸，顺-9-十八烯酸：熔点 16.3℃，沸点 286℃（100mm 汞柱），相对密度 0.8935(20/4℃)，折射率 1.4582，闪点 372℃。易溶于乙醇乙醚、氯仿等有机溶剂中，不溶于水。易燃，遇碱易皂化，凝固后生成白色柔韧固体。在高热下极易氧化、聚合或分解。</p> <p>(2) 聚合氯化铝：无色或黄色树脂状固体，其溶液为无色或黄褐色透明液体，有时因含杂质而呈灰黑色，有吸附、凝聚、沉淀等性能，是一种絮凝剂，广泛用于水质净化处理。对于液态的聚合氯化铝，其密度通常在 1.1- 1.3g/cm³ 左右，具有一定的酸性，其水溶液呈弱酸性。</p> <p>(3) 聚丙烯酰胺：白色晶体，其溶液为无色透明黏稠液体，可溶于水，并且在水中具有良好的溶解性，尤其在冷水中也能较快地溶解形成具有一定黏度的溶液，基本不溶于大多数有机溶剂。具有一定的吸湿性，能够从周围环境中吸收水分。在水溶液中，其分子链可以伸展，通过吸附架桥、电中和等作用机制，使水中悬浮的颗粒杂质等聚集在一起形成较大的絮体，便于后续的沉降、过滤等分离操作。</p> <p>(4) 氢氧化钠：也称苛性钠、烧碱、火碱、片碱，是一种无机化合物，外观为白色结晶性粉末，具有强碱性，腐蚀性极强，极易溶于水，溶解过程中会放出大量的热，可溶于乙醇、甘油等有机溶剂。固体氢氧化钠的密度约为 2.13g/cm³。氢氧化钠作为强碱，能够与废水中的酸发生中和反应，将氢离子转化为水，从而有效</p>							

提升废水的 pH 值，使其达到后续处理工艺所要求的合适 pH 范围。

2.1.6 厂区平面布置

本项目在湖南省岳阳市平江县高新技术产业园区伍市片区今麦郎面品（平江）有限公司已建厂房内进行改扩建。厂区设 2 个出入口，均位于厂区南侧，厂内道路用于物流、人流出入。厂区自东向西依次设刀削面生产厂房、刀削面成品库、棕油罐区、方便面生产厂房、综合楼、方便面成品库、污水处理站。综合楼内设办公室用于接待、办公，设食堂和宿舍用于员工用餐和住宿。一般固废暂存间和危险废物暂存间均设置在方便面生产厂房东角。厂区周围主要为工业企业和居民，厂区设围墙隔声，落实本次评价提出的环保措施后对居民及外环境的影响较小。项目平面布置较为合理。

项目总平面布置图详见附图 2。

2.1.7 劳动定员及工作制度

劳动定员：全厂员工共 350 人，其中 239 名员工在厂内住宿，本项目不新增员工，员工从厂内调配。

工作制度：每年工作 300 天，为两班工作制，每班 10 小时。

2.1.8 公用工程

1、给排水

本次改扩建项目未新增员工，未增加生活用水环节；增加和面用水、生鲜清洗用水、设备清洗用水、器皿清洗用水环节。由于本次刀削面生产线扩产涉及料包生产线部分设备的变化，本次评价对本项目新增给排水情况和改扩建完成后全厂给排水情况进行分析。

全厂用水环节主要包括员工生活、和面、生鲜清洗、设备清洗、器皿清洗、地面清洗、油烟喷淋用水、设备冷却循环补水；外排废水主要包括生活污水、生产废水和蒸汽冷凝水，其中生产废水包含生鲜清洗废水、设备清洗废水、器皿清洗废水、地面清洗废水、油烟喷淋废水。

（1）生活用水

全厂劳动定员 350 人，其中 239 名员工在厂区内食宿，年工作时间为 300 天。参照《湖南省用水定额》（DB43/T 388-2020），住宿员工生活用水按小城市居民用水定额 145L/人·d 计，不住宿员工生活用水以 48L/人·d 计（住宿员工用水的三

分之一计)。本项目生活用水量为 $11994.9\text{m}^3/\text{a}$, 污水排放系数取 0.9, 则生活污水排放量为 $10795.4\text{m}^3/\text{a}$ 。

(2) 和面用水

根据建设单位提供资料, 本项目和面工序面粉使用量, 和面过程水与面粉比例为 1:3。本次改扩建完成后, 全厂面粉和淀粉年用量合计 $22677\text{t}/\text{a}$, 则和面过程用水量为 $7559\text{m}^3/\text{a}$ 。面团在生产过程中约 5% 的和面水损耗, 剩余 $7181\text{m}^3/\text{a}$ 和面水进入产品中。

其中本项目新增面粉用量 $4426\text{t}/\text{a}$, 则和面用水量新增 $1475.3\text{m}^3/\text{a}$, 约 5% 的和面水损耗, 剩余 $1401.5\text{m}^3/\text{a}$ 和面水进入产品中。

(3) 生鲜清洗用水

料包生产外购的葱、姜、蒜、洋葱等生鲜需进行清洗后方可进入后续工序, 产生清洗废水。根据建设单位提供资料和以往运行经验, 每清洗 1 吨生鲜用水量约 2.5 吨。本次改扩建完成后, 全厂生鲜年用量为 $300\text{t}/\text{a}$, 生鲜清洗用水量为 $750\text{m}^3/\text{a}$, 污水排放系数取 0.9, 则生鲜清洗废水排放量为 $675\text{m}^3/\text{a}$ 。

其中本项目新增生鲜用量 $55\text{t}/\text{a}$, 新增生鲜清洗用水量为 $137.5\text{m}^3/\text{a}$, 新增生鲜清洗废水排放量 $123.8\text{m}^3/\text{a}$ 。

(4) 设备清洗用水

根据建设单位提供资料, 方便面生产线仅需对油炸机进行清洗, 料包生产线需对整个生产线的设备进行清洗, 刀削面生产线设备采用清洁布擦拭, 无需用水清洗。

①油炸机清洗用水: 为提高产品的质量和油炸机的性能, 方便面生产线油炸机清洗次数为每个月清洗 1 次, 每次清洗时加入清洗液用于除去油炸机内壁顽垢, 然后用清水不断冲洗。根据建设单位提供资料, 清洗油炸机用水量为 $0.5\text{m}^3/\text{次} \cdot \text{台}$, 方便面生产线设置有油炸机 6 台, 则油炸机清洗用水量为 $36\text{m}^3/\text{a}$ 。

②料包生产线设备清洗用水: 为改善设备的清洁程度, 建设单位每个月对料包生产线的设备清洗约 40 次, 根据建设单位提供资料和以往运行经验, 现有工程料包生产线清洗用水量约为 $1.5\text{m}^3/\text{次}$, 则现有工程料包生产线设备清洗用水量为 $720\text{m}^3/\text{a}$ 。

其中本次改扩建减少 1 台炒酱锅、扩大煮酱锅容积, 炒酱锅和煮酱锅总容积由 3600L 扩大至 5700L , 单次生产线清洗用水量由 1.5m^3 增加至 2.0m^3 , 每月清洗次数

不变，则改扩建后全厂料包生产线设备清洗用水量为 960m³/a。

综上，改扩建后全厂设备清洗用水量为 996m³/a，污水排放系数取 0.9，则设备清洗废水排放量为 896.4m³/a。其中本项目新增设备清洗用水量 240m³/a，新增设备清洗废水排放量为 216m³/a。

（5）器皿清洗用水

本项目配套有化验室，主要进行半成品和产品检验，实验后需要对器皿进行清洗。根据建设单位提供资料和以往运行经验，改扩建完成后全厂器皿清洗用水量为 180m³/a，污水排放系数取 0.9，则器皿清洗排放量为 162m³/a。

其中本项目新增 6500 吨刀削面产能，新增化验器皿清洗用水量 32m³/a，新增器皿清洗废水排放量 28.8m³/a。

（6）地面清洗用水

项目生产区地面需每天采用拖洗方式进行清洁，用水规模约为 2L/m²·次，根据建设单位提供资料，本次改扩建在已建厂房内进行，未新增生产区面积，全厂需拖洗的生产区面积约为 15090m²，每天清洗两次，则地面清洗用水约为 18108m³/a。污水排放系数取 0.9，则地面清洗废水排放量为 16297.2m³/a。

（7）油烟喷淋用水

方便面生产线油炸油烟、料包生产线炒酱油烟、煮酱油烟分别经 5 台旋风喷淋油烟净化器处理，产生油烟喷淋废水。根据建设单位提供资料和以往运行经验，单台旋风喷淋油烟净化器喷淋用水量为 2m³/d，本次改扩建未增加油烟净化器数量，全厂共设置 5 台旋风喷淋油烟净化器，则油烟喷淋用水量为 3000m³/a。污水排放系数取 0.9，则油烟喷淋废水排放量为 2700m³/a。

（8）设备冷却循环补水

本项目酱料炒制/煮制完成后需要用到冷水机组提供冷却水给酱料降温，此过程冷却水系统属于间接冷却，冷却水循环使用，不外排。根据建设单位提供资料，冷却水循环量为 100m³/a，年损耗量按照 10%计算，年补充水量为 10m³。

全厂改扩建前后各用水环节给排水情况详见下表：

表 2.1-6 全厂改扩建前后各用水环节给排水情况一览表

序号	用水环节	用水量			排水量			单位
		现有工程	本项目	改扩建后全厂	现有工程	本项目	改扩建后全厂	
1	职工生活	11994.9	/	11994.9	10795.4	/	10795.4	m ³ /a

2	和面	6083.7	1475.3	7559	/	/	/
3	生鲜清洗	612.5	137.5	750	551.2	123.8	675
4	设备清洗	756	240	996	680.4	216	896.4
5	器皿清洗	148	32	180	133.2	28.8	162
6	地面清洗	18108	/	18108	16297.2	/	16297.2
7	油烟喷淋	3000	/	3000	2700	/	2700
8	设备冷却补水	10	/	10	/	/	/
合计		40713.1	1884.8	42357.9	31157.4	368.6	31526

综上所述，本项目新增用水量 1884.8m³/a，未新增生活污水排放量，新增生产废水排放量 368.6m³/a。改扩建完成后全厂营运期总用水量为 42597.9m³/a，生活污水排放量为 10795.4m³/a，生产废水排放量为 20730.6m³/a。全厂生活污水经厂内已建化粪池预处理与生产废水（油烟喷淋废水先经隔油池预处理）一同排入现有污水处理站深度处理，再通过市政污水管网进入平江高新区污水处理厂处理，尾水经凌公桥河汇入汨罗江；蒸汽冷凝水经市政雨水管网排放，最终汇入汨罗江。

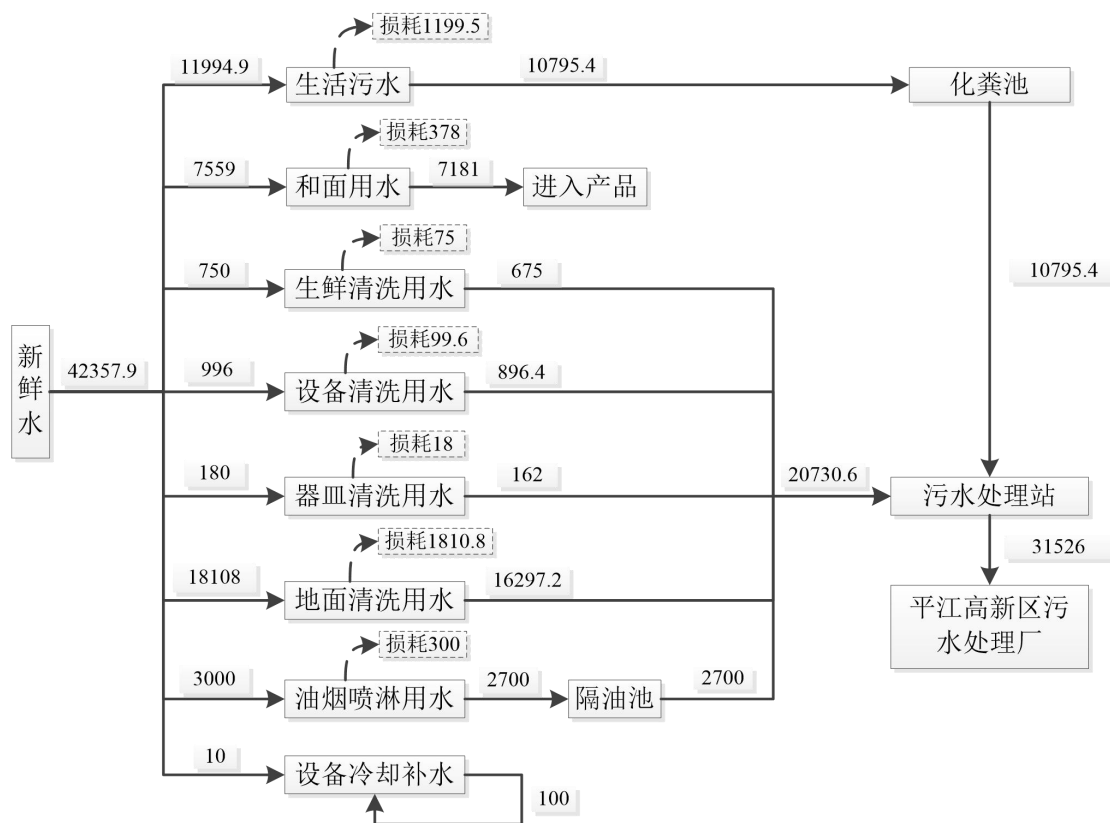


图 2-1 改扩建完成后全厂水平衡图（单位：m³/a）

2、供电

项目用电由市政电网供应，供电容量可以满足生产及办公生活用电。

	<p>3、供汽</p> <p>根据建设单位提供的资料，公司已经与园区集中供热单位——平江大唐环保科技有限公司签订供用汽合同，方便面生产线蒸煮环节所需蒸汽由园区蒸汽系统提供。</p> <p>蒸汽余热利用可行性：根据建设单位提供资料，本项目刀削面生产线干燥工序热源来自方便面生产线蒸煮工序蒸汽的余热利用，厂内铺设蒸汽余热输送管道。根据建设单位运行经验，现有工程方便面蒸煮工序约 10%蒸汽余热用于刀削面生产线干燥工序，剩余蒸汽余热形成冷凝水或由方便面厂房的排潮风机排出。本次改扩建刀削面生产线产能由 1000t/a 扩大至 7500t/a，改扩建完成后，现有工程方便面蒸煮工序的蒸汽余热能够满足刀削面生产线干燥工序供热需求。</p>
<p>工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>2.2 工艺流程和产排污环节</p> <p>2.2.1 施工期</p> <p>本次改扩建在已建厂房内进行建设，施工期主要为厂房隔断和生产设备的安装和调试，因此本次环评不对施工期的环境影响进行评价。</p> <p>2.2.2 运营期</p> <p>1、刀削面生产线</p> <pre> graph TD A[投料] -.-> B[粉尘、收集尘] A --> C[面粉过筛] C -.-> D[粉尘、噪声、收集尘] C --> E[和面] F[水、食用油] --> E E -.-> G[噪声] E --> H[熟化挤出制皮] H -.-> I[噪声、面渣] H --> J[分切称量] J -.-> K[噪声] J --> L[入盒干燥] M[方便面蒸煮工序的蒸汽余热] --> L L -.-> N[噪声] L --> O[面饼缩膜] P[收缩膜] --> O O --> Q[投料包] R[纸桶、收缩筷、料包] --> Q Q --> S[热压封盖] S -.-> T[噪声、废包装材料] S --> U[包装封箱] U -.-> V[噪声、废包装材料] U --> W[检验入库] W -.-> X[不合格品、化验废液、废试剂瓶] </pre> <p>图 2-2 刀削面生产工艺流程及产污节点图</p>

工艺流程简述：

（1）面粉投料过筛：面粉进厂后由人工拆包加入给料坑，通过粉体压送机送入面粉仓中储存待用。通过粉体压送机将面粉送入在线筛的料斗内，选择对应目数的筛网进行筛分。过筛能够去除原料面粉中的杂质，同时使面粉更松散均匀，便于后续工序操作。筛分后的面粉在暂存仓内暂存；此过程主要产生投料粉尘、过筛粉尘、设备噪声和收集尘；

（2）和面：按照既定的配方，向混粉机内加入相应比例的面粉、水和食用油，高速搅拌使各物料初步混合。混粉机为密闭设备，所以和面过程不会产生颗粒物，此过程主要产生设备噪声；

（3）熟化挤出制皮：从和面设备输出的颗粒状面团，自动供给喂料机，通过喂料机送入挤出机。这一过程中面团逐渐熟化，螺杆高剪切力破坏面粉颗粒，促进面筋网络形成，淀粉糊化，面团塑化均匀，通过模具挤出连续出面皮。挤出过程工作温度约 120℃，每批次面团挤出制皮时间为 3-5h。此过程主要产生设备噪声和面渣；

（4）分切称量：挤出展平后面带，经过压面辊平整地输送到切丝刀内，切好面丝后通过设备触摸屏设定刀速，将面丝进行定长切断，通过调整挤出机速，切丝机速度，达到所需克重，能够有效保持每块刀削面的重量一致。此过程主要产生设备噪声；

（5）入盒干燥：为了使面片适于包装和贮藏，还要进行干燥处理。干燥前将刀削面面丝通过分行机送入面盒自动整形，由传送装置输送，依次缓慢通过车间内的干燥机，以蒸汽通过管道间接加热空气产生的热风作为热源，热风温度为 60-65℃。干燥线设有排潮风机，用于快速排出初始蒸发的大量湿气。烘干道上方设置有排风口，用于烘道内水蒸气的排放，蒸汽冷凝水排放至市政雨水管网。此过程主要产生设备噪声；

（6）面饼缩膜：干燥后的面饼成组输送至面饼缩膜包装机的套膜工位上，放卷装置启动，释放薄膜，薄膜依次经过多个导向辊、展平辊等部件，使得薄膜能够顺畅地展开，并逐渐覆盖在面皮上。当套膜后的面饼处于热缩通道的高温环境中时，薄膜的高分子链段在热量作用下开始活跃，原本较为松弛的薄膜迅速收缩，紧密贴合在面皮的表面，使面饼被完整密封包裹起来。

(7) 投料包：根据产品类型将调理车间生产的酱包、菜包、粉包、辣椒包通过投包机自动投入刀削面包装纸桶内，人工将收缩筷投入刀削面包装纸桶内。

(8) 热封压盖：在热封盖机上通过热能和压力将包装容器的盖子与杯/碗口密封结合的过程，其核心目标是阻隔氧气、水汽和微生物，确保内容物（面饼、料包等）能够长期保存。此过程主要产生设备噪声和废包装材料；

(9) 包装封箱：对包装纸桶激光喷码，各产品成组用外纸箱包装后再次进行激光喷码。此过程主要产生设备噪声和废包装材料；

(10) 检验入库：对同批次产品进行抽样检测，主要检测指标包含水分和微生物，不合格产品作为一般固废处置，合格品入库待售。此过程主要产生不合格品、检验废液、废试剂瓶。

2、料包生产线

(1) 菜包生产工艺：将外购脱水菜按一定比例包装后即成菜包，再通过叠袋机存放在料框中，方便使用。

(3) 粉包生产工艺：将外购盐、味精和脱水菜按一定比例人工投至混合锅中混合均匀，包装后即成粉包，再通过叠袋机存放在料框中，方便使用。

(3) 酱包生产工艺：外购生鲜（生葱、生姜、生蒜、生洋葱）进行清洗，外购的生肉进行刹制，刹制就是通过绞肉机将肉绞成膏状。根据不同口味产品，将绞成膏状的生鲜肉、棕榈油和液体辅料按比例投入炒酱锅进行炒制或投入煮酱锅中进行煮制。炒制/煮制完后在冷冻缸中通过冷水机组提供的冷水冷却至常温，包装后即成酱包，再通过叠袋机存放在料框中，方便使用。根据建设单位生产经验，炒制酱包与煮制酱包比例约为 1:15。

(4) 辣椒包生产工艺：将外购的辣椒粉根据产品规格分装成辣椒包，再通过叠袋机存放在料框中，方便使用。

料包生产过程中主要污染物为投料粉尘、煮酱油烟、炒酱油烟、生鲜清洗废水、设备清洗废水、设备噪声和废包装材料。

本项目主要污染物及排放方式详见下表。

表 2.2-1 本项目产污环节及污染物治理措施一览表

要素	产污环节	污染物种类	防治措施
废气	炒酱	油烟	油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒

				(DA004) 排放
		煮酱	油烟	油烟经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒
				(DA005) 排放
		面粉过筛	颗粒物	车间内自然沉降后清扫，其他无组织排放
		料包生产	颗粒物	车间内自然沉降后清扫，其他无组织排放
	废水	污水处理站	氨气、硫化氢、臭气浓度	调节池采用地埋式，加强厂区绿化，厂内定期喷洒除臭剂
		生鲜清洗	COD、BOD ₅ 、	生产废水依托现有污水处理站处理，经园区污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理
		实验容器清洗	氨氮、SS、动植	
	设备清洗	物油、含盐量		
	噪声	生产设备	等效 A 声级	采用低噪声设备、安装隔声减振垫、车间墙体、厂区围墙等隔声措施
	固体废物	生产过程	面渣	外售综合利用
		油烟处理	油渣	
		产品检验	不合格品	
		原料拆包、包装	废包装材料	
		投料、过筛	收集尘	清扫后交由环卫部门清运
		污水处理	污泥	压滤后统一交环卫部门清运
		设备维修	废机油	依托已建危废间暂存，委托湖南特全环保有限公司处置
			废机油桶	
	产品检验	检验废液		
废试剂瓶				
与项目有关	2.3 与项目有关的原有环境污染问题			
项目有关	2.3.1 现有工程环保手续履行情况			
有关的	今麦郎面品（平江）有限公司成立于 2012 年，主营方便食品（方便面、其他方便食品）生产、销售。企业于 2012 年 7 月委托中机国际工程设计研究院有限责任公司编制了《今麦郎食品（平江）有限公司生产基地建设项目环评报告表》，2012 年 6 月 26 日原平江县环保局给予项目批复，批复文号为：平环批字〔2012〕038 号，同年 8 月平江县环境监测中心对该项目进行了验收。2020 年 6 月企业委托湖南环美达环保科技有限公司编制了《年产 30000 吨今麦郎系列方便食品改扩建项目环评报告表》，2020 年 7 月 13 日岳阳市生态环境局平江分局给予项目批复，审批号为：2020071309，同年 11 月湖南索奥检测技术有限公司对该项目进行了验收。全厂现阶段生产产能为年产 28600 吨方便面、1000 吨刀削面、400 吨粉丝。			
的环境	企业于 2023 年 2 月 9 日根据建设内容对排污许可证进行了变更，排污许可证编号为：914306260601103673001U。根据岳阳市主要污染物排污权交易确认表（见附件 9），企业已购买的总量指标：化学需氧量 17.5t、氨氮 0.9t、二氧化硫 36.7t、			
污染				
问题				

氮氧化物 10.8t。于 2024 年 7 月对企业突发环境事件应急预案进行了修编并备案，备案编号为：430-626-2024-005L。根据调查，企业建设和运营期间，未收到公众关于环境污染的反馈意见和投诉。

2.3.2 现有工程建设内容

根据建设单位提供资料和现场踏勘，现有工程建设内容详见下表。

表 2.4-1 现有工程建设内容一览表

项目组成		现有工程建设内容
主体工程	方便面生产厂房	位于厂区西侧，建筑面积约 8730m ² ，3 层钢混建筑，包含方便面车间和料包车间。方便面车间设 6 条方便面生产线；炒酱车间主要生产酱包、菜包、粉包和辣椒包等调料
	刀削面生产厂房	位于厂区东侧，建筑面积约 6360m ² ，单层钢混建筑，包含刀削面车间和粉丝车间。粉丝生产线仅对已成型的面饼和料包进行包装，与刀削面共用包装设备。刀削面车间内设 1 条刀削面生产线
辅助工程	综合楼	位于厂区中部南侧，2 层砖混结构，综合楼西侧设办公区用于职工办公，东侧设宿舍和食堂用于职工用餐住宿，中部为化验室，用于产品检测*
储运工程	面粉库 1#	位于方便面厂房东侧，用于暂存方便面生产线的原料面粉
	原料库 1#	位于方便面厂房西侧，用于暂存方便面生产线和料包生产线的其他原辅材料
	纸筒库 1#	位于方便面厂房西北角，用于暂存方便面生产线的纸箱、收缩膜等包装材料和伸缩筷配件
	成品库 1#	位于方便面厂房外西侧，用于暂存方便面成品
	棕油罐区	位于方便面厂房外东侧，设 2 个容积为 156t 的埋地储罐，棕榈油通过管道输送至炒酱车间和方便面生产线
	面粉库 2#	位于刀削面厂房西南角，用于暂存刀削面生产线的原料面粉
	散粉仓	位于刀削面厂房西北角，用于暂存刀削面生产线的过筛后的面粉原料
	纸筒库 2#	位于刀削面厂房东南角，用于暂存刀削面生产线的纸箱、收缩膜等包装材料和伸缩筷配件
	成品库 2#	位于刀削面厂房北侧，用于暂存全厂刀削面、粉丝产品
	危化品库	位于综合楼南侧，用于暂存化验药剂
公用工程	供电	园区供电管网
	供水	园区给水管网
	排水	实行雨污分流、污水分流，未新增生活污水排放，生产废水依托现有厂内污水处理站处理后经废水排放口 DW001 排入平江高新区污水处理厂深度处理
环保工程	废水	生活污水经厂内化粪池处理后排入厂内污水处理站处理达标后，通过综合废水排放口 DW001 排入平江高新区污水处理厂深度处理
		油烟喷淋废水经隔油池预处理后汇同其他生产废水经厂内自建污水处理站（250m ³ /d）处理达标，采用“气浮+缺氧池+好氧池+二沉池+清水池”组合工艺，经综合废水排放口 DW001 通过园区管网排入平江高新区污水处理厂深度处理

		废气	方便面生产线	方便面车间和面设备密闭，车间密闭，粉尘在车间内自然沉降后无组织排放
				油炸油烟分别经负压集气管道收集后，通过旋风喷淋油烟净化器 1#、2#、3#处理，分别通过 15m 高排气筒（DA001、DA002、DA003）排放
			料包生产线	炒酱油烟经负压集气管道收集后，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放
				煮酱油烟经负压集气管道收集后，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放
				料包生产线投料粉尘在密闭车间内产生，自然沉降后无组织排放
				刀削面生产线面粉投料粉尘和过筛粉尘密闭车间内产生，在线筛设备全密闭，自然沉降后无组织排放
				化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放
				加强厂区绿化，厂内定期喷洒除臭剂，污水处理站恶臭无组织排放
				食堂油烟经油烟净化器处理后引至屋顶排放（DA006）
		噪声		选用低噪声设备，高噪声设备采取隔声、减振等措施
		固废		设生活垃圾桶收集生活垃圾，交由环卫部门清运
				一般固废暂存间位于方便面厂房外东北角，依托现有一般固废用于暂存一般固废，一般固废外售综合利用或交由环卫部门清运
				危废暂存间位于方便面厂房外东北角，依托现有危废暂存间暂存危险废物，定期交由有资质单位处置

2.3.3 现有工程污染物排放情况

1、废气污染物排放情况

（1）现有工程废气达标排放情况

有组织废气：现有工程方便面生产线油炸油烟分别经负压集气管道收集至旋风喷淋油烟净化器 1#、2#、3#处理，分别通过 15m 高排气筒（DA001、DA002、DA003）排放；料包生产线炒酱油烟经负压集气管道收集至旋风喷淋油烟净化器 4#处理，通过 15m 高排气筒 DA004 排放；料包生产线煮酱油烟经过负压集气管道收集至旋风喷淋油烟净化器 5#处理，通过 15m 高排气筒 DA005 排放；食堂油烟经油烟净化器处理后引至屋顶排放。

无组织废气：方便面生产线和面设备密闭，车间密闭，粉尘在车间内自然沉降后无组织排放；刀削面生产线面粉投料粉尘在密闭车间内产生，自然沉降后无组织排放；化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放；加强厂区绿化，厂内定期喷洒除臭剂，污水处理站恶臭无组织排放。

表 2.4-2 现有工程废气治理设施一览表

序号	污染源	治理措施
----	-----	------

1		和面粉尘	和面设备密闭，车间密闭，粉尘在车间内自然沉降后无组织排放
2	方便面	油炸油烟	分别经负压集气管道收集后,通过旋风喷淋油烟净化器 1#、2#、3#处理，分别通过 15m 高排气筒（DA001、DA002、DA003）排放
3	刀削面	投料粉尘	在密闭车间内产生，自然沉降后无组织排放
4	料包	炒酱油烟	经负压集气管道收集后，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4# 处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放
5		煮酱油烟	经负压集气管道收集后，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5# 处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放
6	化验废气		化验室内设通风橱加强通风，化验废气无组织排放
7	污水处理站恶臭		调节池加盖，加强厂区绿化，厂内定期喷洒除臭剂
8	食堂油烟		经油烟净化器处理达标后通过专用烟道排放（DA006）

本次评价收集了建设单位提供的 2025 年第一季度常规检测数据说明现有工程废气污染物达标排放情况，由于现有工程未对化验室有机废气进行分析，环评批复中无挥发性有机物排放限值要求，因此建设单位未对 VOCs 进行常规监测。其他废气污染物监测结果详见下表。

表 2.3-3 现有工程有组织废气监测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测结果
2025.03.19	DA001	基准排放浓度	mg/m ³	1.69
	DA002	基准排放浓度		1.42
	DA003	基准排放浓度		0.39
	DA004	基准排放浓度		0.10
	DA005	基准排放浓度		0.07

表 2.3-4 现有工程无组织废气监测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测结果		
				①	②	③
2025.3.19	厂界上风向	颗粒物	mg/m ³	0.018	0.028	0.021
		硫化氢	mg/m ³	0.002	0.002	0.001
		氨气	mg/m ³	0.02	0.04	0.03
		臭气浓度	无量纲	<10	<10	<10
	厂界下风向 1#	颗粒物	mg/m ³	0.044	0.042	0.058
		硫化氢	mg/m ³	0.004	0.004	0.004
		氨气	mg/m ³	0.07	0.04	0.04
		臭气浓度	无量纲	<10	<10	<10
	厂界下风向 2#	颗粒物	mg/m ³	0.071	0.066	0.085
		硫化氢	mg/m ³	0.004	0.004	0.004
		氨气	mg/m ³	0.06	0.08	0.05
		臭气浓度	无量纲	<10	<10	<10

由上表可知，现有工程有组织排放的油烟均能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2大型规模标准限值；厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值；恶臭污染物满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新改扩建标准限值。

（2）现有工程废气污染物排放量

现有工程油烟采用集气管道收集，建设单位未对其收集效率进行测算；粉尘和有机废气均为无组织排放，其污染物排放量均无法通过常规监测数据准确得出，因此本次评价根据现有工程原辅材料用量重新核算油烟、颗粒物、VOCs排放量。

①油烟：方便面生产线油炸过程棕榈油加热温度属于高温油，油烟产生量约为棕榈油用量的1%；料包生产线炒酱和煮酱过程棕榈油加热温度属于低温油，油烟产生量约为棕榈油用量的1‰。现有工程方便面生产线棕榈油年用量为2500t/a，根据建设单位提供资料，炒酱锅炒制用油量：煮酱锅煮制用油量=1:15，现有工程料包生产线棕榈油年用量为1890t/a，则炒酱锅棕榈油用量为118.1t/a，煮酱锅棕榈油用量为1771.9t/a。因此油炸油烟产生量合计25t/a、炒酱油烟产生量0.12t/a、煮酱油烟产生量1.77t/a。

现有工程设6条方便面生产线，每2条方便面生产线的油炸油烟经同一台旋风喷淋油烟净化器处理。油烟净化器1#、2#、3#的风机风量均为45000m³/h，油烟净化器4#、5#的风机风量均为15000m³/h，年运行4800小时（每天运行16h，年工作300d），集气效率以85%计，油烟净化器处理效率取95%。各油烟排放口废气排放情况详见下表。

表 2.3-5 现有工程油烟废气产排情况一览表

排放口	污染物	产生量	风机风量	排放方式	排放参数			浓度限值
					排放量	浓度	速率	
油炸油烟排放口 DA001	油烟	8.33 t/a	45000 m³/h	有组织	0.354t/a	1.64mg/m³	0.074kg/h	2.0mg/m³
				无组织	1.25t/a	/	0.26kg/h	/
油炸油烟排放口 DA002	油烟	8.33 t/a	45000 m³/h	有组织	0.354t/a	1.64mg/m³	0.074kg/h	2.0mg/m³
				无组织	1.25t/a	/	0.26kg/h	/
油炸油烟排放口 DA003	油烟	8.34 t/a	45000 m³/h	有组织	0.354t/a	1.64mg/m³	0.074kg/h	2.0mg/m³
				无组织	1.25t/a	/	0.26kg/h	/

	炒酱油烟 排放口 DA004	油烟	0.12 t/a	15000 m³/h	有组织	0.005t/a	0.07mg/m³	0.001kg/h	2.0mg/m³
					无组织	0.018t/a	/	0.004kg/h	/
	煮酱油烟 排放口 DA005	油烟	1.77 t/a	15000 m³/h	有组织	0.075t/a	1.04mg/m³	0.016kg/h	2.0mg/m³
					无组织	0.266t/a	/	0.055kg/h	/

②粉尘：现有工程方便面生产线面粉年用量 15070t/a，刀削面生产线面粉年用量 681t/a、料包粉料（味精、食盐、辣椒粉）年用量合计 863t/a，方便面面粉和面、刀削面面粉投料、料包粉料投料均在密闭车间内进行，其中约 80%和面粉尘和投料粉尘经空间阻隔、重力沉降在车间内自然沉降后清扫收集，剩余 20%粉尘以无组织形式排放。

和面粉尘和投料粉尘产生量约为原料用量的 0.1‰，则和面粉尘产生量为 1.507t/a、投料粉尘产生量 0.154t/a。因此和面粉尘无组织排放量为 0.301t/a、投料粉尘无组织排放量 0.031t/a，粉尘无组织排放量合计 0.332t/a，收集尘合计 1.33t/a。

③VOCs：企业设置有一个化验室对产品定期质检化验，根据实验试剂年用量可知，企业化验室涉及的挥发性有机物为无水乙醚、异丙醇、石油醚、冰乙酸，用量极少，不对其进行定量分析。

综上所述，现有工程油烟排放量为 5.176t/a，粉尘排放量为 0.357t/a。

2、废水污染物排放情况

（1）现有工程废水达标排放情况

现有工程已落实雨污分流、污污分流，雨水和蒸汽冷凝水经雨水管网汇入市政雨水管网再顺地势最终汇入汨罗江；生活污水经化粪池预处理、油烟喷淋废水经隔油池预处理、生活污水和生产废水一同进入厂内污水处理站处理，处理达标后经市政污水管网排入平江高新区污水处理厂处理。

由于厂内污水处理站经过十余年的运行，设施老化严重，已不具备稳定运行的条件，企业于 2024 年底开始对其进行升级改造，已于 2025 年 1 月改造完成。污水处理站处理规模保持不变，对污水处理工艺进行改造，由“格栅+初沉池+厌氧池+好氧池+终沉池+过滤池”组合工艺改造为“气浮+缺氧池+好氧池+二沉池+清水池”组合工艺，能够有效提高污水处理效率，确保全厂综合废水达标排放。改造后的污水处理站用于处理全厂生产废水，现有工程废水处理设施情况详见下表：

表 2.3-6 现有工程废水处理设施一览表

序号	废水类别	处理设施	处理工艺	处理规模	废水排放口	排放去向
1	生活污水	化粪池	预处理+厌氧处理	/	废水排放口 DW001	经污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理
2	全厂生产废水	污水处理站	气浮+缺氧池+好氧池+二沉池+清水池	250m ³ /d		

本次评价收集了建设单位提供的 2025 年第一季度常规检测数据说明现有工程废水污染物达标排放情况，废水监测结果详见下表。

表 2.3-7 现有工程外排废水监测结果一览表

监测日期	检测点位	样品状态	检测项目	检测结果 (mg/L)		
				①	②	③
2025.3.19	废水排放口 DW001	微黄、微浊、微臭、无浮油	pH	7.2	7.5	7.7
			色度	40	50	50
			悬浮物	11	19	15
			BOD ₅	17.5	19.5	14.7
			COD	59	63	47
			氨氮	1.40	1.67	1.51
			动植物油	0.15	0.16	0.16

由上表可知，现有工程污水处理站能够稳定运行，外排废水能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和污水接纳协议纳管要求中的较严值。

（2）现有工程废水污染物排放量

根据建设单位提供资料，现有工程生活污水排放量为 10795.4m³/a，生产废水排放量约 20362m³/a，综合废水排放量合计 31157.4m³/a。厂内污水处理站排放口 COD 平均排放浓度为 56.3mg/L，氨氮平均排放浓度为 1.53mg/L；平江高新区污水处理厂排入外环境的 COD 浓度为 40mg/L，氨氮浓度为 5mg/L。现有工程废水污染物排放量详见下表：

表 2.3-8 现有工程废水污染物排放量一览表

废水类型	排放量 (t/a)	纳管量 (t/a)		污染物排入外环境的量 (t/a)	
		COD	氨氮	COD	氨氮
综合废水	31157.4	1.754	0.0477	1.246	0.156
总量控制指标 (t/a)				17.5	0.9

根据企业《年产 30000 吨今麦郎系列方便食品改扩建项目环评报告表》环评批复，现有工程综合废水总排放量为 9168m³/a，其中生鲜清洗废水排放量为 1200m³/a、设备清洗废水排放量为 240m³/a、地面清洗废水排放量为 216m³/a、生活污水排放量

为 7512m³/a。废水总量控制指标为 COD≤0.46t/a、氨氮≤0.045t/a。

根据企业《年产 30000 吨今麦郎系列方便食品改扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，现有工程验收监测期间，COD 排放量为 0.53t/a、氨氮排放量为 0.07t/a。

根据企业实际用水情况和废水排放量，现有工程综合废水排放量在环评阶段核算数据较小，与现有工程实际建设情况不符。企业于 2015 年分配取得了化学需氧量 17.5t、氨氮 0.9t 的总量控制指标，现有工程验收监测期间及运营至今，废水污染物能够满足该总量控制指标要求。

3、噪声排放情况

为了解现有工程厂界噪声的达标排放情况，本次评价收集了建设单位提供的企业 2025 年第一季度常规检测数据，详见下表。

表 2.3-9 现有工程厂界噪声监测结果一览表

点位名称	检测时间	监测内容	检测结果 dB (A)	
			昼间	夜间
厂界外东侧 1m 处	2025.3.19	厂界噪声	55	47
厂界外南侧 1m 处			54	46
厂界外西侧 1m 处			53	48
厂界外北侧 1m 处			53	45

由上表可知，现有工程厂界东、南、西、北侧昼间、夜间噪声值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准要求，厂界噪声达标。

4、固体废物处置情况

现有工程固体废物包括生活垃圾、一般固废和危险废物，厂区已建 1 个一般工业固废暂存间和 1 个危险废物暂存间（40m²），现有工程一般固废暂存间和危废暂存间现场照片如下：

	
一般固废暂存间	危废暂存间

根据现场踏勘，现有工程一般固废暂存间和危废暂存间已落实防腐防渗措施，

标识标牌张贴较为规范，危废间内设有托盘可对泄漏物料进行收集，各类固废分类收集暂存。

现有工程固体废物产生量及处置情况详见下表。

表 2.3-9 现有工程固体废物产生及处置情况一览表

固体废物名称	来源	性质	产生量 (t/a)	处置方式	暂存位置
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	52.5	交由环卫部门清运	生活垃圾收集站/桶
油渣	油炸、油烟处理	一般固废	60	外售综合利用	一般固废暂存间
面渣、不合格品	生产线、产品检验		750		
废包装材料	拆包、包装		3.3		
收集尘	生产线		1.33		
污泥	污水处理		155.79	交由环卫部门清运	
废机油	设备维护维修	危险废物	0.3	委托湖南特全环保科技有限公司处置	危险废物暂存间
废机油桶			0.1		
检验废液	产品检验		1.5		
废试剂瓶			0.015		
废油漆桶	车间地面保养		0.3		
废铅酸蓄电池	叉车维修		1.7	交由厂家回收	

5、现有工程污染物排放量

根据企业阶段性验收报告 and 实际生产情况，污染物排放量详见下表。

表 2.3-10 现有工程污染物排放量核算一览表

项目	污染物	排放量	单位
废水	COD	1.754	t/a
	氨氮	0.0477	t/a
废气	油烟	5.176	t/a
	颗粒物	0.332	t/a
生活垃圾	生活垃圾	52.5	t/a
一般固废	油渣	60	t/a
	面渣、不合格品	750	t/a
	废包装材料	3.3	t/a
	收集尘	1.33	t/a
	污泥	155.79	t/a
危险废物	废机油	0.3	t/a
	废机油桶	0.1	t/a
	检验废液	1.5	t/a
	废试剂瓶	0.015	t/a
	废油漆桶	0.3	t/a
	废铅酸蓄电池	1.7	t/a

2.3.3 现有工程存在的环境问题及整改措施

根据资料收集及现场调查，现有工程存在的主要环境问题及整改措施详见下表。

表 2.3-11 现有工程存在的环境问题及整改措施一览表

序号	主要环境问题	整改措施	整改时限
1	污水处理站周边异味较大	需加强除臭剂的定期喷洒，安排专人巡检喷洒除臭剂，加强环境管理	2025 年 6 月前 完成整改

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1 环境质量现状

3.1.1 大气环境

生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。

（1）常规污染物

为了解建设项目所在区域环境空气质量状况是否达标，本次评价采用《岳阳地区环境空气质量自动监测报告》中 2023 年平江县全年的大气环境监测数据对本项目所在区域环境空气质量达标情况进行判定。具体监测数据及评价结果见下表。

表 3.1-1 2023 年平江县空气环境质量状况

监测点名称	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
平江县	SO ₂	年平均浓度	5	60	8.3	达标
	NO ₂	年平均浓度	13	40	32.5	达标
	PM ₁₀	年平均浓度	47	70	67.1	达标
	PM _{2.5}	年平均浓度	31	35	88.6	达标
	CO	24h 平均第 95 位百分位数浓度	1000	4000	25.0	达标
	O ₃	8h 平均第 90 位百分位数浓度	118	160	73.8	达标

根据上表可知：项目所在地的 PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂、O₃、CO 年平均浓度值符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“6.4.1.1 城市环境空气质量达标情况评价指标为二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物、一氧化碳和臭氧，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标”，可判定本项目所在区域属于达标区。

（2）特征污染物

为了解项目所在地特征污染物的情况，本次评价 TSP 引用《湖南墨瑞新能源科技有限公司年产 5000 吨锂离子电池负极材料（一期）项目环境影响报告表》中于 2022 年 7 月 19 日至 2022 年 7 月 21 日对所在区域的监测数据，引用监测点位于本

项目西南侧 1.7km 范围处。氨气、硫化氢、TVOC 引用《平江高新技术产业园区总体规划环境影响报告书》中湖南乾诚检测有限公司于 2024 年 3 月 18 日至 24 日对普庆村居民点的监测数据，引用监测点位于本项目东北侧 570m 处。符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求。引用监测点位情况如下：

表 3.1-2 大气环境现状监测布点

编号	监测点位	监测点方位、距离	监测项目
G1	余家湾居民点	位于本项目西南侧 1.7km	TSP
G2	普庆村居民点	位于本项目东北侧 570m	氨气、硫化氢、TVOC

监测结果如下：

表 3.1-3 环境空气监测结果一览表

采样点位	检测项目	监测时间	监测结果（mg/m ³ ）	参考限值（mg/m ³ ）
G1 余家湾居民点	TSP	2022.7.19	0.102	0.3
		2022.7.20	0.104	0.3
		2022.7.21	0.103	0.3
G2 普庆村居民点	氨	2024.3.18-3.24	ND	0.2
	硫化氢		ND	0.01
	TVOC		0.0314-0.0372	0.6

根据上述监测结果，监测点 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值；氨、硫化氢、TVOC 浓度满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值。

3.1.2 地表水

本项目位于平江高新技术产业园区伍市片区，生活污水和生产废水排入平江高新区污水处理厂深度处理，最终汇入汨罗江。根据汨罗市人民政府官网上公示的《汨罗市环境质量月报》（2024 年 1 月至 2024 年 12 月），汨罗江新市断面执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，具体如下：

表 3.1-4 新市断面 2024 年水环境质量现状表

断面名称	功能区类别 (水质类别)	各月已达类别											
		1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月
新市断面	省控断面 (Ⅲ)	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类

根据上表汨罗江地表水水质情况监测月报，2024 年汨罗江—新市断面水质均

符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）的Ⅲ类水质标准，区域地表水环境质量现状良好。

为了解项目所在区域凌公桥河和汨罗江的地表水环境质量，本次评价引用《湖南平江高新技术产业园环境质量现状监测项目》中湖南立德正检测有限公司于2024年3月18日至20日对凌公桥河和汨罗江进行的地表水现状监测数据，满足近三年的时间要求。监测断面包括园区污水处理厂排污口上游500m、凌公桥河与汨罗江交汇口上游500m、凌公桥河与汨罗江交汇口下游2000m，引用监测数据合理。具体监测结果详见下表。

表 3.1-5 地表水现状监测结果

单位：mg/L（pH 无量纲）

监测因子	监测结果			超标率%	最大超标倍数	Ⅲ类标准限值	是否达标
	W1 园区污水处理厂排污口上游 500m	W2 凌公桥河与汨罗江交汇口上游 500m	W3 凌公桥河与汨罗江交汇口下游 2000m				
pH	7.2-7.6	7.2-7.5	7.3-7.6	0	/	6~9	是
COD	8-11	10-11	13-14	0	/	20	是
BOD ₅	1.7-2.8	2.4-2.7	3.2-3.5	0	/	4	是
NH ₃ -N	0.1-0.12	0.03	0.04-0.05	0	/	1.0	是
总磷	0.03-0.04	0.01-0.02	0.09-0.11	0	/	0.2	是
石油类	ND	ND	ND	0	/	0.05	是
挥发酚	ND	ND	ND	0	/	0.005	是
LAS	ND	ND	ND	0	/	0.2	是

根据上表可知，各监测断面中的监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准，表明区域地表水体水质良好。

3.1.3 声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（试行）》（污染影响类）中规定：厂界外周边50米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。为了解项目所在区域的声环境质量，本环评委托湖南乾诚检测有限公司于2025年2月24日对本项目环境保护目标进行监测噪声监测结果如下。

表 3.1-6 声环境质量现状监测结果一览表

检测点位	监测时段	检测结果（单位：dB（A））	标准限值*	是否达标
N1 颜家村居民	昼间	54.4	70	达标

		夜间	44.4	55	达标
N2 普庆村居民		昼间	51.5	70	达标
		夜间	44.0	55	达标

注：本项目声环境保护目标分别位于颜家铺路和兴园路上，属于面向公路的第一个居民点，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 4a 类标准限值

根据现场踏勘，本项目声环境保护目标分别位于、根据监测结果可知，项目 50m 范围内声环境敏感点声环境质量现状能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 4a 类标准限值。

3.1.4 生态环境

根据现场踏勘，项目区域内已无原生植被分布。项目周边由于受人为活动的开发和破坏，地表植被已无原生植被，主要为次生植被和人工植被，植物种类较少，生物结构单一。项目区域及周边无国家、省、市（县） 级保护动植物分布，总体分析，项目周围地区生物多样性不明显，生态环境质量一般。

3.1.5 地下水、土壤环境

本项目在落实分区防渗措施后，对土壤、地下水环境污染的可能性极小，本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环
境
保
护
目
标

3.2 主要环境保护目标

本项目位于湖南省岳阳市平江县高新技术产业园区伍市片区。根据对建设项目周边环境的调查，项目周围 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、地下水集中式饮用水水源地等，用地范围内无地下水环境及生态环境保护目标；厂界外 50m 范围内存在声环境保护目标；因此本项目环境保护目标主要为 500m 范围内的居民区，详见下表及附图 3。

表 3.2-1 项目大气环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		相对方位及最近距离	功能及规模	保护级别
		经度	纬度			
大气环境	颜家村居民 1#	113.2774°E	28.7942°N	北面，10-110m	居民，约 45 人	GB3095-2012 二级标准及其修改单要求
	颜家村居民 2#	113.2741°E	28.7915°N	西面，224-500m	居民，约 150 人	
	颜家村居民 3#	113.2733°E	28.7959°N	西北面，365-500m	居民，约 60 人	
	普庆村居民 1#	113.2823°E	28.7957°N	东面，8-500m	居民，约 350 人	
	普庆村居民 2#	113.2781°E	28.7974°N	东北面，88-500m	居民，约 45 人	

表 3.2-2 项目声环境、地表水、地下水保护目标一览表

环境要素	保护目标	相对方位及最近距离	功能及规模	保护级别
------	------	-----------	-------	------

	声环境	颜家村居民	北面，10-50m	居民，约 15 人	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）4a 类标准
		普庆村居民	东面，8-50m	居民，约 15 人	
	地表水	凌公桥河	西南面，1.4km	农业灌溉区，小河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类标准
		汨罗江	西北面，765m	渔业用水区，中河	
	地下水	项目周边地下水资源不涉及饮用水水源地			

3.3 污染物排放控制标准

3.3.1 废气排放标准

有组织废气：本项目炒酱和煮酱油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 大型规模标准限值。

无组织废气：污水处理设施恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值；无组织排放粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；化验废气排放的 VOCs 以 NMHC 为表征，厂界 VOCs 执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 限值。

表 3.3-1 项目大气污染物排放标准

类型	污染物	标准限值	标准来源
有组织废气	油烟	2.0mg/m ³ （净化设施最低去除效率 85%）	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 大型规模标准限值
	臭气浓度	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值
无组织废气	硫化氢	0.06mg/m ³	
	氨气	1.5mg/m ³	
	颗粒物	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
	NMHC（厂界）	4.0mg/m ³	
	NMHC（厂区内）	10.0mg/m ³ （监控点处 1h 平均浓度值） 30.0mg/m ³ （监控点处任意一次平均浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 限值

3.3.2 废水排放标准

本项目生活污水依托已建化粪池处理，与生产废水一同经厂内污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和污水接纳协议纳管要求中的较严值要求后（含盐量参照平江高新区食品产业园污水处理站纳管要求），再由园区污水管网排入平江高新区污水处理厂。废水排放标准值详见下表。

	表 3.3-2 项目水污染物排放执行标准						
	污染物	GB8978-1996 三级标准	协议纳管要求	本项目排放限值	单位		
	pH	6-9	6.5-9.5	6.5-9	无量纲		
	COD _{Cr}	500	500	500	mg/L		
	BOD ₅	300	350	300	mg/L		
	SS	400	250	250	mg/L		
	氨氮	/	35	35	mg/L		
	动植物油	100	100	100	mg/L		
	石油类	20	20	20	mg/L		
	TN	/	50	50	mg/L		
	TP	/	6	6	mg/L		
	含盐量	/	/	600	mg/L		
3.3.3 噪声排放标准							
施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中表 1 规定的排放限值，即：昼间≤70dB(A)，夜间≤55dB(A)。运营期厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。							
3.3.4 固体废物控制标准							
生活垃圾交环卫部门处理；一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的固体废物控制要求；危险废物贮存和处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。							
总量控制指标	本项目为改扩建项目，建设单位应根据本项目废气、废水和固体废物等污染物的排放量，根据国家相关技术规范要求以及本项目污染物排放特点，确定各项污染物排放总量控制指标。						
	本项目废水污染物总量控制指标为 COD _{Cr} 、NH ₃ -N，污水处理厂 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 排放限值分别为 40mg/L 和 5mg/L。本项目废水总量控制指标详见下表。						
	表 3.4-1 项目水污染物总量控制建议表（单位：t/a）						
	类别	污染物	现有工程排放量	本项目排放量	扩建完成后全厂排放量	已购买的总量	需要购买的总量
	废水	COD _{Cr}	1.246	0.015	1.261	17.5	/
		氨氮	0.156	0.002	0.158	0.9	/
由于本项目为改扩建项目，水污染物排放量未超过已购买的总量控制指标，无需新购总量指标。							

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保 护措施	本次改扩建在已建厂房内进行建设，施工期主要为厂房隔断和生产设备安装和调试，产生的污染物较少，对外环境影响较小，不对施工期环境影响和保护措施进行分析。
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>4.1 废气</p> <p>4.1.1 废气影响分析</p> <p>本项目属于改扩建项目，本章节对改扩建完成后全厂刀削面生产线、料包生产线产生的投料粉尘、过筛粉尘、油烟废气、污水处理站恶臭和化验废气进行产排污分析。</p> <p>1、刀削面生产线和料包生产线投料粉尘</p> <p>刀削面生产线面粉投料采用人工拆包投料，在密闭投料站内投料，产生粉尘；料包生产线中粉状物料投料时也会产生粉尘，根据建设单位以往运行经验，投料粉尘产生量约为原料用量的 0.1‰。改扩建完成后，刀削面生产线面粉投料量为 5107t，料包生产线粉料（味精、食盐、辣椒粉）投料量合计 1050t/a，则投料粉尘产生量为 0.616t/a。</p> <p><u>其中约 80%粉尘因空间阻隔、重力沉降在车间内自然沉降后清扫收集，剩余 20%粉尘以无组织形式排放，无组织排放量为 0.123t/a，投料时长按 18h/d 计，则排放速率为 0.023kg/h；地面收集的粉尘量为 0.493t/a，收集尘交由环卫部门清运。</u></p> <p>2、过筛粉尘</p> <p>为便于刀削面面饼成型，需对原料面粉进行过筛，过筛粉尘参照《逸散性工业粉尘控制技术》中乡村谷物仓库——筛分和清理过程 1.5kg/t-清理料进行核算。改扩建完成后，刀削面生产线面粉投料量为 5107t，则过筛粉尘产生量为 7.66t/a。</p> <p><u>在线筛为密闭设备，过筛后的面粉直接通过管道输送至面粉暂存仓内暂存，80%的面粉粉尘因重力沉降到在线筛设备内，约 20%粉尘逸散到车间内。逸散到车间的粉尘因空间阻隔、重力沉降在车间内自然沉降后清扫收集，剩余 20%粉尘以无组织形式排放，则过筛粉尘无组织排放量为 0.31t/a，过筛时长按 10h/d 计，则排放速率为 0.1kg/h；地面收集的粉尘量为 1.22t/a，收集尘交由环卫部门清运。</u></p> <p>3、油烟废气</p> <p>本项目料包生产的炒酱和煮酱过程会产生油烟。由前文原辅材料消耗表可知，</p>

本次改扩建完成后，全厂料包生产线棕榈油年用量为 2300t/a。根据建设单位提供资料，炒酱锅炒制用油量：煮酱锅煮制用油量=1:15，则炒酱锅棕榈油用量为 143.75t/a，煮酱锅棕榈油用量为 2156.25t/a。由于炒酱和煮酱过程加热温度属于低温油，在该温度条件下一般不会形成大量的裂解油烟等物质，炒酱锅和煮酱锅为密闭设备，油烟产生量约为棕榈油用量的 1‰。则炒酱油烟产生量为 0.14t/a、煮酱油烟产生量为 2.16t/a。炒酱油烟通过负压收集管道集气，收集后引入旋风喷淋油烟净化器 4#处理，通过 15 米高排气筒排放（DA004）；煮酱油烟通过负压收集管道集气，收集后引入旋风喷淋油烟净化器 5#处理，通过 15 米高排气筒排放（DA005）。

油烟净化器 4#、5#的风机风量均为 15000m³/h，年运行 4800 小时（每天运行 16h，年工作 300d），集气效率以 85%计，油烟净化器处理效率取 95%。炒酱油烟和煮酱油烟产排情况详见下表。

表 4.1-1 改扩建完成后煮酱油烟和炒酱油烟产排情况一览表

排放口	污染物	产生量	风机风量	排放方式	排放参数			浓度限值
					排放量	浓度	速率	
炒酱油烟排放口	油烟	0.14t/a	15000m³/h	有组织	0.006t/a	0.08mg/m³	0.001kg/h	2.0mg/m³
				无组织	0.021t/a	/	0.004kg/h	/
煮酱油烟排放口	油烟	2.16t/a	15000m³/h	有组织	0.092t/a	1.28mg/m³	0.02kg/h	2.0mg/m³
				无组织	0.324t/a	/	0.06kg/h	/

4、污水处理设施恶臭

本项目为食品生产项目，生产废水由于有机物和悬浮物浓度较高，COD 值较高，易腐败，如该污水在污水处理设施停留时间过长，会发酵产生恶臭。本项目设污水处理站处理生产废水，其中调节池做封闭处理且为地埋式，后续构筑物为地上式的一体化处理设备，仅少量恶臭气体逸散到外环境。为进一步降低恶臭气体对周边环境的影响，本评价建议建设方从厂区平面布置、运行管理、绿化及恶臭治理等方面采取相应的防治措施：

①对调节池加盖预制板密封；②加强厂区绿化，绿化工程对改善恶臭起着重要的作用。一体化污水处理站设备周围尽量覆盖所有裸露地面，尽量降低恶臭污染的影响程度。

本项目的异味和恶臭产生量较小，污水处理站位于厂区西南角，已尽可能远离附近居民集中区布设；且项目所在地主导风向为西北风，污水处理站下风向主要为

工业企业，对周边居民影响较小。根据现有工程常规监测数据，项目厂界下风向恶臭污染物均能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新改扩建标准限值。在落实上述措施后，污水处理站恶臭对周围环境的影响可明显减小，不会对周边环境造成影响。

5、化验废气

企业设置有一个化验室对产品定期质检化验，根据实验试剂年用量可知，企业化验室涉及的挥发性有机物为无水乙醚、异丙醇、石油醚、冰乙酸，用量极少，本次评价不对其进行定量分析。

以上化学试剂取样均在通风橱内操作，其他生产过程试剂均在密封桶或包装瓶内储存，挥发量较小。有机废气通过通风橱内的抽风系统将有机废气抽至化验室外无组织排放。在严格按照实验操作规程进行化验，定期检查通风橱，加强化验室通风换气的前提下，化验废气对外环境影响较小。

4.1.2 大气污染源排放口基本情况

根据上述分析，本次改扩建完成后全厂刀削面生产线、料包生产线、化验室大气污染物有组织排放量汇总见下表4.1-2，大气污染物无组织排放量汇总见下表4.1-3，年排放量合计见表4.1-4。

表 4.1-2 改扩建完成后刀削面和料包生产线大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口 编号	排放口名称	类型	污染物	排放浓度 mg/m³	排放速 率 kg/h	年排放 量 t/a
1	DA004	炒酱油烟排放口	一般 排放 口	油烟	0.08	0.001	0.006
2	DA005	煮酱油烟排放口		油烟	1.28	0.02	0.092
小计				油烟	/	/	0.098

表 4.1-3 改扩建完成后刀削面和料包生产线大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	主要防治措施	污染物	年排放量 t/a
1	投料	车间自然沉降后清扫，无组织排放	颗粒物	0.123
2	过筛	车间自然沉降后清扫，无组织排放	颗粒物	0.31
3	炒酱	负压集气管道+旋风喷淋油烟净化器 4#+15m 高排气筒	油烟	0.021
4	煮酱	负压集气管道+旋风喷淋油烟净化器 5#+15m 高排气筒	油烟	0.324
小计			颗粒物	0.433
			油烟	0.345

表 4.1-4 改扩建完成后刀削面和料包生产线大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.433
2	油烟	0.443

4.1.3 大气污染源排放口基本情况

本项目运营期间炒酱油烟和煮酱油烟均依托已建废气排放口，项目废气排放口基本情况详见下表。

表 4.1-5 项目废气排放口基本情况一览表

排污口编号 及名称	排放口基本情况					排放标准
	高度	内径	温度	坐标	类型	
炒酱油烟排放口 DA004	15m	0.6m	65℃	113.2786°E 28.7942°N	一般排放口	GB18483-2001 表 2 大型规模标准限值
煮酱油烟排放口 DA005	15m	0.6m	65℃	113.2785°E 28.7942°N		

4.1.4 非正常排放

1、非正常排放源强分析

非正常排放指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

表 4.1-6 非正常排放情况一览表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间	年发生频次
炒酱锅 1#	旋风喷淋油烟净化器 4#失效	油烟	0.04	1h	小于 1 次
煮酱锅 1#-5#	旋风喷淋油烟净化器 5#失效	油烟	0.6	1h	小于 1 次

2、非正常排放防范措施

为确保项目废气处理设施正常运行，建议建设方在日常运行过程中，采取如下措施：

- ①安排专人负责定期巡检废气处理设施，做好巡检记录。
- ②当发现废气处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止废气产生工序，待废气处理设施故障排除后并可正常运行时方可恢复相关生产。
- ③按照要求定期对废气处理设施进行维护保养，以减少废气的非正常排放。
- ④建立废气处理设施运行管理台账，由专人负责记录。

4.1.5 大气污染防治措施可行性分析

1、有组织废气处理设施可行性分析

本项目营运期产生的废气主要为油烟，在炒酱锅和煮酱锅设备上方设负压集气管道收集油烟，油烟经旋风喷淋油烟净化器处理，最后分别通过两根 15m 高排气筒（DA004、DA005）排放。

旋风喷淋油烟净化器结合了旋风分离和喷淋洗涤的原理来净化油烟，其工作原理为：含油烟的气体进入净化器的旋风筒后，会在特定的结构设计或风机作用下，开始做高速旋转运动，在离心力的作用下，油滴和大颗粒污染物会被甩向旋风筒的筒壁。这些被甩到筒壁的油滴和颗粒，会在重力的作用下，沿着筒壁向下流动，最终流入集油槽中收集起来。在旋风分离的同时，净化器内部的喷淋系统会将水通过喷头以喷雾的形式喷入气流通道中，这些喷雾会形成一层细密的液幕，使气流中的油烟能够充分与液滴接触。当油烟与液滴接触时，由于液滴表面与油烟之间存在着浓度差和界面张力等因素，油烟中的油雾颗粒会被液滴吸附或溶解。同时，一些水溶性的有害物质也会溶解到水中，从而实现对油烟的进一步净化。经过喷淋洗涤后的气水混合体，会进入气水分离装置中。通过重力沉降、离心分离，将水与空气分离。分离出来的水会回流到净化器的水箱进入厂区污水处理站处理，而净化后的空气则从排气筒出口排出。油烟净化器产生的油渣作为一般固废处置。

根据前文污染源强核算，本项目炒酱油烟和煮酱油烟中的油烟经处理后均能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）（最高允许排放浓度 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求，因此本项目油烟净化装置为油烟净化可行性技术。

2、排气筒设置可行性分析

本次改扩建项目未新增废气排放口，依托已建的油烟废气排气筒排放油烟。油烟废气排气筒高度设置依据：《饮食业环境保护技术规范（HJ554-2010）》中“6.2.3 饮食业单位所在建筑物高度小于等于 15m 时，油烟排放口应高出屋顶；建筑物高度大于 15m 时，油烟排放口高度应大于 15m”。

本项目油烟排气筒高度均设置为 15m，高于方便面生产厂房高度 8m，能够满足排放要求。炒酱油烟 DA004 排气筒和煮酱油烟 DA005 排气筒内径均为 0.6m，风量均设置为 $15000\text{m}^3/\text{h}$ ，估算烟气流速约为 $14.7\text{m}/\text{s}$ ，排气筒内径均与风量匹配，符合要求。

4.1.6 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业一方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019），建设单位应开展自行监测活动。本项目未新增污染物种类，依托已建排气筒，废气自行监测计划与改扩建保持一致。

表 4.1-7 本项目废气例行监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次
DA004 炒酱油烟排放口	油烟	1 次/半年
DA005 煮酱油烟排放口	油烟	1 次/半年
厂界	臭气浓度、硫化氢、氨、颗粒物、VOCs	1 次/半年
厂区内	VOCs	1 次/半年

4.2 废水

4.2.1 废水污染源强分析

本项目营运期产生未新增生活污水，仅新增生产废水排放，新增生产废水排放量 368.6m³/a。

本项目新增生产废水依托现有污水处理站处理，由于本项目仅增加生产废水排放量，未新增废水种类，污水处理站处理的废水水质未发生变化，本次评价以现有工程污水处理站排放口监测数据作为废水平均排放浓度核算污染物排放量。本项目新增生产废水排放情况详见下表：

表 4.2-1 本项目生产废水排放情况一览表

类别	污染物种类	废水排放量 t/a	污染物排放情况	
			排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生产废水	COD _{Cr}	368.6	56.3	0.021
	BOD ₅		17.2	0.0063
	氨氮		1.53	0.0006
	SS		15	0.0055
	动植物油		0.16	0.00006

项目料包生产过程中使用食盐，改扩建完成后全厂食盐用量为 500t/a，根据建设单位提供资料，同时结合同行业的经验，盐分约 1%进入废水中，其余盐分进入料包中，则本项目进入生产废水中的盐量约为 5t/a。改扩建完成后全厂综合废水排放量为 31526m³/a，综合废水中氯化物浓度为 158.6mg/L。参照《湖南平江高新区食品产业园二、三期生产废水处理工程环境影响报告书》对氯化物的浓度要求（低于 600mg/L），因此本项目符合平江高新技术产业园污水处理厂对氯化物的入水水质要求。

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息详见下表。

表 4.2-2 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生产废水	<u>COD_{Cr}</u> 、 <u>BOD₅</u> 、 <u>氨氮</u> 、 <u>SS</u> 、 <u>动植物油</u> 、 <u>含盐量</u>	平江高新区污水处理厂	间歇排放	TW001	污水处理站	气浮+缺氧池+好氧池+二沉池+清水池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 综合废水排放口

本项目不新增废水排放口，依托现有综合废水排放口 DW001 排放生产废水，改扩建完成后，企业综合废水排放口信息汇总见下表。

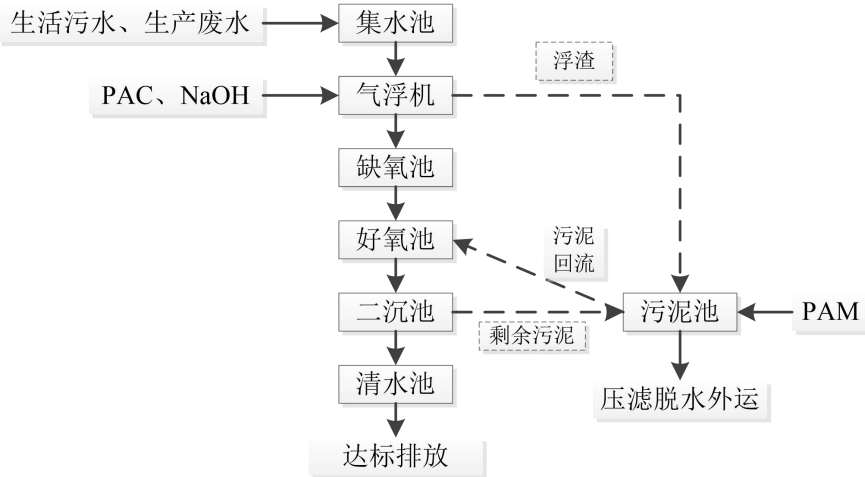
表 4.2-3 废水排放信息一览表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量	排放去向	排放规律	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度				名称	污染物种类	标准浓度限值
DW001 (综合废水)	113.2779°	28.7929°	31526 m ³ /a	平江高新区污水处理厂	间歇排放	平江高新区污水处理厂	<u>COD_{Cr}</u> 、 <u>SS</u> 、 <u>BOD₅</u> 、 <u>NH₃-N</u> 、 <u>动植物油</u> 、 <u>含盐量</u>	《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T 1546-2018)及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准较严值

本项目生产废水经平江高新区污水处理厂达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T 1546-2018)及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准较严值，排入外环境汨罗江。本项目外排废水中各项废水污染物排入外环境的量详见下表。

表 4.2-4 本项目废水污染物排入外环境排放量一览表

污染物	废水排放量 (t/a)	平江高新区污水处理厂出水标准 (mg/L)	污染物排放量 (t/a)
<u>COD_{Cr}</u>	368.8	<u>40</u>	<u>0.015</u>
<u>BOD₅</u>		<u>10</u>	<u>0.0037</u>
<u>SS</u>		<u>10</u>	<u>0.0037</u>
<u>氨氮</u>		<u>3 (5)</u>	<u>0.0011 (0.002)</u>
<u>TP</u>		<u>15</u>	<u>0.0055</u>
<u>TN</u>		<u>0.2</u>	<u>0.00007</u>

动植物油		1	0.00037
<p>4.2.2 污水处理设施可行性分析</p> <p>1、厂区废水处理设施可行性分析</p> <p>本项目污水处理站污水处理工艺为“气浮+缺氧池+好氧池+二沉池+清水池”组合工艺。根据前文水平衡核算，本项目建成后，全厂预计综合废水排放量为31526m³/a，即 105.1m³/d<250m³/d，能够满足废水水量处理要求。</p> <p>本项目污水处理工艺如下：</p>  <pre>graph TD A[生活污水、生产废水] --> B[集水池] B --> C[气浮机] D[PAC、NaOH] --> C C --> E[缺氧池] C -.-> F[浮渣] F -.-> H[污泥池] E --> G[好氧池] G --> I[二沉池] I -.-> J[污泥回流] J --> G I -.-> K[剩余污泥] K --> H L[PAM] --> H H --> M[压滤脱水外运] I --> N[清水池] N --> O[达标排放]</pre> <p>图 3-1 现有污水处理站污水处理工艺流程图</p> <p>污水处理工艺流程简述：车间生产污水进入厂外集水池，集水内设置污水提升泵，提升进入气浮机，污水进入气浮机之前先通过投加碱液调节 pH 为 8 左右，使油水分离，再投加适量 PAC，促使水中悬浮物的絮凝，药剂与水充分反应后进入气浮机，经过气浮微气泡的作用，悬浮物和油类物质浮至水面，被刮渣机刮除并排至污泥储存池，清液则自流进入缺氧池。</p> <p>在缺氧条件下，污水中的大分子有机物被降解为小分子有机物，污水的可生化性提高，之后进入好氧池，池体内设置生物填料，微生物附着在填料上，污水流经填料时，水中的有机物被微生物摄取利用，污水中的有机物得以有效地去除。好氧池出水进入二沉池，泥水混合液经重力分离，沉淀下来的污泥部分回流至接触氧化池用以补充运行中流失的污泥，剩余污泥则排入污泥储存池，清液可达标排放。</p> <p>污泥储存池内设置污泥输送泵，将浓缩后污泥输送至叠螺式污泥脱水机进行固液分离，得到含水率约 82%~85%的污泥后交由环卫部门处置，滤液回流至厂外集水池。</p> <p>对照《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业一方便食品、食品及饲</p>			

料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019）附录 A.1 废水污染防治可行技术参考表，综合污水处理站可行技术为预处理+生化处理法。本项目综合废水采用气浮作为预处理工艺，再进行缺氧、好氧生化处理，属于可行技术。

本次改扩建新增生鲜清洗废水和器皿清洗废水，与现有工程综合废水水质相同，仅增加废水排放量。根据前文现有工程废水达标情况调查，综合废水经现有污水处理站处理后，污水能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和污水接纳协议较严值要求。因此，本项目依托现有污水处理站处理废水措施可行。

2、项目进入平江高新区污水处理厂可行性分析

本项目所在地位于平江高新区污水处理厂服务范围，且本项目属于扩建项目，根据现有工程运行经验，本项目外排废水各污染物水质因子不会对平江高新区污水处理厂运行造成冲击；根据前文废水产排情况核算，本项目生活污水和生产废水均可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准和污水接纳协议纳管要求中的较严值要求。

园区污水处理厂现由岳阳江丰环保科技有限公司负责运营，污水处理工艺为“预处理+A2/O+MBR+紫外线消毒”，目前污水处理厂的建设规模为 15000m³/d。本项目新增生产废水排放量 152.6m³/a，仅占园区污水处理厂设计处理规模的 0.003%，且本项目现有工程已运行多年，根据运行经验，不会对园区污水处理厂造成冲击负荷。

综上所述，项目外排废水从平江高新区污水处理厂及其配套管网建设进展、接纳水质、处理容量上均具有可行性。

4.2.3 监测要求

本项目废水排放依托现有综合废水排放口（DW001），废水监测计划与现有工程废水监测计划保持一致，详见下表。

表 4.2-8 本项目废水例行监测要求

类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
废水	综合废水排放口 DW001	流量、pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、动植物油、TP、TN、含盐量	1 次/半年	GB8978-1996 表 4 中三级标准和接纳协议纳管要求中的较严值要求

4.2.4 水环境影响评价结论

	<p>本项目未新增生活污水排放，生产废水依托现有厂内污水处理站处理后，通过园区污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理。不会对区域地表水环境产生直接不利影响，采取的环保措施可行。</p> <p>4.3 噪声污染源分析</p> <p>4.3.1 噪声污染源强核算</p> <p>本次改扩建项目新增噪声源，主要来源于刀削面生产线生产设备运转过程中产生的噪声。由于料包生产线未新增设备，仅设备型号发生变化，未新增噪声源。噪声源强信息如下表所示。</p>
--	---

表 4.3-1 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

声源名称		声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m				室内边界声级 /dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				
				X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
刀削面厂房	投粉机	70	隔声、减振	77.6	32.1	1.2	103.4	13.0	6.4	47.2	56.8	56.8	57.0	56.8	1:00-11:00;13:00-23:00	21.0	21.0	21.0	21.0	35.8	35.8	36.0	35.8	1
	在线筛	75		74.6	36.6	1.2	104.0	18.4	5.7	41.8	61.8	61.8	62.0	61.8		21.0	21.0	21.0	21.0	40.8	40.8	41.0	40.8	1
	混粉机	78		81.6	40.8	1.2	95.9	19.0	13.8	41.1	64.8	64.8	64.8	64.8		21.0	21.0	21.0	21.0	43.8	43.8	43.8	43.8	1
	码垛机	73		146	89.5	1.2	16.4	33.4	93.0	25.9	59.8	59.8	59.8	59.8		21.0	21.0	21.0	21.0	38.8	38.8	38.8	38.8	1
	空压机	80		80.5	25.8	1.2	103.7	6.1	6.3	54.1	66.8	67.0	67.0	66.8		21.0	21.0	21.0	21.0	45.8	46.0	46.0	45.8	1

注*：表中坐标以厂界中心（113.278678,28.793693）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向；同区域同类型生产设备叠加为一多点声源。

4.3.2 降噪措施

项目拟采取的噪声治理措施如下：

①设备选型上，选用低噪声先进设备；

②对机械噪声设备铺减振垫；

③本项目刀削面厂房为钢混结构，加强车间厂房门窗隔声，如有破损及时更换，生产时关闭门窗；

④建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障产生的非正常噪声。

4.3.3 声环境达标分析

本次评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）的预测公式对厂界和环境保护目标处的噪声达标情况进行预测。

预测内容：各噪声源在项目厂界外 1m 处的噪声贡献值。

预测因子：等效连续声级 L_{Aeq} 。

（1）预测模式

①室内声源的扩散衰减模式：

$$L_p = L_w + 10 \lg \left[\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right]$$

式中： L_p ——距声源距离 r 处声级，dB（A）；

L_w ——声源声功率级，dB（A）；

Q ——指向性因子，取 2；

r ——受声点 L_p 距声源间的距离，（m）；

R ——房间常数。 $R = S \cdot \alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，取 0.03。

②室外噪声随距离衰减模式

$$L(r_2) = L(r_1) - A \lg \frac{r_2}{r_1} - \Delta L$$

式中： $L(r_1)$ —— 距声源距离 r_1 处声级，dB（A）；

$L(r_2)$ —— 距声源距离 r_2 处声级，dB（A）；

r_1 —— 受声点 1 距声源的距离，（m）；

r_2 —— 受声点 2 距声源的距离，（m）；

ΔL —— 各种因素引起的衰减量，包括声屏障、遮挡物、绿化等；

A —— 预测无限长线声源取 10，预测有限长线声源取 15，预测点声源取 20。

③多声源叠加模式

$$L_0 = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{L_i/10} \right)$$

式中：L₀ —— 叠加后总声级，dB(A)；

n —— 声源级数；

L_i —— 各声源对某点的声级，dB(A)。

(2) 影响预测与评价

根据本工程噪声源的分布，对项目四周厂界环境噪声进行预测。本项目仅考虑厂房的吸收和屏蔽，降噪值最好可达到 15-25dB(A)，刀削面生产厂房降噪值取 15dB(A)，同时考虑地形高度、地面吸收和反射、空气吸声。在考虑现有工程厂界噪声叠加的情况下，项目厂界及敏感保护目标预测结果详见下表。

表 4.3-3 厂界噪声预测结果一览表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 dB(A)	背景值 dB(A)	预测值 dB(A)	标准限值 dB(A)	达标情况
	X	Y	Z						
东侧厂界	59.3	50.6	1.2	昼间	47.9	55	55.8	65	达标
	59.3	50.6	1.2	夜间	47.9	47	50.5	55	达标
南侧厂界	-104.2	-117.4	1.2	昼间	37.2	54	54.1	65	达标
	-104.2	-117.4	1.2	夜间	37.2	46	46.5	55	达标
西侧厂界	-137.9	-117.9	1.2	昼间	29.8	53	53.0	65	达标
	-137.9	-117.9	1.2	夜间	29.8	29.8	48.1	55	达标
北侧厂界	54.6	81.1	1.2	昼间	39.5	53	53.2	65	达标
	54.6	81.1	1.2	夜间	39.5	45	46.1	55	达标

表 4.3-4 项目敏感保护目标噪声预测结果一览表

预测方位	时段	背景值 dB(A)	现状值 dB(A)	贡献值 dB(A)	预测值 dB(A)	标准限值 dB(A)	达标情况
北侧颜家村居民	昼间	50	54.4	6.2	50.0	70	达标
	夜间	47	44.4	6.2	47.0	55	达标
东侧普庆村居民	昼间	56	51.5	29.4	56.0	70	达标
	夜间	48	44.0	29.4	48.1	55	达标

由上述预测结果表明，通过优化工程总平面布置，采取选用低噪设备、合理布置噪声源、厂房隔声降噪，并对高产噪设备采取减振、隔声等合理有效的治理措施

及距离衰减后，项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；敏感点噪声能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准。项目噪声对外界环境影响较小。

4.3.4 噪声自行监测要求

参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目营运期噪声自行监测要求见下表。

表 4.3-5 厂界环境噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行的排放标准
厂界外 1m	连续等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

4.4 固体废物

4.4.1 固体废物产生情况

本项目营运期产生的固体废物主要为面渣和不合格品、收集尘、废包装材料、污泥、废机油、废机油桶、检验废液、废试剂瓶等。

1、面渣和不合格品

根据建设单位提供资料和现有工程运行经验，项目生产过程中面渣和不合格品产生量约为产品产量的 2.5%，本次改扩建新增刀削面产能 6500t/a，则面渣和不合格品产生量为 162.5t/a，属于一般固废。对照《固体废物分类与代码目录》（2024 年），其一般固体废物代码为 900-002-S61。面渣和不合格品经收集后外售综合利用。

2、收集尘

根据前文现有工程和改扩建完成后全厂刀削面生产线、料包生产线粉尘排放核算情况，本项目新收集到的沉降粉尘量为 1.589t/a，属于一般固废。对照《固体废物分类与代码目录》（2024 年），其一般固体废物代码为 900-002-S61。收集尘经收集后交由环卫部门清运。

3、废包装材料

根据建设单位提供资料和以往运行经验，本项目营运期原料拆包和产品包装环节均会产生一定量的包装废物，其产生量约 0.7t/a，属于一般固废。对照《固体废物分类与代码目录》（2024 年），其一般固体废物代码为 900-005-S17。废包装材料经收集后外售综合利用。

4、污泥

本项目生产废水经污水处理站处理，产生一定量的污泥，污泥产量约为处理废水量的 0.5%，根据前文水平衡分析，本项目经污水处理站处理的废水量为 368.6t/a，则污泥产生量为 1.843t/a。本项目属于方便食品制造，污水处理站污泥属于一般固废，对照《固体废物分类与代码目录》（2024 年），其一般固体废物代码为 140-001-S07。污泥经收集后交由环卫部门清运。

5、废机油

本项目空压机等设备维修过程中产生一定量的废油，属于危险废物。根据建设单位提供资料和以往运行经验，本项目设备维修废油产生量约为 0.07t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-214-08。依托现有危废间暂存，委托湖南特全环保有限公司处置。

6、废机油桶

本项目在设备维修过程中使用机油，产生一定量的废机油桶，属于危险废物。根据建设单位提供资料和以往运行经验，本项目废机油桶产生量约为 0.02t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废机油桶属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-049。依托现有危废间暂存，委托湖南特全环保有限公司处置。

7、检验废液

本项目依托现有化验室对产品进行抽检，化验室在检验过程中产生检验废液，属于危险废物。根据建设单位提供资料和以往运行经验，本项目检验过程中检验废液产生量为 0.33t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），检验废液属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-047-049。依托现有危废间暂存，委托湖南特全环保有限公司处置。

8、废试剂瓶

本项目依托现有化验室对产品进行抽检，试剂使用过程产生废试剂瓶，属于危险废物。根据建设单位提供的资料，本项目废试剂瓶产生量约为 0.003t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废机油桶属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-049。依托现有危废间暂存，委托湖南特全环保有限公司处置。

本项目固体废物产生量及处置情况详见下表。

表 4.4-1 本项目固体废物产生及处置要求

产生环节	固体废物名称	固废属性	产生量	处置措施	最终去向
------	--------	------	-----	------	------

生产线、 产品检验	面渣、不合格品	一般固废	162.5t/a	外售综合利用	资源化利用
生产线	收集尘		1.589t/a	环卫清运	无害化处置
拆包、包装	废包装材料		0.7t/a	外售综合利用	资源化利用
污水处理	污泥		1.843t/a	压滤脱水后环卫 清运	无害化处置
设备维修	废机油	危险废物	0.07t/a	依托现有危废间 暂存	交由湖南特全环 保有限公司处置
	废机油桶		0.02t/a		
产品检验	检验废液		0.33t/a		
	废试剂瓶		0.003t/a		

4.4.2 固体废物处置去向及环境管理要求

1、危险废物处置措施

本项目依托现有危险废物暂存间暂存危险废物，危险废物贮存场所面积约40m²、有效贮存高约1m，最长贮存周期为12个月，贮存能力为48t。本次改扩建完成后全厂危险废物产生量为4.338t/a，故本项目依托现有危险废物贮存场所能力可满足危险废物贮存需求。

表 4.4-2 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所	危险废物名称	贮存面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期	防渗措施	处置去向
1	危废暂存间	废机油、废机油桶、 检验废液、废试剂瓶等	40m ²	袋装、 桶装	48t*	一年	地面硬化，防渗	委托有资质的危废 处置单位处置

注*：贮存高度1m，危险废物平均密度按1.2t/m³计算

根据现场踏勘，本项目对危险废物管理提出如下要求：

①贮存要求

贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式；贮存设施或场所、容器和包装物应按HJ 1276要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志；贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任；在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收

<p>集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求；⑤贮存场应采取防止危险废物扬散、流失的措施。</p> <p>②容器和包装物要求</p> <p>容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容；针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求；硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏；柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏；使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形；容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>③贮存过程要求</p> <p>危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入；应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好；作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理；贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存；贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>运输过程中需要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃及其他禁配物混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防暴晒、雨淋、防高温。运输时要按规定的线路行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。</p> <p>同时执行危险废物转移联单制度，危险废物转移联单的目的在于记录危险废物从产生到运输到处理的全过程，在这个过程中应当对危险废物进行登记，登记内容应当包括危废的来源、种类、重量或者数量、交接时间、处置方法。最终去向以及经办人签名等项目，登记资料至少保存 5 年。项目各类固废均妥善处理处置，不直接向外排放。</p> <p>2、一般工业固废处置措施</p>
--

根据现场调查，建设单位已在厂区设置 1 个一般固废暂存间，位于方便面生产厂房东北侧，其设置基本满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。即地面采取了硬化措施并满足承载力要求；设置了防风、防雨、防晒措施。此外，建议对照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）完善该暂存间的设置，包括在堆放场周边设置导流渠，定期外售综合利用，按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。通过进一步完善一般固废间的建设，项目一般固体废物可得到妥善暂存，对周围环境的影响较小。

3、生活垃圾处置措施

项目生活垃圾、污泥（压滤脱水后）、收集尘分别收集后交由环卫部门统一清运。

综上所述，本项目固体废物处理处置符合国家《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《危险废物贮存污染控制标准》（G18597-2023）要求，采取上述措施后，本项目固体废物可得到妥善地处理，不会对环境造成二次污染，对周围环境造成的影响很小。

4.5 地下水、土壤影响分析

根据对项目生产过程及存储方式等进行分析，本项目对地下水及土壤环境影响的污染源主要为废水处理设施渗漏（化粪池、污水处理设施及污水收集管道）。

1、地下水、土壤污染途径

本项目对地下水及土壤产生污染的途径主要是渗透污染。渗透污染是导致地下水及土壤污染的普遍和主要方式，主要产生可能性来自：厂区内棕油罐区、污水处理设施化粪池和自建污水处理站及其管道在未采取防渗防漏措施的情况下，废水将从构筑物下渗入含水层而污染地下水及土壤。

2、防控措施

针对上述情况，企业采取以下措施，以减轻对地下水及土壤的污染。

（1）源头控制措施

项目应根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物“跑、冒、滴、漏”的措施。正常运营过程中应加强控制及处理生产过程中污染物“跑、冒、滴、漏”，同时应加强对防渗工程的检查。若发现防渗密封材料老化或损坏，应及

时维修更换。

(2) 分区防治措施

分区防治措施详见下表。

表 4.5-1 分区防治措施一览表

防渗级别	工作区	防渗要求	防腐防渗措施
重点防渗区	废水收集管道、化粪池、污水处理站、危废暂存间、棕油罐区、危化品库、化验室	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6$, $\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$, 或参照 GB16889 执行	铺设一层 3mm HDPE 膜、水泥硬化
一般防渗区	生产车间其他区域	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$, 或参照 GB16889 执行	铺设一层 1mm HDPE 膜、水泥硬化
简单防渗区	综合楼	一般地面硬化	水泥硬化

4.6 生态影响分析

本项目位于二类工业用地，在已建厂房内进行改扩建，用地范围内无生态环境保护目标，本次评价不作分析。

4.7 环境风险

4.7.1 风险物质识别

通过分析本项目营运期间所涉及的主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等，本项目原辅材料中涉及的风险物质主要为食用油。根据建设单位提供资料，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目风险物质储存情况及风险临界量比值情况详见下表。

表 4.7-1 主要危险物质数量和分布情况一览表

序号	名称	全厂最大储量 (t)	临界量 (t)	危险特性	Q	风险源分布
1	各类危废	4.338	50	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	0.08676	危废暂存间
2	氢氧化钠	1	200	危害水环境物质（慢性毒性类别：慢性 2）	0.005	药剂房
3	食用油	1.2	2500	油类物质	0.00048	方便面生产厂房
4	棕榈油	312	2500	油类物质	0.1248	棕油罐区
5	无水乙醚	0.076	10	易燃液态物质	0.0076	危化品库
6	冰乙酸	0.036	10	有毒液态物质	0.0036	
7	异丙醇	0.05	10	易燃液态物质	0.005	
8	氢氧化钾	0.006	100	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	0.00006	

9	碘化钾	0.003	50	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	0.00006	
10	硝酸银	0.002	0.25（以银计）	重金属及其化合物	0.008	
11	石油醚	0.1	10	易燃液态物质	0.01	
12	盐酸	0.001	7.5	有毒液态物质	0.00013	
合计					0.25149	/

结合上表， $Q=0.25149<1$ ，可直接判定该项目环境风险潜势为I，仅需进行简单分析即可。

4.7.2 危险单元识别

1、储存单元风险识别：根据本项目的建设内容，项目主要的危险单元为棕油罐区、药剂房、危化品库。液态环境风险物质可能会发生泄漏引发风险。

2、生产区风险单元识别：本项目生产区采用自动化生产线，泄漏的风险很小，而且本项目生产使用的原料和产品不属于有毒有害物质，泄漏后不会造成突发环境事件。

3、环保设施风险识别：本项目废水主要是生产废水进入园区污水管网后排入平江高新区污水处理厂，本项目废水不含有重金属有毒有害物质，但存在超标排放的可能；本项目油烟废气经过集气后通过旋风喷淋油烟净化器处理后达标排放。废气中不存在急性毒性物质，废气处理设施故障导致废气事故排放环境风险事件；危废暂存间液态危险废物可能发生倾倒导致泄漏。

4、运输装卸风险识别：本项目主要是油类物质风险物质、化学试剂和危险废物在厂内运输过程可能发生泄漏。

5、其他风险识别：面粉储存过程可能引发粉尘燃爆的安全风险事故，由此事故可能会引发次生的环境事故。

4.7.3 环境风险分析

通过上文环境风险单元识别可知，本项目主要的环境风险为棕油罐区油类风险物质泄漏风险、化学试剂液态风险物质泄漏风险、火灾引发的次生/衍生环境风险、棕榈油运输装卸过程泄漏风险。针对以上风险事件的后果分析如下：

1、棕油罐区油类风险物质泄漏事件后果分析

本项目有 2 个容积为 156t 的储油罐，储油罐一旦发生泄漏可能会导致油类物质肆意流失，造成厂区和周边土壤和水体污染。建设单位已在油罐区建设容积为

309.6m³的围堰，在发生油类物质泄漏的情形下，能够将事故控制在棕油罐区，区域已落实防渗防腐，确保油罐泄漏后不会流失。

2、棕榈油运输装卸过程泄漏风险

棕榈油运输装卸过程可能会发生泄漏风险，一旦发生泄漏可能会导致油类物质肆意流失，造成厂区、周边土壤和水体污染。建设单位已设置专门的棕榈油装卸区，本次评价要求企业完善棕榈油装卸区的导流沟建设，在泄漏物流失的情形下避免泄漏到厂区。

3、化学试剂泄漏突发环境事件后果分析

项目化验室使用的化学试剂均暂存在危化品库内，检验过程中化验室进行，一旦发生泄漏可能会导致液态环境风险物质流失，造成厂区、周边大气和水体污染。建设单位已落实危化品库和化验室防腐防渗，化学试剂包装规格较小，一瓶全部泄漏后影响主要在危化品库或化验室内，引发环境风险事件的可能性极低。

4、危险废物泄漏突发环境事件后果分析

根据项目工程内容，危险废物储存于危险废物储存间，并设置专人管理，地面防渗、防腐蚀，门处于上锁状态。项目运营期产生的危险废物为检验废液、废试剂瓶、废机油、废机油桶等，其中检验废液和废机油属于液态物质，倾倒或者容器破损会导致发生泄漏，但是鉴于检验废液和废机油包装规格较小，液态危废包装桶下设有托盘，一桶全部泄漏后影响主要在危废间内，引发环境风险事件的可能性极低。

5、火灾次生/衍生环境突发环境事件后果分析

厂区可能由于人为或者其他因素引发火灾，若发生火灾爆炸，应及时确认现场情况，疏散员工，向上风向安全区撤离，并启动应急预案，根据现场情况，联系消防大队，组织灭火。火灾伴生、次生环境问题是洗消废水可能会进入厂区外的雨水管网，从而通过雨水管网进入外界水体，造成环境污染。

4.7.4 风险防范措施

1、棕榈油罐储存区油类风险物质泄漏事故风险防范措施

(1) 定期进行检查，检查的重点有无人为破坏，有无泄漏，做到有问题及时发现，及时处理，建议设置监控措施。

(2) 建设单位已在油罐区区域设置容积 309.6m³的围堰，区域做好防渗防腐，确保油罐泄漏后不会流失。

	<p>(3) 储罐周边地面采取防渗及防腐蚀处理。</p> <p>2、棕榈油运输装卸过程泄漏事故防范措施</p> <p>(1) 设置专门的棕榈油装卸区，完善装卸区周边导流沟建设，确保能够将泄漏物料引入围堰中收集，防止泄漏物流失。</p> <p>(2) 地面采取防渗及防腐蚀处理。</p> <p>3、化学试剂泄漏防范措施</p> <p>(1) 危化品库和化验室地面应进行重点防渗，严格落实重点污染防治区要求。</p> <p>(2) 在危化品库和化验室内配备应急空桶和砂土等应急物资，便于收集泄漏物。</p> <p>4、危险废物渗漏防范措施</p> <p>(1) 平时危废暂存场所地面应进行重点防渗，对于重点污染防治区，应参照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行防渗设计。重点防渗区的基础必须防渗处理，地面应采用混凝土浇筑硬化，并铺设至少 3mm 厚 HDPE 防渗膜，渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s。</p> <p>(2) 危险废物在厂内暂存期间应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求加强管理，避免泄漏、渗漏。危废间内设置导流沟和收集池，用于泄漏物的收集。</p> <p>(3) 危险废物的包装容器应当牢固、密封，发现破损、残缺、变形和物品变质、分解等情况时，应当及时注意安全处理，严防跑、冒、滴、漏。并在醒目处标明储存物品的名称、性质和灭火方法。</p> <p>(4) 燃爆引发的次生环境风险防范措施</p> <p>(1) 雨水排口和污水排口已设置专门的可关闭阀门，在应急的时候可以防止受污染的雨水流出厂外。</p> <p>(2) 企业位于平江高新区，可依托园区事故应急池暂存事故废水，满足 24 小时的废水暂存量。</p> <p>4.7.5 突发环境事件应急预案</p> <p>本次改扩建完成，企业应根据建设内容对《企业突发环境事件应急预案》进行修编并报生态环境主管部门备案，按照制定的培训和演练计划安排人员培训与演练，对演练结果进行记录，对应急预案及时修订和完善。</p>
--	--

尽管环境风险的客观存在无法改变，但通过科学的设计、施工、操作和管理，可将风险事故发生的可能性和危害性降低到最低程度，真正做到防患于未然，达到预防事故发生的目的。

综上所述，项目运行过程中存在的风险，通过加强管理，建立健全相应的防范应急措施，运营中认真落实本项目拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，上述风险事故隐患可降至最低。

4.8 环保投资估算

本项目总投资 3000 万元，其中环保投资 1 万元，占其总投资的比例为 0.03%，详见下表。

表 4.8-1 项目环保投资估算一览表

类别		污染防治措施	环保投资（万元）
废气	炒酱油烟	依托现有的油烟收集+1 台旋风喷淋油烟净化器+1 根 15m 高排气筒	/
	煮酱油烟	依托现有的油烟收集+1 台旋风喷淋油烟净化器+1 根 15m 高排气筒	/
	污水处理站恶臭	加强厂区绿化，定期喷洒除臭剂	/
废水	生活污水	依托现有化粪池	/
	综合废水	依托现有 250m ³ /d 污水处理站	/
噪声	各类设备	依托现有厂房隔声、减振	/
固废	生活垃圾	依托厂区现有的生活垃圾收集桶	/
	一般固废	依托现有一般固废暂存区	/
	危险废物	依托现有危废暂存间，危险废物委托处置量增加	1
合计			1

4.9 项目扩建前后“三本账”核算

本次扩建前后“三本账”核算详见下表。

表 4.9-1 改扩建完成后“三本账”一览表（单位：t/a）

项目	污染物	现有工程排放量	本项目排放量	以新带老削减量	改扩建后全厂排放量	变化量
废水	COD _{Cr}	1.754	0.021	/	1.775	+0.021
	氨氮	0.0477	0.0006	/	0.0483	+0.0006
废气	油烟	5.176	0.079	/	5.255	+0.079
	颗粒物	0.332	0.402	/	0.734	+0.402
生活垃圾	生活垃圾	52.5	/	/	52.5	/
一般	油渣	60	/	/	60	/

	固废	面渣、不合格品	<u>750</u>	<u>162.5</u>	<u>/</u>	<u>912.5</u>	<u>+162.5</u>
		废包装材料	<u>3.3</u>	<u>0.7</u>	<u>/</u>	<u>4</u>	<u>+0.7</u>
		收集尘	<u>1.33</u>	<u>1.589</u>	<u>/</u>	<u>2.919</u>	<u>+1.589</u>
		污泥	<u>155.79</u>	<u>1.843</u>	<u>/</u>	<u>157.633</u>	<u>+1.843</u>
	危险废物	废机油	<u>0.3</u>	<u>0.07</u>	<u>/</u>	<u>0.37</u>	<u>+0.07</u>
		废机油桶	<u>0.1</u>	<u>0.02</u>	<u>/</u>	<u>0.12</u>	<u>+0.02</u>
		检验废液	<u>1.5</u>	<u>0.33</u>	<u>/</u>	<u>1.83</u>	<u>+0.33</u>
		废试剂瓶	<u>0.015</u>	<u>0.003</u>	<u>/</u>	<u>0.018</u>	<u>+0.003</u>
		废油漆桶	<u>0.3</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.3</u>	<u>/</u>
		废铅酸蓄电池	<u>1.7</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>1.7</u>	<u>/</u>
	注：扩建后全厂排放量=现有工程排放量+本项目排放量-以新带老削减量；变化量=扩建后全厂排放量-现有工程排放量						

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准			
大气环境	炒酱油烟排放口（DA004）	油烟	经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 4#处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 大型规模标准限值			
	煮酱油烟排放口（DA005）	油烟	经负压集气管道收集，依托现有旋风喷淋油烟净化器 5#处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放				
	厂界	颗粒物	加强车间密闭，自然沉降后清扫	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值			
		VOCs	化验室设通风橱加强通风换气				
		臭气浓度、硫化氢、氨	加强厂区绿化，调节池加盖，采用地埋式；定期喷洒除臭剂				
	厂区内	VOCs	化验室设通风橱加强通风换气	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值			
地表水环境	DW001 综合废水排放口	pH、TP、TN、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油、含盐量	未新增生活污水排放，生产废水经现有污水处理站处理，通过市政污水管网排入平江高新区污水处理厂深度处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水接纳协议纳管要求较严值			
声环境	生产区	等效连续 A 声级	基础减震、厂房 隔声降噪	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准			
电磁辐射	/	/	/	/			
固体废物	本项目固体废物处置措施如下：						
	产生环节	固体废物名称	固废属性	产生量	处置措施	最终去向	
	生产线、产品检验	面渣、不合格品	一般固废	162.5t/a	外售综合利用	资源化利用	

	生产线	收集尘		1.589t/a	环卫清运	无害化处置
	拆包、包装	废包装材料		0.7t/a	外售综合利用	资源化利用
	污水处理	污泥		1.843t/a	压滤脱水后环卫清运	无害化处置
	设备维修	废机油	危险废物	0.07t/a	依托现有危废间暂存	交由湖南特全环保有限公司处置
		废机油桶		0.02t/a		
	产品检验	检验废液		0.33t/a		
		废试剂瓶		0.003t/a		
土壤及地下水污染防治措施	/					
生态保护措施	/					
环境风险防范措施	<p>①严格执行国家或有关部门颁发的标准、规范、规定，如总平面布置和装置的设备布置均应严格按照防火、防爆要求执行，厂房和建构筑物均应按规定划分等级，保证相互间有足够的安全距离，高温和有明火的设备应尽量远离有散发可燃气体的场所。</p> <p>②蒸汽输送管线的设计、制造、检验和施工安装，按有关标准严格执行，并安装安全阀门和防爆的保护设施，经常检查管道输送正常。</p> <p>③选择高质量的设备、阀门管件，对于设备及管道的静密封点，按有关设计规范选择合适的密封型式及密封材料，防止运行中跑、冒、滴、漏等现象。</p> <p>④生产区应杜绝一切火源。储存区要设置避雷装置，设置完善可靠的消防设施。</p> <p>⑤加强食用油、棕榈油、化验试剂在储存、使用环节的管理，定期巡检。油罐区需设围堰，发生油类物质和化学药剂泄漏时可有效收集泄漏物料。</p>					
其他环境管理要求	<p>1、排污许可管理制度</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目涉及的行业类别属于“简化管理”类别，本次扩建完成后，企业应重新申请排污许可证。</p> <p>2、环境监测计划</p> <p>根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业一方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019），本项目污染源监测内容详见下表。</p>					

表 5-1 环境监测计划一览表				
类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
有组织废气	DA004 炒酱油烟排放口	油烟	1 次/半年	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 大型规模标准限值
	DA005 煮酱油烟排放口	油烟	1 次/半年	
无组织废气	厂界	臭气浓度、硫化氢、氨	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值
		颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
		NMHC	1 次/半年	
	厂区内	NMHC	1 次/半年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 限值
废水	综合废水排放口 DW001	流量、pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、TP、TN、含盐量	1 次/半年	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

3、排污口规范化建设

根据《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（国家环境保护总局环发〔1999〕24 号）及《排放口规范化整治技术》（国家环境保护总局环发〔1999〕24 号文附件二）：一切新建、改建的排污单位以及限期治理的排污单位，必须在建设污染治理设施的同时，建设规范化排污口。项目工程投产时，各类排污口必须规范化建设和管理，而且规范化工作应与污染治理同步实施，即治理设施完工时，规范化工作必须同时完成，并列入污染治理设施的验收内容。

企业污染物排放口（源）及固体废物贮存、堆放场必须按照国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）的规定设置与之相适应的环境保护图形标志牌，环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口（源）、固体废物贮存（堆放）场或采样点较近且醒目处，并能长久保留。建设单位必须对排污口进行规范化建设，设立排放口标志，标志牌应注明污染物名称以警示周围群众。建设单位应在废水、废气处理设施进出口设置采样口。

建设单位应将相关排污情况，如：排污口的性质、编号、排污口的位置以及主要排放的污染物种类、数量、浓度、排放规律及污染治理设施的运行情况进行建

	<p>档管理。</p> <p>4、项目竣工环境保护验收</p> <p>建设项目竣工环境保护企业自行验收工作程序：</p> <p>（1）在建设项目竣工后、正式投入生产或运行前，企业按照环境影响报告表及其批复文件要求，对与主体工程配套建设的环境保护设施落实情况进行查验。</p> <p>（2）按照环境保护主管部门制定的竣工环境保护验收技术规范，企业自行编制或委托具备相应技术能力的机构，对建设项目环境保护设施落实情况进行调查，开展相关环境监测，编制竣工环境保护验收调查（监测）报告。企业、验收调查（监测）机构及其相关人员对验收调查（监测）报告结论终身负责。</p> <p>（3）验收调查（监测）报告编制完成后，由企业法人组织对建设项目环境保护设施和环境保护措施进行验收，形成书面报告备查，并向社会公开。</p> <p>（4）企业自行组织竣工环境保护验收时，应成立验收组，对建设项目环境保护设施及其他环境保护措施进行资料审查、现场踏勘，形成验收意见，验收组成员名单附后。</p>
--	--

六、结论

今麦郎面品（平江）有限公司年产 7500 吨刀削面改扩建项目与国家政策及相关规划相符，选址合理可行，平面布置合理。项目建设及运营对周边环境的影响可满足环境功能区划的要求。项目厂址选择合理；在运营过程中按本报告提出的污染防治措施落实后，产生的环境影响满足相应环评标准要求，对当地声环境、大气环境、水环境及生态环境的影响很小，不会改变项目所在区域环境现有功能。从环保角度分析，该项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废水	COD _{Cr}	1.754	17.5	/	<u>0.021</u>	/	<u>1.775</u>	<u>+0.021</u>
	氨氮	0.0477	0.9	/	<u>0.0006</u>	/	<u>0.0483</u>	<u>+0.0006</u>
废气	油烟	5.176	/	/	0.079	/	5.255	+0.079
	颗粒物	0.332	/	/	0.402	/	0.734	+0.402
生活垃圾	生活垃圾	52.5	/	/	/	/	52.5	/
一般工业 固体废物	油渣	60	/	/	/	/	60	/
	面渣、不合格品	750	/	/	162.5	/	912.5	+162.5
	废包装材料	<u>3.3</u>	/	/	<u>0.7</u>	/	<u>4</u>	<u>+0.7</u>
	收集尘	<u>1.33</u>	/	/	<u>1.589</u>	/	<u>2.919</u>	<u>+1.589</u>
	污泥	<u>155.79</u>	/	/	<u>1.843</u>	/	<u>157.633</u>	<u>+1.843</u>
危险废物	废机油	<u>0.3</u>	/	/	<u>0.07</u>	/	<u>0.37</u>	<u>+0.07</u>
	废机油桶	<u>0.1</u>	/	/	<u>0.02</u>	/	<u>0.12</u>	<u>+0.02</u>
	检验废液	<u>1.5</u>	/	/	<u>0.33</u>	/	<u>1.83</u>	<u>+0.33</u>
	废试剂瓶	<u>0.015</u>	/	/	<u>0.003</u>	/	<u>0.018</u>	<u>+0.003</u>
	废油漆桶	<u>0.3</u>	/	/	<u>/</u>	/	<u>0.3</u>	<u>/</u>
	废铅酸蓄电池	<u>1.7</u>	/	/	<u>/</u>	/	<u>1.7</u>	<u>/</u>

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

单位：t/a